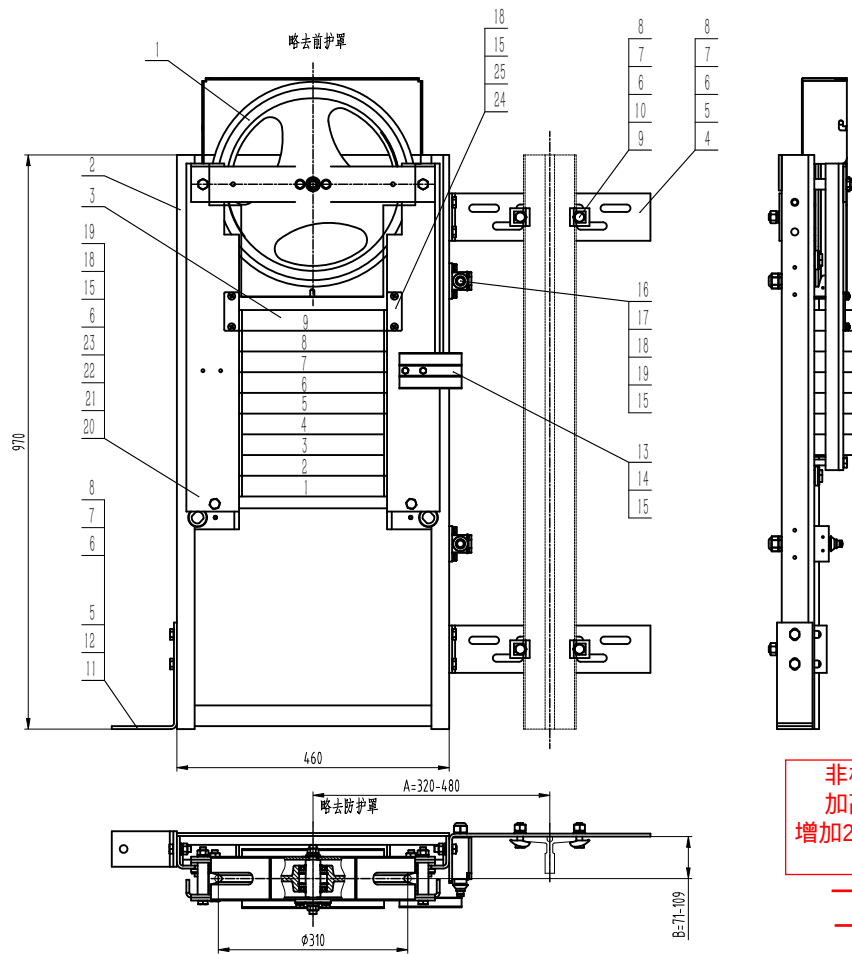




#### 技术说明:

- 1、涨紧力650N, 适用提升高度 $50m \leq H \leq 120m$ ;
- 2、本图为全封闭结构。

| 导轨   | 导轨固定板          |
|------|----------------|
| T89  | X350B0001(G01) |
| T114 | X350B0001(G02) |

|    |                    |             |    |     |    |    |     |
|----|--------------------|-------------|----|-----|----|----|-----|
| 25 | GB/T 818/M6X12     | 十字盘头螺丝      | 4  |     |    |    |     |
| 24 | X350B0007          | 盖板          | 2  |     |    |    |     |
| 23 | GB/T 879.2/6X14    | 弹性圆柱销       | 4  |     |    |    |     |
| 22 | X350B0006          | 限位板         | 4  |     |    |    |     |
| 21 | X350B0005          | 销轴          | 4  |     |    |    |     |
| 20 | X350B0004          | 滚轮          | 4  |     |    |    |     |
| 19 | GB/T 6170/M6       | 螺母          | 8  |     |    |    |     |
| 18 | GB/T 97.1/6        | 平垫          | 12 |     |    |    |     |
| 17 | GB/T 5783/M6X16    | 螺栓          | 4  |     |    |    |     |
| 16 | X350B0C00          | 开关组件        | 2  |     |    |    |     |
| 15 | GB/T 93/6          | 弹垫          | 10 |     |    |    |     |
| 14 | GB/T 5783/M6X12    | 螺栓          | 4  |     |    |    |     |
| 13 | X350B0003          | 开关打板        | 1  |     |    |    |     |
| 12 | JB/ZQ 4763/M10X100 | 膨胀螺栓        | 1  |     |    |    |     |
| 11 | X350B0002          | 框架固定板       | 1  |     |    |    |     |
| 10 | GB/T 5783/M10X35   | 螺栓          | 4  |     |    |    |     |
| 9  |                    | 压导板T89/T114 | 4  |     |    |    | 外购件 |
| 8  | GB/T 6170/M10      | 螺母          | 10 |     |    |    |     |
| 7  | GB/T 93/10         | 弹垫          | 10 |     |    |    |     |
| 6  | GB/T 97.1/10       | 平垫          | 10 |     |    |    |     |
| 5  | GB/T 5783/M10X30   | 螺栓          | 6  |     |    |    |     |
| 4  | X350B0001          | 导轨固定板       | 2  |     |    |    |     |
| 3  | OX-350A-1          | 配重块         | 7  |     |    |    | 借用件 |
| 2  | X350B0B00          | 固定框架        | 1  |     |    |    |     |
| 1  | X350B0A00          | 活动框架        | 1  |     |    |    |     |
| 序号 | 图 号                | 名 称         | 数量 | 材 料 | 单计 | 总计 | 备注  |
|    |                    |             |    |     | 重量 |    |     |

