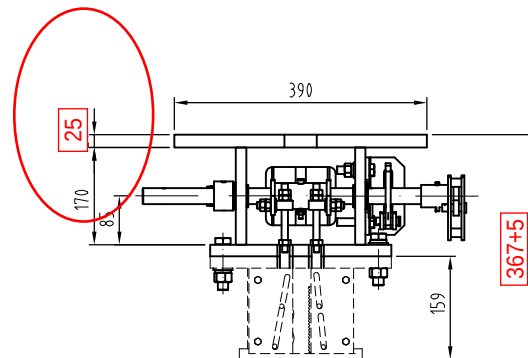
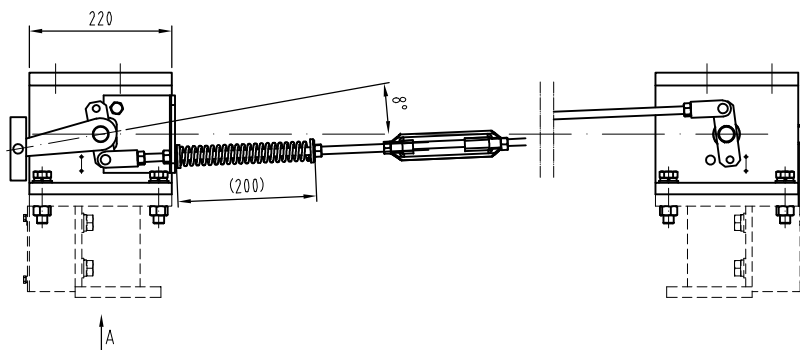
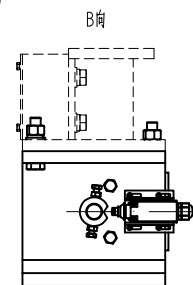
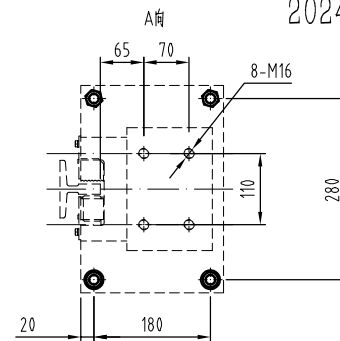
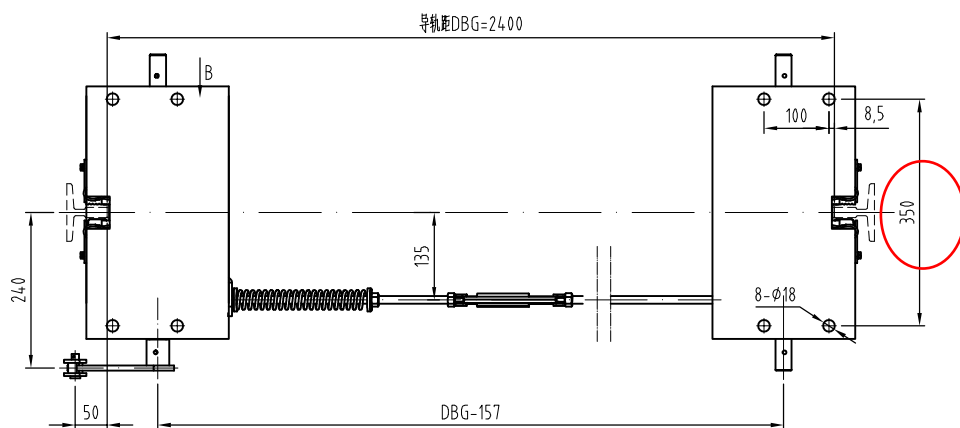




