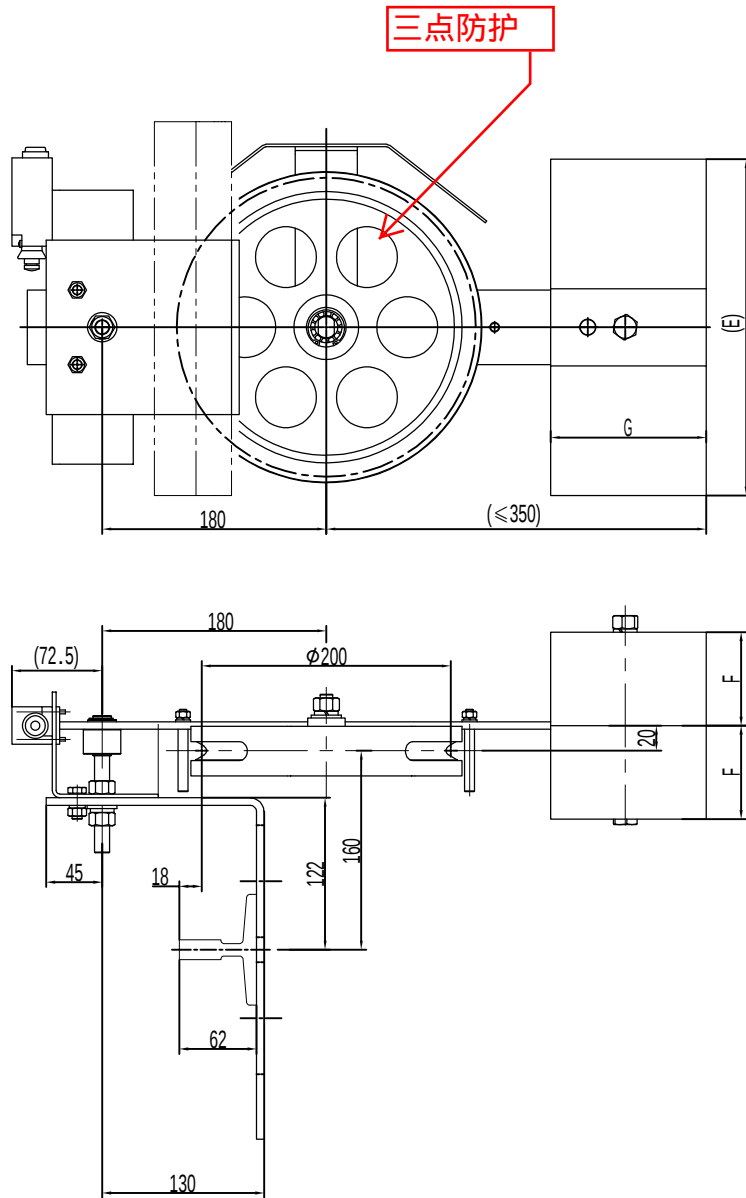
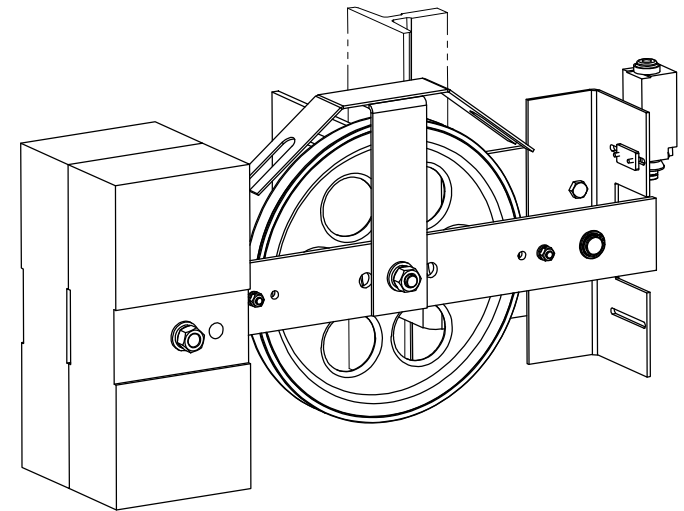
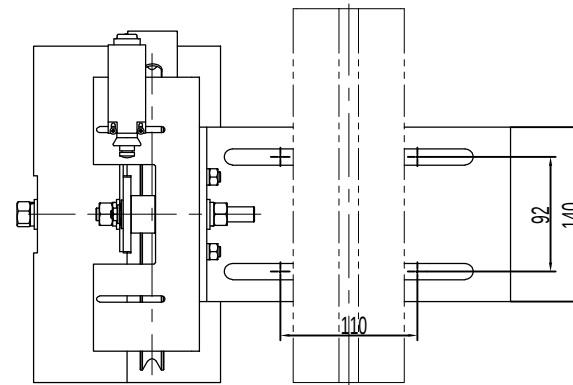