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计 叶辉 2023.2.6 标准化

审核 穆俊江 2023.2.6

工艺 竺剑辉 2023.2.9 批准 俞礼园 2023.2.9

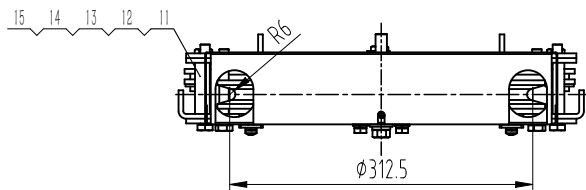
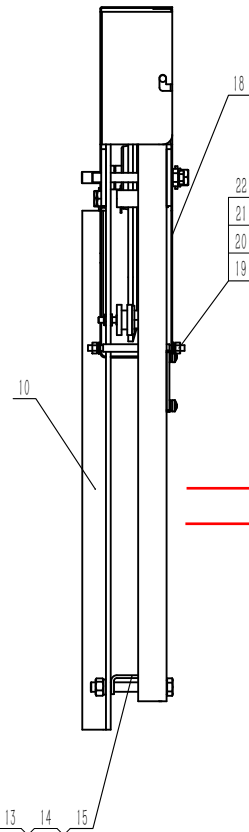
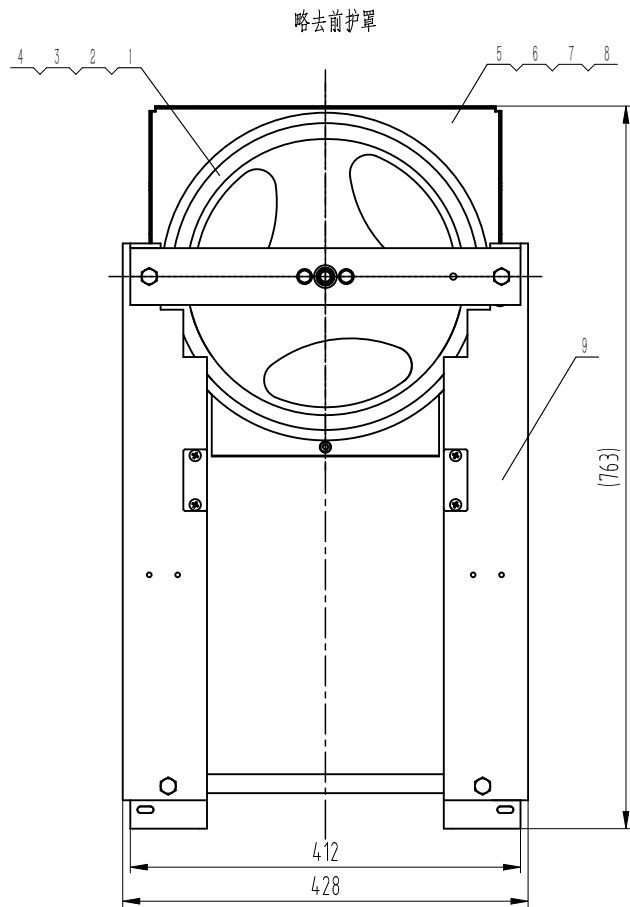
宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记 重量 比例

