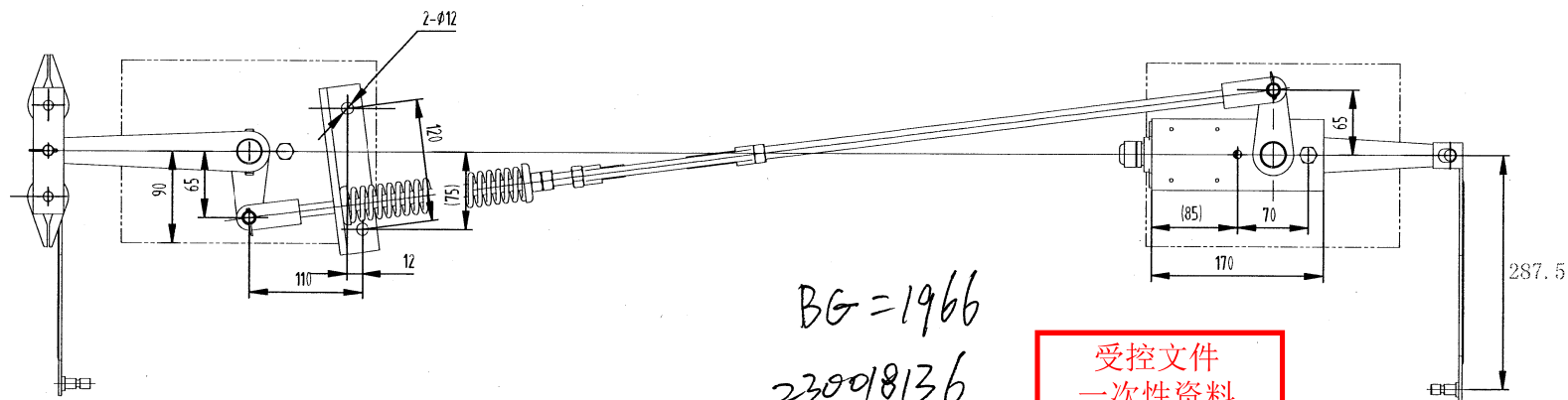
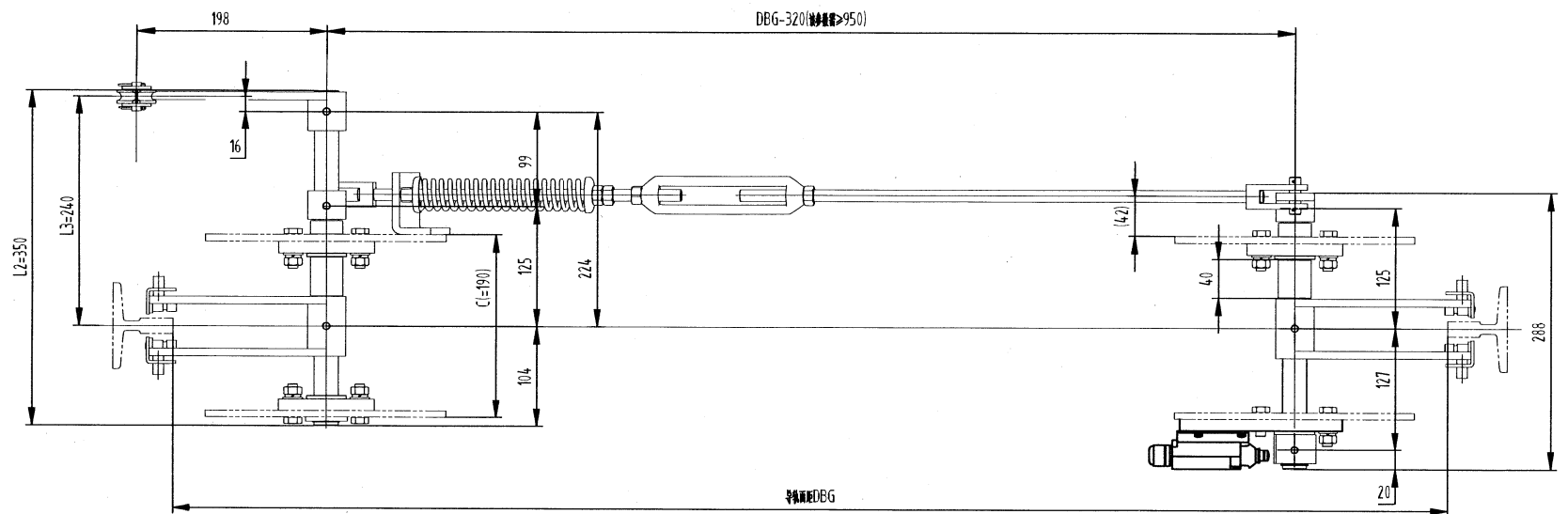




