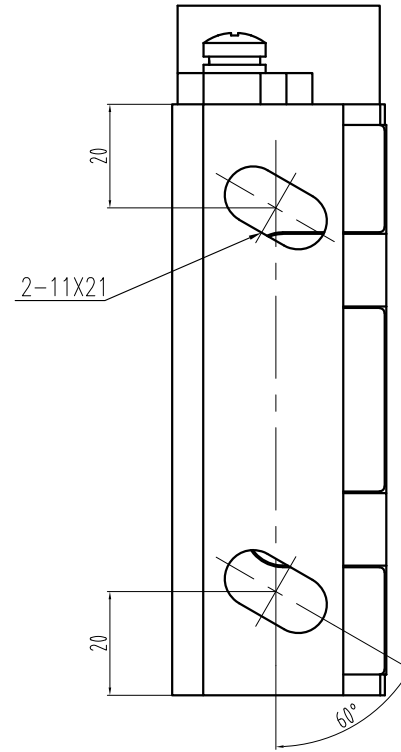
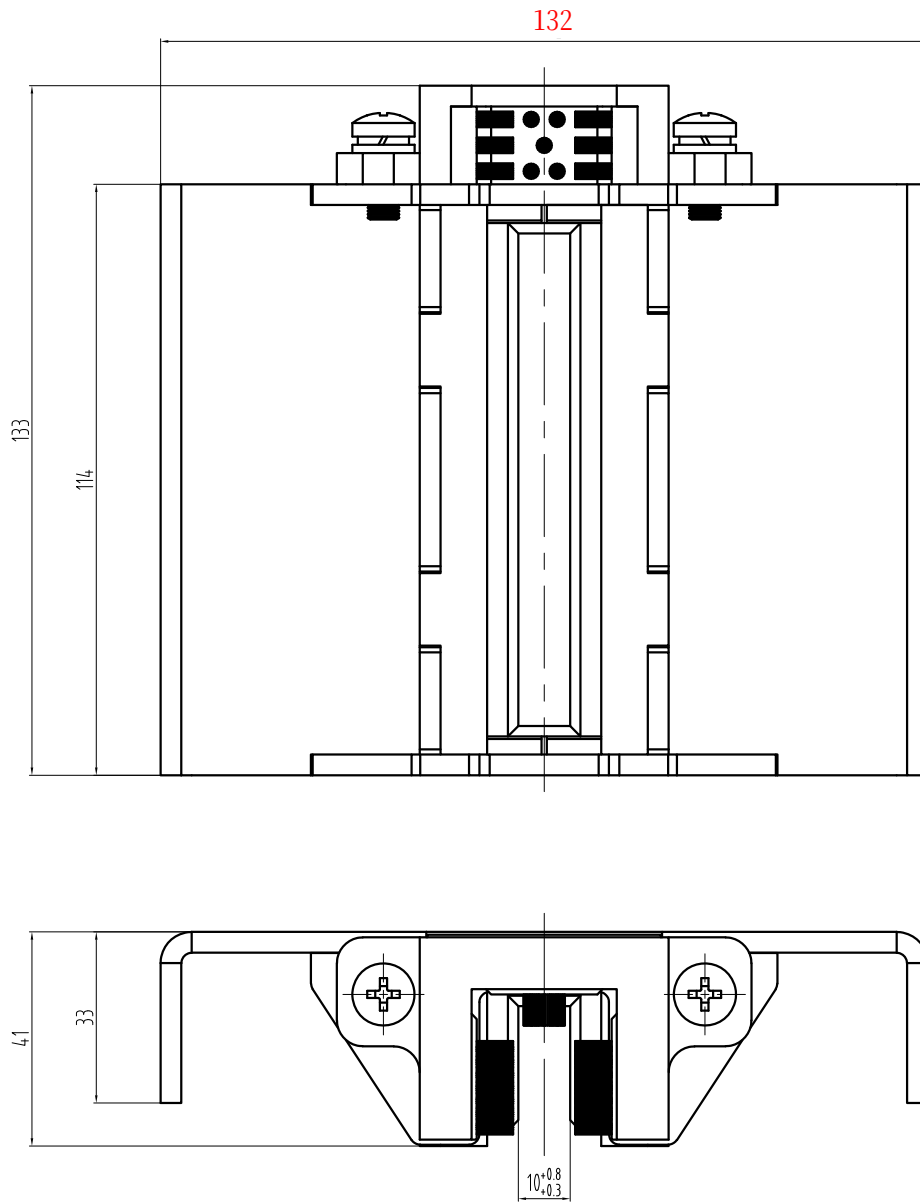




