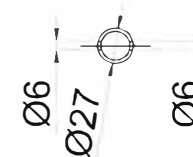


图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



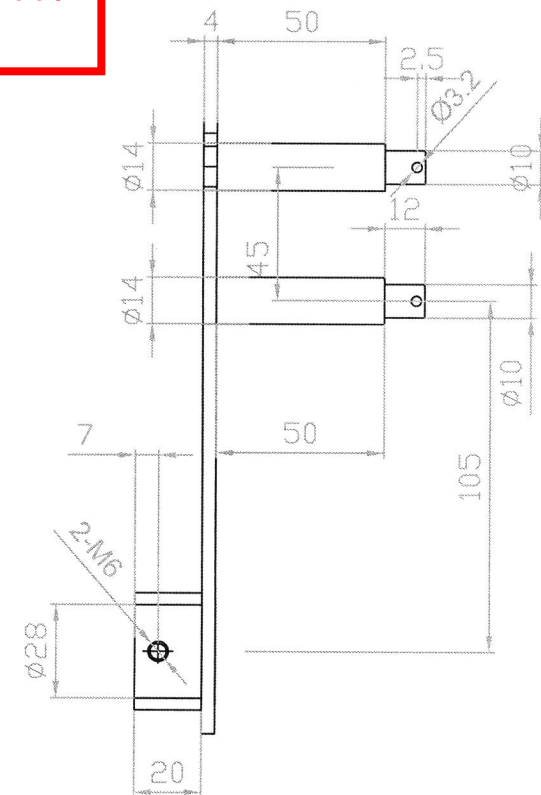
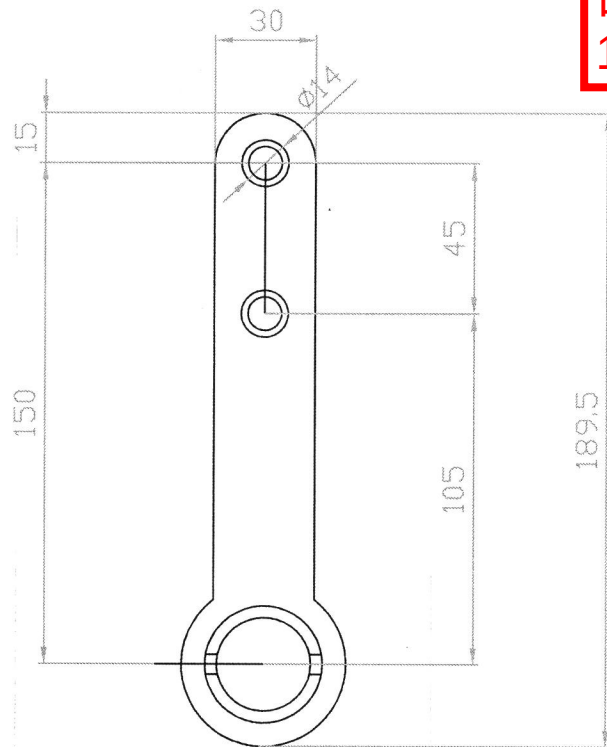
技术要求:
1.去毛刺。

					Ø27×3圆管					电梯有限公司	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期						提拉管	
设 计					视图法	数 量	比 例	版 次	重 量		
							1:1	A	1.66		
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页			P.03-05	

替代拉手组件

曲柄组件合体

1套1件

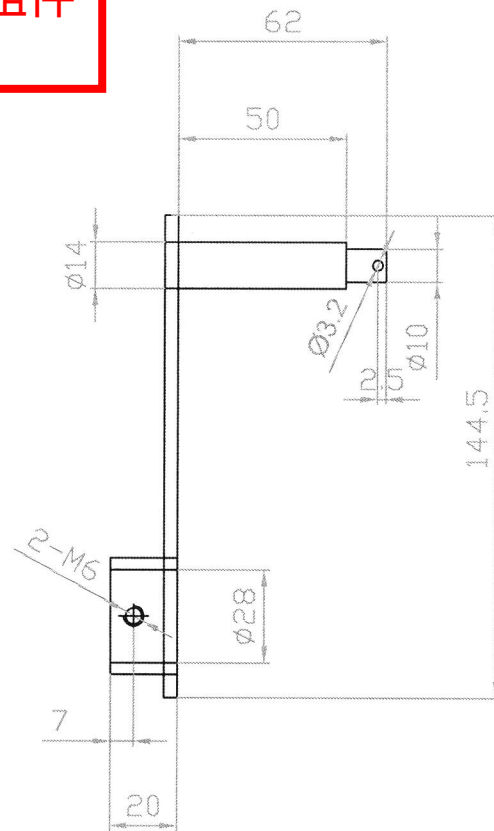
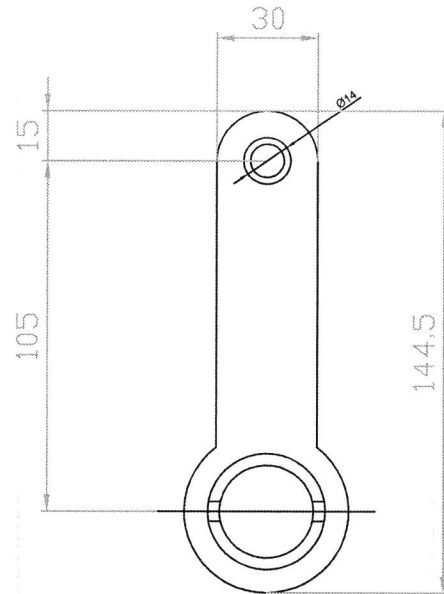


- 技术要求:
- 1.激光切割，焊接，去毛刺。
 - 2.镀锌。

					焊接件				伊萨电梯有限公司	
标记	处数	更改文件号	签名	日期					提拉手柄	
设计		标准化			视图法	数量	比例	版次	重量	P.03-07
审核		批准			A4	第 1 页	共 1 页			

配华初

代替曲柄组件
1套1件



技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期							
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量	提拉架	
						1	1:1	A			
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页	P.03-06			

張華初