

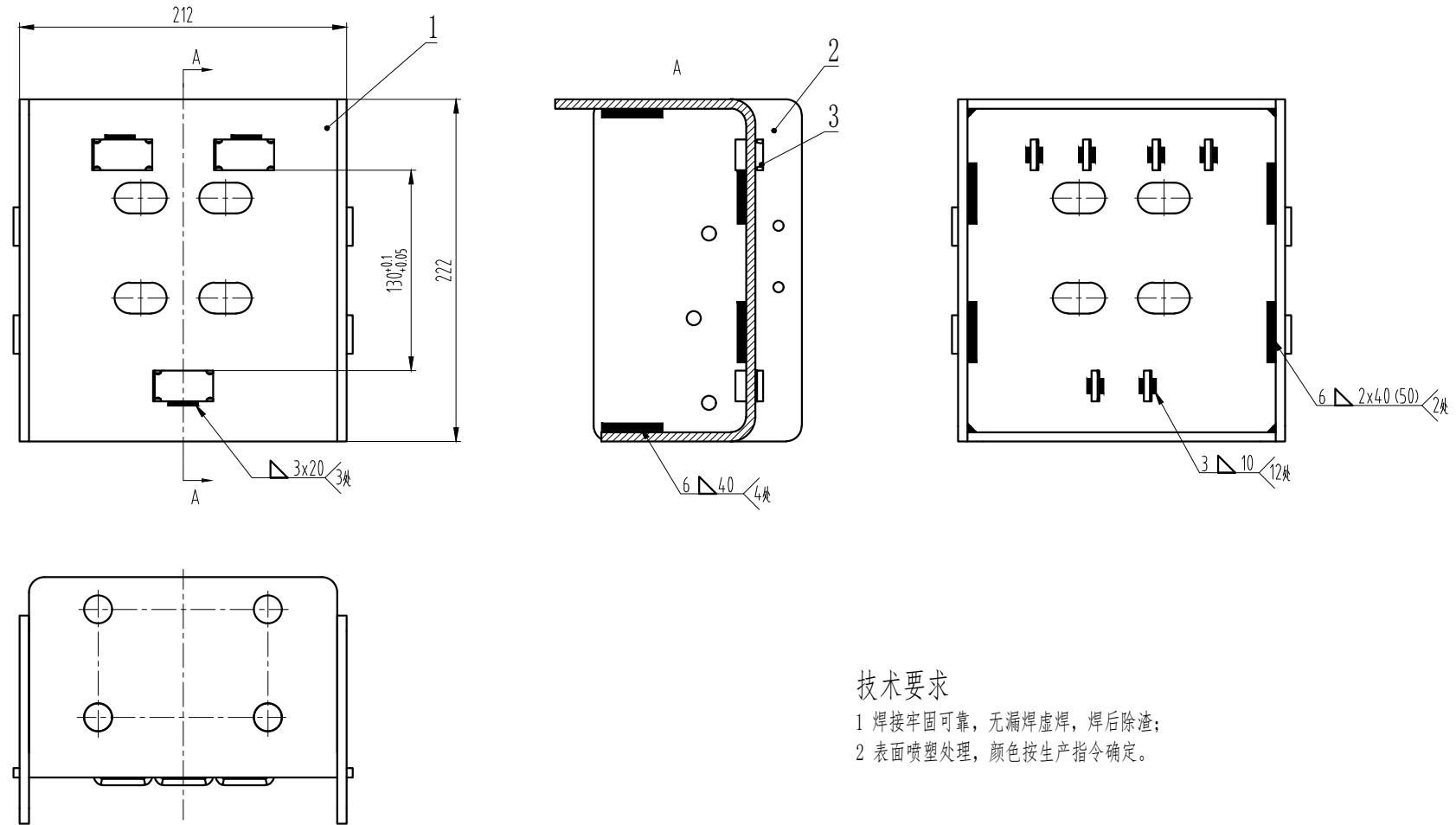
### 技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210TH, 配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钳及安装标准件、不包含连接圆管;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉, 安装时先安装一侧摇臂, 再同步另一侧摇臂位置后, 打孔安装圆柱销;
- 5 开关位置可根据实际状态进行调整位置, 确保安全钳动作能有效触发开关。

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	添 装	备 注	-POS	G01
-01	固定框架	DWG	X210THA00	G01				-01	2
-02	六角螺栓		GB/T 5783/M8x50					-02	4
-03	六角螺母		GB/T 6170/M8					-03	8
-04	提拉板	DWG	X210TH003	G01				-04	2
-05	连接螺栓	DWG	X210TH004	G01				-05	4
-06	平垫圈		GB/T 97.1/8					-06	16
-07	弹垫		GB/T 93/8					-07	4
-08	提拉螺栓	DWG	X210TH005	G01				-08	2
-09	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M8					-09	1
-10	提拉板	DWG	X210TH010	G01				-10	1
-11	六角螺栓		GB/T 5783/M8x40					-11	4
-12	弹簧	DWG	X210TH002	G01				-12	4
-13	开关安装板	DWG	X210TH008	G01				-13	1
-14	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4x10					-14	2
-15	平垫圈		GB/T 97.1/4					-15	2
-16	弹垫		GB/T 93/4					-16	2
-17	行程开关		TR 236					-17	1
-18	开关定位板	DWG	DX-200.1-3	G01			借用件	-18	1
-19	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4x30					-19	2
-20	扭簧	DWG	X210TH006	G01				-20	1
-20	扭簧	DWG	X210TH006	G02				-20	1
-21	轴用衬套	DWG	X210TH007	G01				-21	2
-22	轴用弹性挡圈		GB/T 897.1/50					-22	4
-23	连接支架	DWG	X210THB00	G01				-23	2
-24	中间支架	DWG	X210THC00	G01				-24	2
-25	内六角平端紧固螺钉		GB/T 77/M8x20					-25	2
-26	中间支架	DWG	开关打件	G01				-26	1
-27	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4x14					-27	2
-28	连接圆管	DWG	X210TH011	G01				-28	1
-29	安全销	DWG	DX-210B/DX-210C					-29	2
-30	衬套	DWG	X210TH001	G01				-30	8
-31	六角螺栓		GB/T 5783/12x35					-31	8
-32	平垫圈		GB/T 97.1/12					-32	8
-33	弹垫		GB/T 93/ 12					-33	8