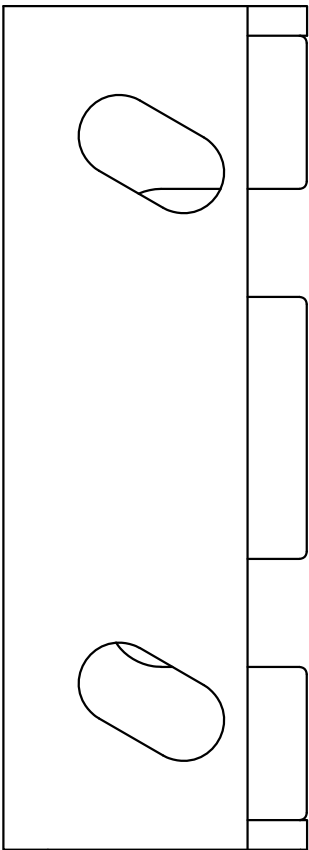
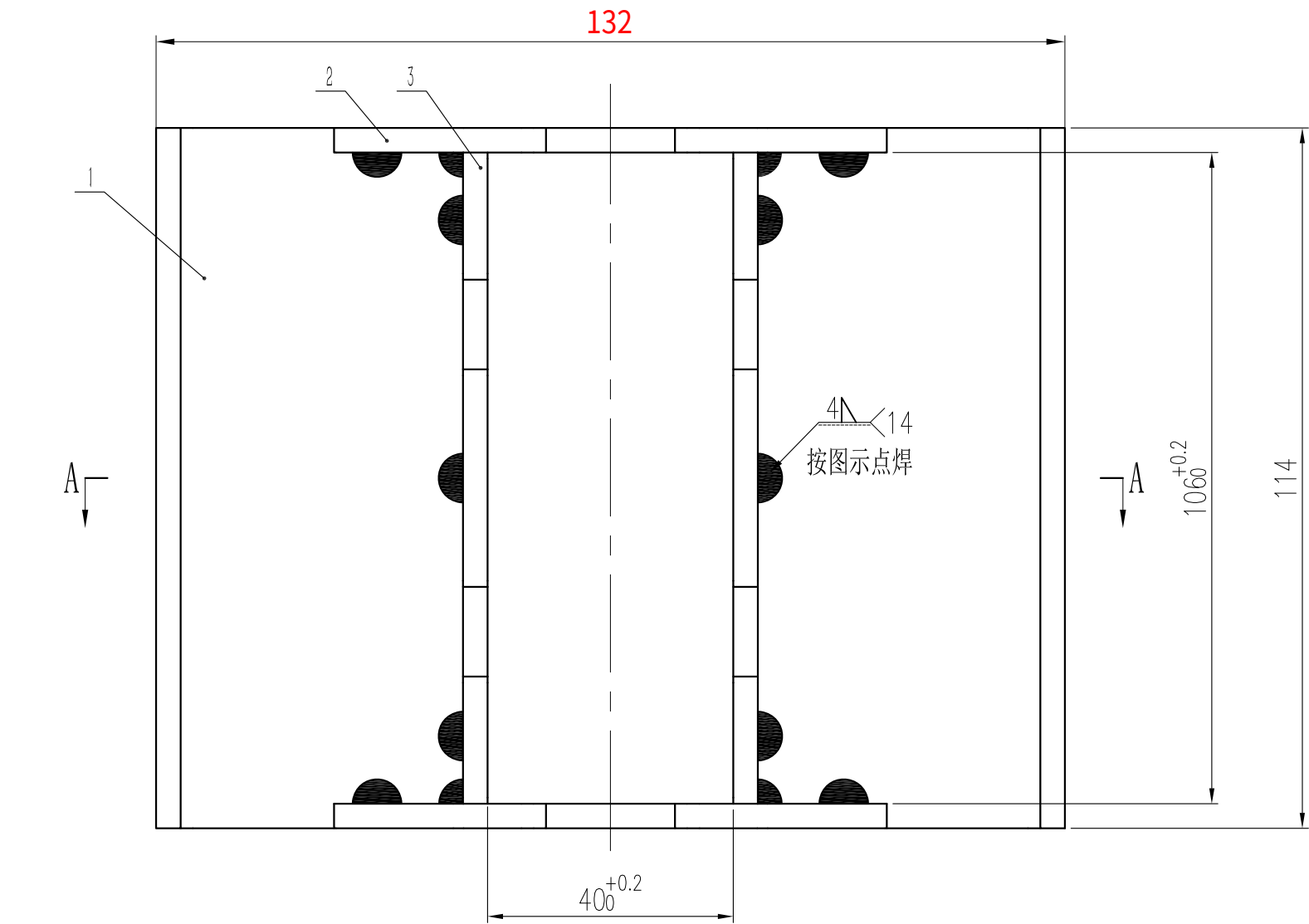
技术要求:

