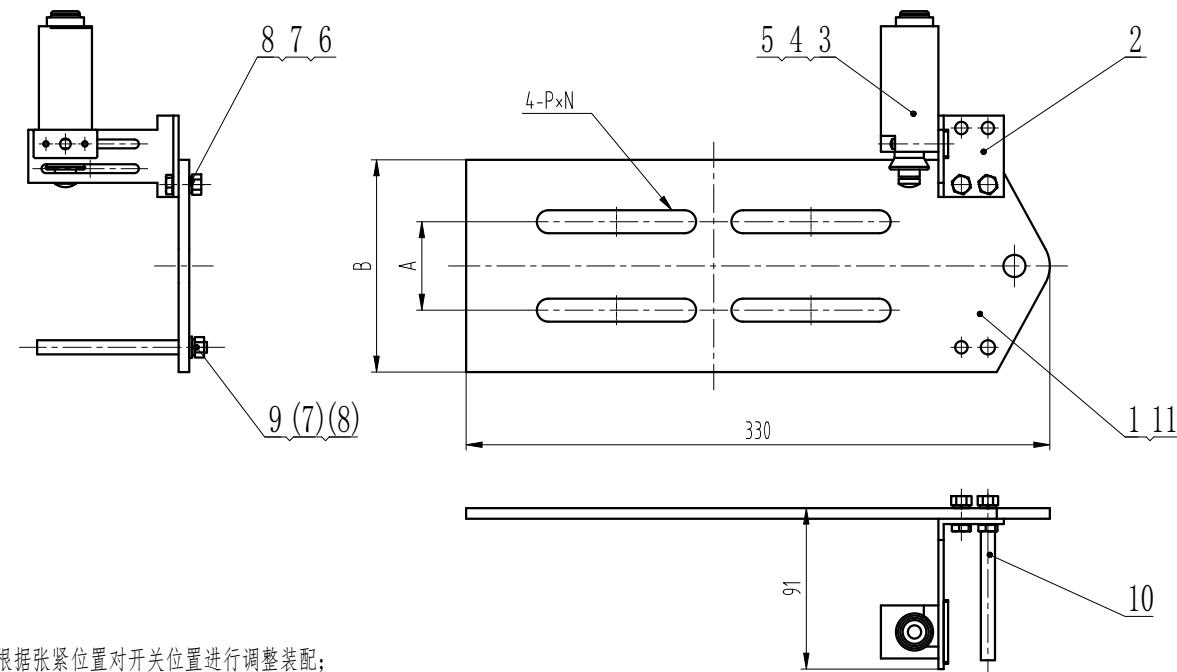


								第一视角 			实施日期			 AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
								CC 关键特性								
						设计			标准化						阶段标记	重量
						审核								1:4		
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 5 张		X200E0000	

-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装底板	DWG	X20000A01	G01				-01	1	
-02	开关支架	DWG	X20000A02	G01				-02	1	1
-03	行程开关	DWG	UKS					-03	1	1
-04	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4×30					-04	2	2
-05	开关定位板	DWG	OX-200.1-3	G01			借用件	-05	1	1
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M6×20					-06	2	2
-07	弹簧		GB/T 93/6					-07	3	3
-08	六角螺母		GB/T 6170/M6					-08	3	3
-09	平整片		GB/T 97.1/6					-09	1	1
-10	限位杆	DWG	X20000A03	G01				-10	1	1
-11	安装底板	DWG	X20000A01	G02				-11		1

