

A3 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

A

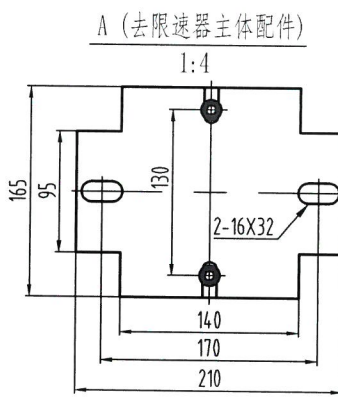
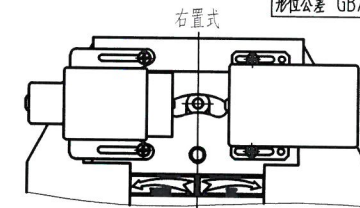
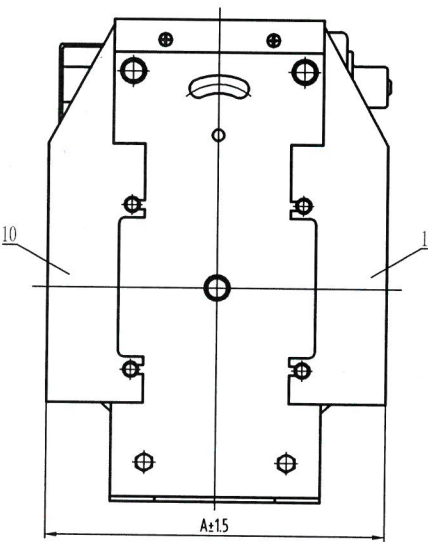
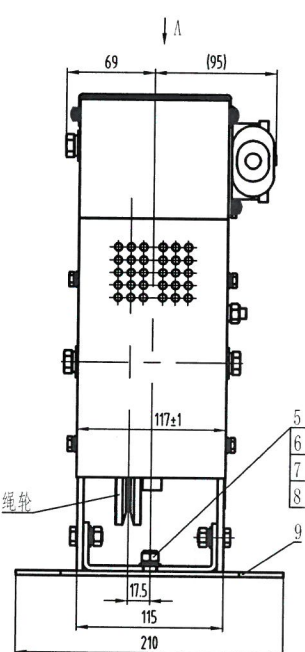
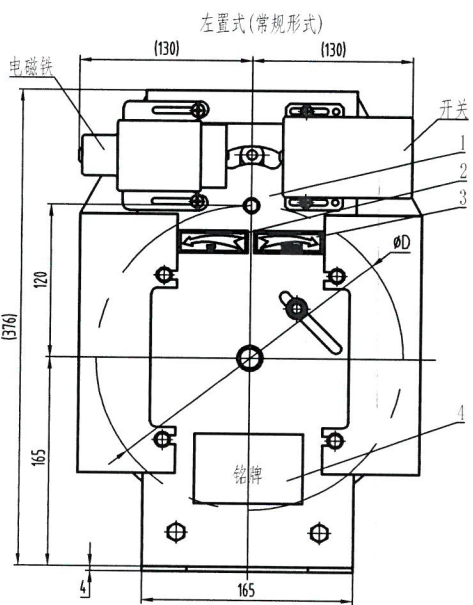
B

C

D

E

F



详见零件图
腰孔缩短为26

FB-XOA2531ACP025-G94232
去除9号件;

技术说明

- 1 本产品型号为OX-187限速器, 为杭州西奥定制, 符合GB/T7588.1-2020的要求, 本产品满足触差渐进式安全钳的要求;
- 2 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环;
- 2 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置形式则其上下行方向相反, 其方向标识不同;
- 3 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求, 请注意说明要求, 且使用时注意连续通电时间<30s, 通电间隔时间为>10分钟;
- 4 限速器提拉力>500N, 匹配OX-200张紧装置时, 测试配重为张紧重块重量, 当匹配OX-300张紧时, 测试配重为张紧重块重量的一半;
- 5 限速器调速标准按GB/T7588.1-2020中5.6.2.2.1项要求执行;
- 6 对重侧用限速器需有“对重侧”字样标签标识, 粘贴在铭牌旁;
- 7 护罩两侧都有观察孔, 电气接线图见限速器接线示意图;
- 8 铭牌样式见铭牌附图。

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G99	G98	G97	G96
-01	限速器零件		OX187					-01	1	1	1	1
-02	上行标架		OX240-FX(UP)					-02	1	1	1	1
-03	下行标架		OX240-FX(DOWN)					-03	1	1	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1	1	1
-05	六角沉头螺钉		GB/T 2673 M8x20					-05	2	2	2	2
-06	平垫圈		GB/T 95 8					-06	2	2	2	2
-07	弹垫		GB/T 93 8					-07	2	2	2	2
-08	六角螺母		GB/T 6170 M8					-08	2	2	2	2
-09	G04安装底板		OX187-3(XA)					-09	1	1	1	1
-10	护罩		OX187-11	G01				-10	1	1	1	1
-11	护罩		OX187-11	G02				-11	1	1	1	1

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	吴春光	杭州西奥电梯有限公司
						校对	高赞亭	XOA2531ACP
						标准化	薛艳妮	OX187限速器
						批准	宋亮	比例: 此图不按比例
						日期	2016-11-30	共 6 页 第 1 页
								CA号: CA-D2207158

