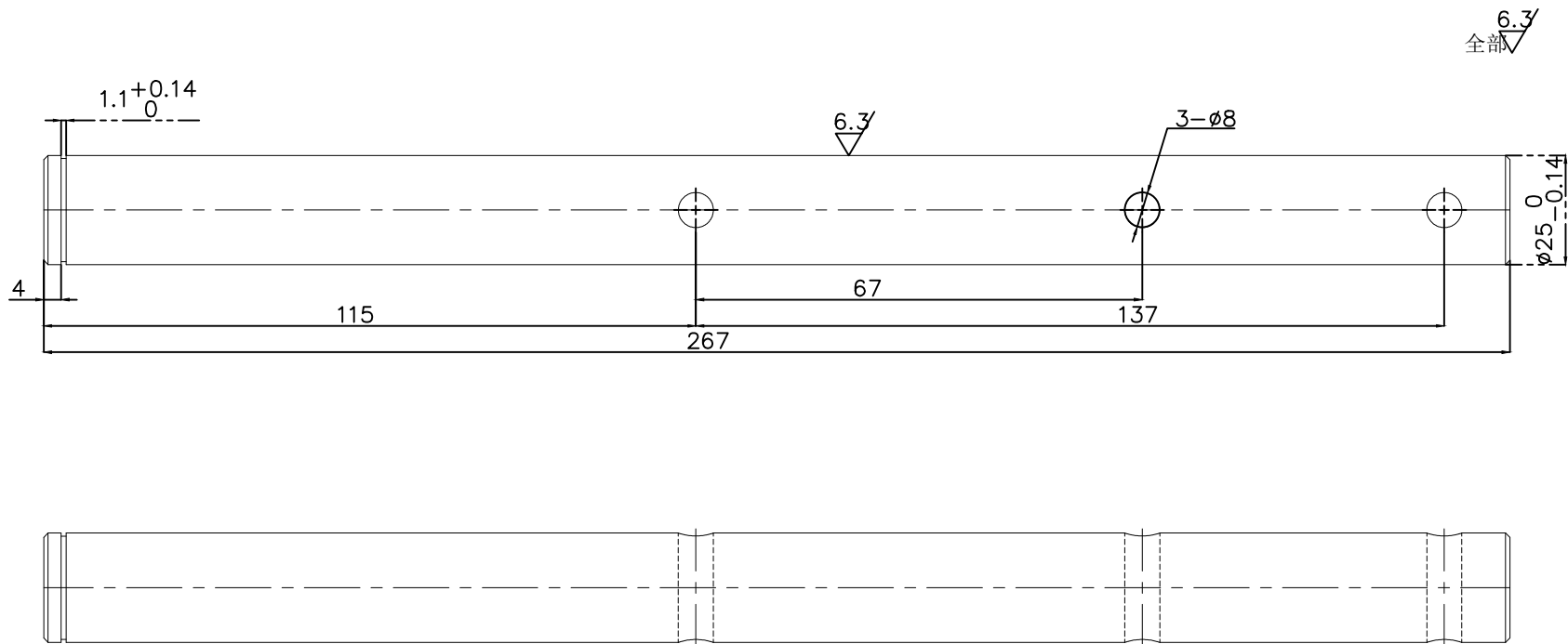


OX188T.2-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

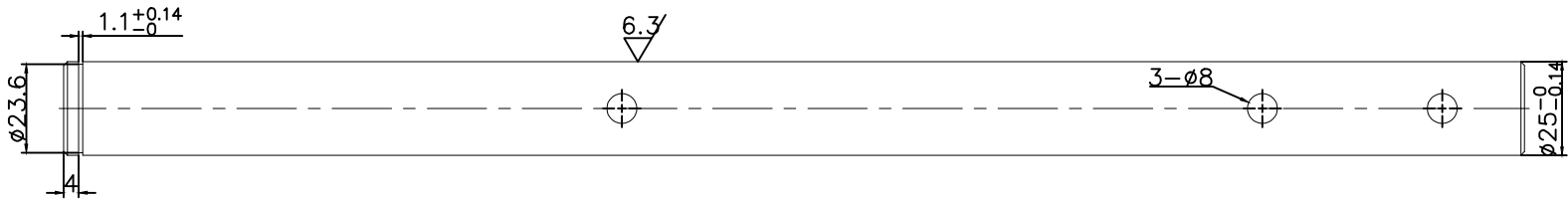
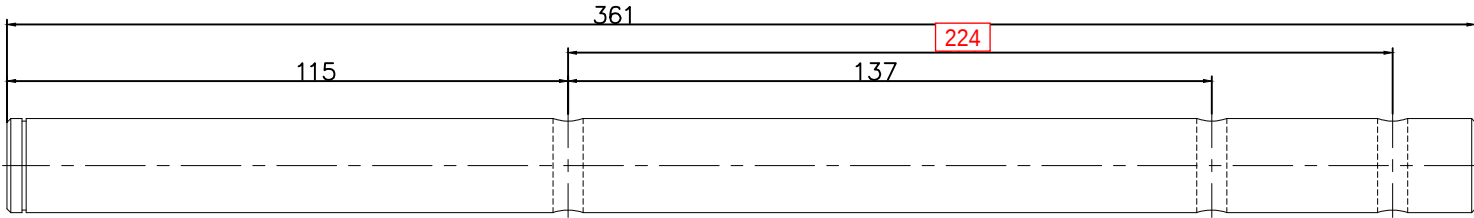