第 2 张 共 2 张

张紧装置

X350B0000



#### 技术说明:

- 1、螺栓拧紧, 框架牢固可靠;
- 2、本图为全封闭结构。

非标点  
加高70

|    |                  |       |     |     |     |     |     |  |  |
|----|------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| 22 | GB/T 6170/M6     | 螺母    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 21 | GB/T 97.1/6      | 平垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 20 | GB/T 93/6        | 弹垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 19 | X350B0A04        | 挡绳杆   | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 18 | X350B0A03        | 前护罩   | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 17 | X350B0A02        | 横梁    | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 16 | GB/T 5783/M10X80 | 螺栓    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 15 | GB/T 6170/M10    | 螺母    | 4   |     |     |     |     |  |  |
| 14 | GB/T 97.1/10     | 平垫    | 4   |     |     |     |     |  |  |
| 13 | GB/T 93/10       | 弹垫    | 4   |     |     |     |     |  |  |
| 12 | GB/T 5783/M10X90 | 螺栓    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 11 | X350B0A01        | 套筒    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 10 | X350B0G00        | 后焊接框架 | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 9  | X350B0F00        | 前焊接框架 | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 8  | GB/T 93/8        | 弹垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 7  | GB/T 97.1/8      | 平垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 6  | GB/T 5783/M8X16  | 螺栓    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 5  | X350B0H00        | 后护罩   | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 4  | GB/T 6170/M12    | 螺母    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 3  | GB/T 93/12       | 弹垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 2  | GB/T 97.1/12     | 平垫    | 2   |     |     |     |     |  |  |
| 1  | X350B0D00        | 绳轮组件  | 1   |     |     |     |     |  |  |
| 序号 | 图 号              | 名 称   | 数 量 | 材 料 | 单 计 | 总 计 | 备 注 |  |  |
|    |                  |       |     |     | 重 量 | 重 量 |     |  |  |

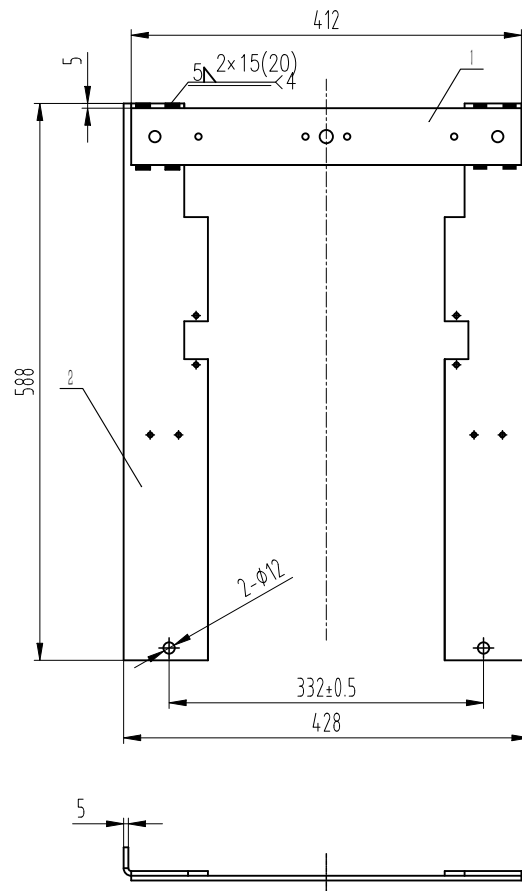
**AODEPU** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

|     |     |          |       |     |          |
|-----|-----|----------|-------|-----|----------|
| 标记  | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    |
| 设 计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |
| 审 核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          |
| 工 艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批 准   | 俞礼园 | 2023.2.9 |

|             |     |     |     |
|-------------|-----|-----|-----|
| 阶 段         | 标 记 | 重 量 | 比 例 |
|             |     |     | 1:5 |
| 共 2 张 第 2 页 |     |     |     |

