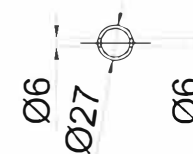


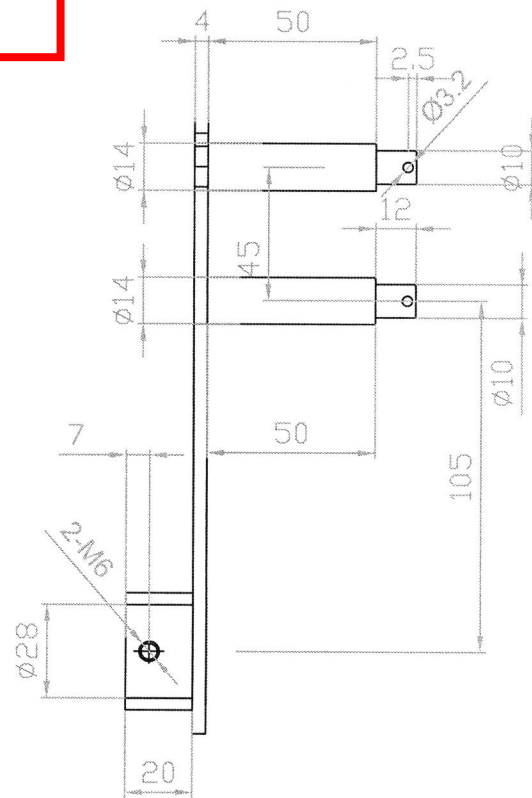
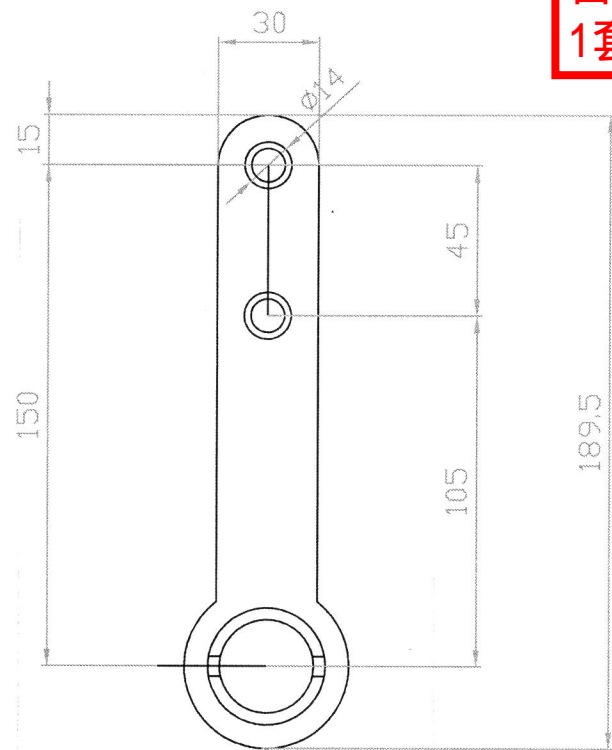
图中孔位在圆管外购回来后，装配安全钳提拉装置时配钻



技术要求:
1.去毛刺。


					Ø27×3圆管					电梯有限公司	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期						提拉管	
设 计					视图法	数 量	比 例	版 次	重 量		
							1:1	A	1.66		
审 核			批 准		A4	第 1 页	共 1 页			P.03-05	

替代拉手组件
1套1件



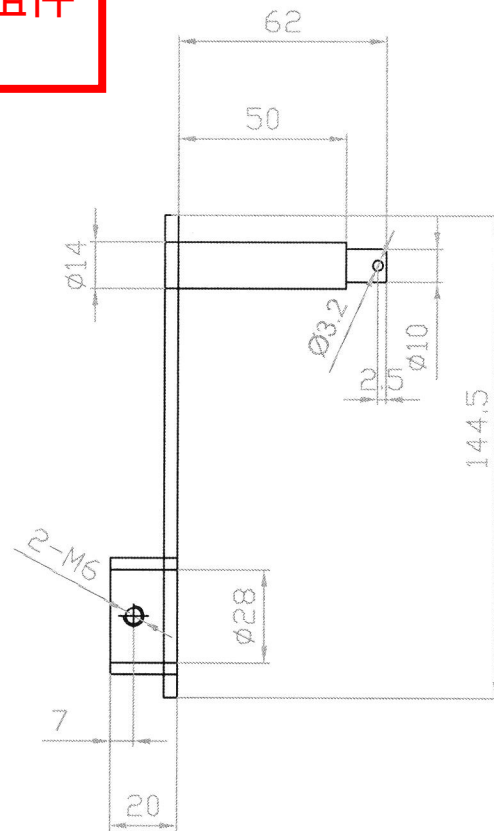
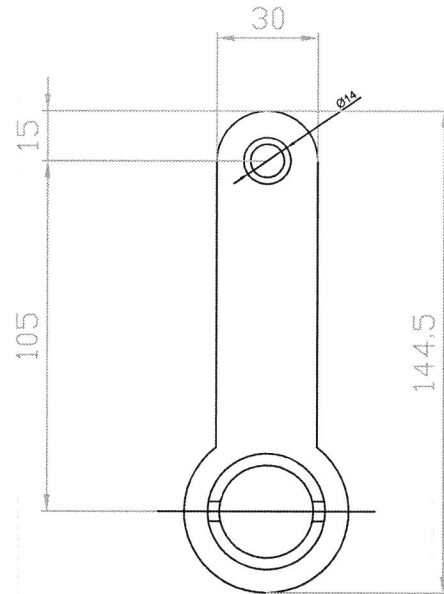
技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司						
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期								提拉手柄				
设 计		标准化			视图法	数 量	比 例	版 次	重 量							
						1	1:1	A			P.03-07					
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页									


熙年初

代替曲柄组件
1套2件



技术要求:

1. 激光切割, 焊接, 去毛刺。
2. 镀锌。

					焊接件					伊萨电梯有限公司						
															提拉架	
标 记	处 数	更改文件号	签 名	日 期						视图法	数 量	比 例	版 次	重 量		
设 计		标准化				1	1:1	A		P.03-06						
审 核		批 准			A4	第 1 页	共 1 页									

張華初