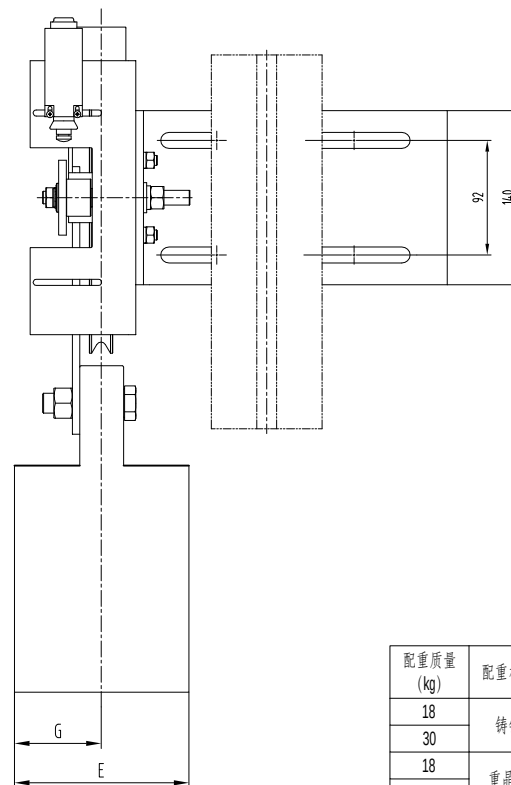
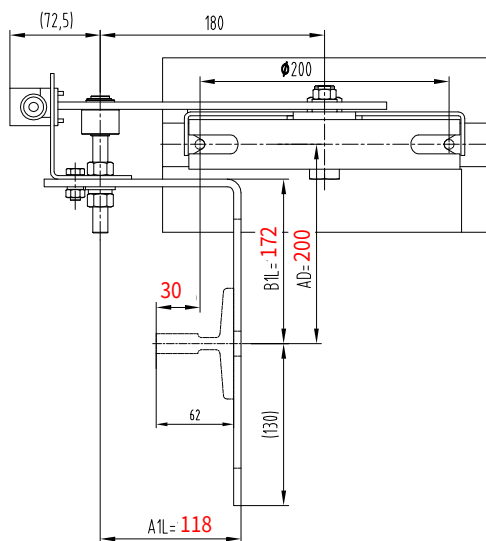
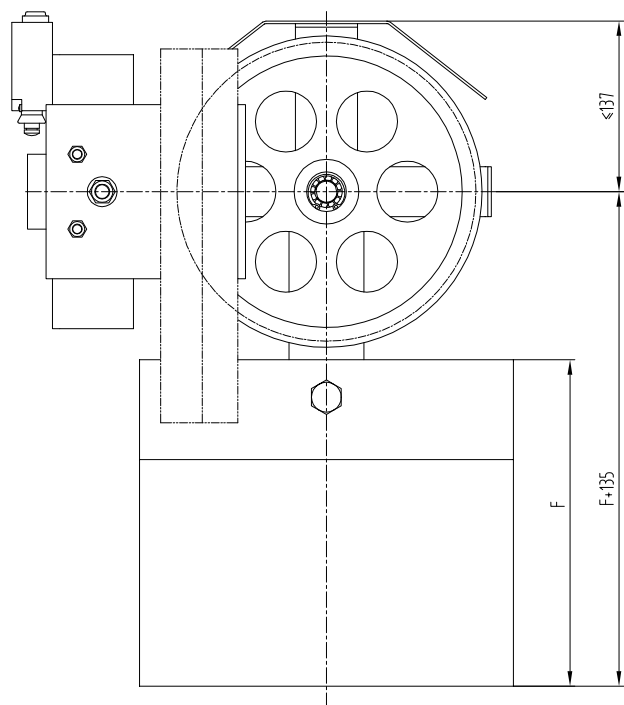