LW20240322-3-5 安全钳与提拉机
构一起采购。型号按此单配置
苏州雷沃精工电梯有限公司
2024-3-30

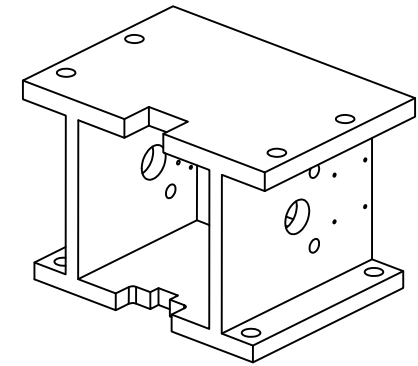
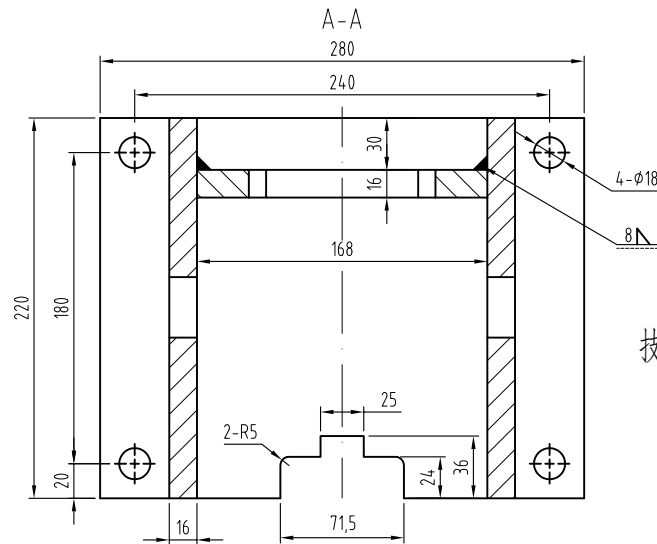
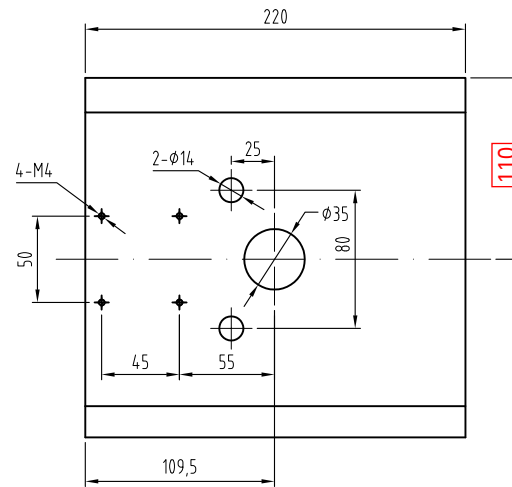
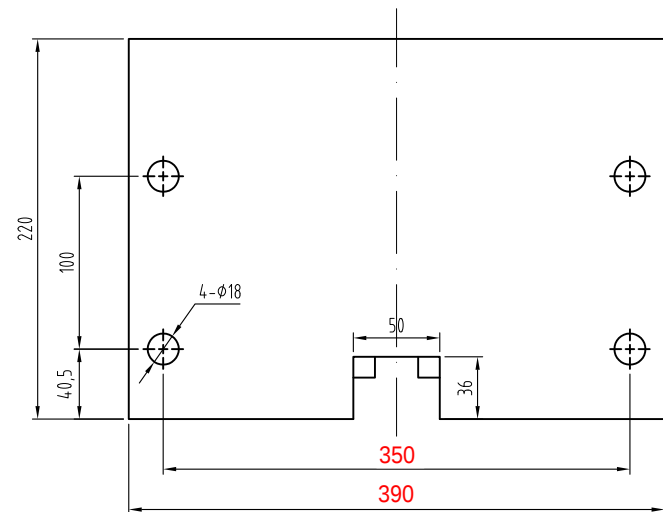
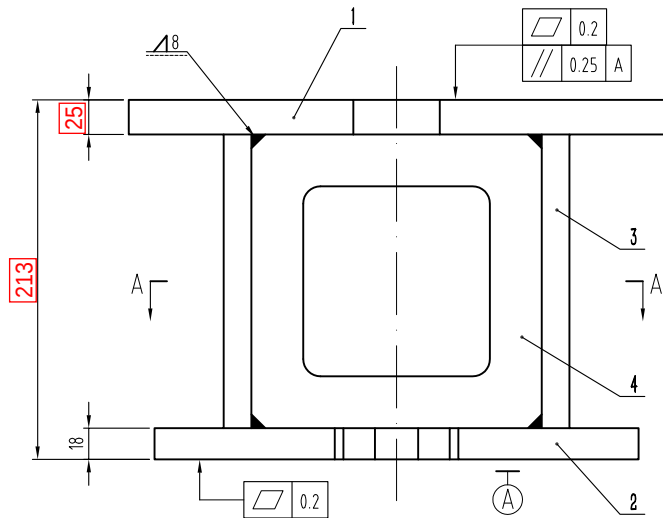


技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388-A02安全钳要求确定, 选用时注意匹配调整;
- 2、本装置装配安全开关为ZS236-11Z(自动复位), 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导轨OX-T22 孔距70*110;
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$, 速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$, 导轨宽度15.88、16mm。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司				提拉机构	
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					OX—388T	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核										1:8	OX—388T
工艺			批准			共 张		第 页			

OX-388T

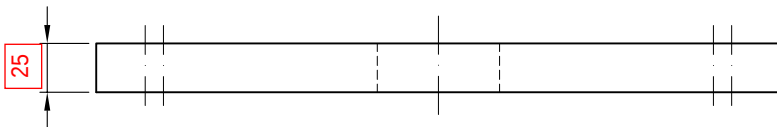


技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接,要求焊接平整可靠,无虚焊及堆焊等缺陷,整体无扭曲变形及底面焊接变形等;
- 2、焊接后整体喷涂色漆,颜色按公司标准,特殊按指令要求;
- 3、本件一套两件,左右各一件。

4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
											安装底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
												1:3	OX-388T.1
审核						共 张 第 页							
工艺			批准										



1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/ 25					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	上面板					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:3	
审 核						0X-388T.1-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					