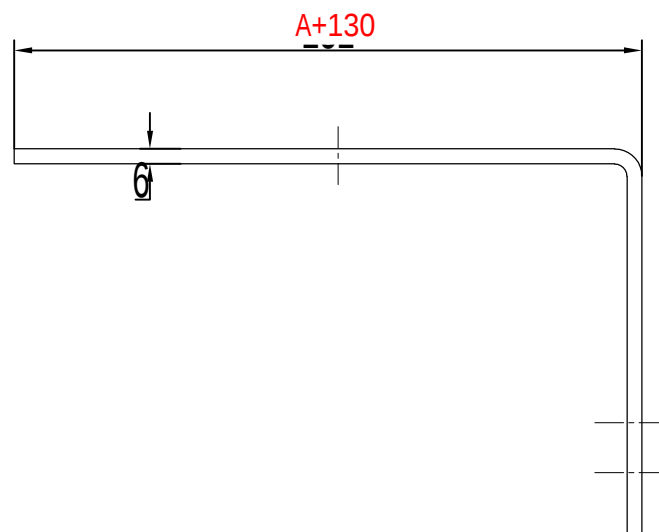
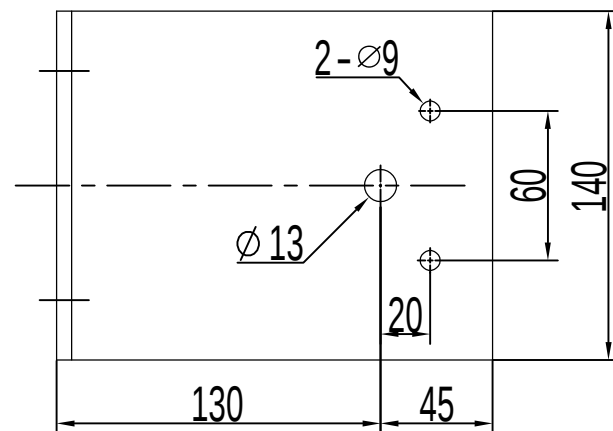
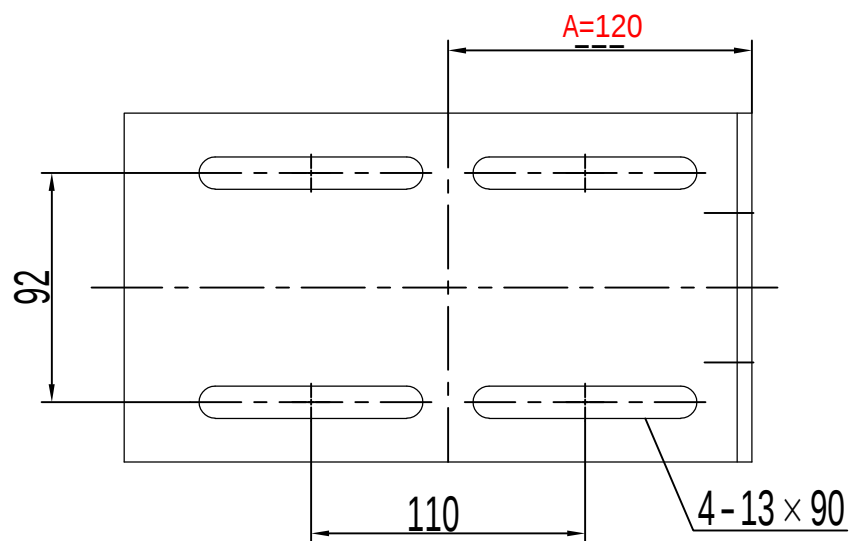
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



