

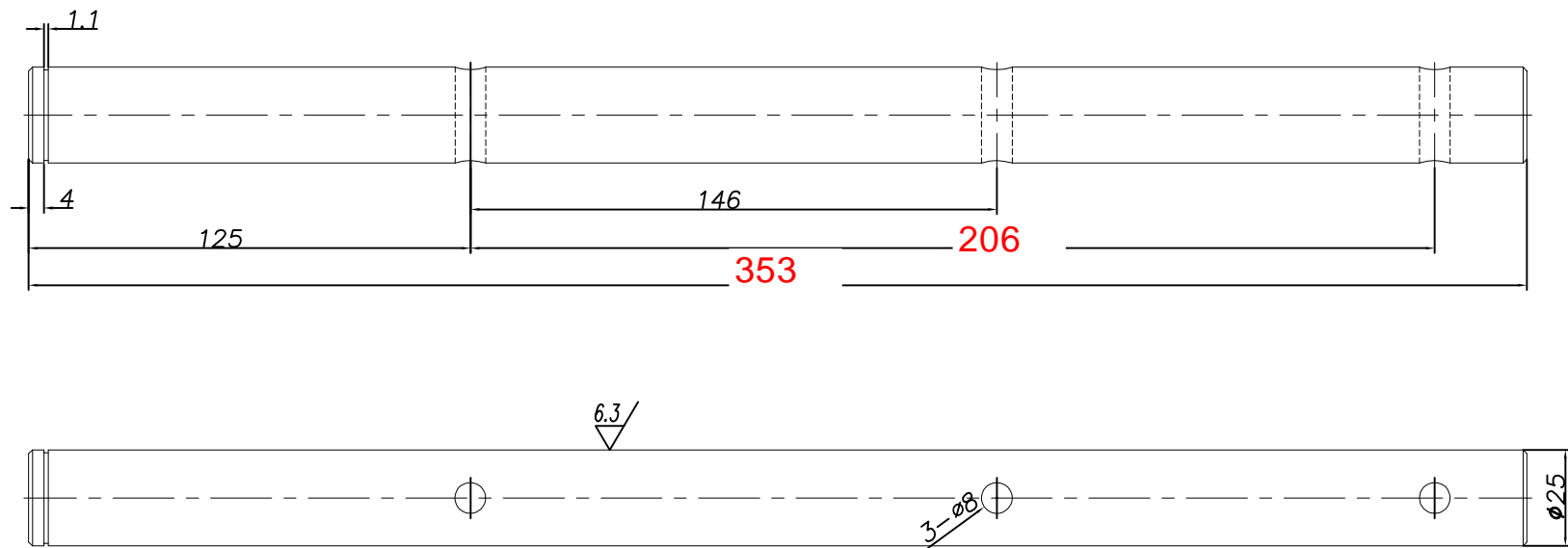
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核							14.7	1:5
工艺			批准			共 张 第 页		OX188T

GB/T 1804-

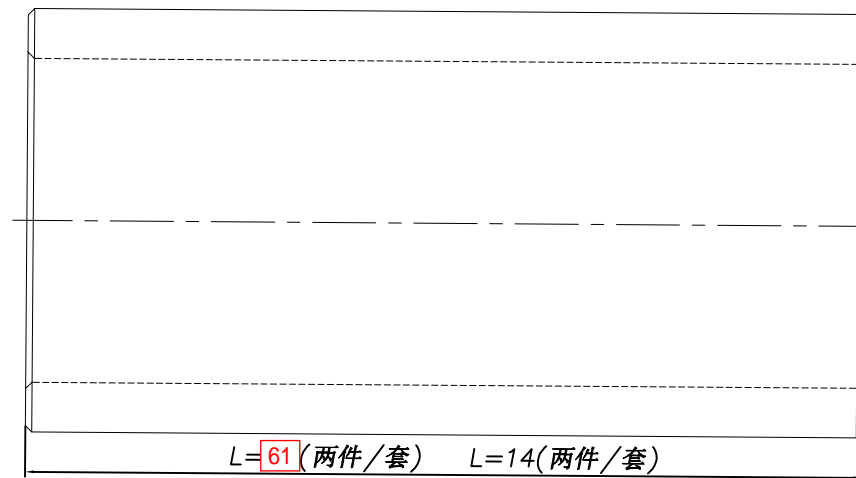
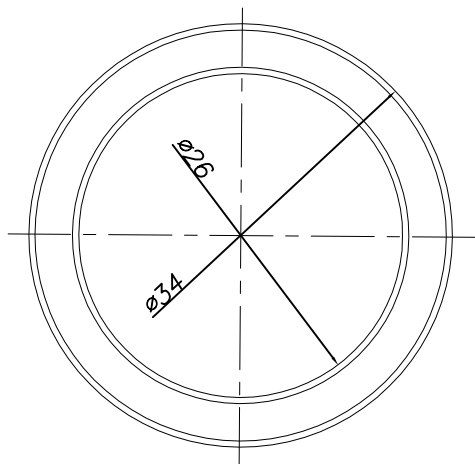
OX188T.1-4



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记 处数 分 区 文件更改 签名 年月日									长轴杆	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对									0X188T.1-4	
审核							1.46	4:5		
工艺			批准			版本:				

6.3/



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分	区	文件更改	签名		年月日	阶段标记	
设计				标准化					
校对							0.03		
审核									
工艺				批准			版本:		