尺寸

X20000A00_	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

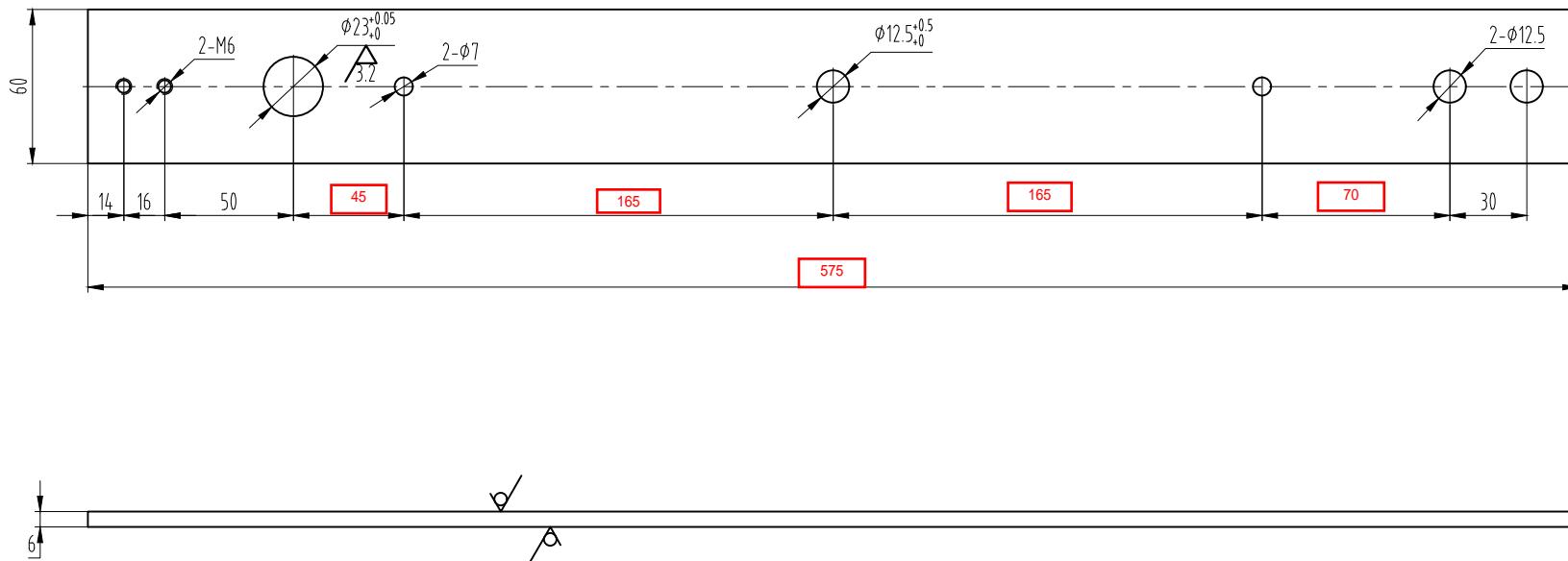


技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平，实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配；
- 2 装配后注意保护开关，防止开关损伤。

第一视角	实施日期	关键特性		设计			审核			标准化			阶段标记			重量			比例			安装板组件	
		CC	胡建升	2022.09.07	刘晶	2023.04.04							俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张							
②	1	图纸更新换版	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04							俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	A				1:3	X20000A00
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准															