第一视角 	实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC							关键特性				
设计			标准化				安全联动装置				
						阶段标记				重量	比例
审核								1:5	X210TH000		
工艺			批准			第 2 张	共 2 张				

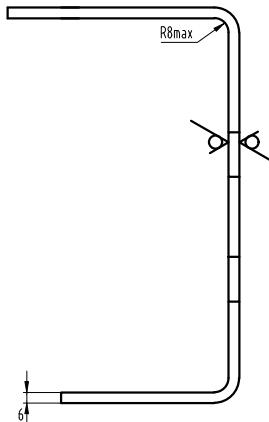
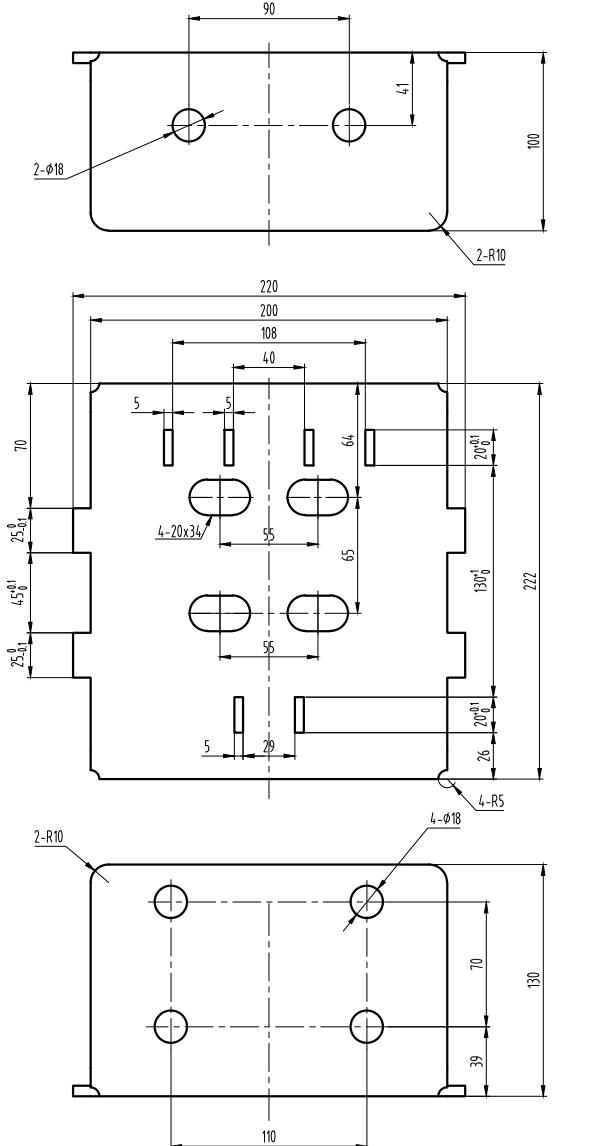
-POS	名稱	DEF	圖號	G番	材料	漆裝	备注	-POS	G01
-01	固定板	DWG	X210THA01	G01				-01	1
-02	側面板	DWG	X210THA02	G01				-02	2
-03	置位板	DWG	X210THA03	G01				-03	3



## 技术要求

1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;  
2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

					第一视角 		实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
					CC 关键特性									
					设计			标准化					固定框架	
					审核								1:3	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	X210THA00



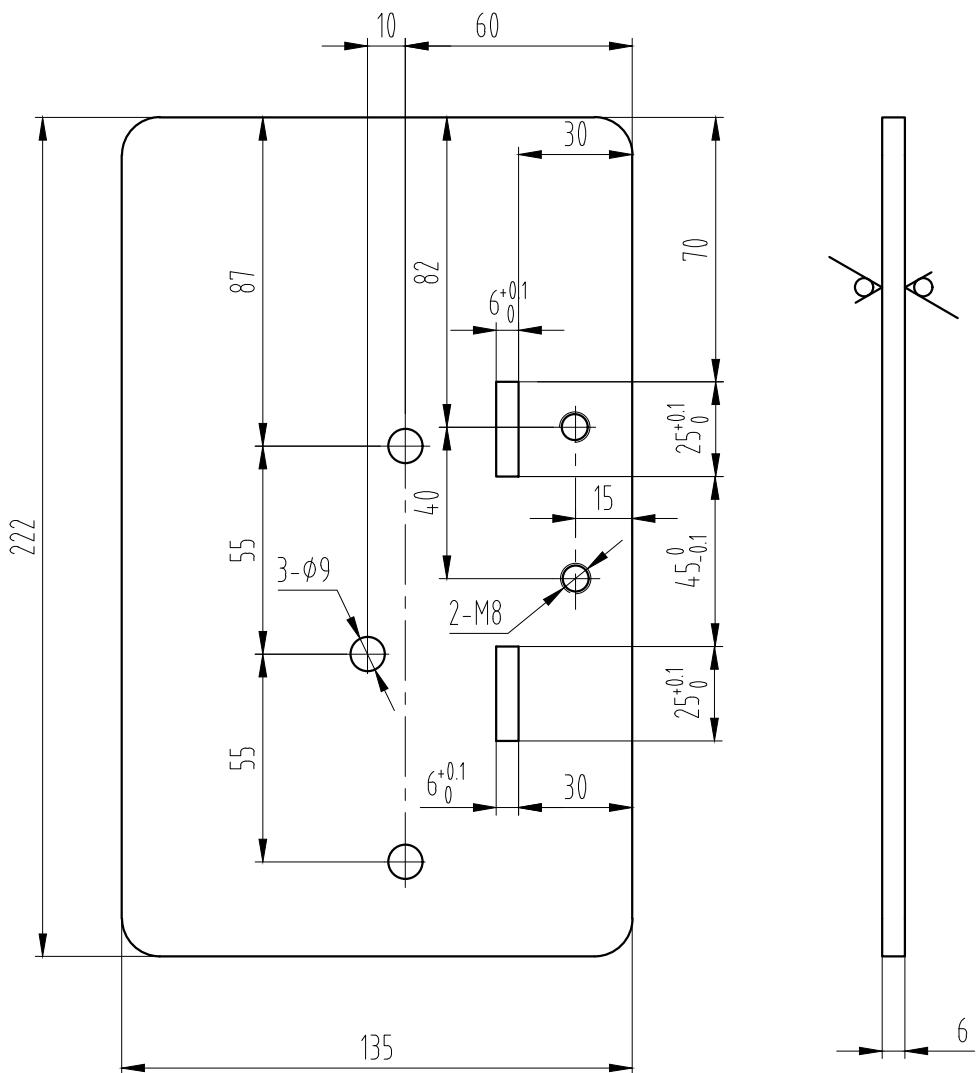
## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