- 技术说明
1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重的使用根据指令要求, 本图按陪24kg铸铁配重绘制;
3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。



						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日				涨紧装置	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX200	
校对							27.46	1:4		
审核										
工艺			批准			共 2 页	第 1 页			



借(通)用件登记

旧底图总号

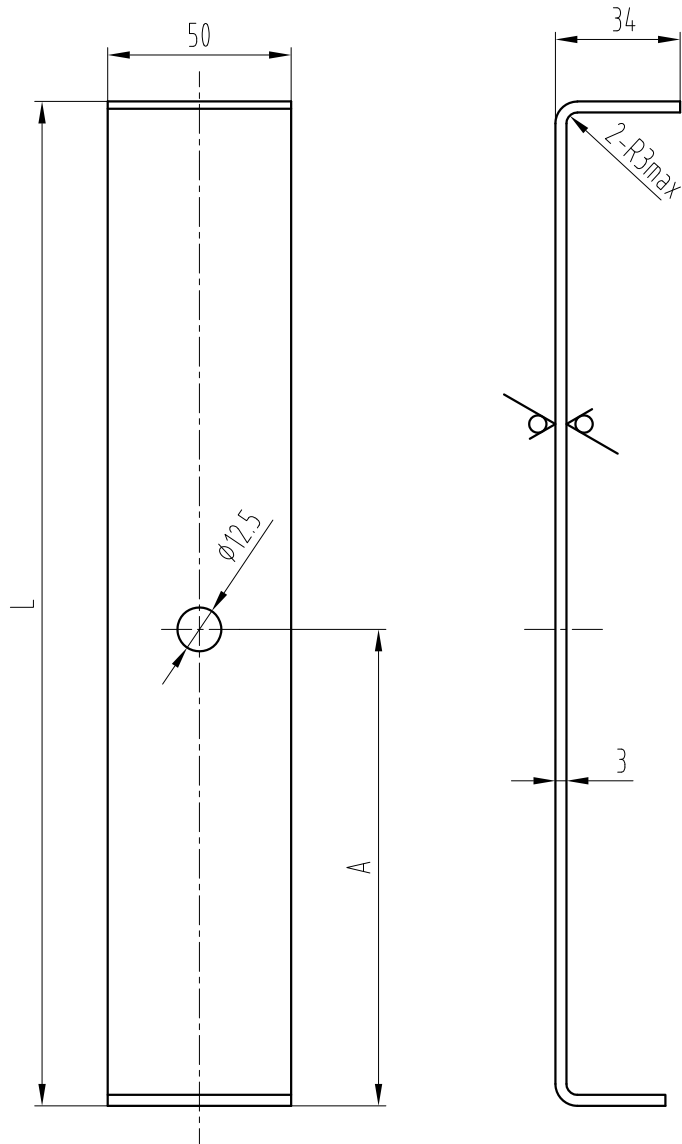
底图总号

签字

日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			安装底板	
设计			标准化							
校对									OX200.1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	

其余12.5



尺寸表

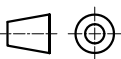
AX200V046_	G01	G02
L	227	277
A	112	132

技术要求:

1、零件表面平整,无毛刺;

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板3.0/Q235B

护罩支架

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

第 1 张

共 1 张

1:2

AX200V046