BG=1966
230098136

受控文件
一次性资料

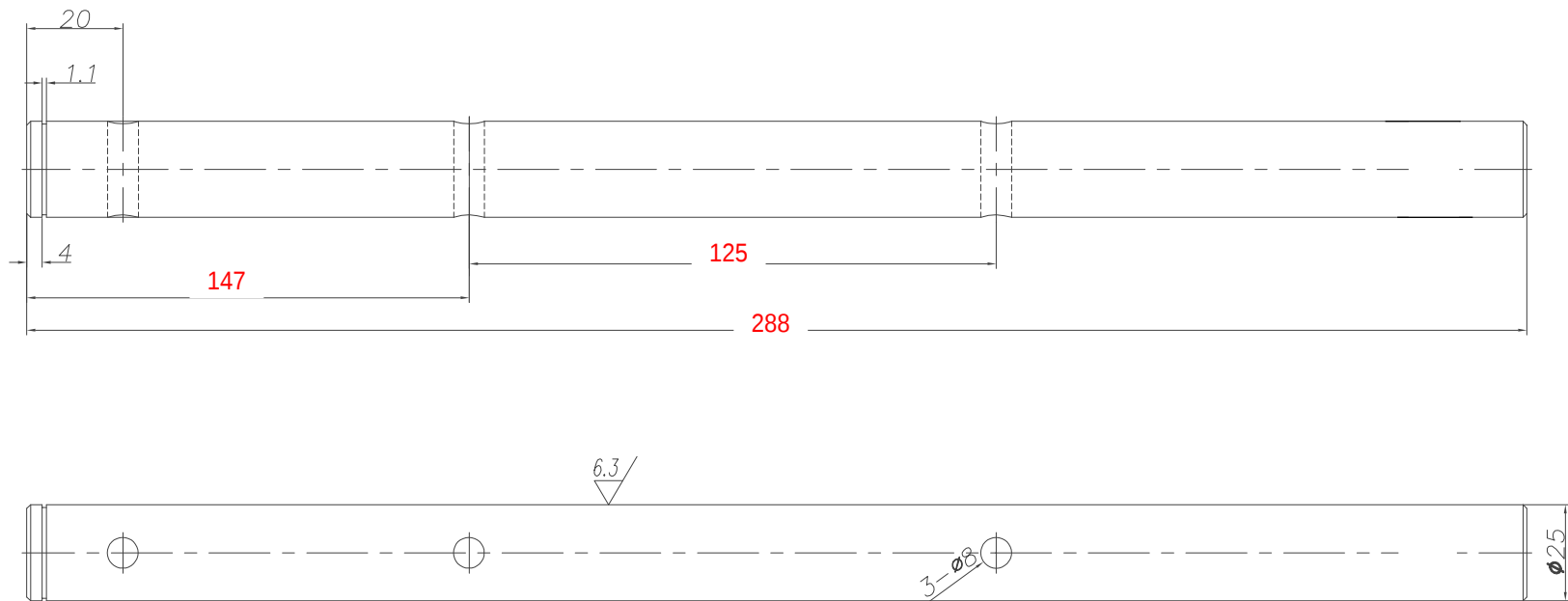
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定;
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例 14.7 1:5		
设计			标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						安全联动机构 (非标) OX188T		