标记	处数
----	----

第一视角	实施日期	CC	关键特性	设计	标准化	阶段标记	重量	比例	X210THA01
审核									
批准								1:2	
第 1 张	共 1 张								

其余 12.5



### 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角  

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 6/Q235B

侧立板

X210THA02

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:2

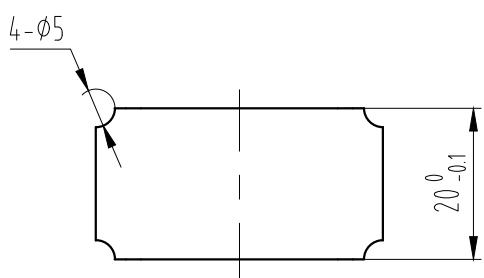
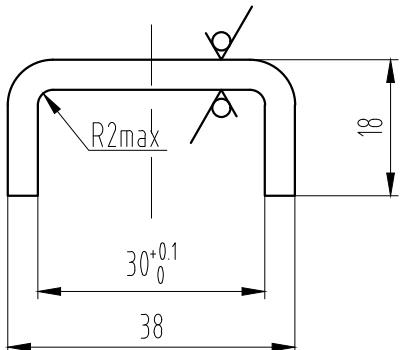
工艺

批准

第 1 张

共 1 张

其余 12.5



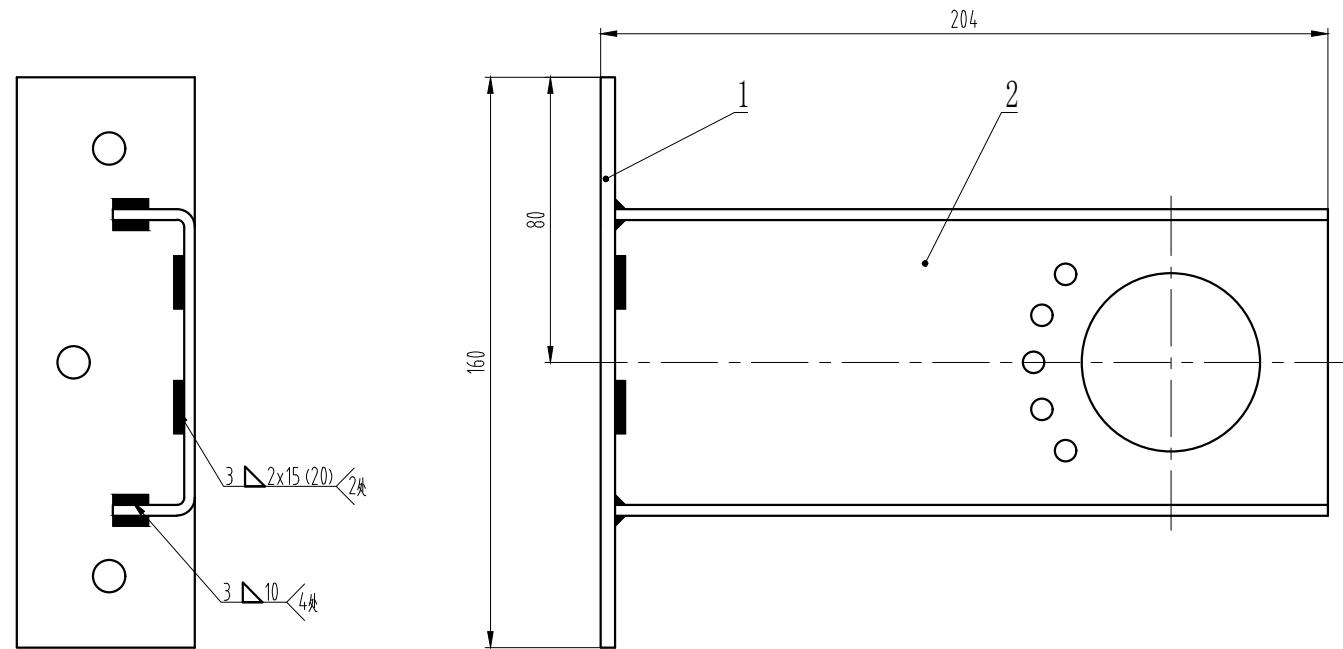
### 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	钢板 4/Q235B	限位板
CC	关键特性					

设计			标准化			阶段标记	重量	比例	X210THA03
审核								1:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	连接板	DWG	X210THB01	G01				-01	1
-02	支架	DWG	X210THB02	G01				-02	1