(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADZEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
							45#		短轴杆	
标记	处数	分	区	文件更改	签 名	年月日				
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例	OX188T.2-1
校 对								1.46	4: 5	
审 核										
工 艺				批 准			版本:			

OX188T.1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；

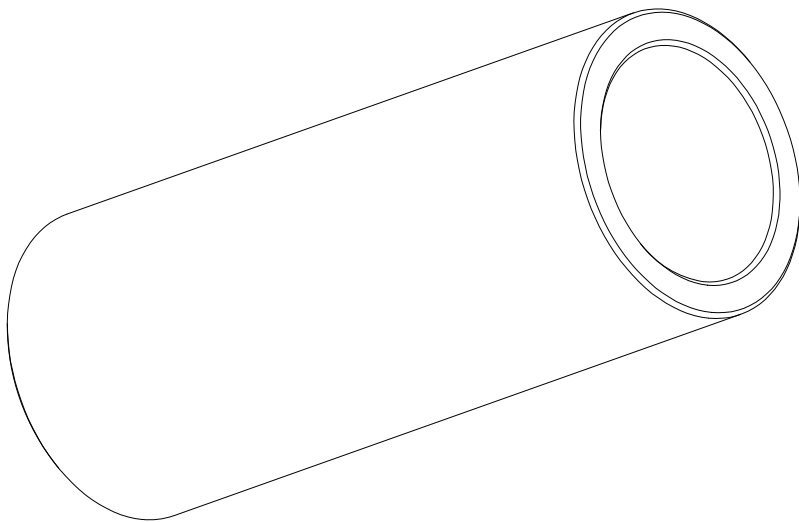
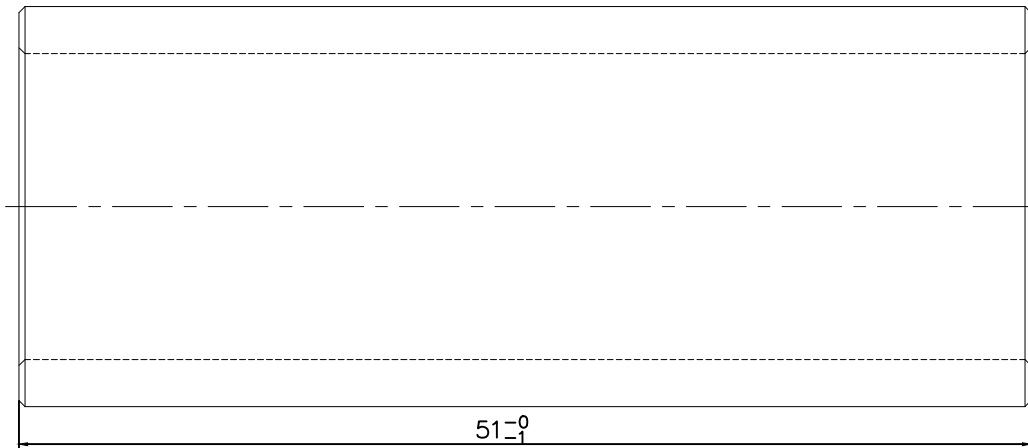
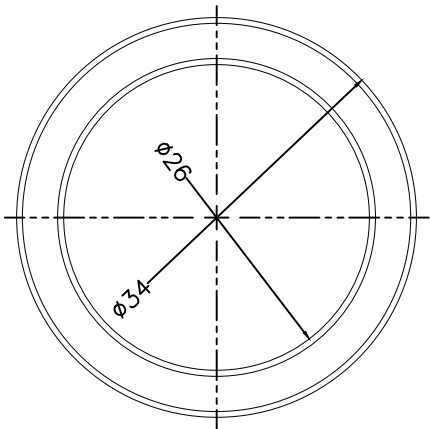
2. 表面镀锌处理；

