

技术参数	
件名	中大盖板
DBG	导轨导向销插销

图号		
OX210BZ015	A1L	A2L
G01	DBG-38	DBG-260

技术要求

- 本安全销装置无机架底座设计，型号为OX-210BZ，集美观和成本效益于一体。
- 本安全销装置结合使用安全销件OX-210B或OX-210C。
- 本安全销装置不包含安全销。
- 重量不得超过15DN-200N。
- 装配时需确保销轴与销孔对齐，安全销轴时有敲击或敲打。
- 安装后，需确保销轴能正常完全闭合，且在过程中无明显的外露痕迹，不允许损坏安全销轴及其工具。

OX210BZ-015

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段标记			重量	比例
					设计	校对	审核		
设计	叶海	2018.2.7 标准化							
审核	叶海	2018.2.7							
工艺		批准	叶海	2018.2.7				1:6	
					共 1 张	第 1 张			OX210BZ015

安全联动装置 (适用家用梯)	NB3H002---				
	--W070	--W090	--W100	--W999	
	CW	700	900	1000	合同赋值
	DBG	816	1016	1116	CW+116
	A1L	778	978	1078	CW+78
	A2L	556	756	856	CW-144

1216

956

件号说明：组合方式：图号+(CW)件号

(图号+CW简化为W+CW数值尾去1位(不足3位前端补0))

例如：NB3H002T070 表示适用 CW=700 安全联动装置

例如：NB3H002T080 表示适用 CW=800 安全联动装置

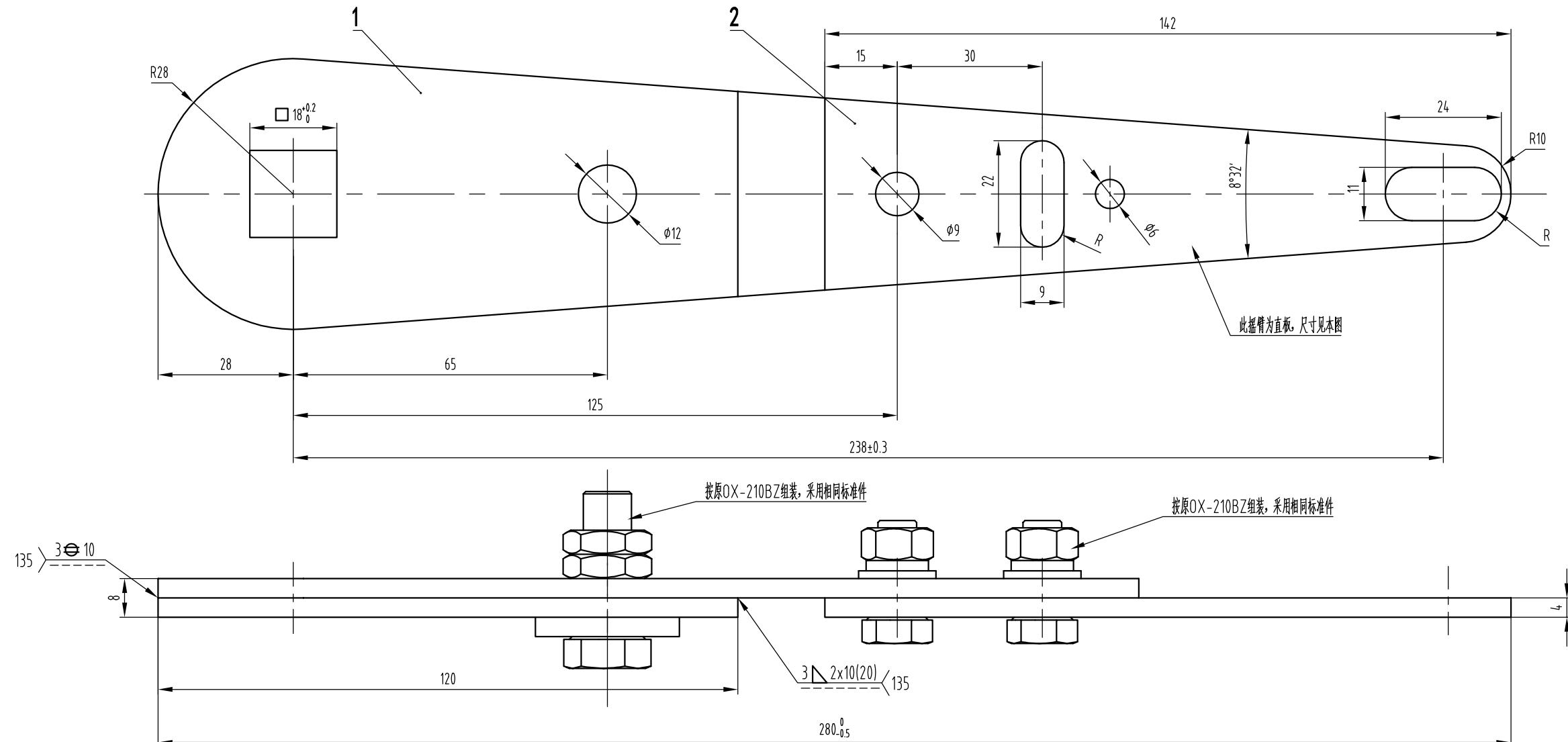
组合件 OX210BZ015									
标记		处数		分区		更改文件号		年月日	
设计				标准化					
设计								阶段标记	重量
校对									比例
审核									
工艺									