其余 6.3

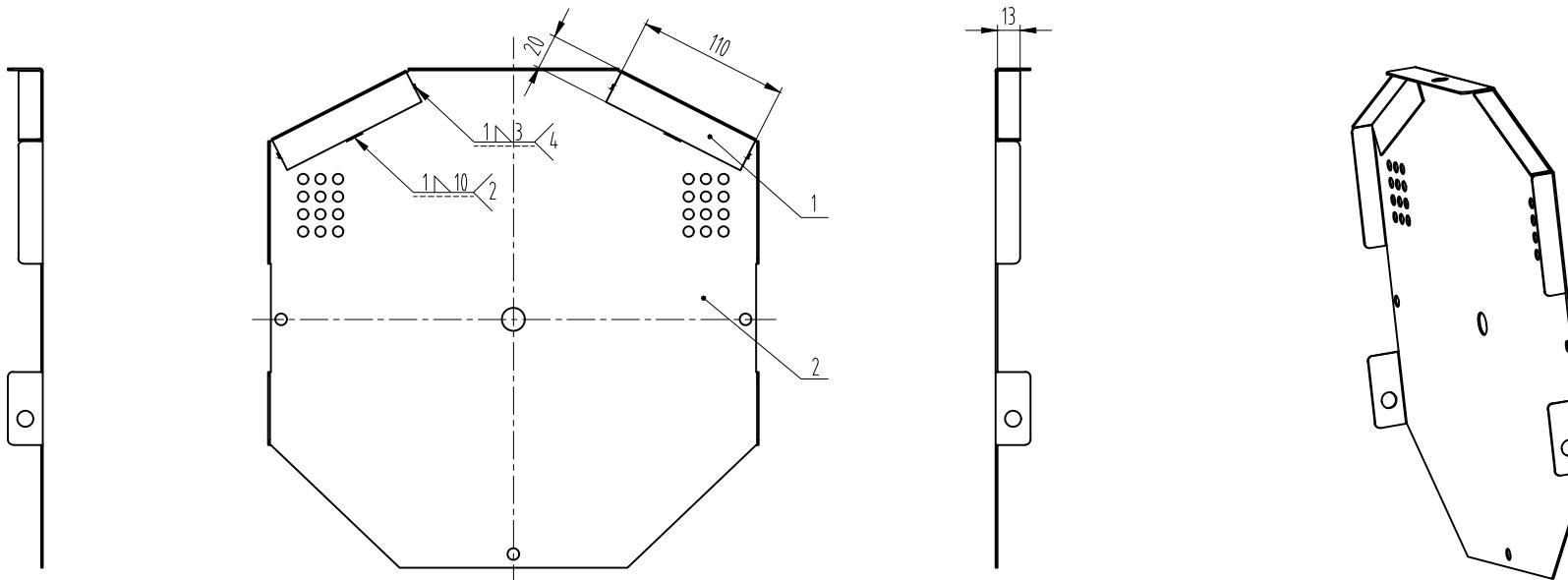


技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

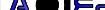
					第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性								
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化		Q235B/6 600	(300轮)		
					审核					阶段标记	重量	比例	
												1:2	#X20000C01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	

-POS	名稱	DEF	圖號	品/群	材料	漆裝	备注	-POS	G01
-01	前擋罩上挡板(300吋)		#X20000C05					-01	2
-02	前擋罩(300吋)		#X20000C02					-02	1

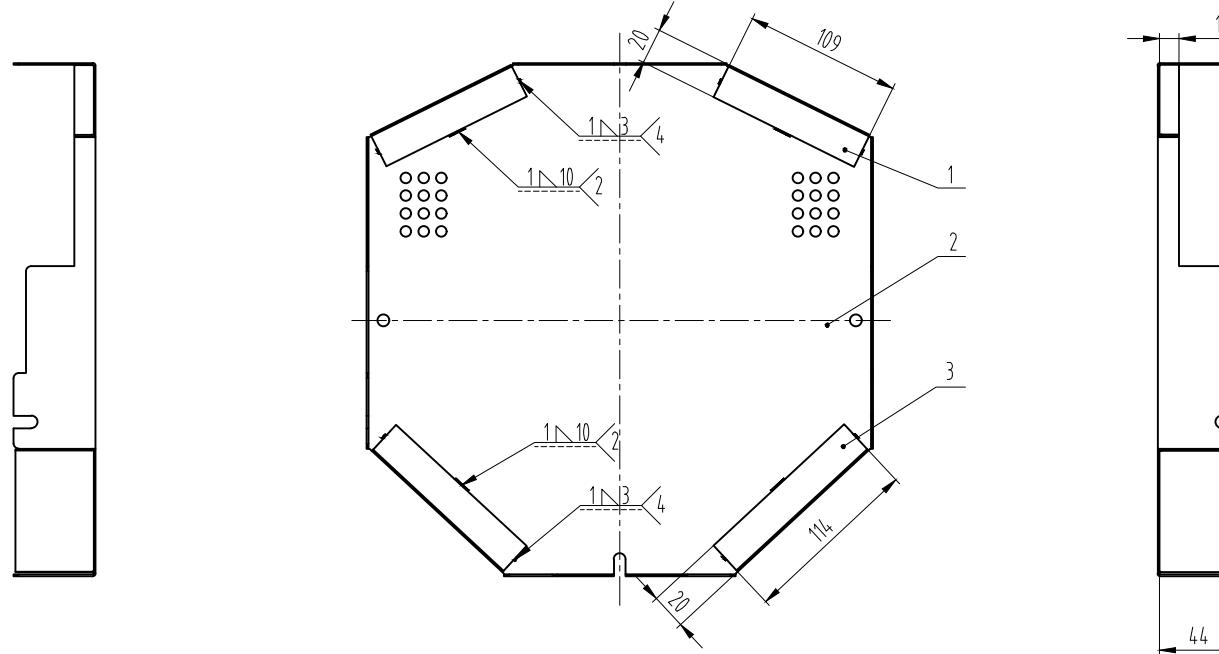


技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
 - 2 焊后表面喷黄漆处理；

第一视角				实施日期			 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性							
设计	胡建升	2022.09.09	标准化			图			护罩图
审核								1:3	#X20000C00
工艺			批准			第 1 张	共 2 张		

