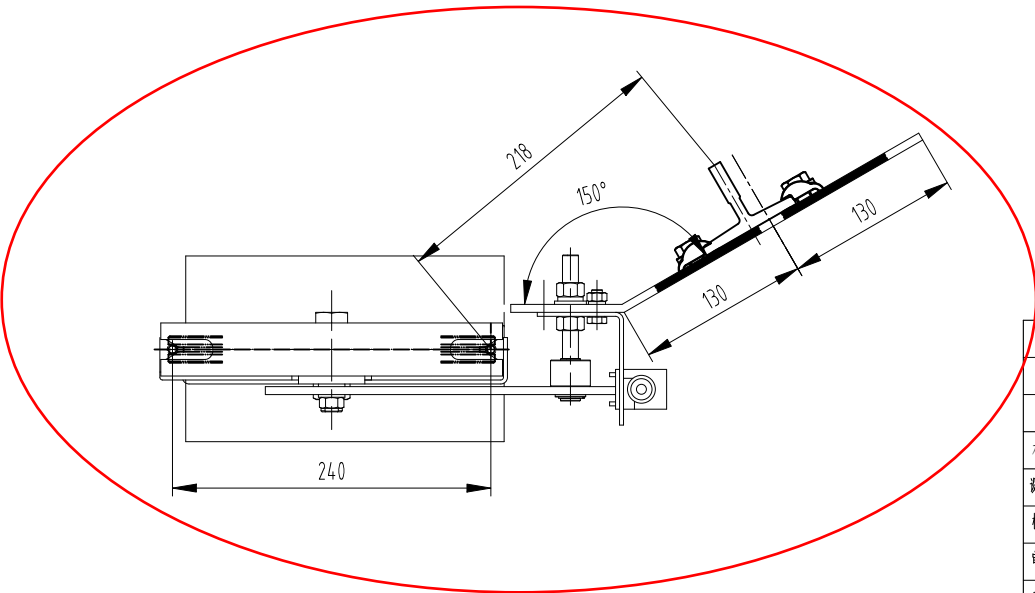


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70



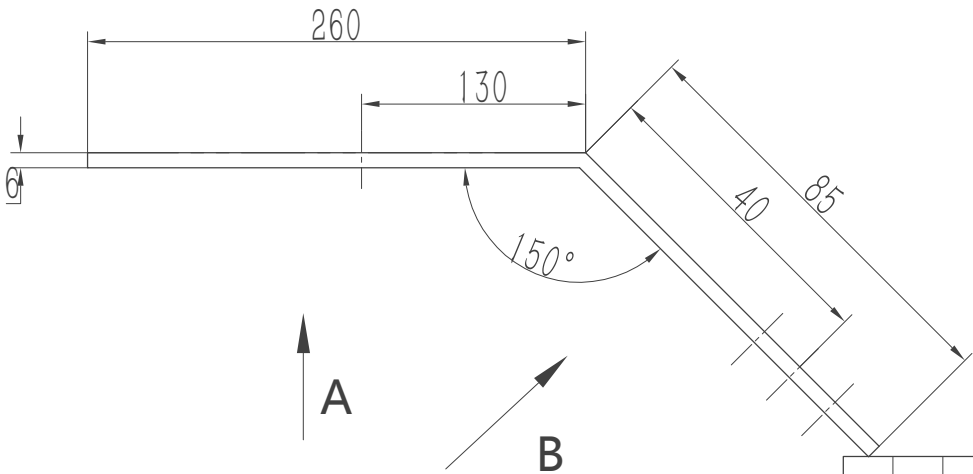
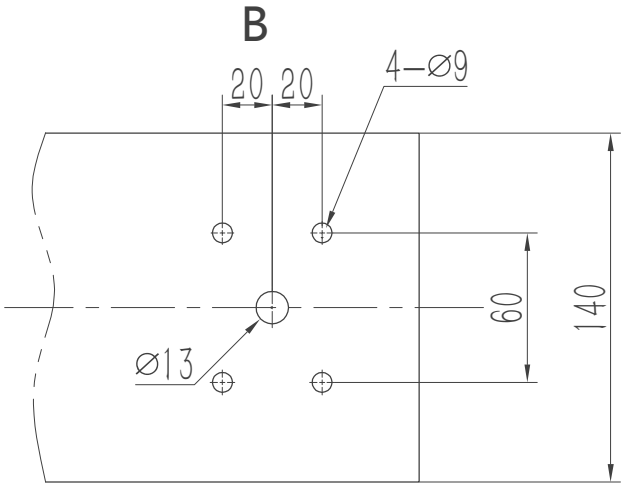
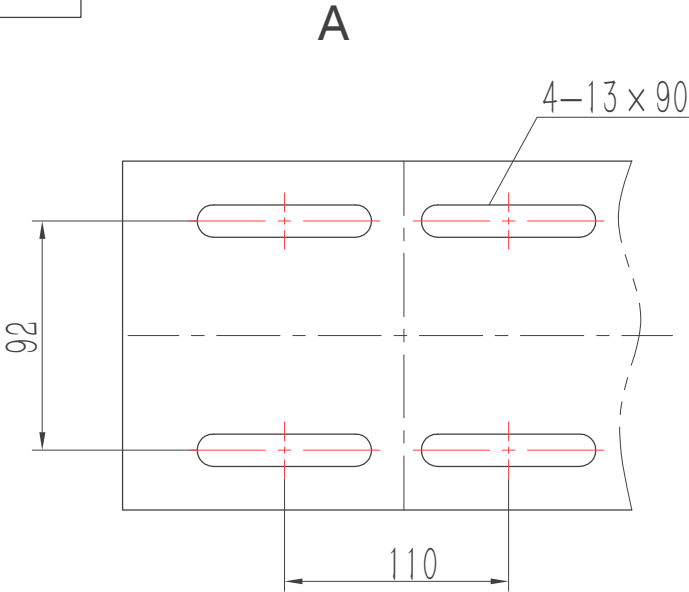
技术说明

- 1.本件按 $\phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A( $\pm 15$ )可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司							
														张紧装置			
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日												
设计				标准化		阶段标记				重量	比例						
校对											1:4						
审核										OX-200(ZC)							
工艺				批准		共 1 张								第 1 张			

1-1.002X0

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
										安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	0X200.1-1	
设计			标准化						1:2		
校对											
审核											
工艺			批准				共 2 页 第 1 页				