

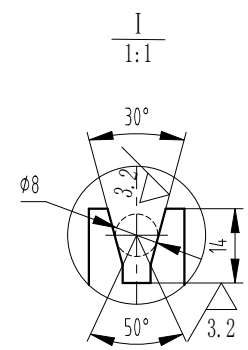


#### 技术要求



1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴绳凸轮廓;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等件铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求;
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC		关键特性										
设计	◇	◇	标准化						限速器			
						阶段标记	重量	比例				
审核									1:4	OX-187		
工艺			批准			第 1 张 共 1 张						

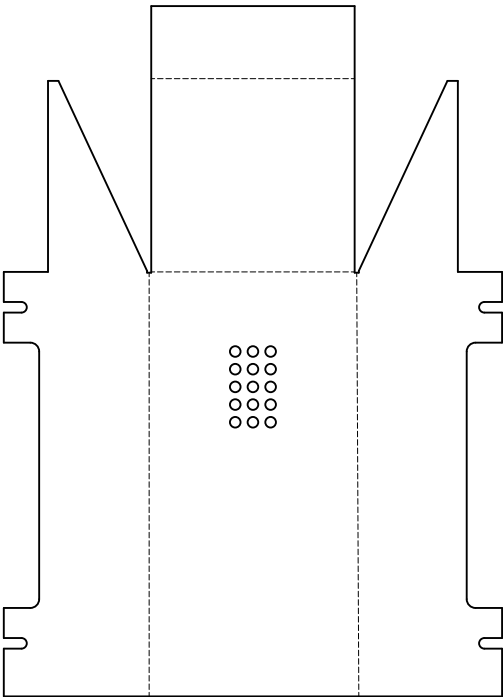
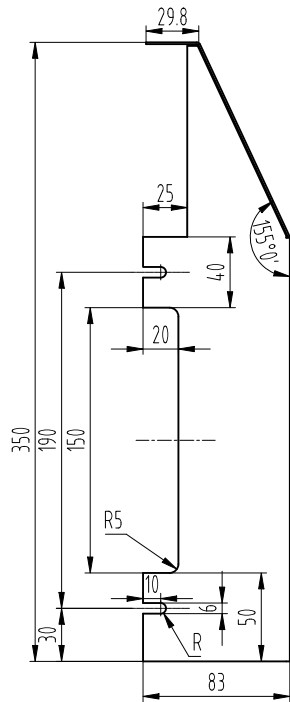
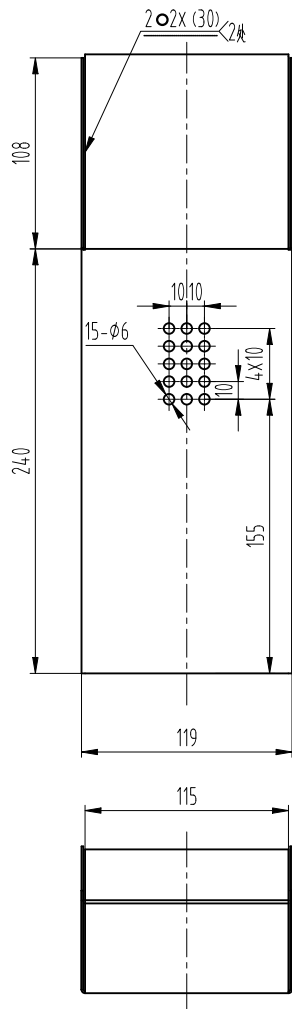
标记	处数	更改内容	签名	年月日



- 1 未注铸造圆角R1~R2,加工面未注倒角去锐角毛刺;
- 2 铸造加工面的加工余量为2~4mm,铸造时注意同心;
- 3 产品表面硬度为HB170~250;
- 4 加工面做防锈处理,毛坯面喷红色底漆后再喷黄色油漆。



					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
					CC 关键特性					球墨铸铁 QT400			测试轮	
					设计				标准化					
					审核						阶段标记		重量 比例	
					工艺						第 1 张		共 1 张	
标记 处数 更改内容 签名 年月日					批准								0X-187(CS).2-4	

展开示意图



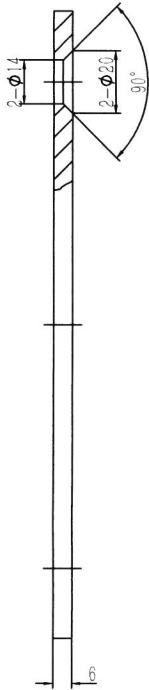
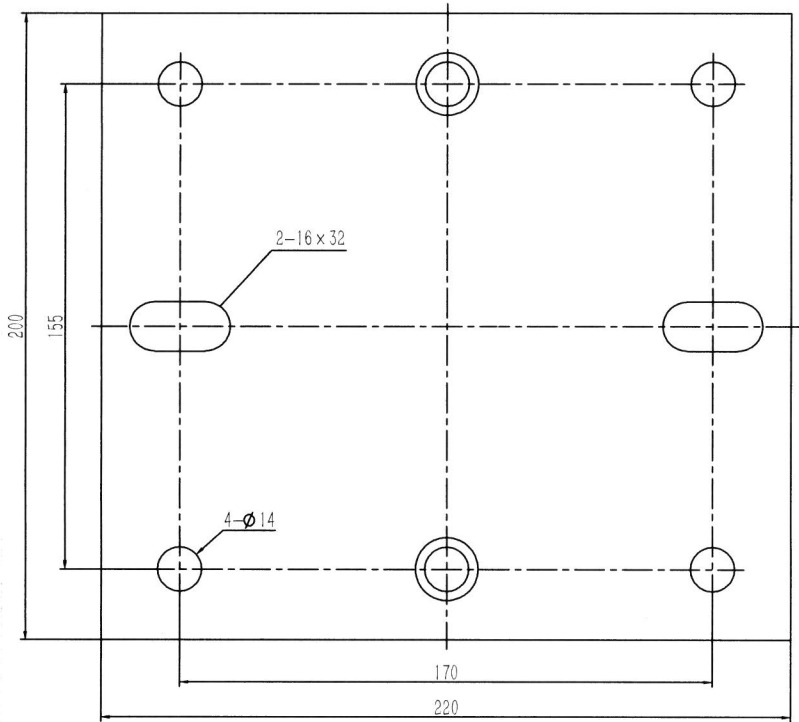
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角				实施日期		<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司</div> <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div>																			
CC		关键特性								钢板 1.0mm Q235B						护罩									
设计						标准化								阶段标记								重量		比例	
审核																		1:3		OX-187-10					
工艺						批准								第 1 张		共 1 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日

OX187-2(G04)



修(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						装配示意图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记					重量	
设计			标准化									
校对						17.87			1:3			
审核												
工艺			批准			共 1 张			第 1 张			