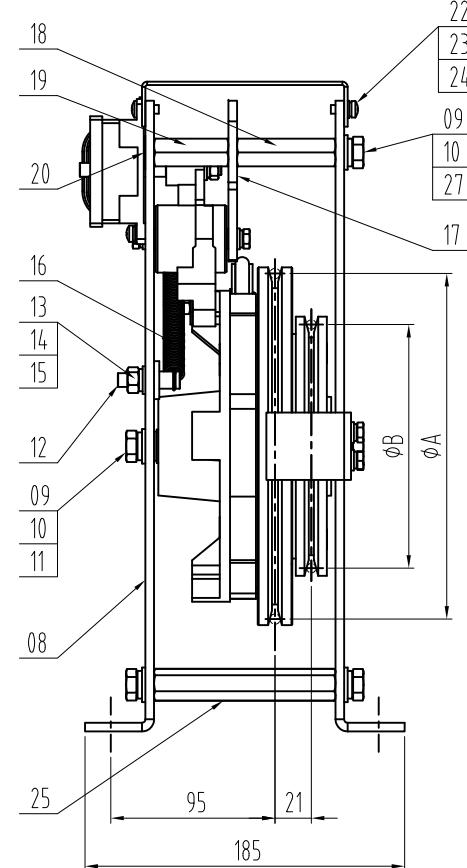


技术要求

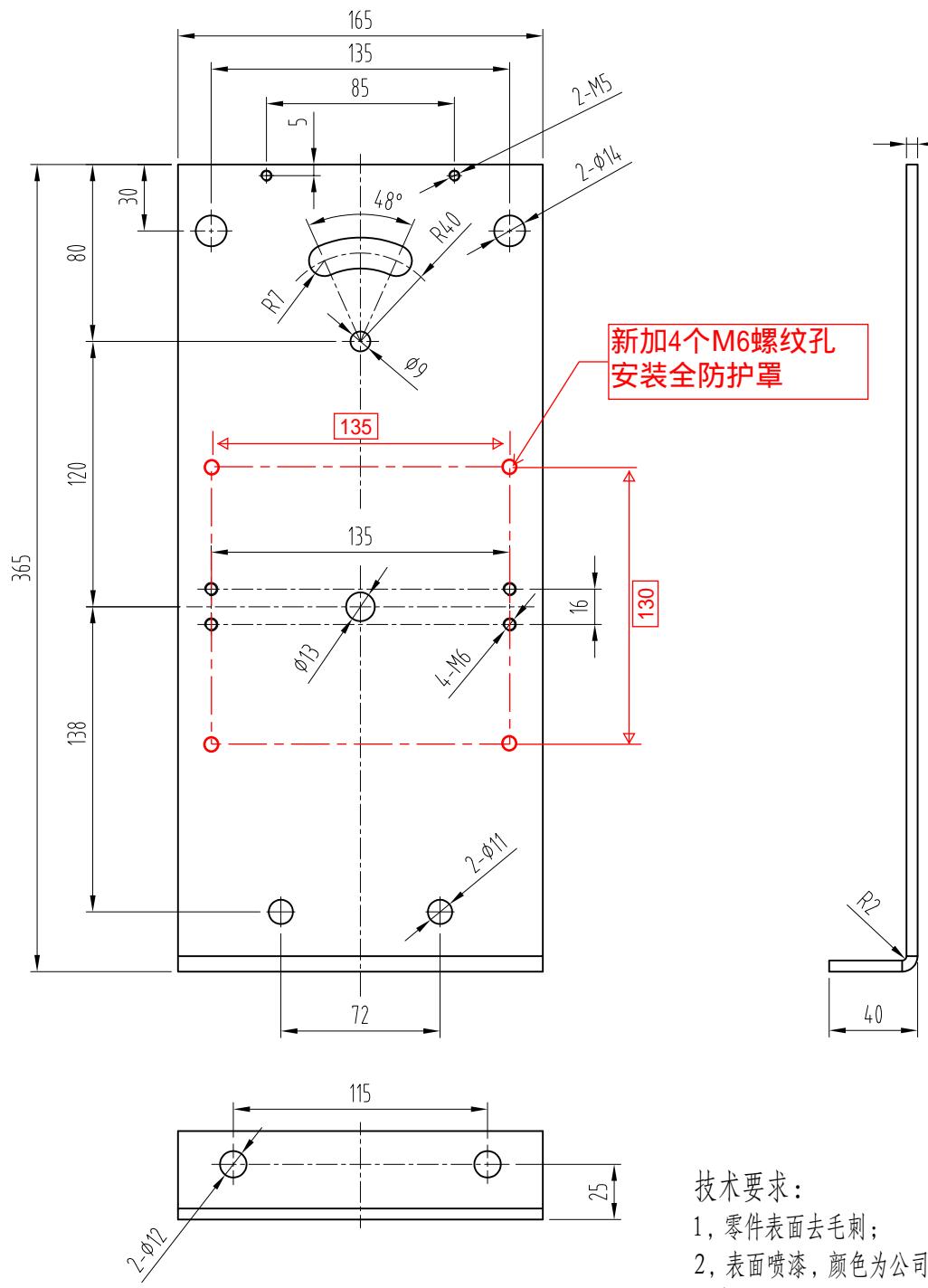
- 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；
- 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值；
- 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
- 本件绳轮节圆直径为200，额定速度为1.0m/s；



