

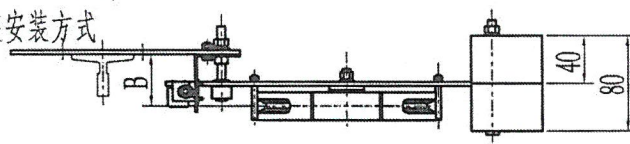
非标配重块, 详见图。

非标点 钢板配重

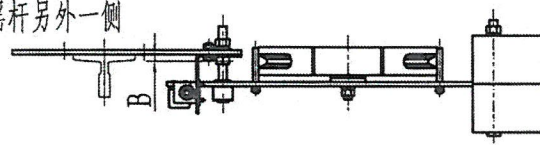
受控部件外协

钢板 16128

50 ≤ B ≤ 80 时, 绳轮正装安装方式



20 ≤ B ≤ 45 时, 将绳轮安装在摇杆另外一侧



绳轮节径 ØD	钢丝绳公称 直径	配重质量	A	B
Ø200	Ø6	12KG	315~385	20~45(反装)
		16KG		
Ø240	Ø6.3	12KG		50~80(正装)
		16KG		
	Ø8	24KG		

配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	210	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m

GE2400417K~419K  
本涨紧装置用于轿厢

技术要求:

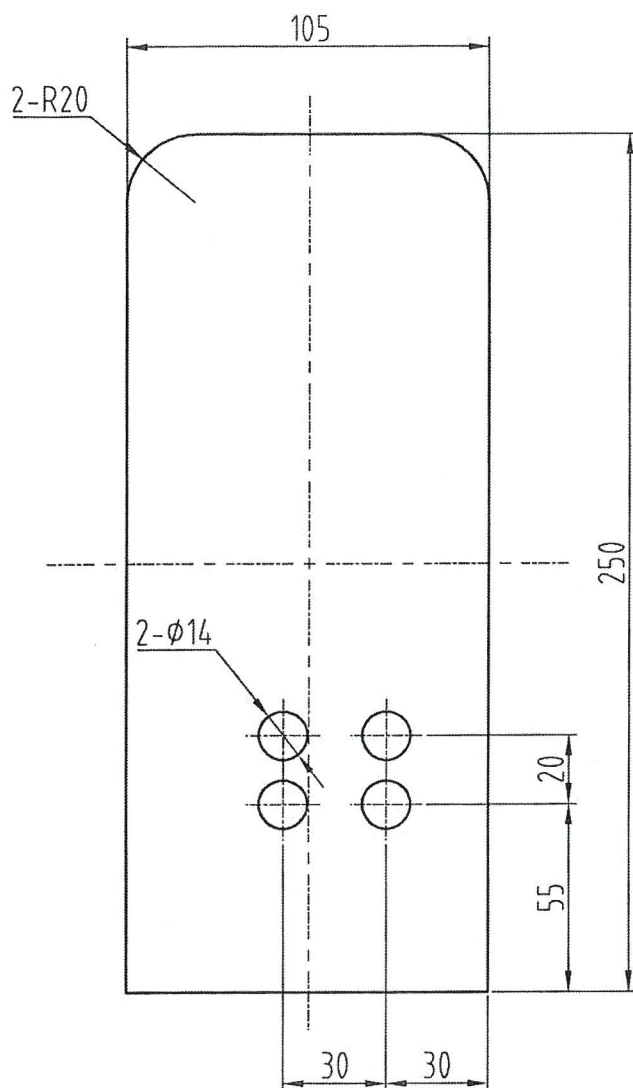
- 1、配重的使用根据指令要求, 配重见参数明细表;
- 2、未注尺寸详见参数明细表;
- 3、此涨紧装置绳轮组件为双轴承钢板轮形式。

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						总装图		涨紧装置
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	
设计	周正	2020.10.21	标准化				重量	比例
审核								1:5
工艺			批准			共	张	第 页
						OX-200G		

GE2400417K~419K

其余  $\frac{25}{\nabla}$

受控部件外协



### 技术要求

1. 清渣后涂防锈漆.
2. 每台8件,
3. 与轿厢涨紧装置组装好.

修改
校对
审核
工艺
标准
批准

标记	处数	更改文件号	签名	日期
设计	张文超	标准化		
校对	张文超	(审定)		
审核	张文超			
工艺		日期	2024.5.18	

图样标记	重量	比例
S A		1:2
共 页	第 页	

通用电梯股份有限公司
张文超
涨紧装置配重钢板
GE2400417K~419K