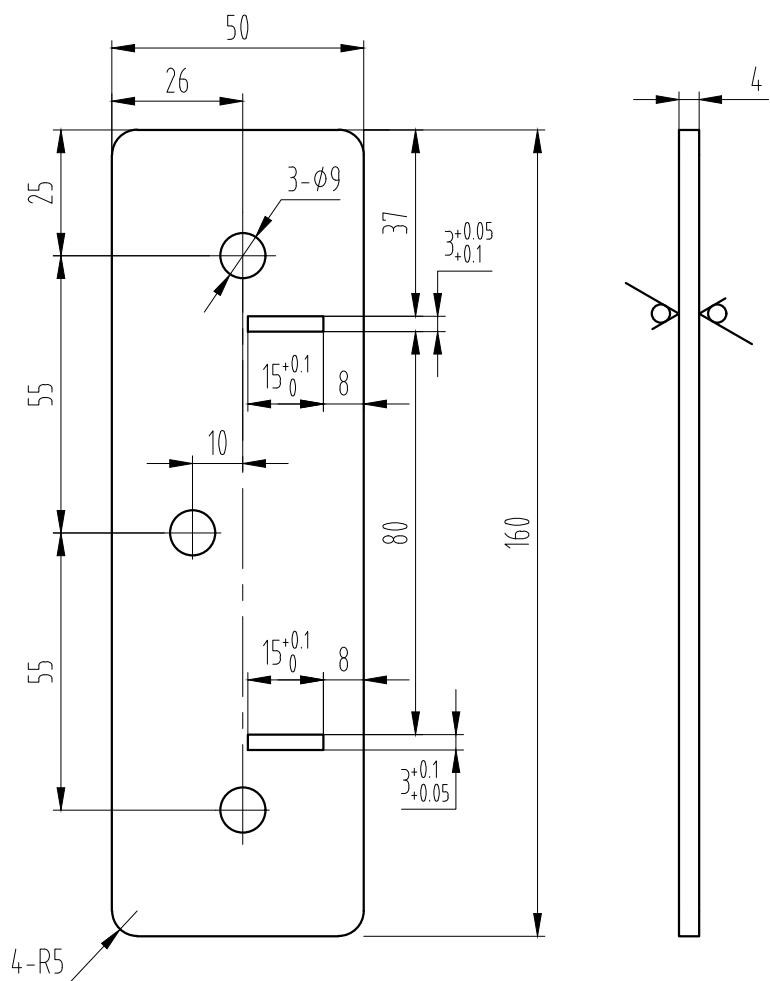


### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
		设计	标准化	阶段标记
		审核	批准	重量 比例
				1:1.5
标记	处数	更改内容	签名 年月日	第 1 张 共 1 张
			工艺	X210THB00

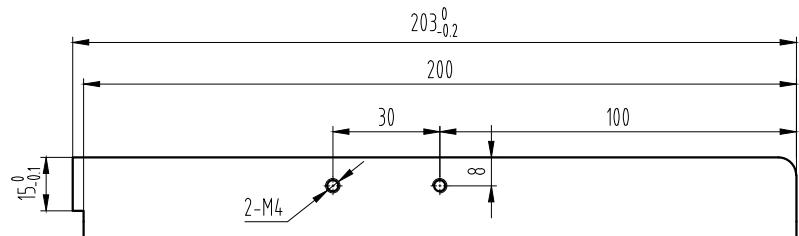
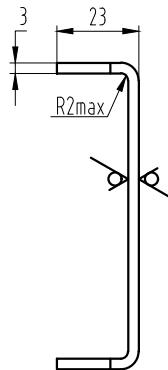
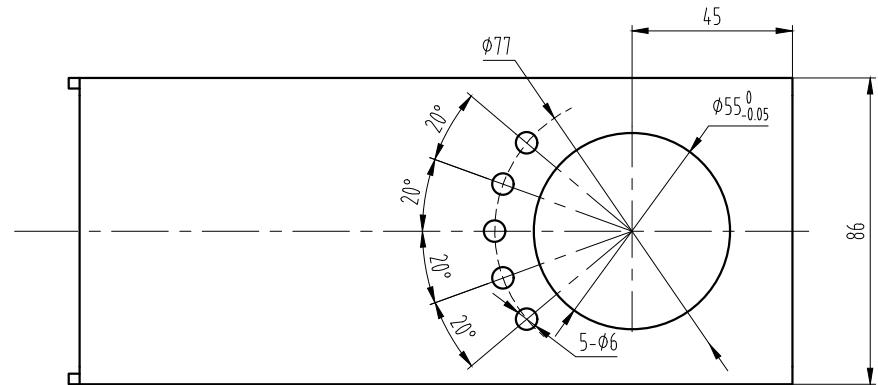
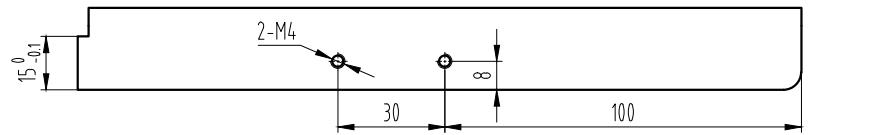
其余12.5



## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

标记	处数	更改内容			签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计		标准化		钢板 4/Q235B	连接板		
审核				阶段标记	重量	比例	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	1:1.5	X210THB01