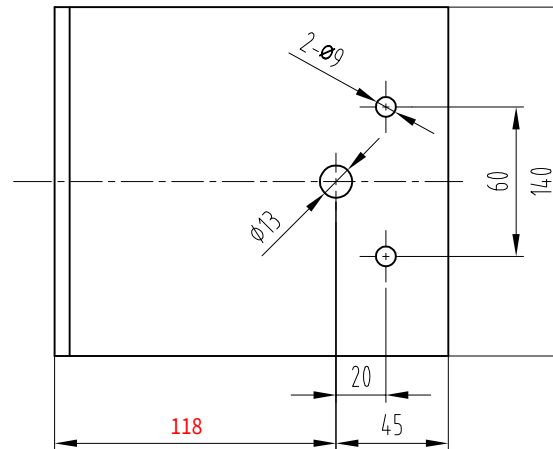
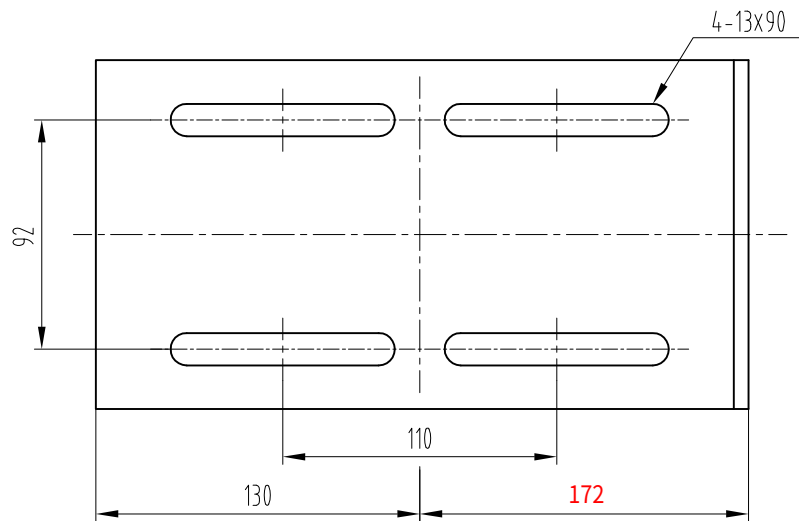
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(± 15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记 旧底图总号
底图总号
签字
日期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				张紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
校对								1:4	OX-200(ZC)	
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			



技术要求

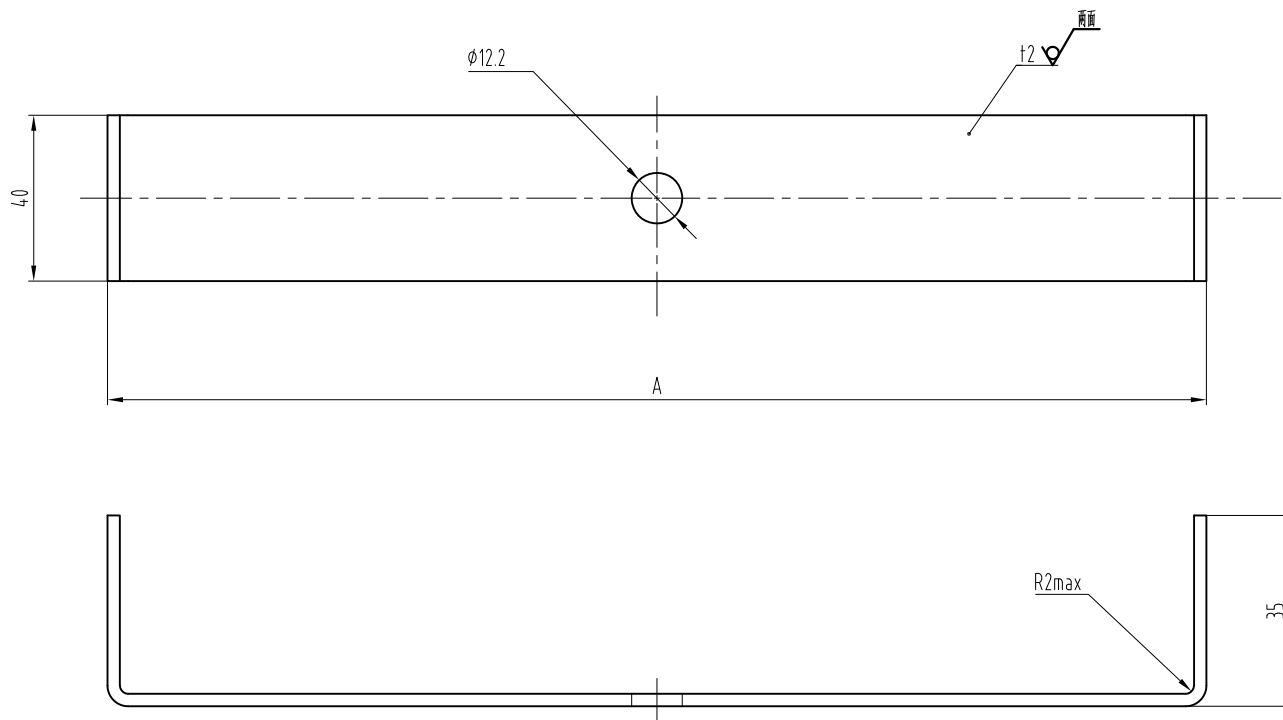
1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											安装底板	
标记	处数	分 区	文件更改号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX200.1-1		
校对									1:2			
审核												
工艺			批准			共 2 页		第 1 页				