-POS	名 称	DEF	图 号	品/料	材 料	添 装	备 注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300块)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300块)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300块)		#X20000C04					-03	2



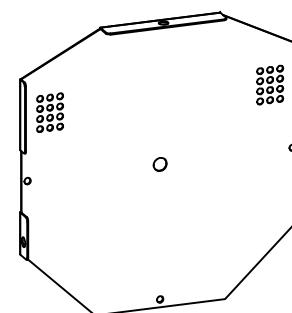
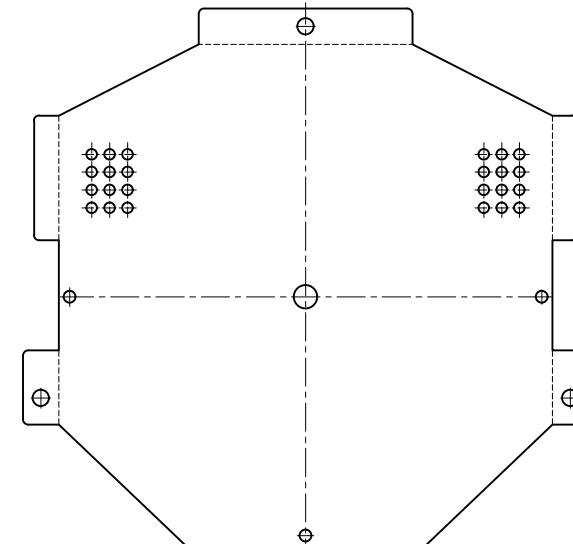
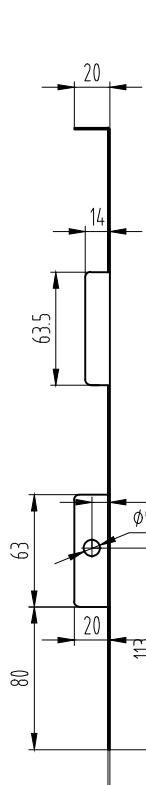
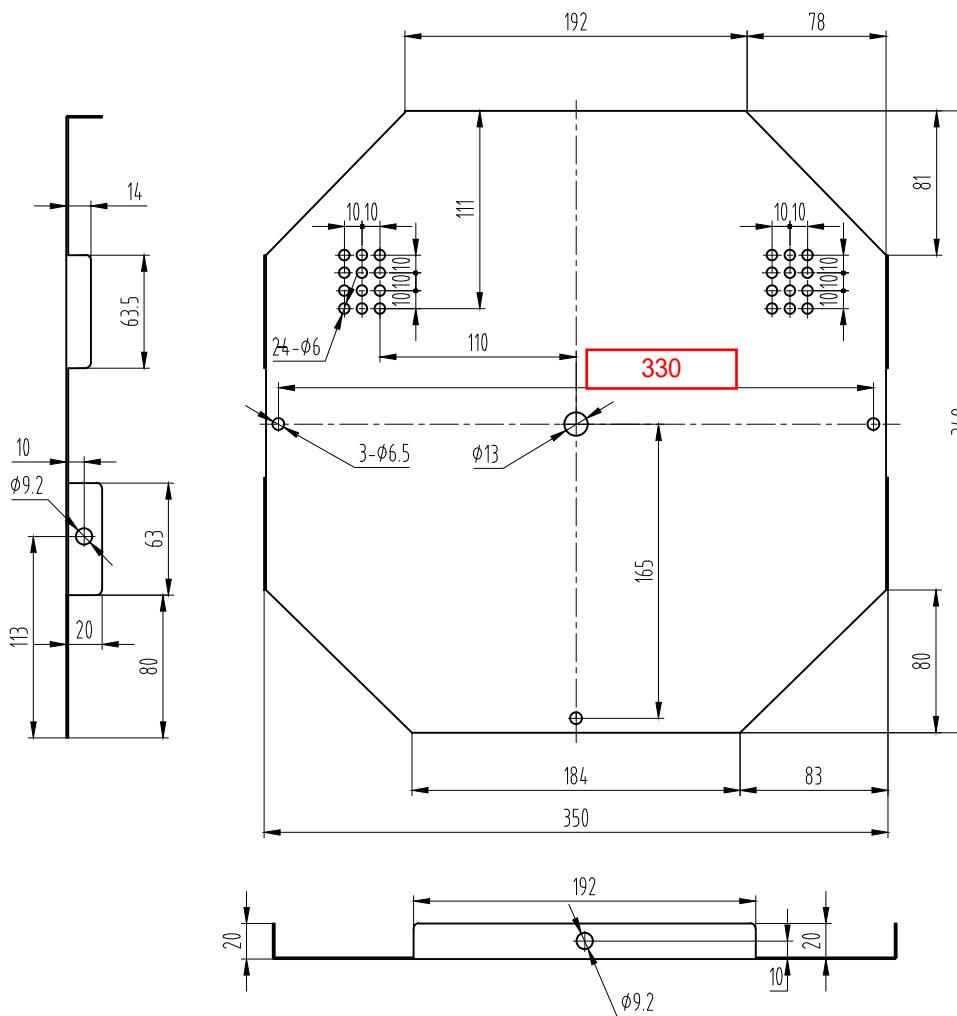
技术要求