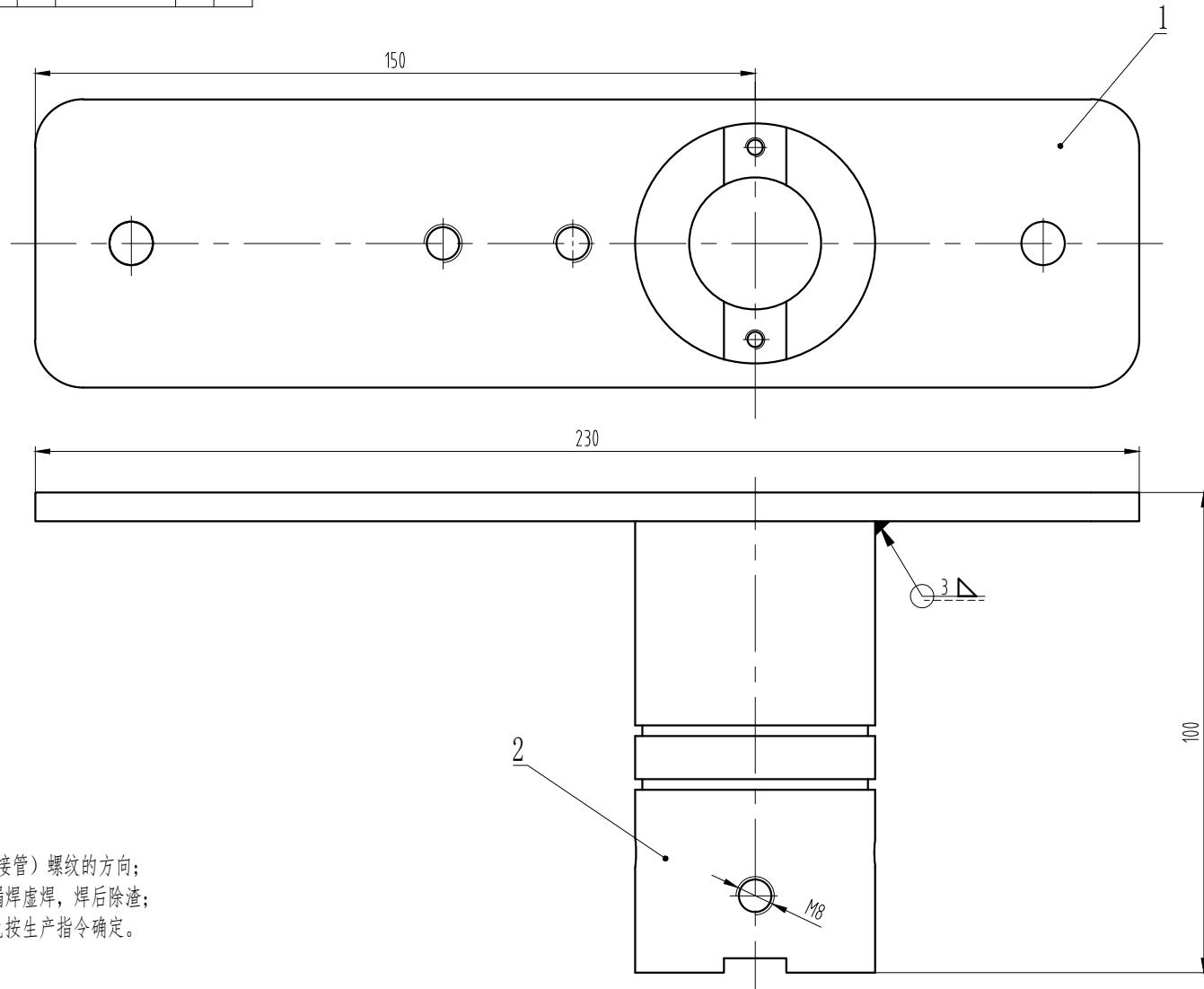


## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

					第一视角 		实施日期			 <b>AOEPU</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
													CC	关键特性
					设计			标准化			钢板 3.0/Q235B	支架		
											阶段标记		重量	比例
					审核								1:1.5	X210THB02
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	

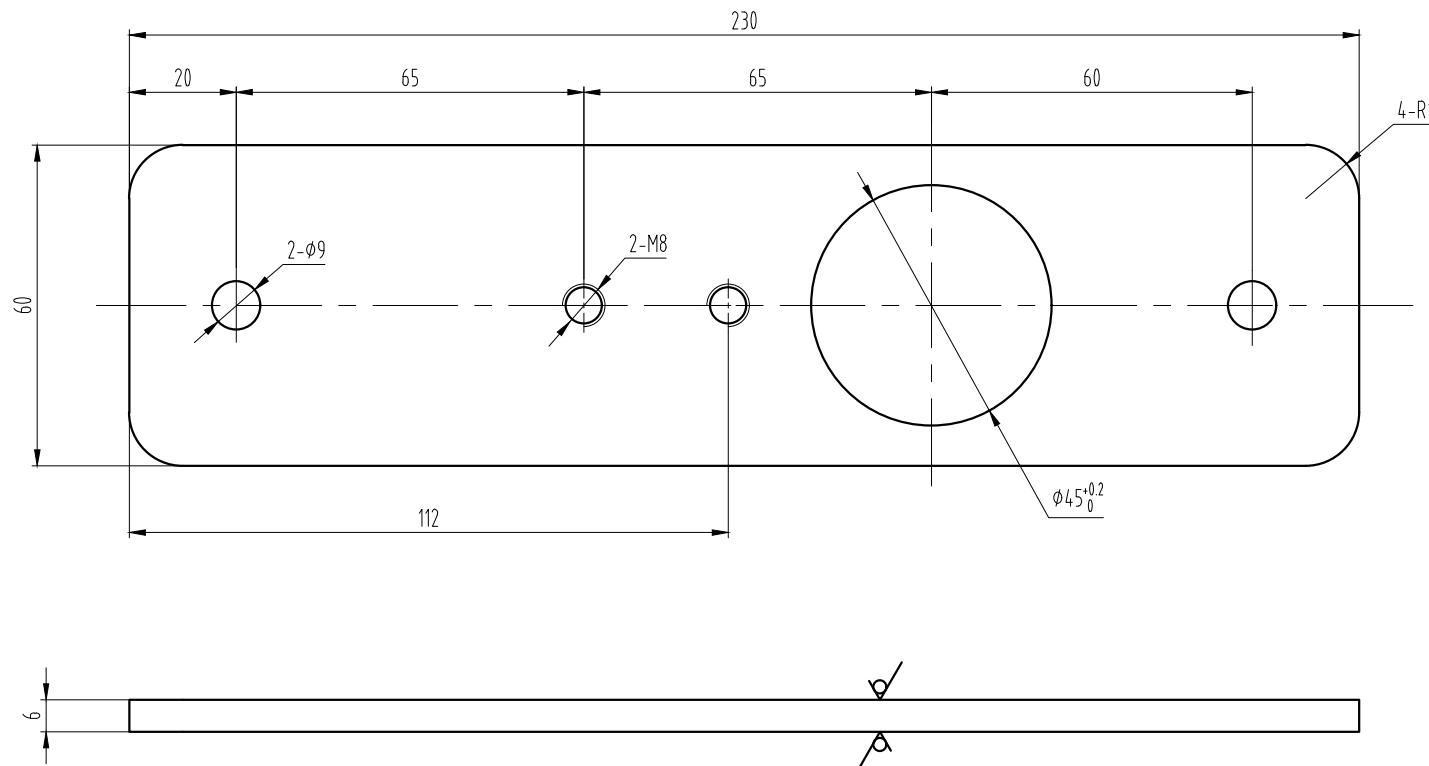
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	中隔板	DWG	X210THC01	G01				-01	1
-02	连接管	DWG	X210THC02	G01				-02	1



