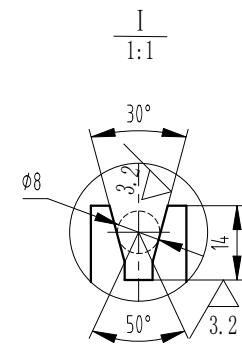
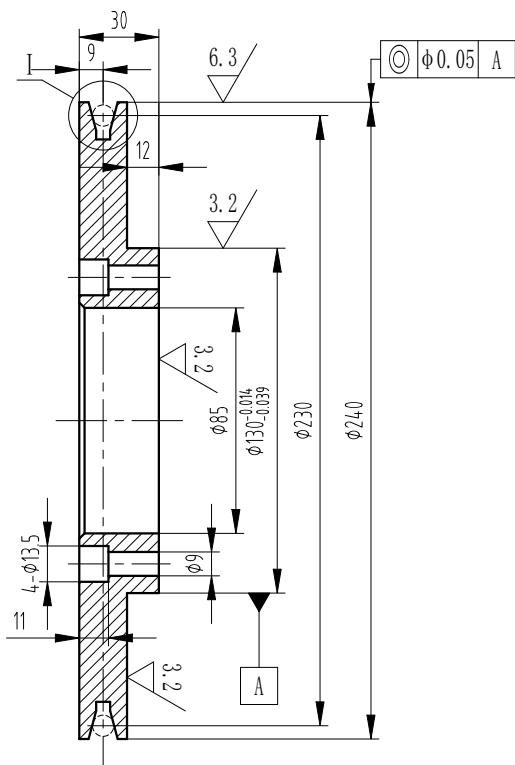
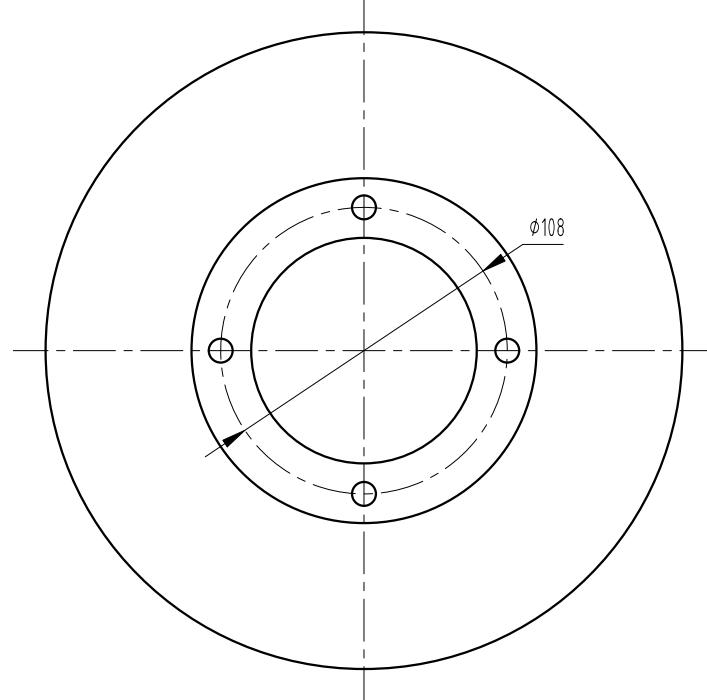


技术要求

- 1.装配后要求缠绕转动灵活无异响，摆杆组件陀螺正常工作时震繁贴牢凸壳杯；
  - 2.测试时需调整缠绕固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将缠绕筒固定件用锁轴固定，并将固定螺栓等作封胶或涂红漆已封定调试参数值；
  - 3.该产品测试参数状态制作测试报告及合格证，且接要求粘贴警告、方向和铭牌粘贴等；
  - 4.符合GB/T 7588.1和-2-2020新国标要求；
  - 5.本附录器具仅适用于渐进式安全钳。

第一视角		实施日期				 AOEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性									
设计	<>	<>	标准化						限速器
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:4	0X-187
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		