活动框架

X350B0A00

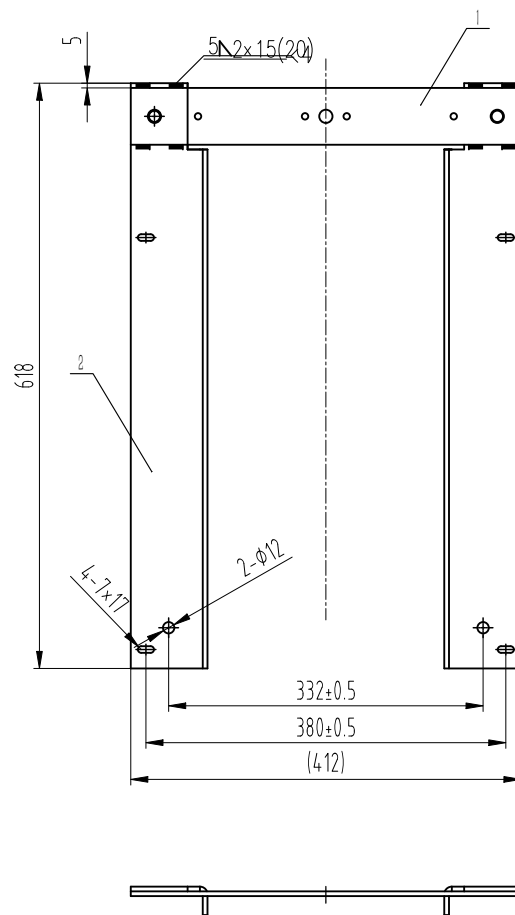


#### 技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

非标点  
加高70

|    |           |          |       |     |          |           |      |
|----|-----------|----------|-------|-----|----------|-----------|------|
| 2  | X350B0F02 | 前挡板      | 2     |     |          |           | 左右各1 |
| 1  | X350B0F01 | 绳轮安装板    | 1     |     |          |           |      |
| 序号 | 图号        | 名称       | 数量    | 材料  | 单计       | 总计        | 备注   |
|    |           |          |       |     | 重量       |           |      |
|    |           |          |       |     |          |           |      |
|    |           |          |       |     |          |           |      |
| 标记 | 处数        | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 前焊接框架     |      |
| 设计 | 叶辉        | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |           |      |
| 审核 | 穆俊江       | 2023.2.6 |       |     |          | X350B0F00 |      |
| 工艺 | 竺钊辉       | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 |           |      |
|    |           |          |       | 共   | 张        | 第         | 页    |