25
其余



尺寸表

X30000B03_	G01	G02
A	222	262

技术要求

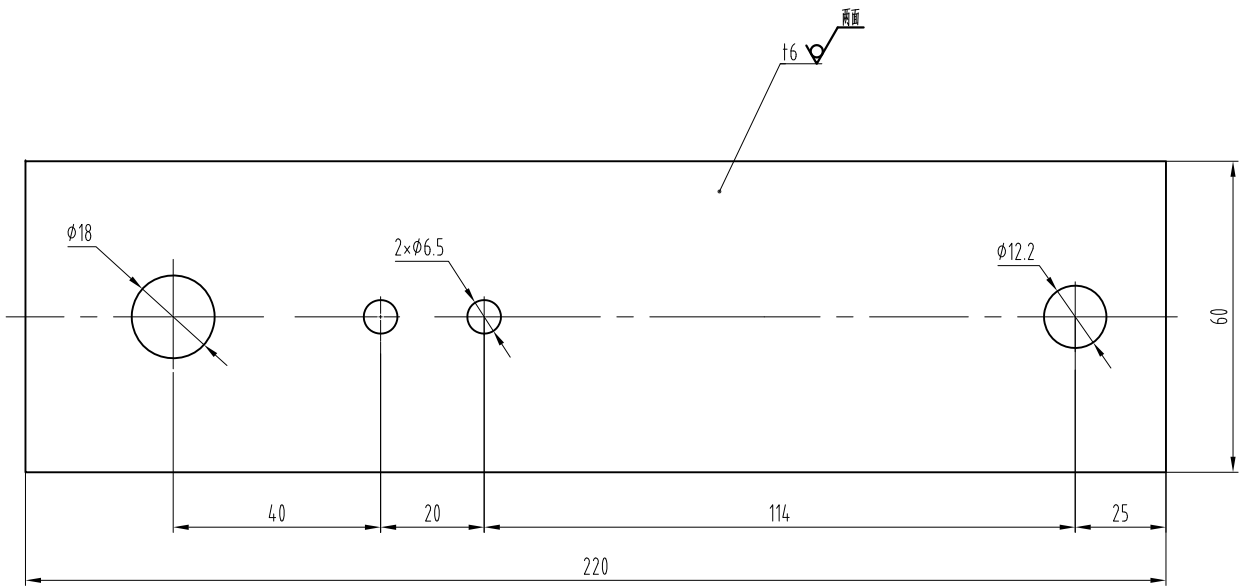
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性						钢板 2.0/Q235B					
设计		宋剑		20221021		标准化					阶段标记		
											重量		
											比例		
审核		刘晶		20221021							1:1		
工艺		竺钊辉		20221021		批准		俞礼园		20221021		第 1 张	
												共 1 张	
X30000B03													

X30000B04G01

25
共 1 张

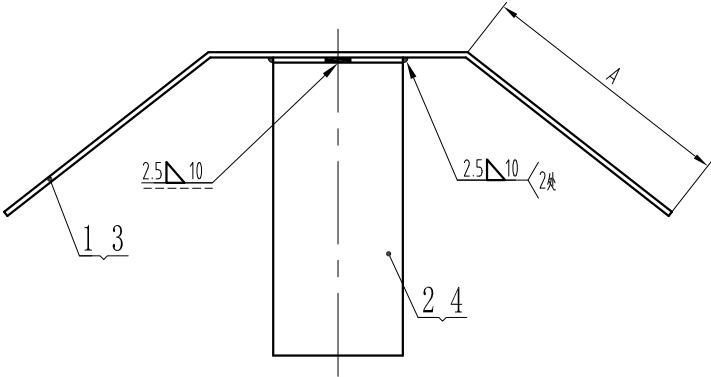
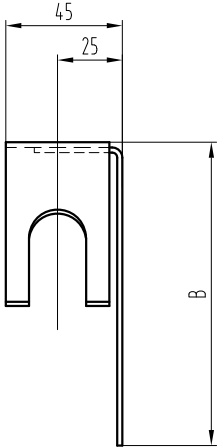


技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

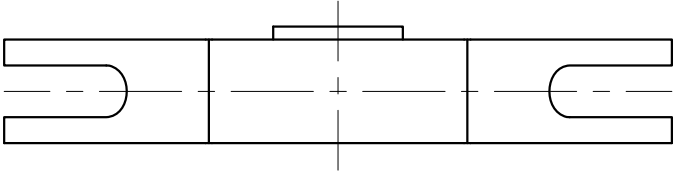
						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			钢板 6.0/Q235B			护罩直板	
						CC	关键特性									
						设计	宋剑	20221021	标准化			阶段标记	重量	比例	X30000B04	
						审核	刘晶	20221021						1:1		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021	第 1 张	共 1 张		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G01			借用	-01	1	
-02	护罩支架	DWG	X30000C02	G01				-02	1	
-03	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G02			借用	-03		1
-04	护罩支架	DWG	X30000C02	G02				-04		1



尺寸表

X30000C01_	G01	G02
A	90	100
B	97	117



技术要求：
1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

图幅：A3 Ver 1.4

					第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司			
					CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
													焊接件			
													阶段标记			
													重量			
													1:2			
													第 1 张			
													共 1 张			
													防护罩			
													X30000C01			