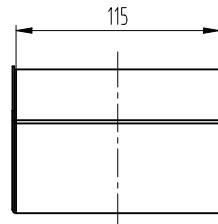
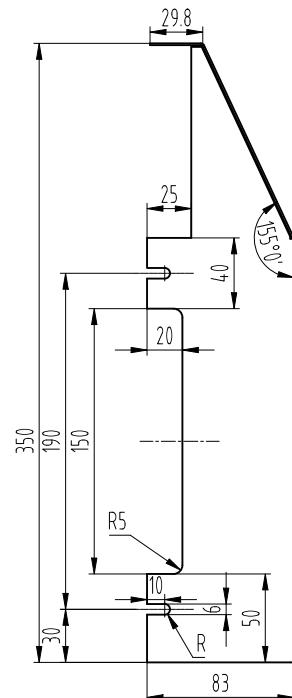
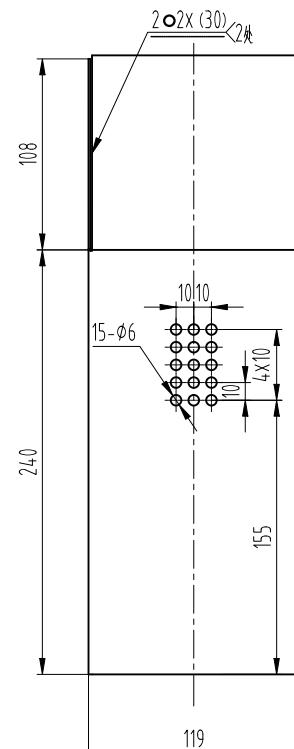
## 技术要求

- 1 未注铸造圆角R1~R2, 加工面未注倒角去锐角毛刺;
  - 2 铸造加工面的加工余量为2-4mm, 铸造时注意同心;
  - 3 产品表面硬度为HB170-250;
  - 4 加工面做防锈处理, 毛坯面喷红色底漆后再喷黄色油漆。

						第一视角	实施日期		 <b>AOEPU</b> <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性											
			设计			标准化			球墨铸铁 QT400  测试轮			
											阶段标记  重量  比例	
			审核									
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张 共 1 张

其余 25

展开示意图

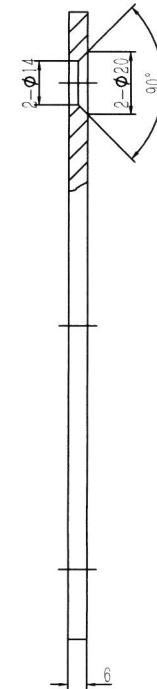
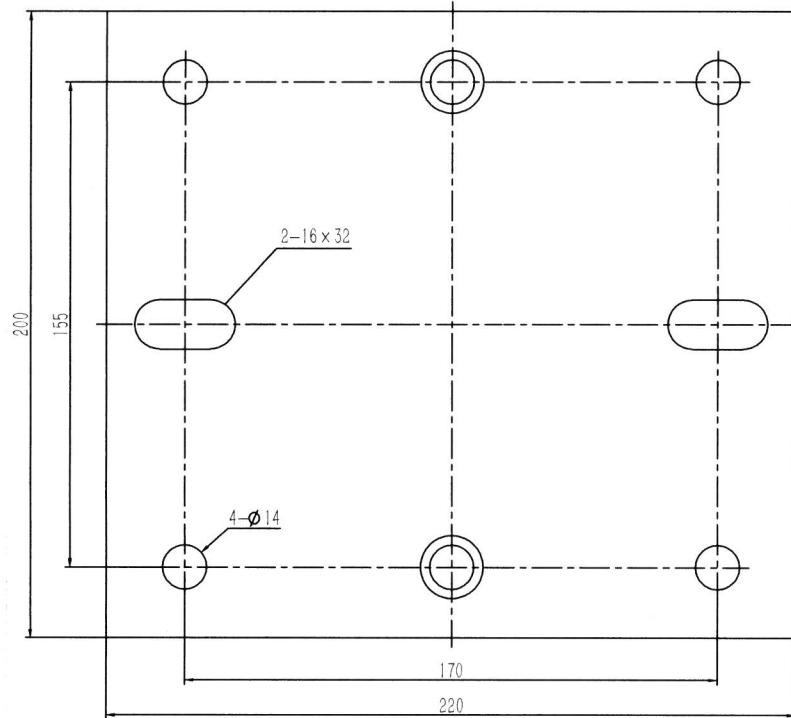


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
  - 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
  - 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司			
								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC 关键特性					钢板 1.0mm Q235B			护罩
设计		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核							1:3	0X-187-10
工艺		批准			第 1 张	共 1 张		

0X187-2(G04)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
校对								
审核							17.87	1:3
工艺			批准			共 1 张	第 1 张	0X187-2(G04)

装配示意图

宁波奥德普电梯部件有限公司

安装底板