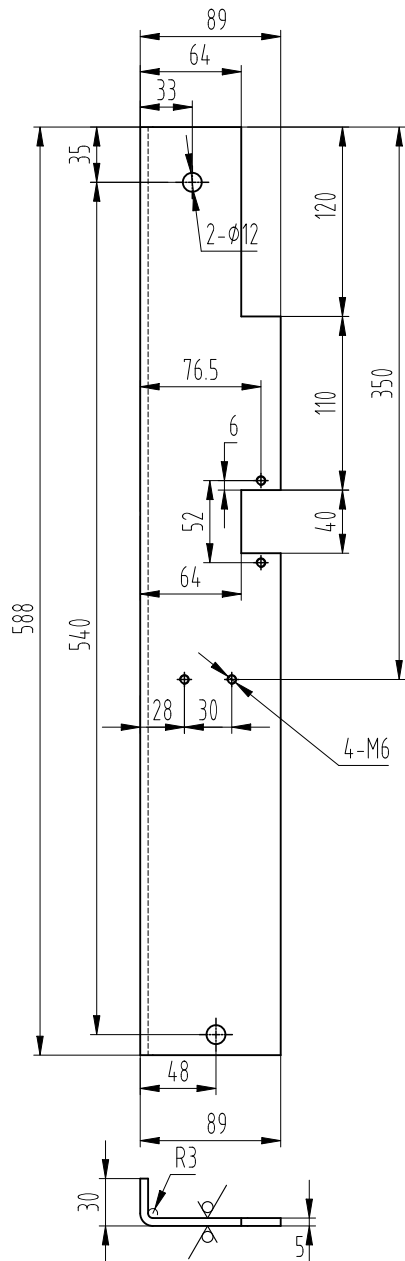


非标点  
加高70

#### 技术说明:

- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。

|    |           |          |       |                                             |          |      |      |           |       |
|----|-----------|----------|-------|---------------------------------------------|----------|------|------|-----------|-------|
| 2  | X350B0G01 | 后挡板      | 2     |                                             |          |      | 左右各1 |           |       |
| 1  | X350B0F01 | 绳轮安装板    | 1     |                                             |          |      | 备用件  |           |       |
| 序号 | 图 号       | 名 称      | 数量    | 材 料                                         | 单计       | 总计   | 备注   |           |       |
|    |           |          |       |                                             | 重量       |      |      |           |       |
|    |           |          |       | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司                       |          |      |      |           |       |
|    |           |          |       | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |          |      |      |           |       |
|    |           |          |       | 后焊接框架                                       |          |      |      |           |       |
| 标记 | 处数        | 分区       | 更改文件号 |                                             |          |      |      | 签名        | 年、月、日 |
| 设计 | 叶辉        | 2023.2.6 | 标准化   |                                             |          | 阶段标记 | 重量   | 比例        |       |
|    |           |          |       |                                             |          |      |      |           |       |
| 审核 | 穆俊江       | 2023.2.6 |       |                                             |          |      | 1:5  | X350B0G00 |       |
| 工艺 | 竺钊辉       | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园                                         | 2023.2.9 | 共    | 张    |           | 第     |



其余  $\sqrt{12.5}$

非标点  
加高70

技术说明:

- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、本件为左右对称件, 左件如图, 右件对称。

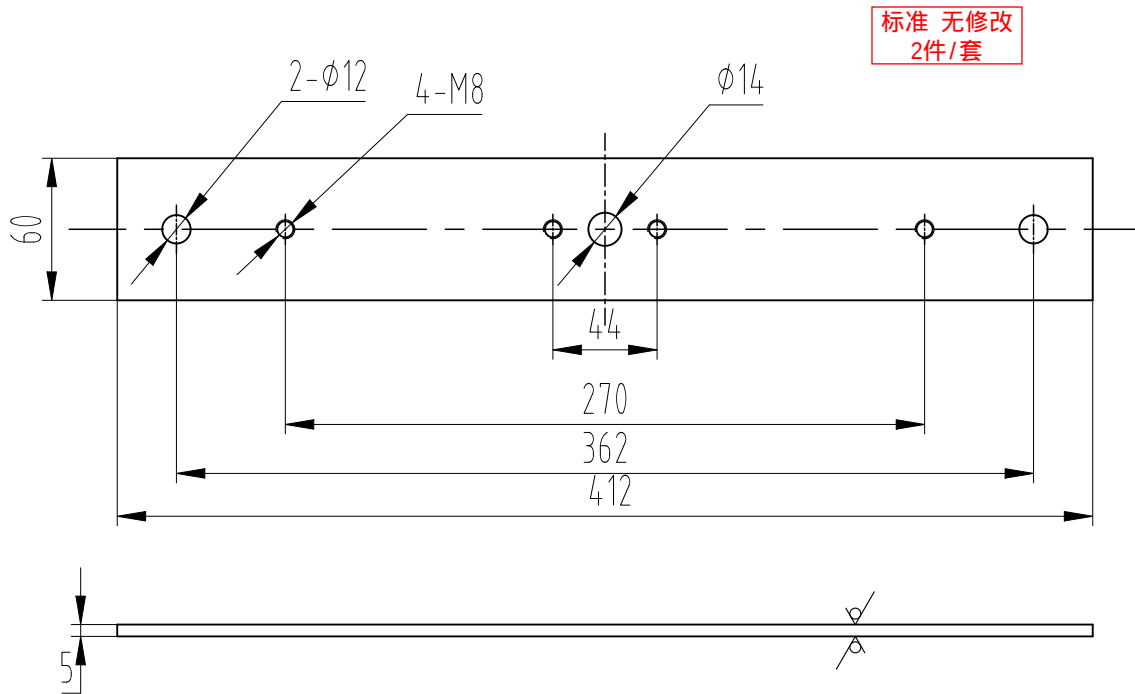
|    |     |          |       |     |          |                       |    |    |                                            |  |  |
|----|-----|----------|-------|-----|----------|-----------------------|----|----|--------------------------------------------|--|--|
|    |     |          |       |     |          | AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司 |    |    | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |
|    |     |          |       |     |          | 钢板 5/Q235B            |    |    | 前挡板                                        |  |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 阶段                    | 标记 | 重量 |                                            |  |  |
| 设计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |                       |    |    | 1:3                                        |  |  |
| 审核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          |                       |    |    |                                            |  |  |
| 工艺 | 竺钊辉 |          | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 | 共                     | 张  | 第  | 页                                          |  |  |
|    |     |          |       |     |          | X350B0F02             |    |    |                                            |  |  |



- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、本件为左右对称件，左件如图，右件对称。

|                                   |  |  |  |  |                                                                                                                                                   |  |  |  |  |
|-----------------------------------|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|
|                                   |  |  |  |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |  |  |
|                                   |  |  |  |  | 钢板 5/Q235B                                                                                                                                        |  |  |  |  |
|                                   |  |  |  |  | 后挡板                                                                                                                                               |  |  |  |  |
| 标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日           |  |  |  |  | 阶段 标 记 重 量 比 例                                                                                                                                    |  |  |  |  |
| 设 计 叶辉 2023.2.6 标准化               |  |  |  |  | 1:3                                                                                                                                               |  |  |  |  |
| 审 核 穆俊江 2023.2.6                  |  |  |  |  | X350B0G01                                                                                                                                         |  |  |  |  |
| 工 艺 竺剑辉 2023.2.9 批 准 俞礼园 2023.2.9 |  |  |  |  | 共 张 第 页                                                                                                                                           |  |  |  |  |

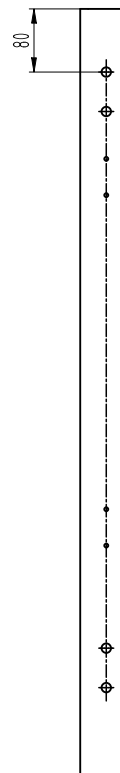
其余  $\sqrt{12.5}$



技术说明:

1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

|    |     |          |       |     |          |                                                                                 |  |    |    |     |           |
|----|-----|----------|-------|-----|----------|---------------------------------------------------------------------------------|--|----|----|-----|-----------|
|    |     |          |       |     |          | AODEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |    |    |     | 绳轮安装板     |
|    |     |          |       |     |          | 钢板 5/Q235B                                                                      |  |    |    |     |           |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 阶段                                                                              |  | 标记 | 重量 | 比例  | X350B0F01 |
| 设计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |                                                                                 |  |    |    |     |           |
|    |     |          |       |     |          |                                                                                 |  |    |    | 1:2 |           |
| 审核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          |                                                                                 |  |    |    |     |           |
| 工艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 | 共                                                                               |  | 张  | 第  | 页   |           |



- 1、焊接牢固可靠,无漏焊、虚焊,焊后打磨,焊渣去净;
- 2、焊接后无扭曲变形现象;
- 3、焊接后表面喷塑处理,颜色按生产指令确定。



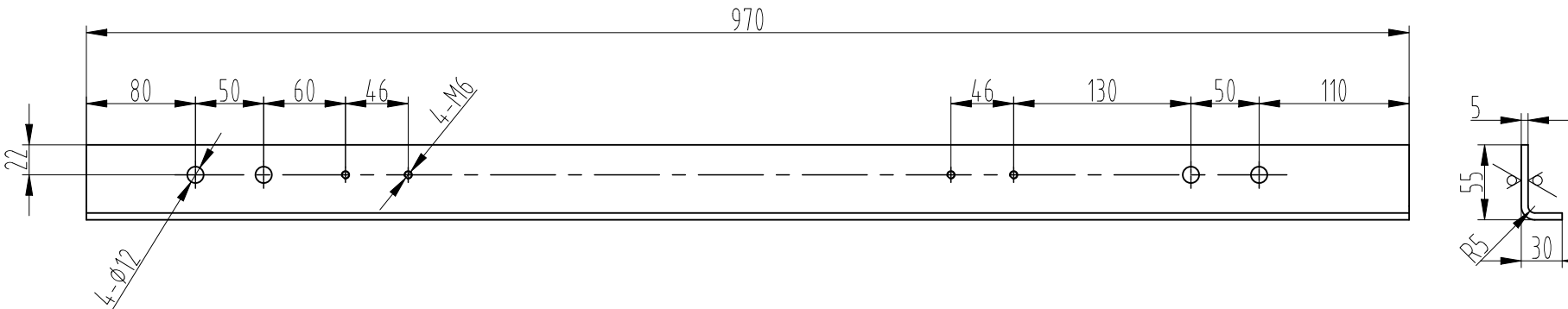
|    |     |          |       |     |          |                                                                                                                                                    |    |     |
|----|-----|----------|-------|-----|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----|
|    |     |          |       |     |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |    |     |
|    |     |          |       |     |          | 固定框架<br><br>X350B0B00                                                                                                                              |    |     |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    |                                                                                                                                                    |    |     |
| 设计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          | 阶段标记                                                                                                                                               | 重量 | 比例  |
|    |     |          |       |     |          |                                                                                                                                                    |    | 1:6 |
| 审核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          | 共 张 第 页                                                                                                                                            |    |     |
| 工艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 |                                                                                                                                                    |    |     |

