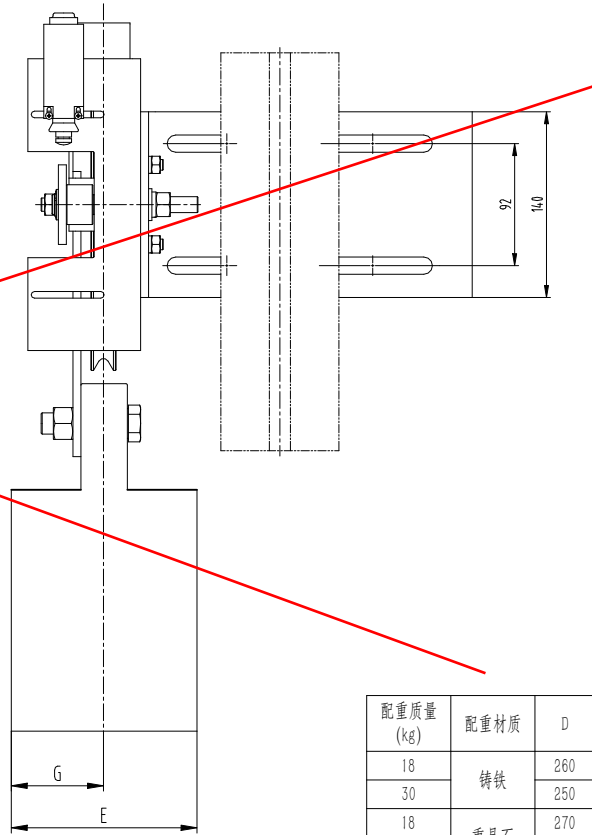
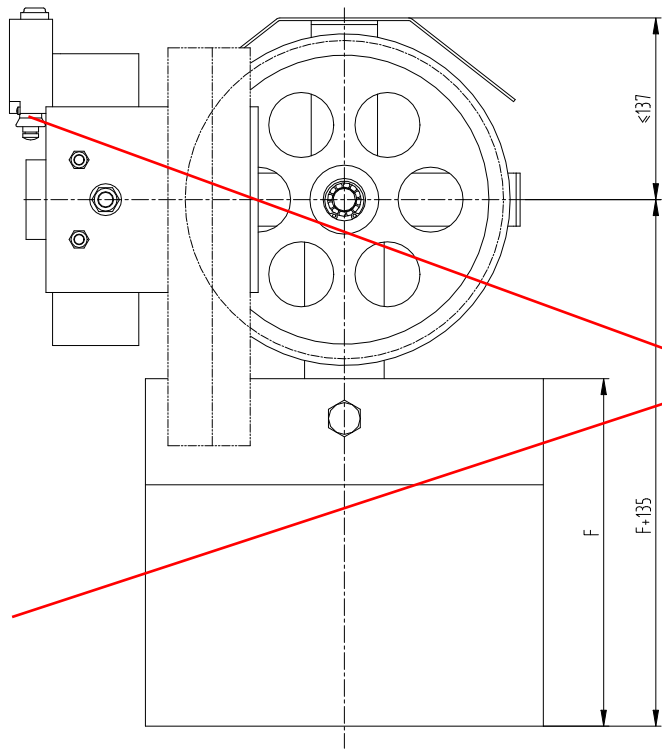
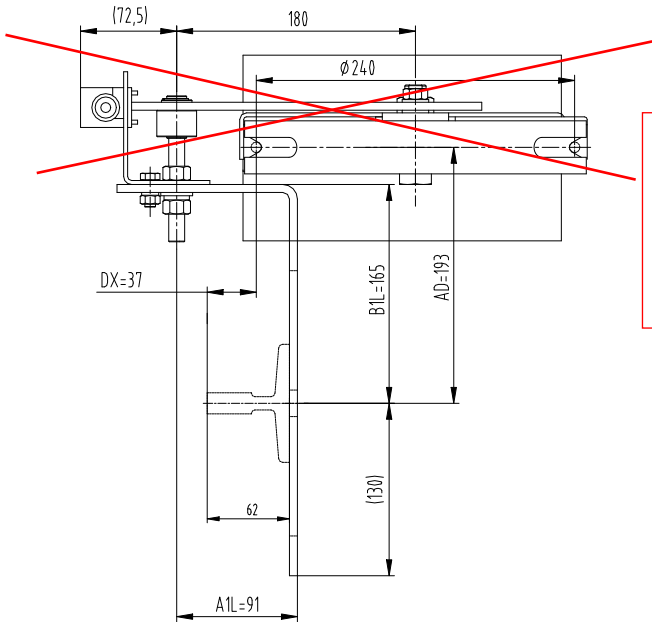