- 1 焊接牢固，无虚焊、漏焊等缺陷；
 - 2 焊后表面喷塑处理；

第一视角 		实施日期			 AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性							
设计	胡建升	2022.09.09	标准化		图			后护罩 图
审核					阶段标记	重量	比例	#X20000C00
工艺			批准		第 2 张	共 2 张	1:3	

一套1件

展开图

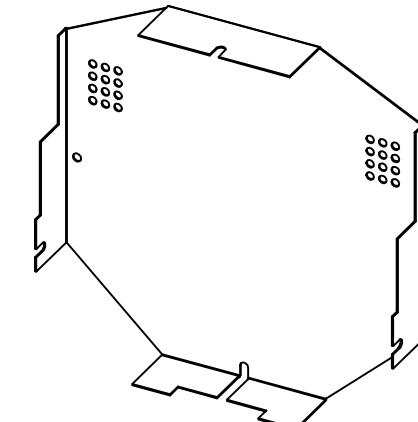
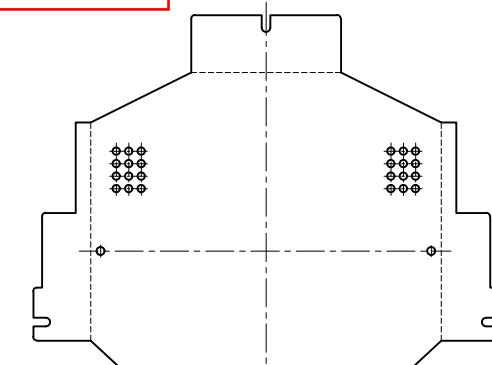
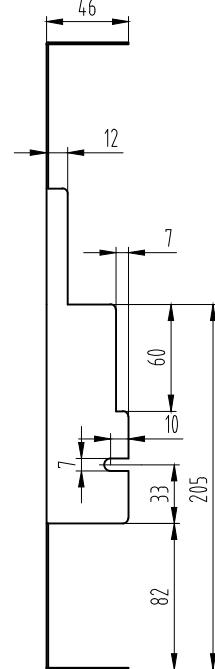
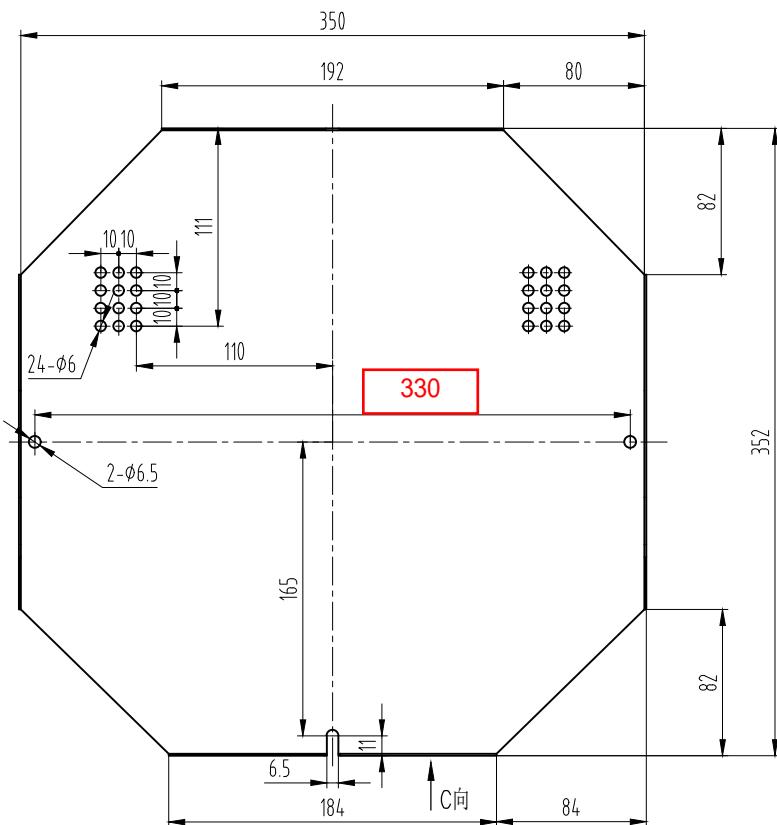
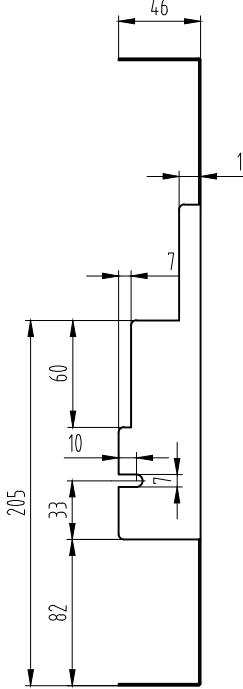


