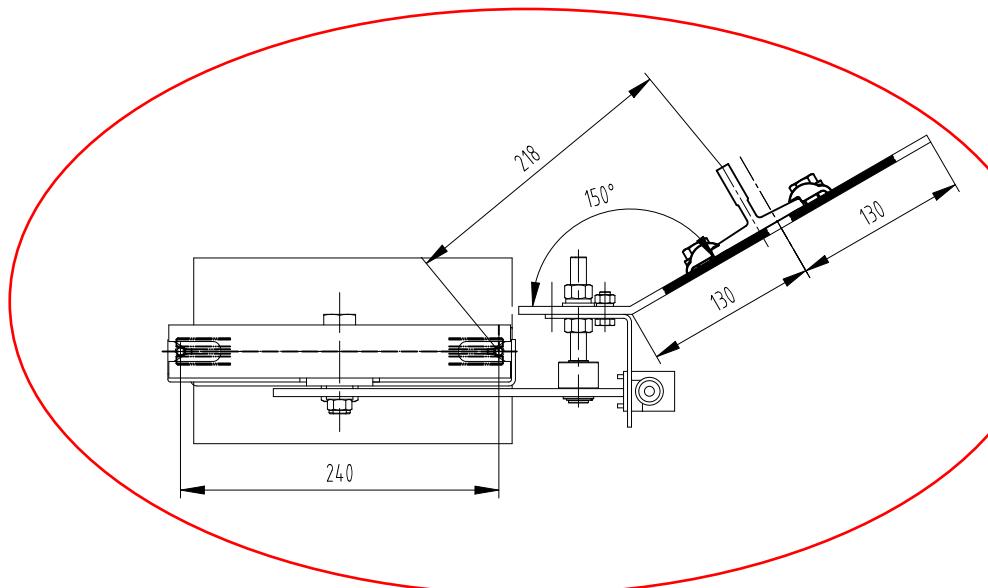


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

#### 技术说明

- 本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 图中参数A(±15)可调整;
- 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

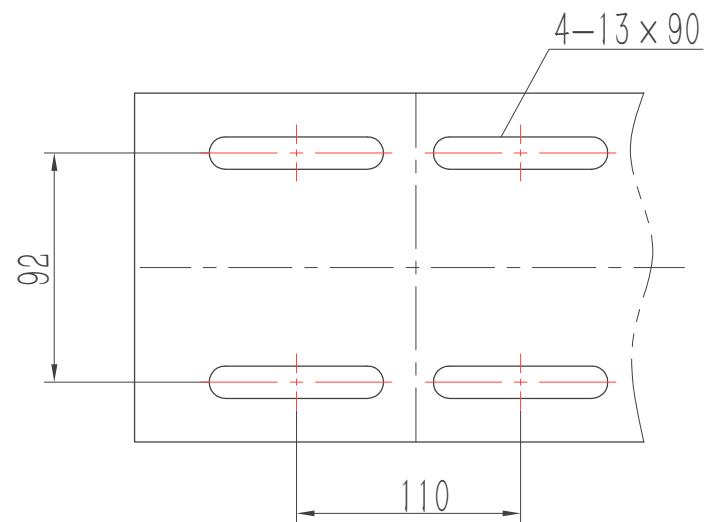


宁波奥德普电梯部件有限公司					
张紧装置					
总装图					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		
共 1 张			第 1 张		

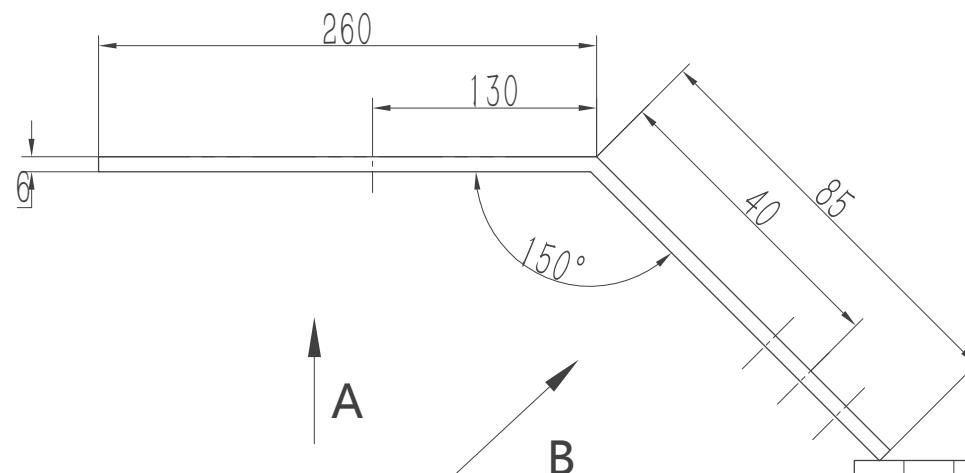
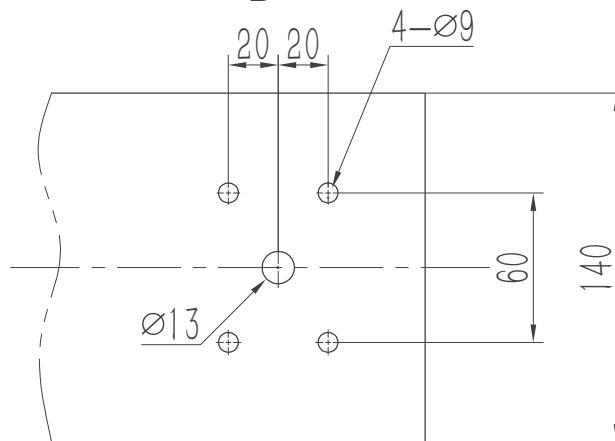
0X200.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

A



B



A

B

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A/6.0						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记		重量
校对								
审核								1.2
工艺			批准			共 2 页		第 1 页

安装底板

0X200.1-1