

一、物料信息

对重安全钳提拉系统: OX-210BT(JR02)

二、OX-210BT(JR02)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1 (JR02)	1	L=WGD-11=590 989
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
垫圈 8	GB/T 97.1	7	
六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
曲柄组件	OX210BT. 3 (JR02)	2	
衬套	OX210BT-2 (GY)	2	
提拉板	OX210BT-3 (JR02)	2	
六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
拉手组件	OX210BT. 1 (JR02) 17B	1	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	WGD=650mm 17B	OX-088A02

注: CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

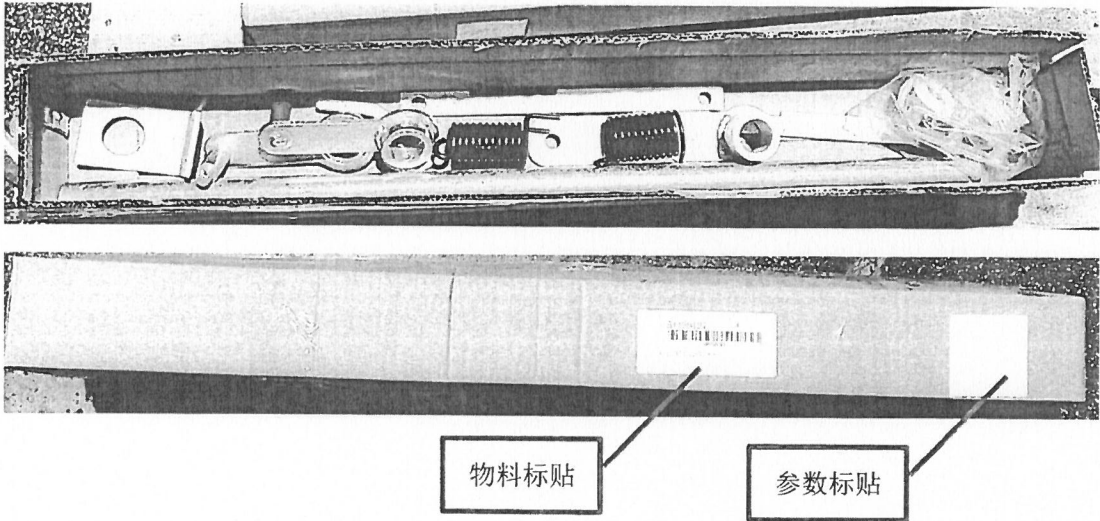
产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

张永华 2019.3.15
周子午 2019.3.15

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

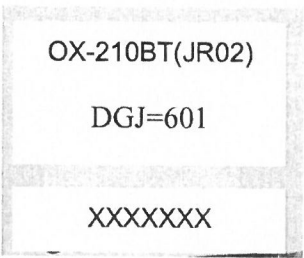
七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：

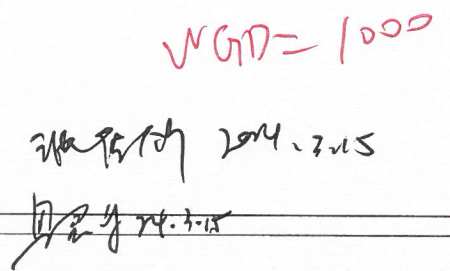


八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见 订 单	30069108	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02)\ JR1011GG002	/	WGD=601	1	S E T	/	见 订 单	1 S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

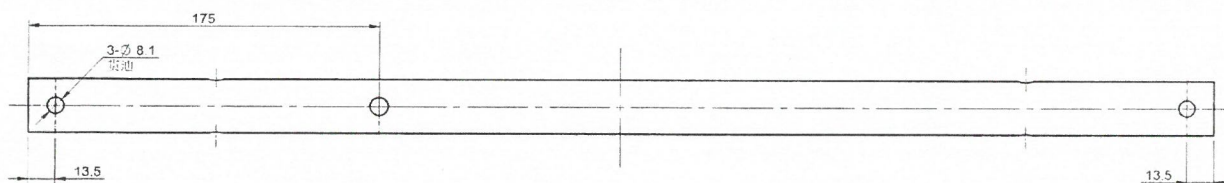
					资料来源	编 制	子(画)子	2021.8.13
						校 对		
						标准化	157185	2021.8.13
					提出部门	审 定		
						批 准	张卫强	2021.8.13
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:





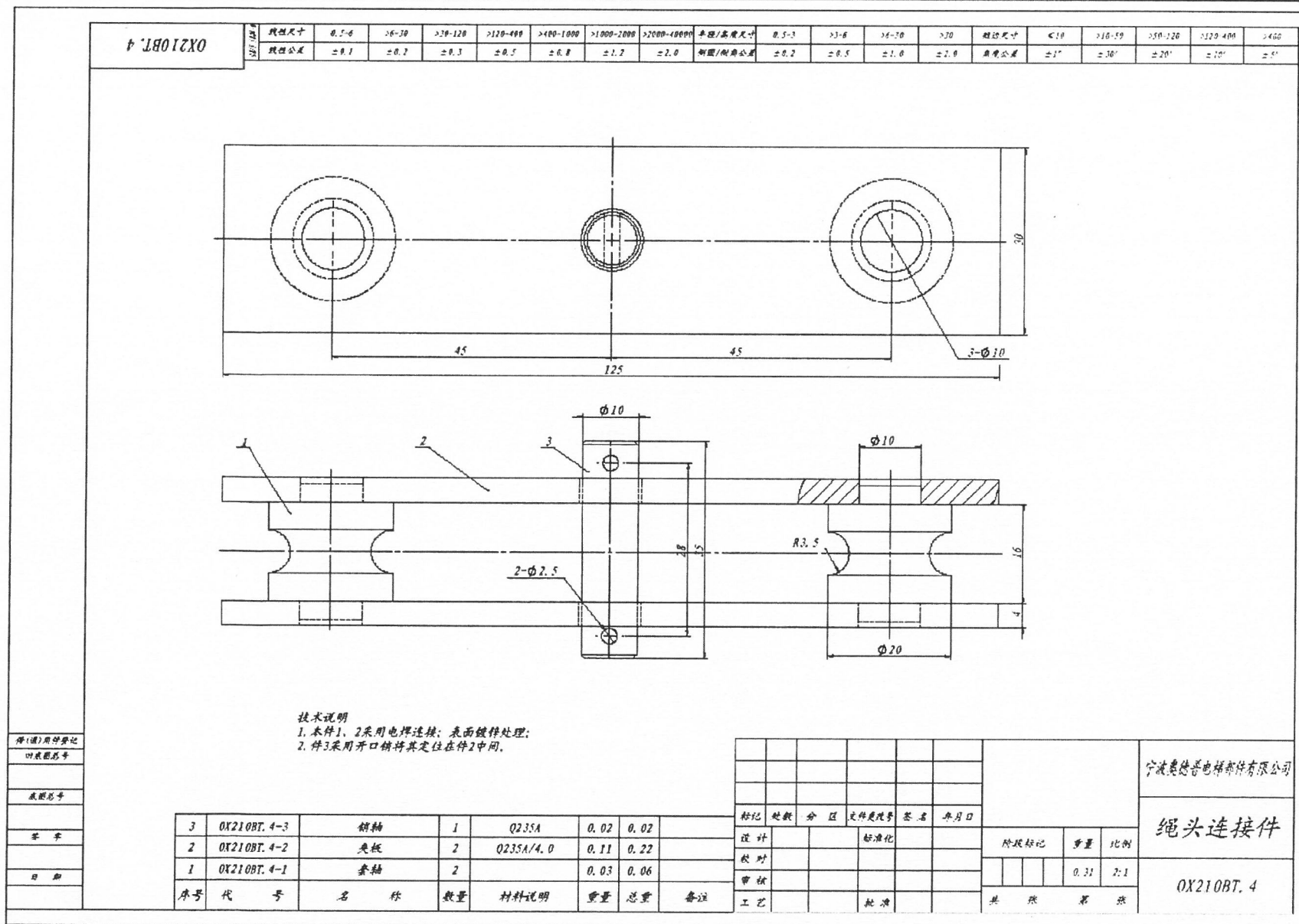
WGP = 1000

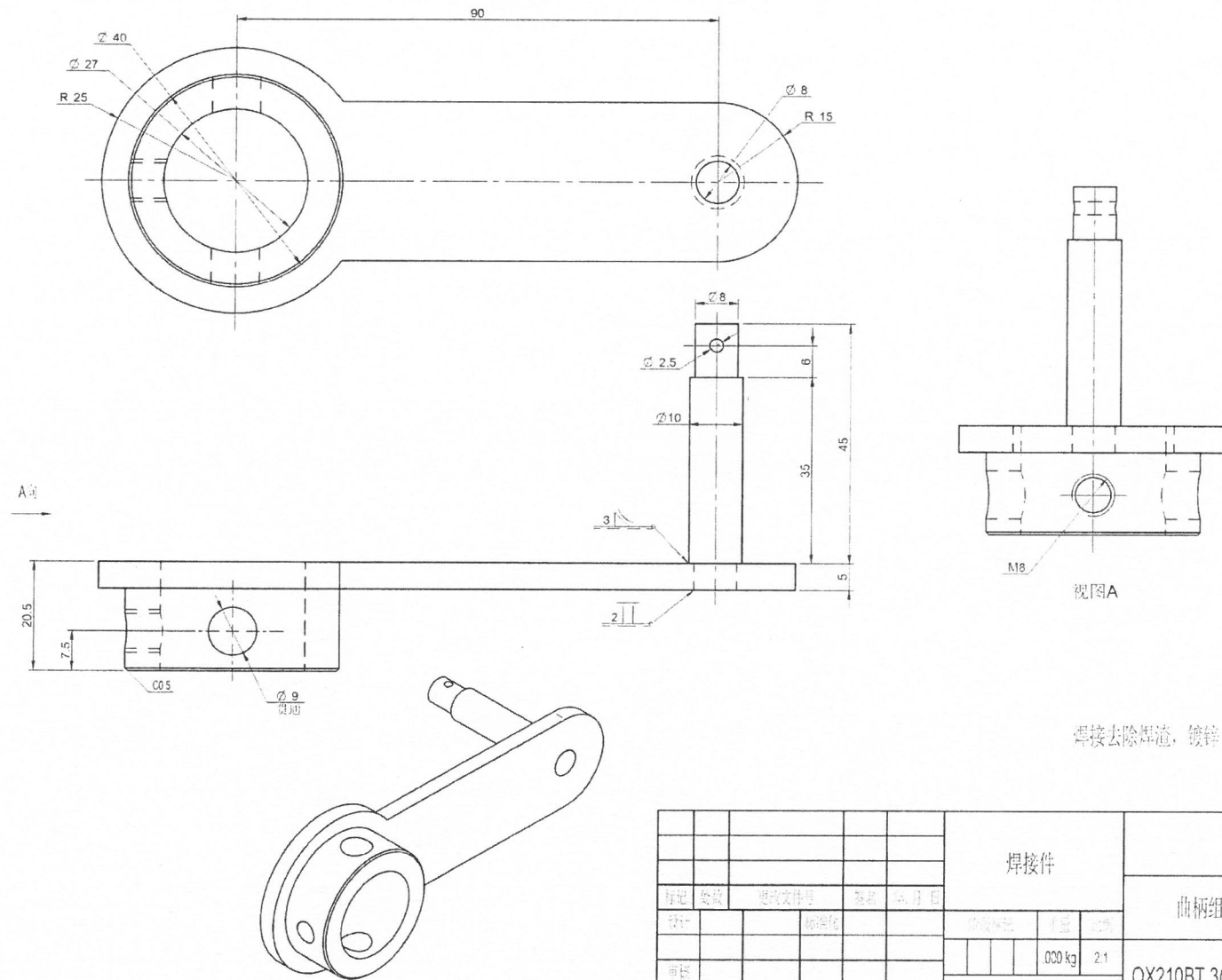


W. G. R. 2004. 3.16
W. G. R. 2004. 3.15

						镀锌管 $\varnothing 27 \times 2.5$			连杆		OX210BT-1(JR02)
标记	处数	更改文件号	签字	日期							
设计			审核								
审核							853 kg	1.2			
工艺			批准			共 1 张 第 1 页					