### 技术要求

- 1 焊接时注意件2（连接管）螺纹的方向；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

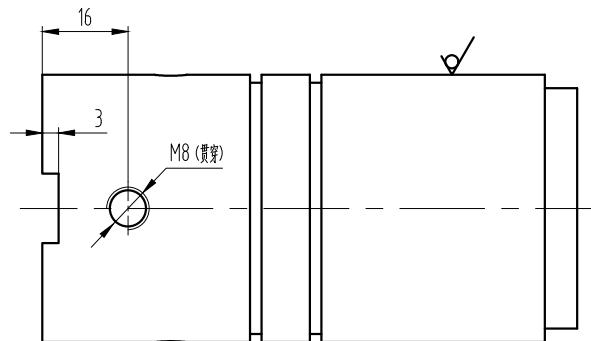
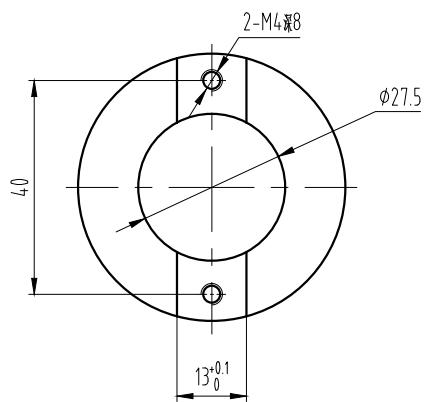
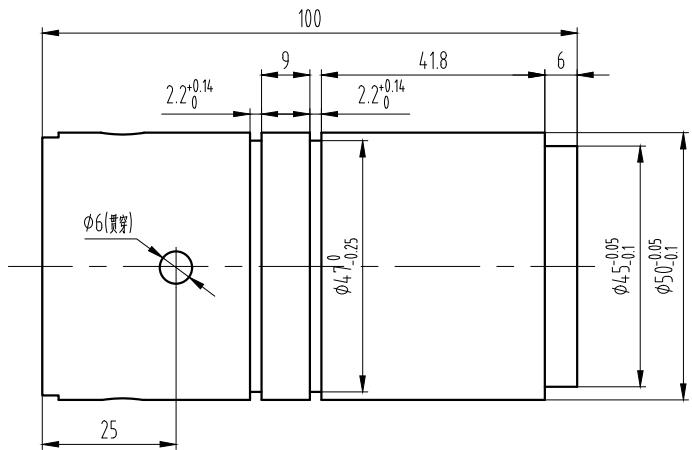
第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司							
CC	关键特性	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
		设计	审核	批准	阶段标记	重量	比例	中间支架	
							1:1		
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	第 1 张	共 1 张	X210THC00



## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

					第一视角 		实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性										
			设计			标准化			钢板 6.0/Q235B			中间板
									阶段标记	重量	比例	
			审核								1:1	X210THC01
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张 共 1 张	

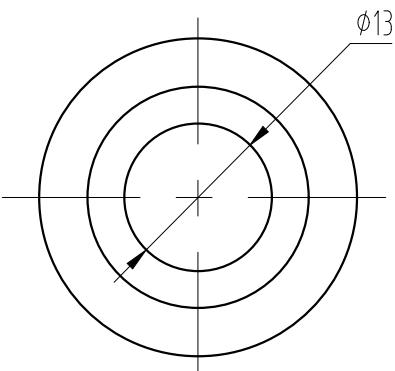
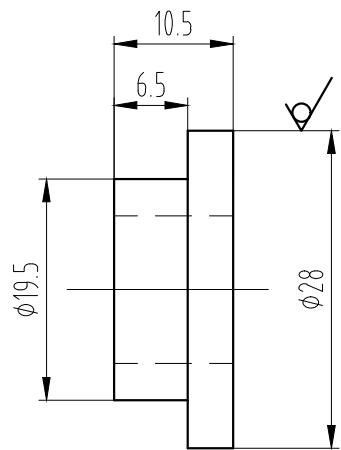


## 技术要求

1 去锐角毛刺;

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	设计	实施日期	第一视角			关键特性	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
								CC	◇	◇			
						审核					阶段标记	重量	比例
												1:1	
						批准					第 1 张	共 1 张	X210THC02

其余12.5

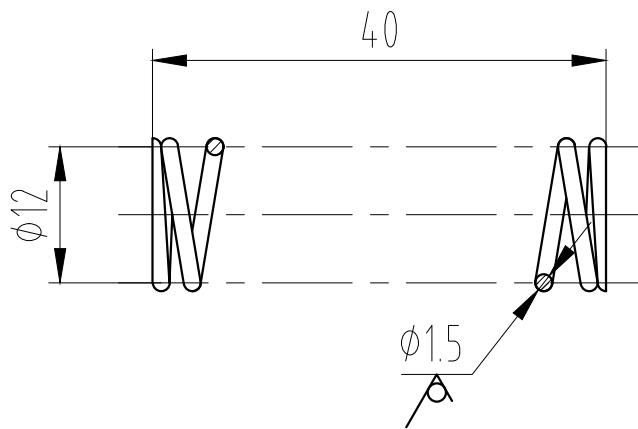


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			圆钢 28/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	衬套 X210TH001
审核						3:2	
工艺		批准		第 1 张 共 1 张			