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

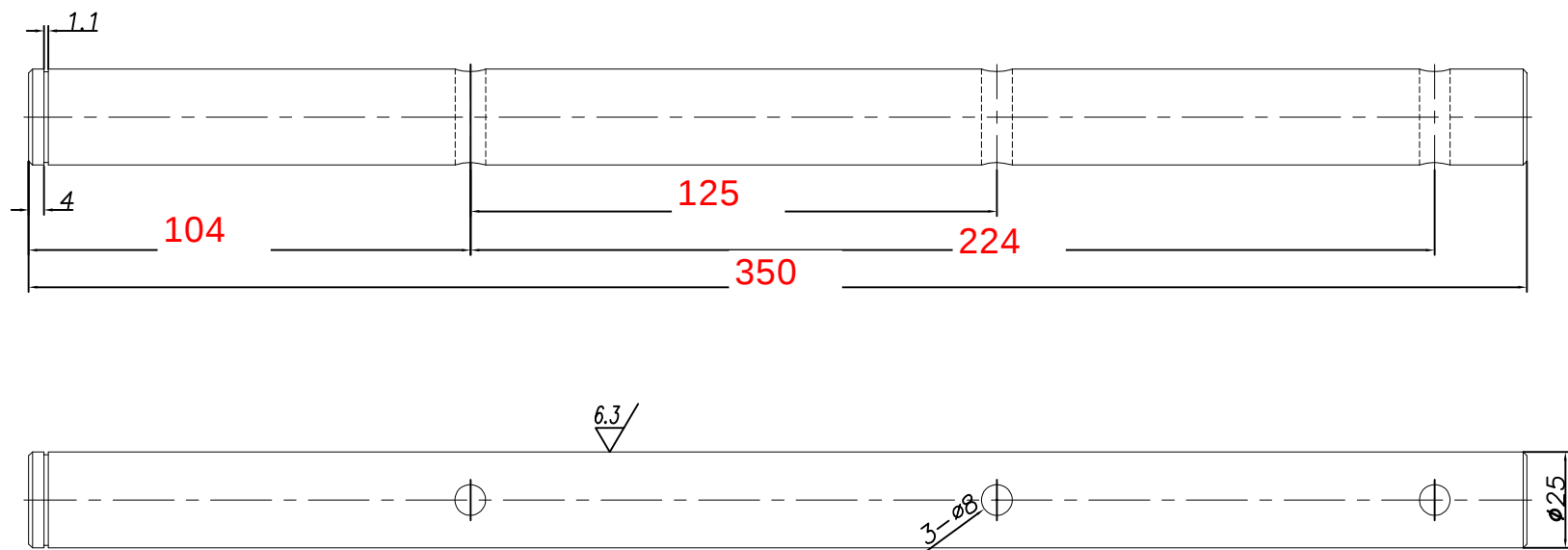


技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 图中未摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

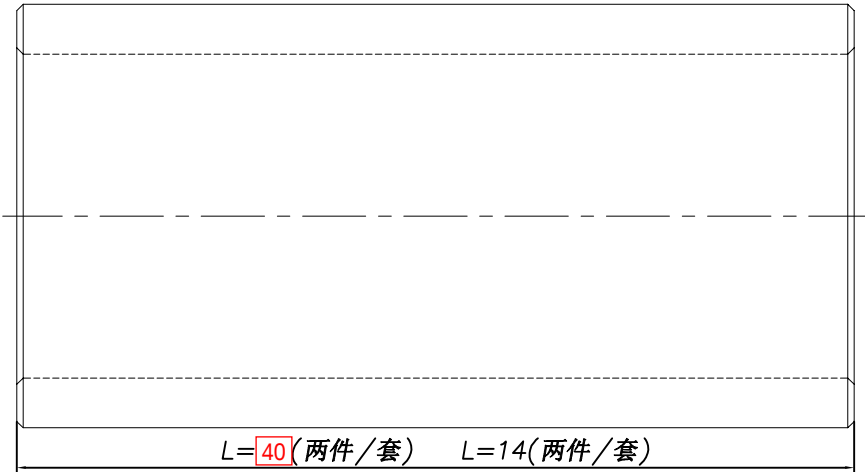
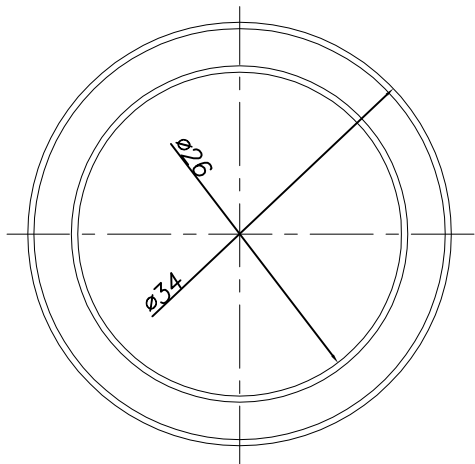
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司							
标记 处数 分 区 文件更改号 名 年月日						短轴杆								
设 计				标准化					阶段标记		重量		比例	
校 对														
审 核														
工 艺				批 准		版本:		0X188T.1-4						