## 固定框架

X350B0B00

其余 $\sqrt{12.5}$

非标点  
加高70

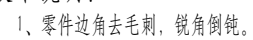


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、左右对称件，左件如图，右件对称。

|    |     |          |       |     |          |                                                                                |  |  |
|----|-----|----------|-------|-----|----------|--------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|    |     |          |       |     |          | A●EPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |
|    |     |          |       |     |          | 钢板 5/Q235B                                                                     |  |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 阶段 标记 重量 比例                                                                    |  |  |
| 设计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |                                                                                |  |  |
| 审核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          | 共 张 第 页                                                                        |  |  |
| 工艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 |                                                                                |  |  |
|    |     |          |       |     |          | 立梁                                                                             |  |  |
|    |     |          |       |     |          | X350B0B02                                                                      |  |  |

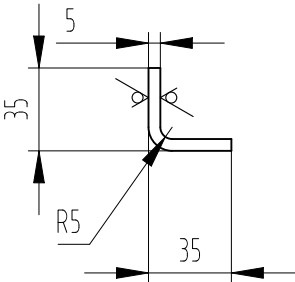
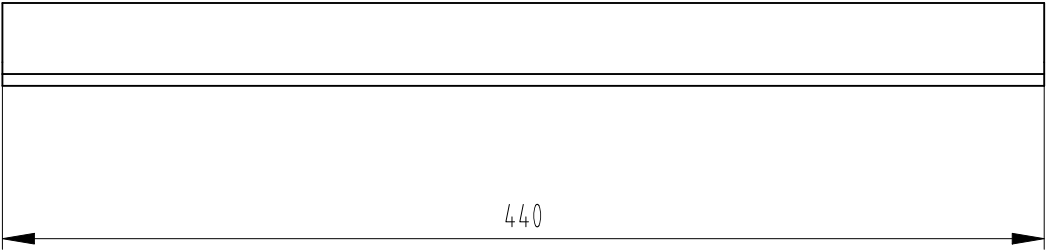
标准 无修改



|    |     |          |       |     |          |                                                                                                                                                    |     |     |           |
|----|-----|----------|-------|-----|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----|-----------|
|    |     |          |       |     |          |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |     |     |           |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 钢板 5/Q235B                                                                                                                                         |     |     | 上横梁       |
| 设计 | 叶辉  | 2023.2.6 | 标准化   |     |          | 阶 段 标 记                                                                                                                                            | 重 量 | 比 例 |           |
| 审核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          |                                                                                                                                                    |     | 1:2 | X350B0B01 |
| 工艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批准    | 俞礼园 | 2023.2.9 | 共 张 第 页                                                                                                                                            |     |     |           |

其余 $\sqrt{12.5}$

标准 无修改



技术说明：  
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

|     |     |          |       |     |          |                                            |     |     |           |
|-----|-----|----------|-------|-----|----------|--------------------------------------------|-----|-----|-----------|
|     |     |          |       |     |          | A●EPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司           |     |     |           |
|     |     |          |       |     |          | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |     |     |           |
|     |     |          |       |     |          | 钢板 5/Q235B                                 |     |     | 下横梁       |
| 标记  | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名  | 年、月、日    | 阶 段                                        | 标 记 | 重 量 |           |
| 设 计 | 叶 辉 | 2023.2.6 | 标准化   |     |          |                                            |     |     |           |
| 审 核 | 穆俊江 | 2023.2.6 |       |     |          |                                            |     |     |           |
| 工 艺 | 竺钊辉 | 2023.2.9 | 批 准   | 俞礼园 | 2023.2.9 | 共                                          | 张   | 第   | 页         |
|     |     |          |       |     |          | 1:2                                        |     |     | X350B0B03 |