**加装全防护
两侧护板增加4个螺
丝孔
见零件图**

型号	A	B	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)
A01	200	141	≤1.0	6
A02	240	187	≤1.75	6/8

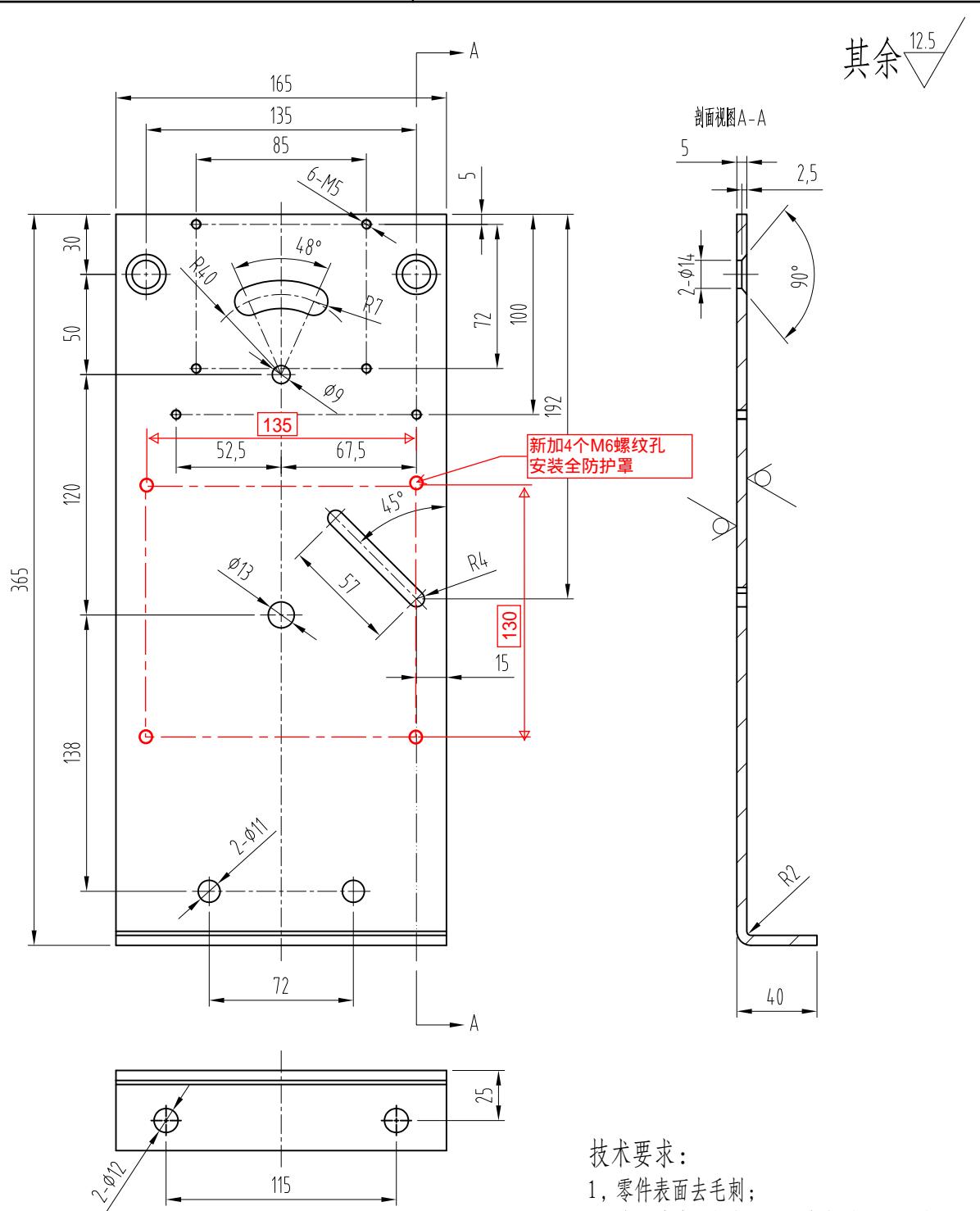
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件			限速器
设计	舒佳乐	2019.01.03	标准化			阶段	标记	重量	1:2
审核									
工艺			批准			共 2 张 第 2 页			OX-187(CS)



技术要求:

- 1, 零件表面去毛刺;
 - 2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005), 厚度不小于 $60 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1:3
工艺			批准			共 张 第 页
						0X-187(CS)-1



技术要求：
1，零件表面去毛刺；
2，表面喷漆，颜色为公司本色（RAL6005），
厚度不小于 $60\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A/5.0			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	右侧板 阶段 标记 重量 比例			
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化			1:3 0X-187(CS)-2			
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			