YFS
御墅富士

安全联动装置

NB3H002

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G02		4mm Q235A GB/T 700		电镀锌	见本图, 零件焊接成型	-01	1
-02	摇臂焊接(板件)		AX210BZ108	G03		4mm Q235A GB/T 700			见本图, 与件1组装	-02	1



技术要求

- 1 件1为焊接件, 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 件2焊后表面(电)镀锌处理, 锌层厚度不小于8μm;
- 3 件1与件2组装, 紧固件用原OX-210BZ标准件。

零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
	G01	摇臂焊接
说明	G00	名称

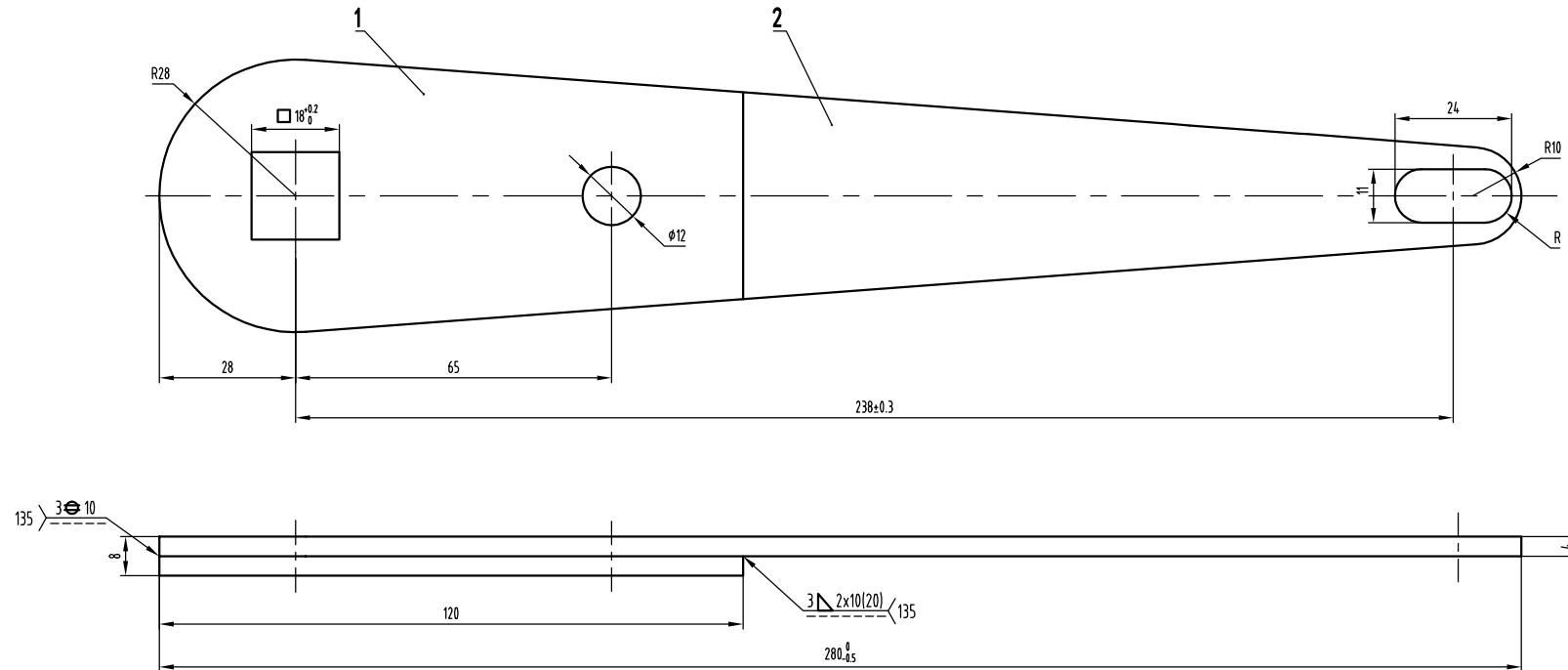
标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段	标记	重量	比例
		设计	标准化						
①	1	整版替换							
审核									1:1
工艺			批准						
共 1 张 第 1 页									

① AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂组件

AX210BZ108

-POS	名称	DEF	图号	品群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂焊接(板件)		0X210BZ110	G02		4mm Q235A GB/T 700		见本图	-01	1	
-02	摇臂焊接(板件)		0X210BZ110	G03		4mm Q235A GB/T 700		见本图	-02	1	



技术要求

- 1 焊接牢固可靠,无漏焊虚焊,焊后除渣;
2 焊后表面(电)镀锌处理,锌层厚度不小于8um。

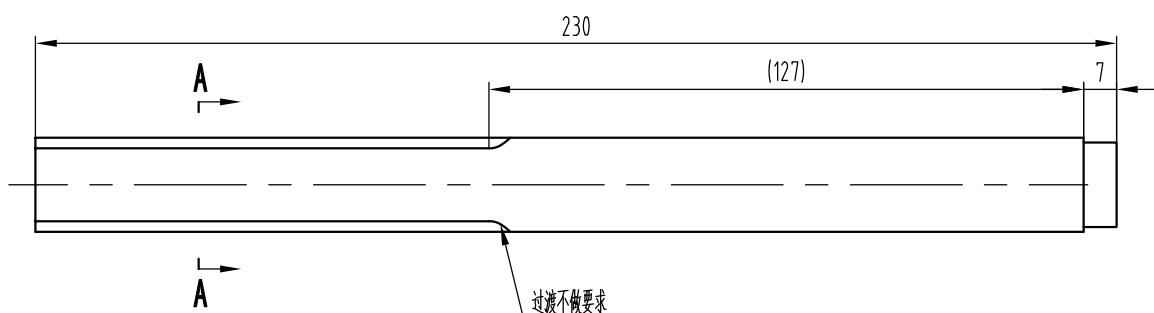
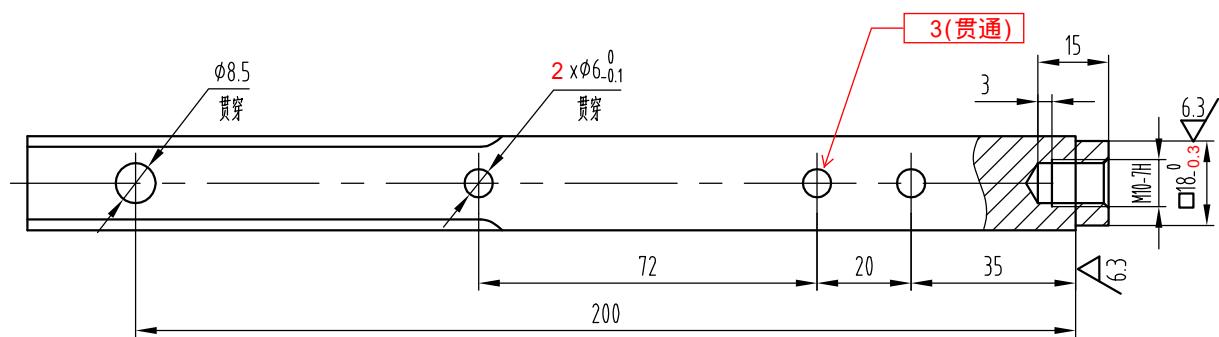
零件	G03	摇臂焊接(板件)
零件	G02	摇臂焊接(板件)
零件	G01	摇臂焊接
说明	G00	见本

标记	处数	更改内容		签名	日期	阶段	标记	重量	比例
设计		标准化							
审核									1:1
工艺			批准						
共 1 张 第 1 页									

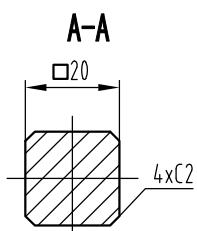
AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

摇臂焊接

0X210BZ110



2件/套



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	联动方杆
G00	名称

 **宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容		签名	日期	方钢 20x20 GB/T 702 Q235A GB/T 700			联动方杆	
设计		标准化				阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1.5	
工艺		批准				共 1 张 第 1 页		0X210BZ109		