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过10.3/10.8止通规检验。

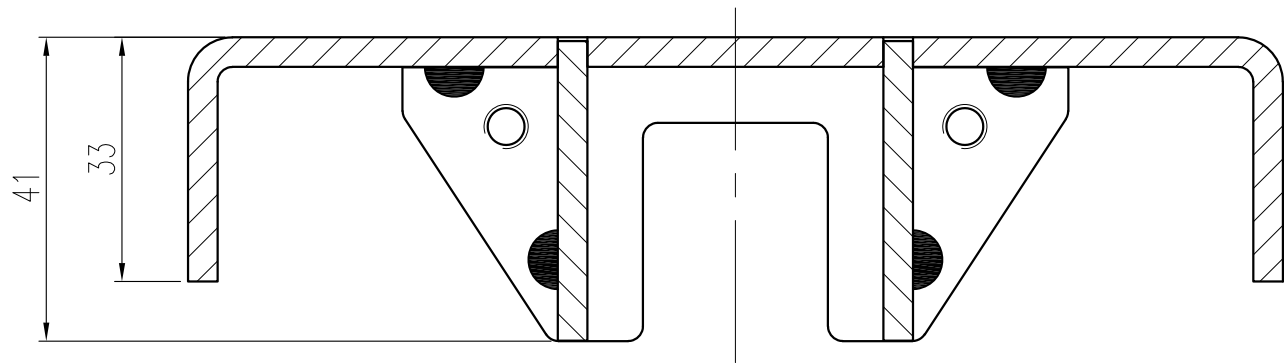
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				总装图			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	导靴
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		X310TA000

标记	处数	更改内容	签名	年月日

图幅: A3 Ver 1.1



A-A



技术说明:

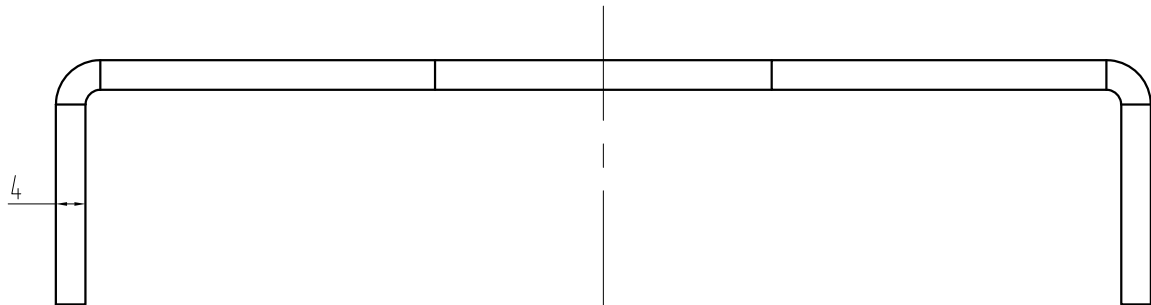
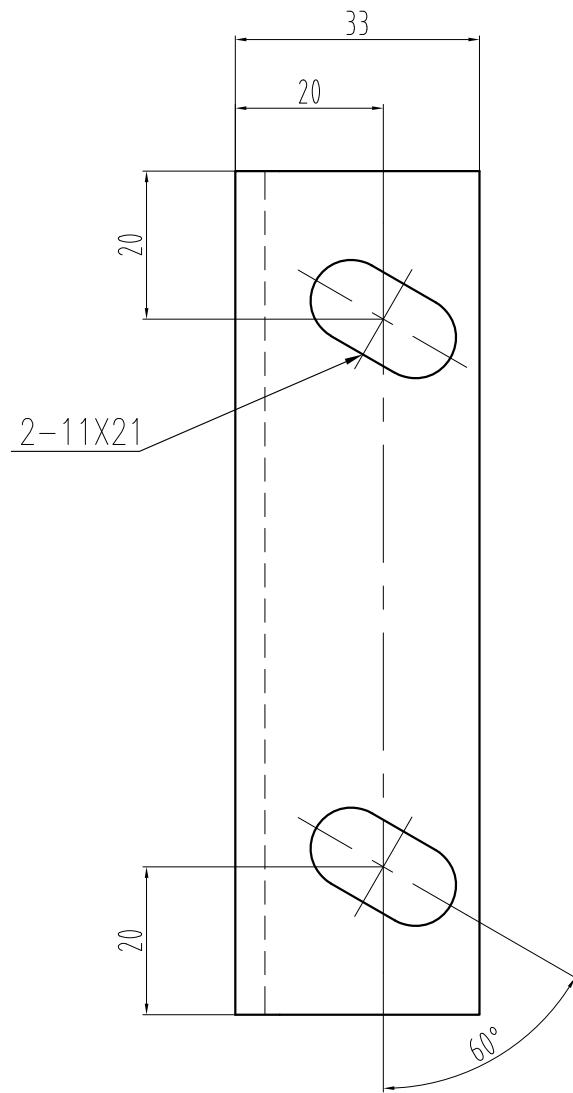
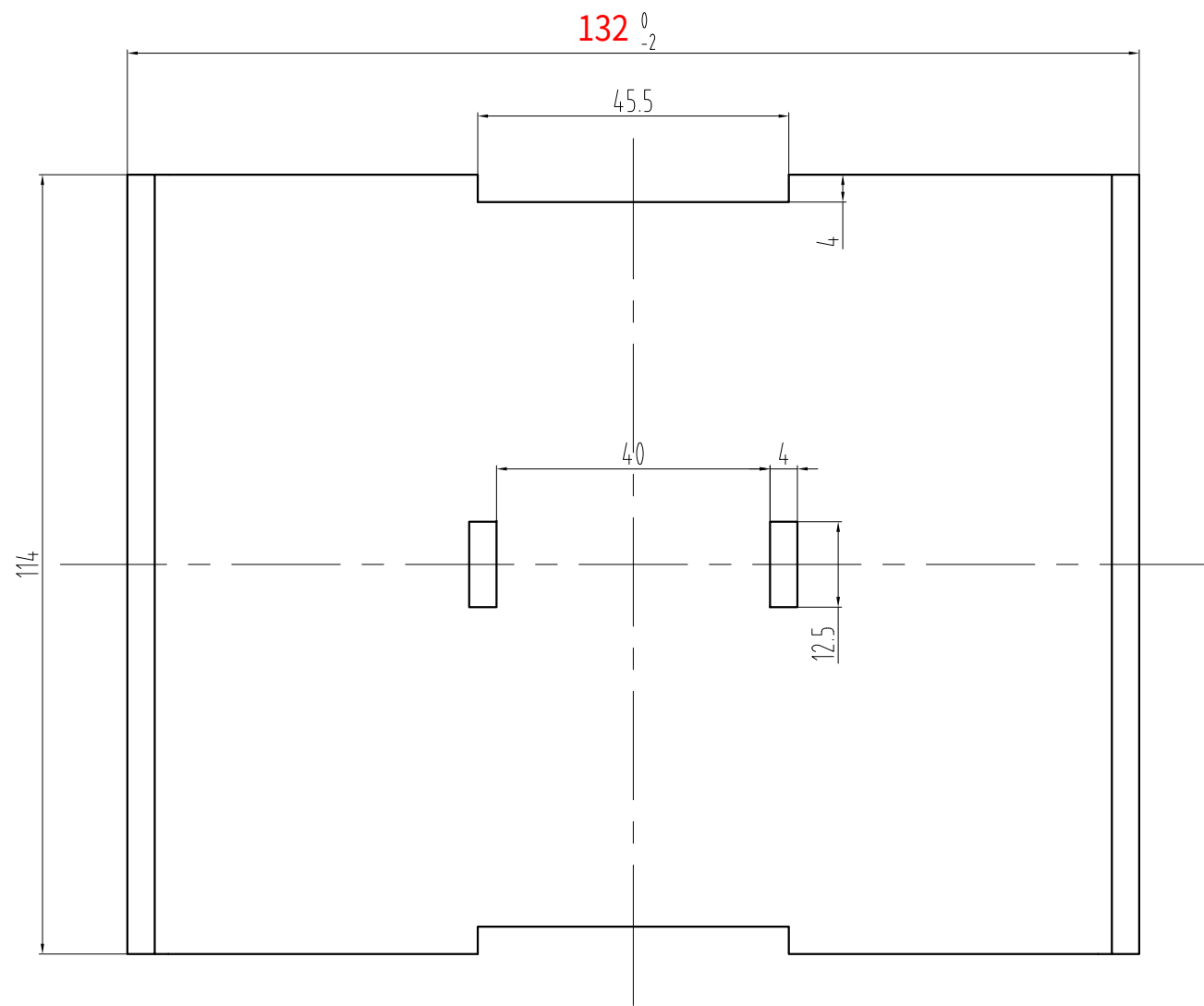
- 1、采用电焊连接,无虚焊、漏焊,焊后除渣;
- 2、表面电镀白锌,厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

-03	支撑板	DWG	X310TAA03							-03	2	
-02	盖板	DWG	X310TAA02							-02	2	
-01	安装板	DWG	X310TAA01							-01	1	
-POS	名称	DEF	图号	品/群	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02		

第一视角				实施日期				A EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				焊接件				导靴架			
设计	◇	◇	标准化					阶段标记	重量	比例	
审核										1:1	
工艺			批准					第 1 张	共 1 张		
X310TAA00											

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余12.5 $\sqrt{}$



技术说明：
1、去除飞边毛刺；
2、防锈处理。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
					CC 关键特性								Q235/4			安装板			
								设计	<>	<>	标准化								
								审核										1:1	X310TAA01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺				批准				第 1 张	共 1 张			