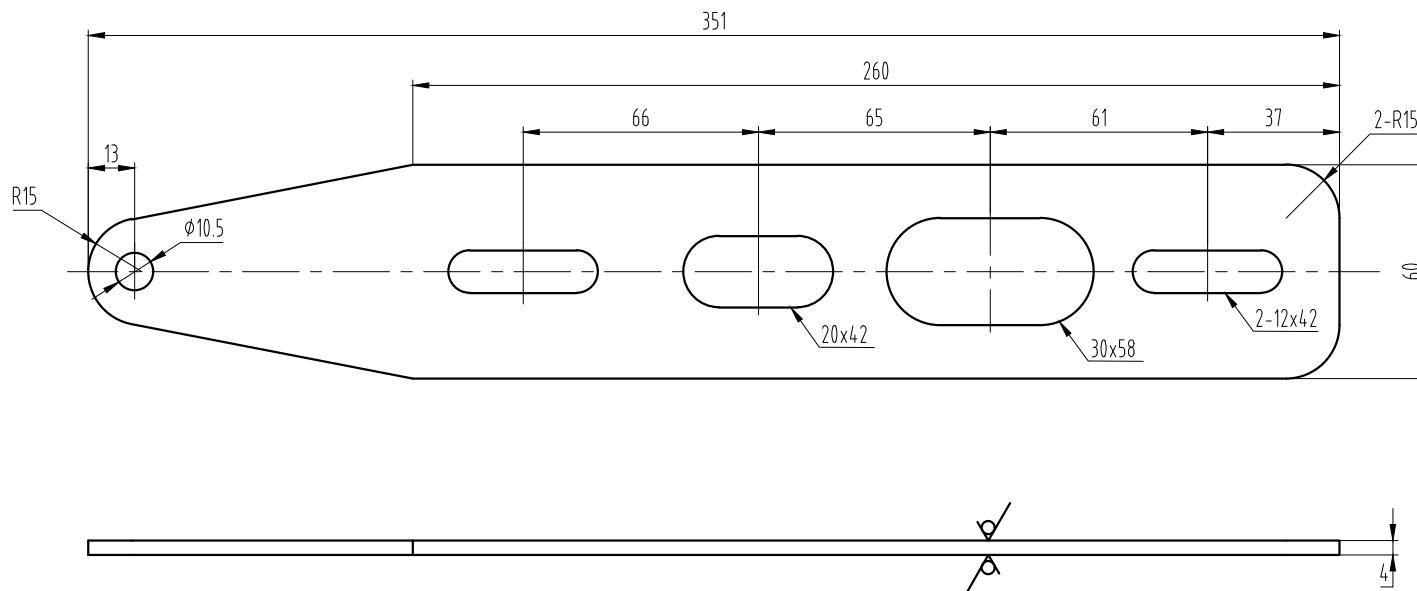
其余 6.3 ✓



### 技术要求

- 有效圈数n=10, 总圈数n1=12;
- 表面电镀白锌处理;
- 两端并紧磨平。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			弹簧钢 60Si2Mn			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	弹簧
审核						3:2	
工艺		批准		第 1 张 共 1 张			
X210TH002							

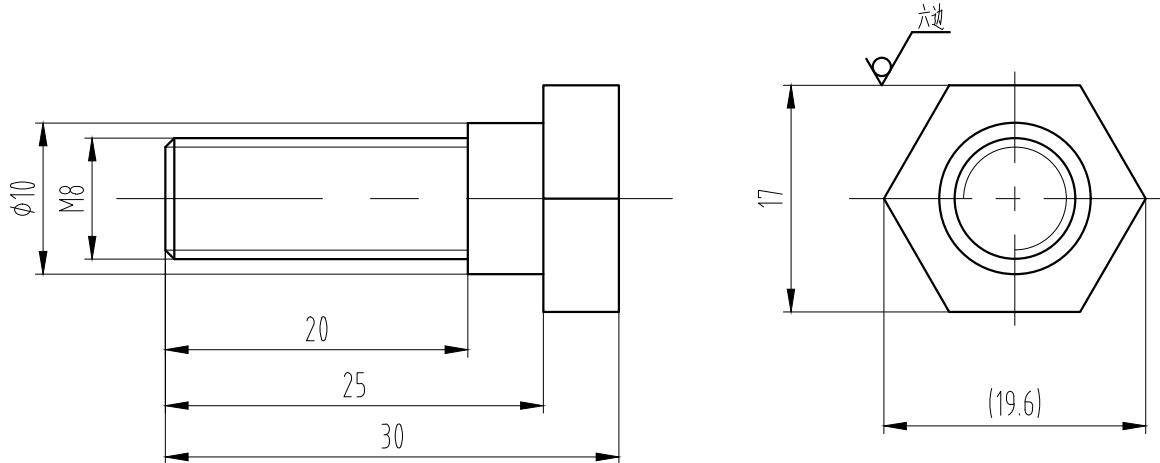


## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀锌处理;

					第一视角 		实施日期			 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
					CC							
		设计			标准化			钢板 4.0/Q235B			提拉板	
								阶段标记		重量		比例
		审核										1:1.5
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张

其余 12.5

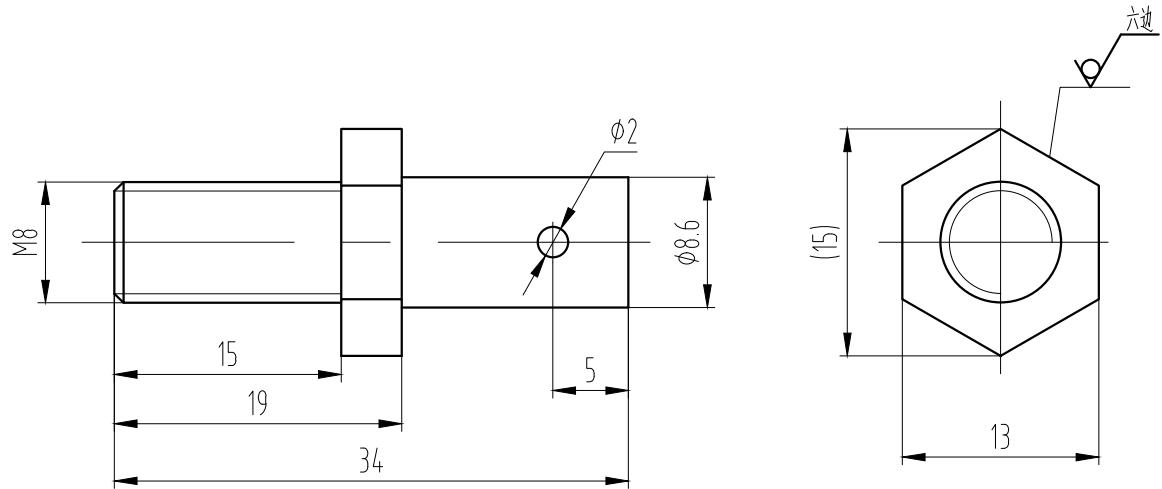


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			六角钢 15/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	连接螺栓 X210TH004
审核						2:1	
工艺		批准		第 1 张 共 1 张			