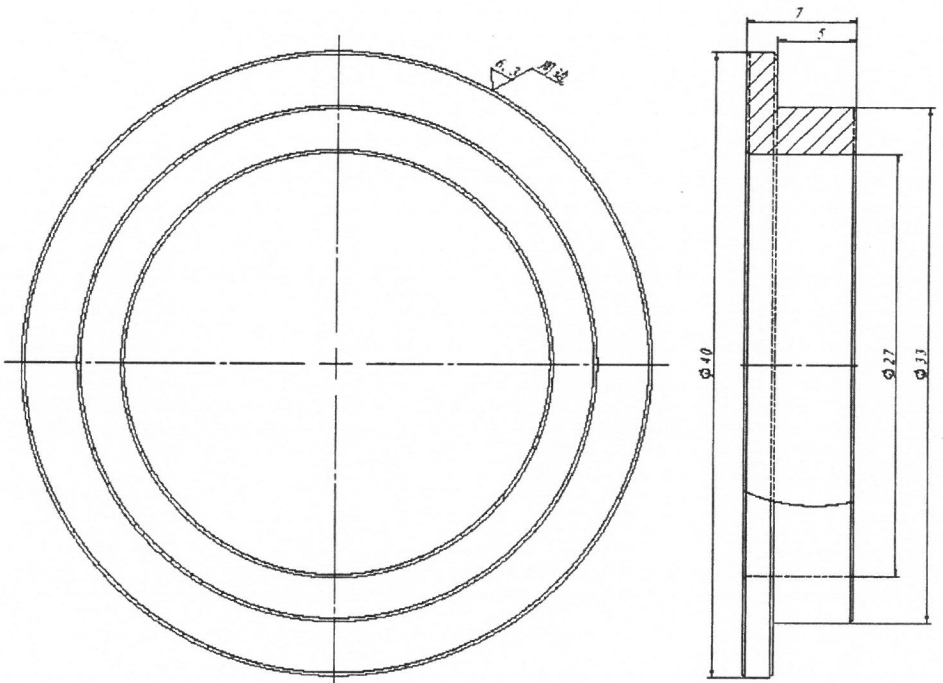
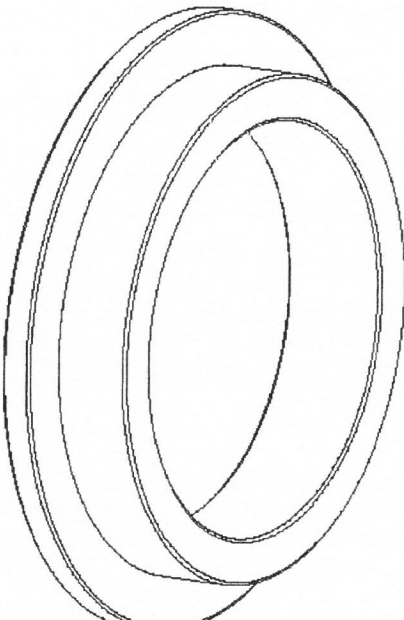
17BWP-172





				焊接件			曲柄组件
产地	规格	进口文件号	备注	数量	重量	尺寸	
1-1		标准件					
审核					000 kg	2.1	OX210BT.3(JR02)
工艺		标准		共 1 页	第 1 页		

OX210BT-2 (GY)	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-40000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	圆度尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆度/对称公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	圆度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°

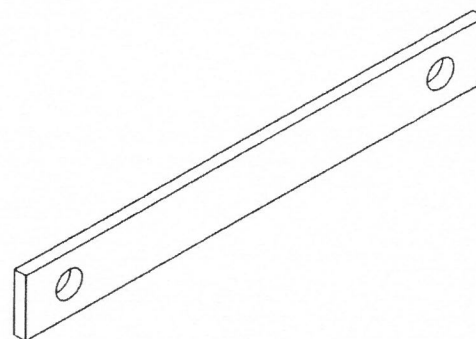
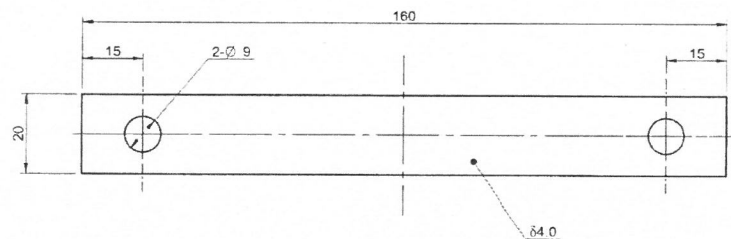



技术说明:

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为0.2-0.5×45°;

2. 无开裂或气孔等缺陷。

						尼龙		宁波奥德普电梯附件有限公司	
						尼龙		衬套	
						尼龙		OX210BT-2 (GY)	



技术要求

1. 边角去毛刺;
2. 表面镀锌处理;

						热轧钢板δ4.0/Q235B			提拉板	
标记	数量	更改文件号	签名	日期		审核	数量	比例		
设计			标准化					1:1	OX210BT-3(JR02)	
审核										
工艺			批准			1:1	1:1			