A3

一角 FIRST

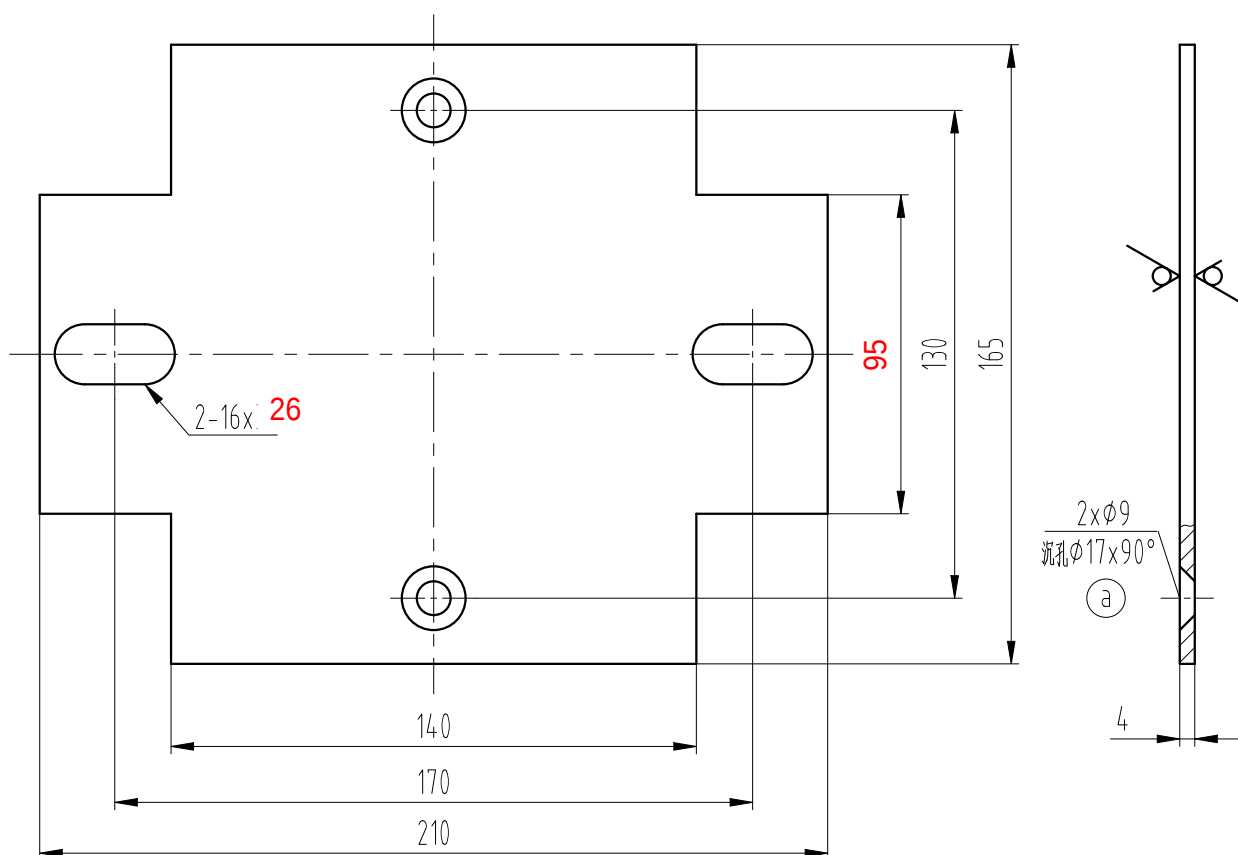
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACP005	1.0	6	200	XOA4111ACH001	轿厢侧用
XOA2531ACP006	1.5	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP007	1.6	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP008	1.75	8	240	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACP015	1.0	6	200	XOA4111ACH001	轿厢侧用
XOA2531ACP016	1.5	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP017	1.6	8	240	XOA4111ACH002	右置
XOA2531ACP018	1.75	8	240	XOA4111ACH002	

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACP025	1.0	6	200	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACP026	1.5	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP027	1.6	8	240	XOA4111ACH002	左置
XOA2531ACP028	1.75	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP035	1.0	6	200	XOA4111ACH001	对重侧用
XOA2531ACP036	1.5	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP037	1.6	8	240	XOA4111ACH002	
XOA2531ACP038	1.75	8	240	XOA4111ACH002	右置

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	曾祖新	杭州西奥电梯有限公司
						校对	何成	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	
						日期	2022-07-18	比例: 此图不按比例
						共	页	第 2 页
								CA号: CA-D2207158

图样版本: V2.0-2017-07-01



技术要求

- (a) 1 边角去毛刺，锐角倒钝；
(a) 2 表面喷塑粉处理，颜色有生产指令确定；
3 本件为西奥电梯对重限速器X0A2531ABJ系列专用底座。

(a)	4	替换图框，更改沉孔类型和尺寸，修正技术要求1和2用词，修正材料标记		
标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(a) 钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 700

G04安装底板

设计	周正	2020.01.02	标准化		
审核	舒佳乐	2020.01.02			
工艺			批准	达文朋	2020.01.02

阶段标记 重量 比例
第 1 张 共 1 张

OX187-3(XA)