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1\times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件更改	变更	年月日					
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	OX188T.1-4	
校对											
审核								1.46	4:5		
工艺				批准			版本:				

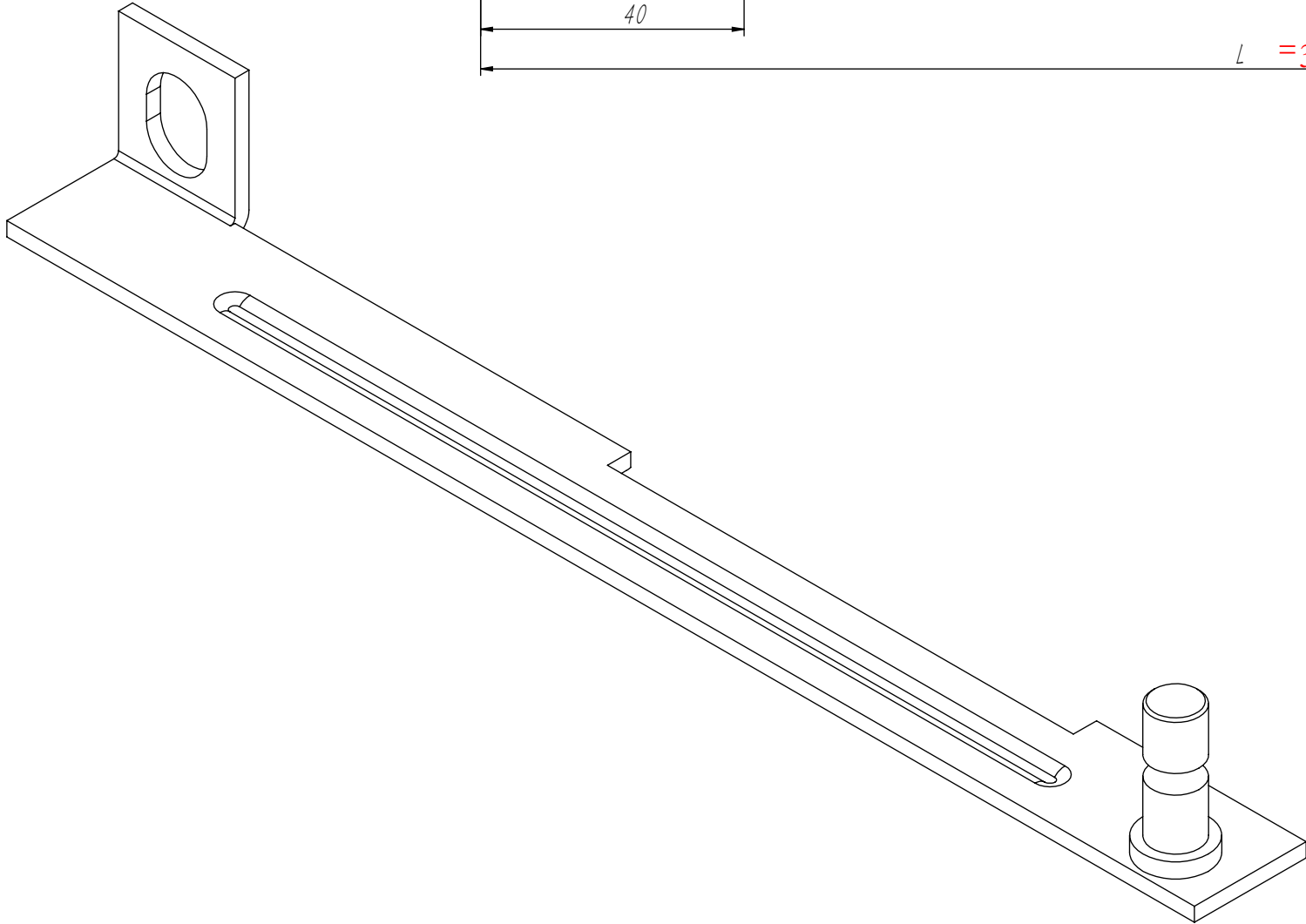
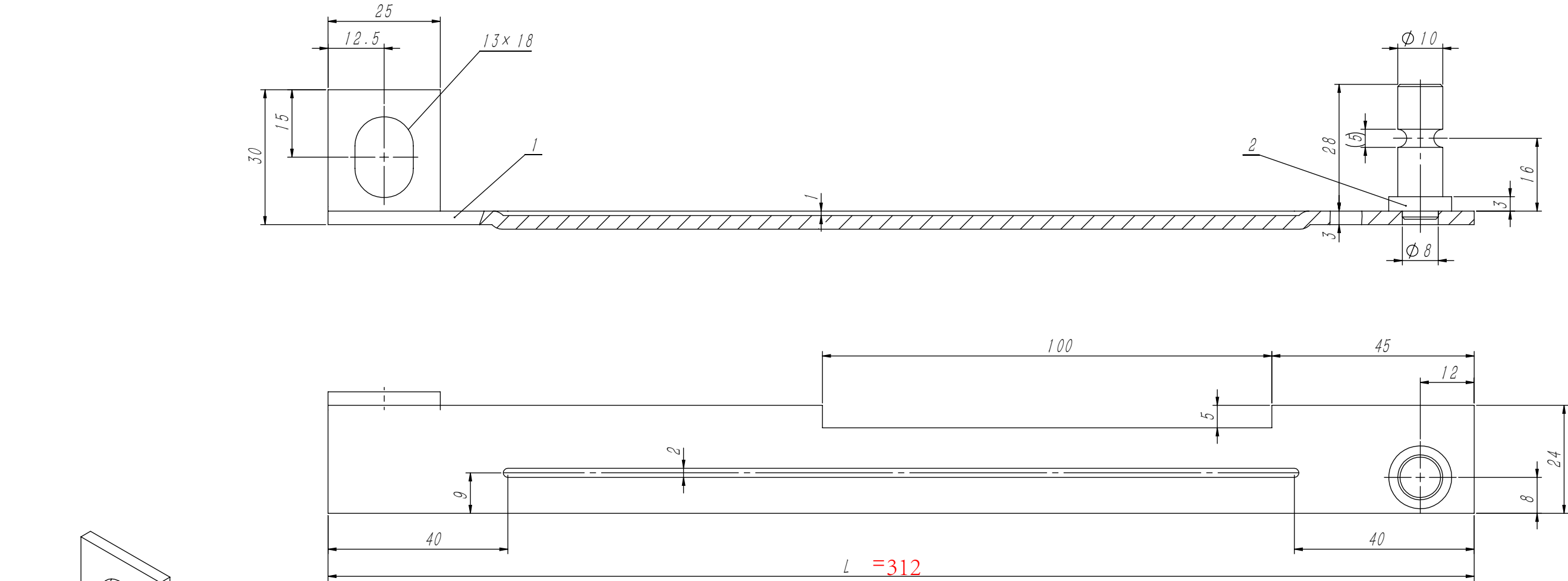


技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#					宁波奥德普电梯部件有限公司	
											衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日	阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5		
设 计			标准化									
校 对									0.03			5:2
审 核												
工 艺			批 准			版本:						

OX188T.5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件一套四件，左右对称各两件；
2. 件1、2采用电焊连接，表面镀锌处理。

2	OX188.12-3					连接销		1	35#		0.02	0.02	
1	OX188T.10-1					提拉板		1	Q235A/3.0		0.15	0.15	
序号		代 号			名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
											宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日		阶段标记			重量	比例	提拉杆
设 计				标准化									
校 对												OX188T.5	
审 核													
工 艺				批 准				版本:					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签字

日期