技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄油处理。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		Q235B/1.0		
					阶段标记	重量	比例
审核							1:3
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C02

一套1件



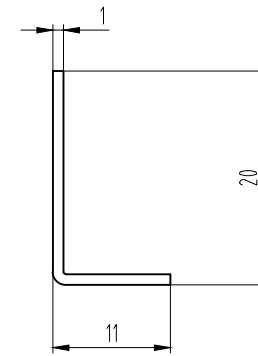
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄漆处理。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 AODEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	
设计	胡建升	2022.06.22
审核		标准化
批准		
阶段标记	重量	比例
		1:3
第 1 张	共 1 张	#X20000C03

全部

一套2件



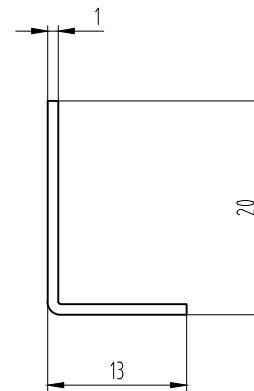
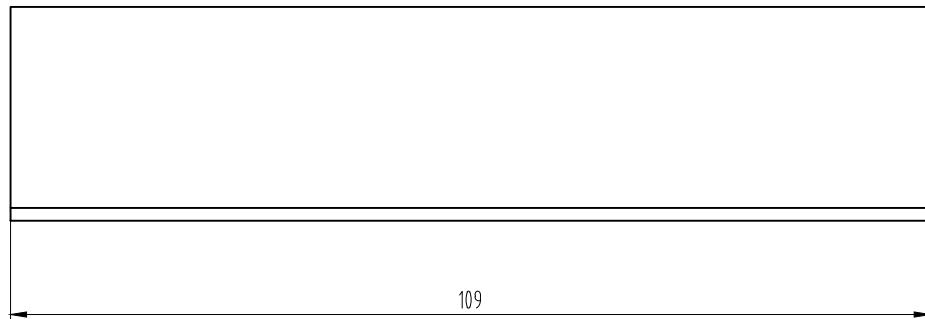
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象；
 - 2 锐角倒钝。

						第一视角 	实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性													
			设计	胡建升	2022.09.08	标准化			Q235B/1.0			护罩上挡板	
									阶段标记	重量	比例	300轮	
			审核									2:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

全部

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象。
- 2 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	胡建升	实施日期 2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
					审核								2:1	后护罩上挡板 (300轮)
														#X20000C06
					批准						第 1 张	共 1 张		