

技术要求

1. 绳轮节圆直径可根据限速器匹配确定, 有Φ200以及Φ240;
2. 配重常规为18kg重晶石, 如用其他需注明, 具体参数见表。

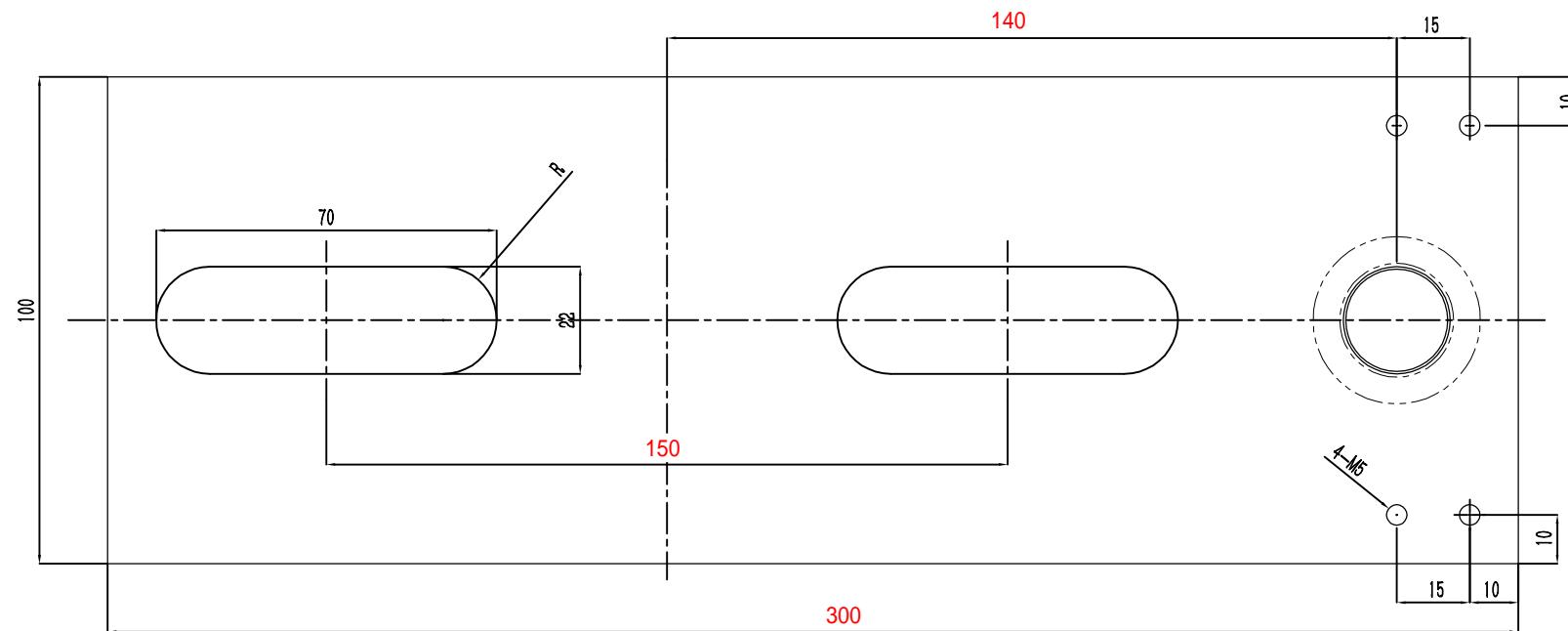
第一视角 实施日期

设计 标准化

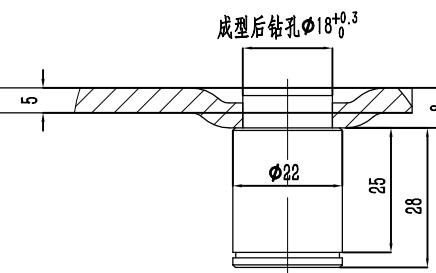
AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

张紧装置

阶段标记 重量 比例
1:4
第 1 张 共 2 张
OX-300A



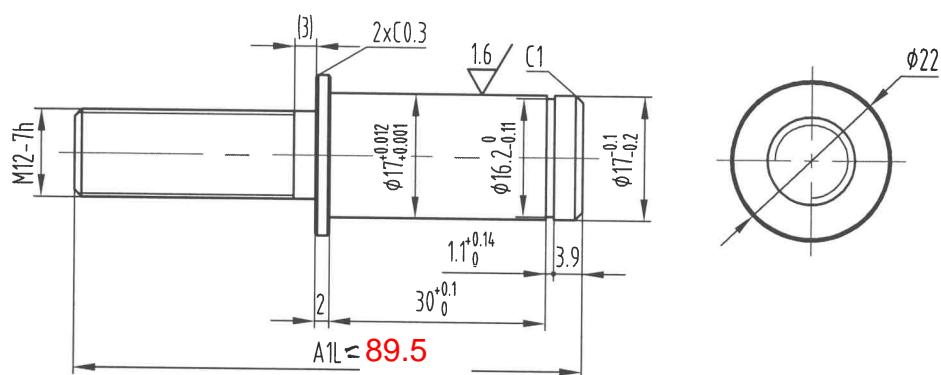
技术说明
 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象。
 2.图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有290、350、365、405、420。
 3.图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用。
 4.开关组件可按实际需要现场调整安装。
 5.本图图配重按18kg，重量及石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。



借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	5mm Q235A			安装底板组 件
						设计	阶段标记	重量	
审核								1.00	1.1
工艺			批准				版本:		0X300A.2

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
 - 2 螺纹倒角至大径;
 - 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

參數名	中文描述
B3	B3

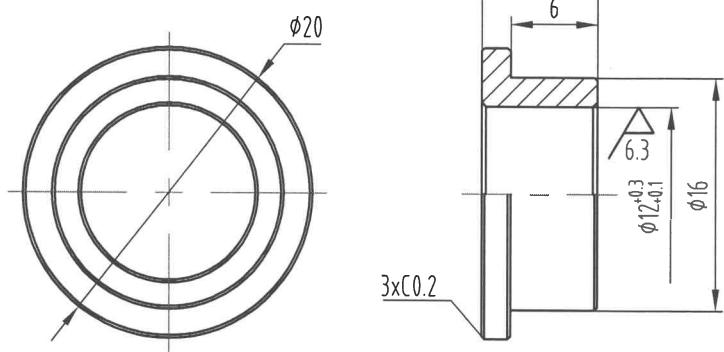
对表	
0X300A102	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绕轮廓轴
20	G01	绕轮廓轴
B3	G00	34

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢	22 GB/T 702 20 GB/T 699
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
审核							1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页

其余 12.5



参数名	中文描述
B3	B值

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

0X300A019	A1L
G01	8
G02	15

27	G02	衬套
20	G01	衬套
B3	G00	...

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008	衬套
设计			标准化			阶段 标记 重量 比例	
审核						2:1	\$ 0X300A019
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	

A ● EPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.