配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70



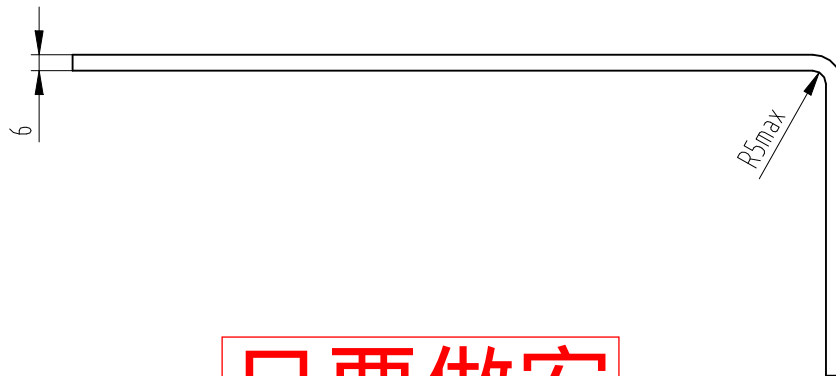
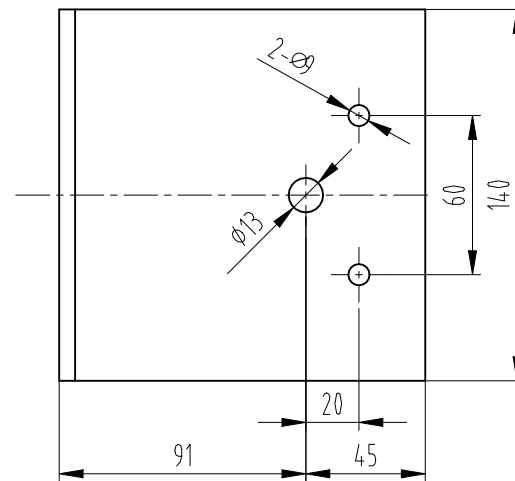
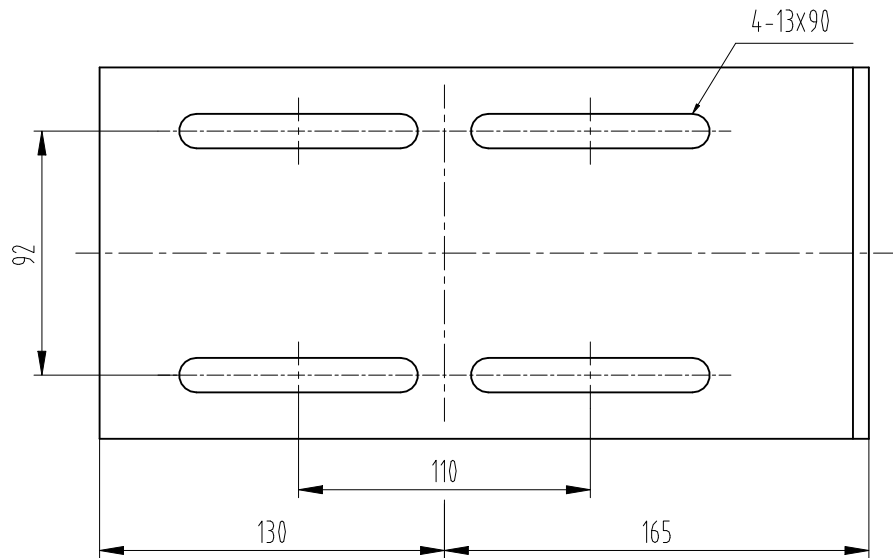
只要做安
装板

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记 旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:4		
审核									OX-200(ZC)	
工艺			批准			共 1 张			第 1 张	



技术要求

1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

只要做安
装板

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			OX200.1-1	
设计			标准化							
校对						共 2 页			第 1 页	
审核										
工艺			批准							