3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；

4. 图中各参数根据指令确定。

							宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADZEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
							45#		
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日		长轴杆		
设 计			标准化						
校 对							阶段标记	重量	比例
审 核								1.46	4:5
工 艺			批 准				版本:		
							OX188T.1-4		

OX188T.1-5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

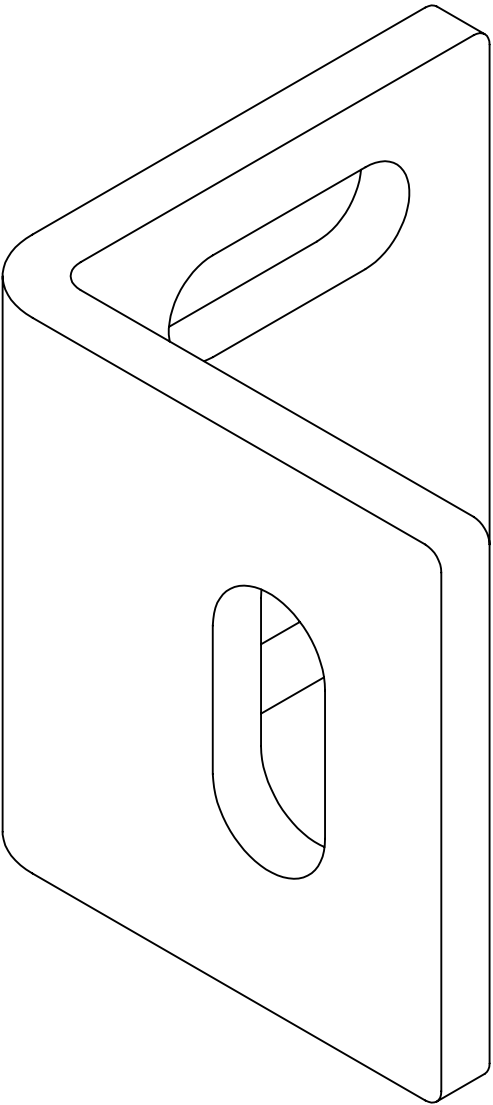
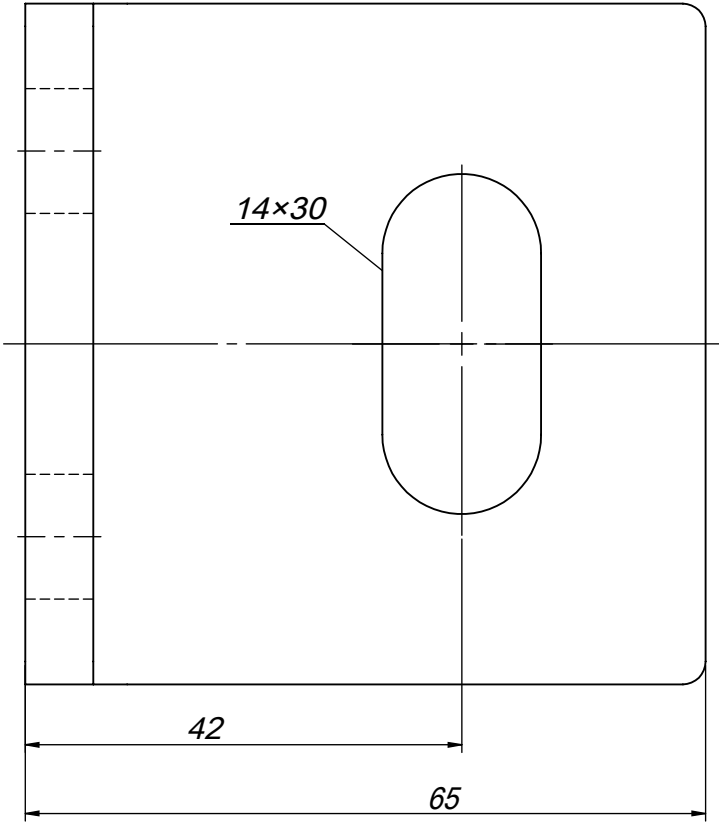
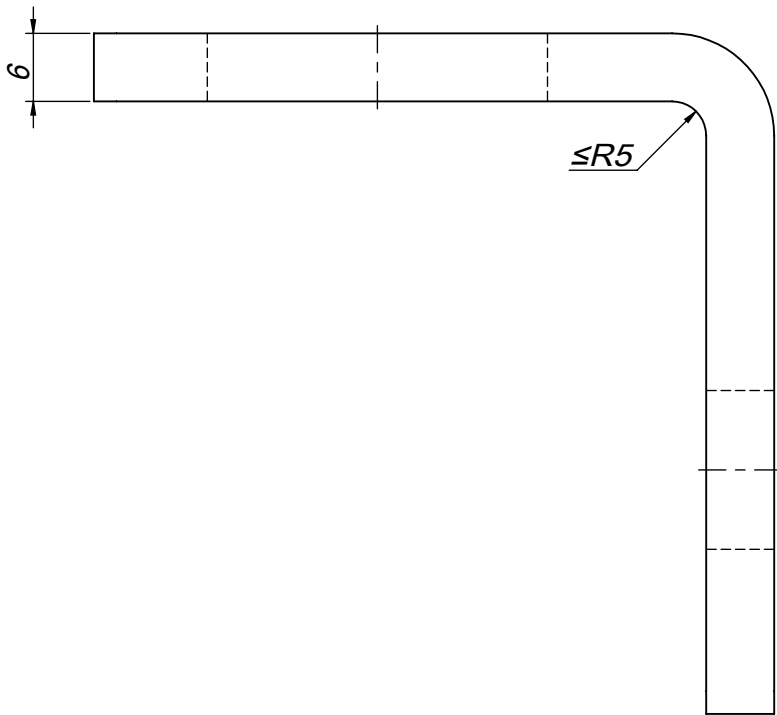
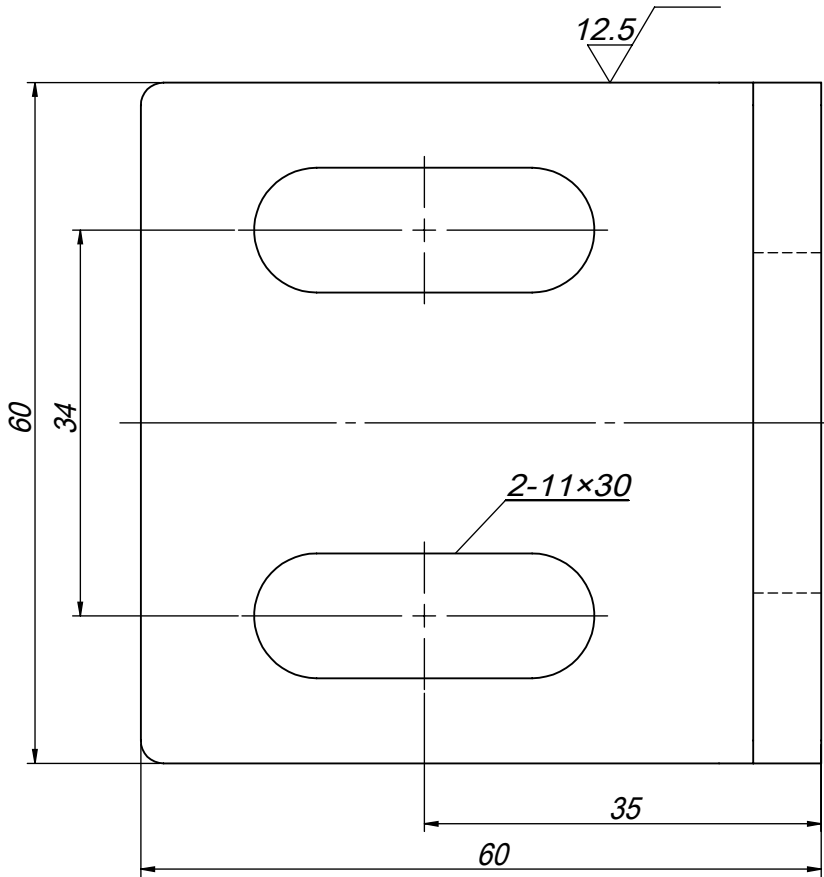
签 字

日 期

							宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO ADDEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
							20#		
标记	处数	分	区	文件更改号	签 名	年月日	衬套		
设计				标准化					
校 对							阶段标记	重量	比例
审 核								0.06	5: 2
工 艺				批 准			OX188T.1-5		

(09)Z-1.1881XO

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余√

1件/套

技术说明
1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；
2.表面镀锌处理；
3.折弯成型，无明显扭曲变形。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									弹簧支架			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	OX188T.1-7(60)						
设 计			标准化					阶段标记			重量	比例
校 对											0.03	3:2
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 张						