其余 12.5

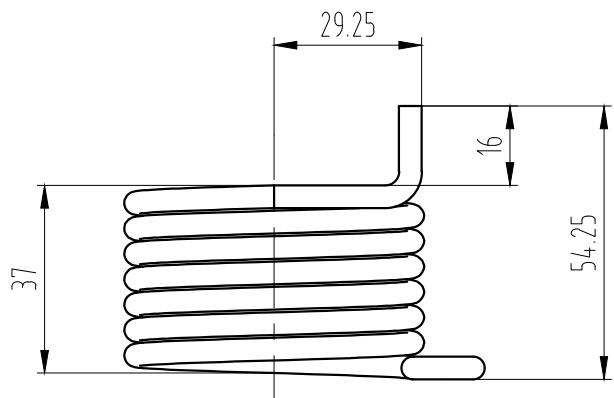
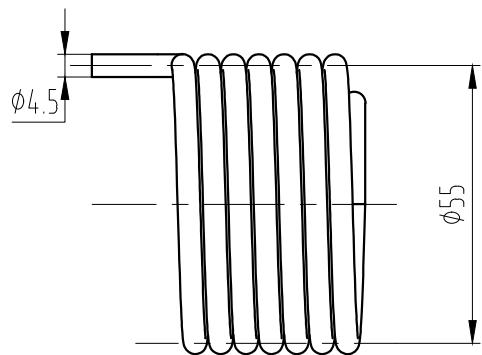
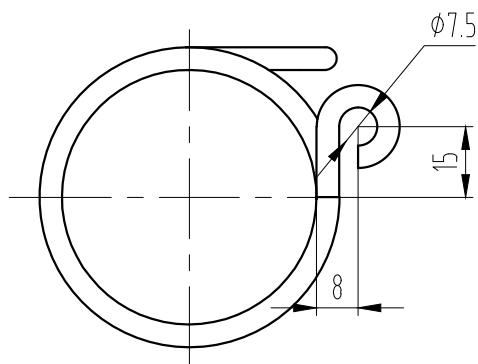


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC	关键特性			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计		标准化		六角钢 13/Q235B		提拉螺栓
审核				阶段标记	重量	比例
工艺		批准			2:1	X210TH005
				第 1 张	共 1 张	

全部 12.5/



尺寸表

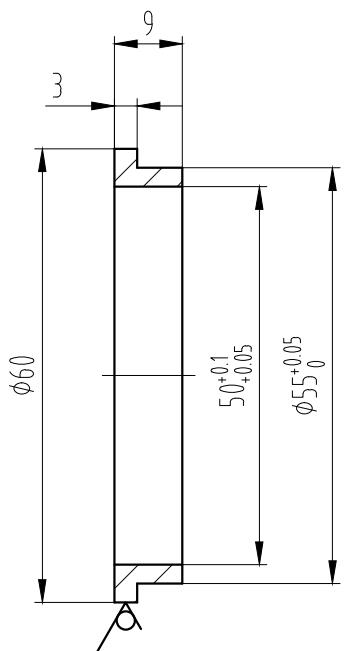
件号	規格
X210TH006G01	右件
X210TH006G02	左件

### 技术要求

- 1 图示为右件，左件对称制作；
- 2 有效圈数  $n=4.75$ ，总圈数  $n_t=6.75$ ；
- 3 旋向是右旋；
- 4 表面黑漆处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
			弹簧钢 72B	扭簧
审核		标准化	阶段标记 重量 比例	

其余 12.5/

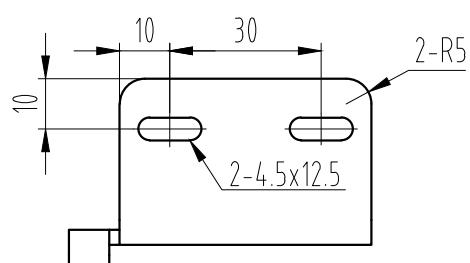
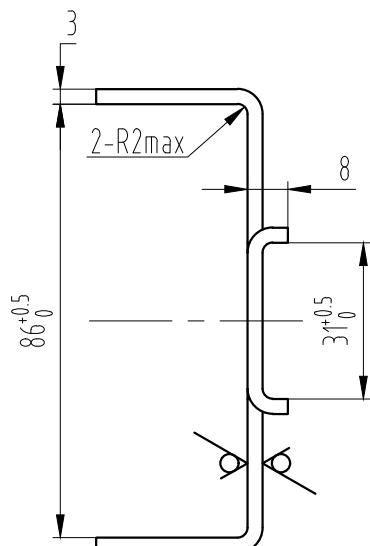
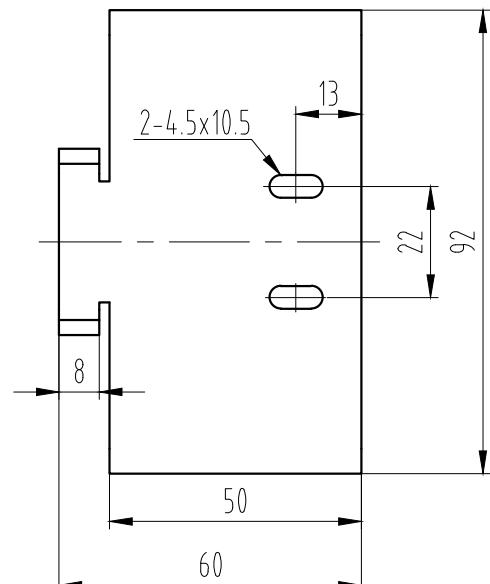
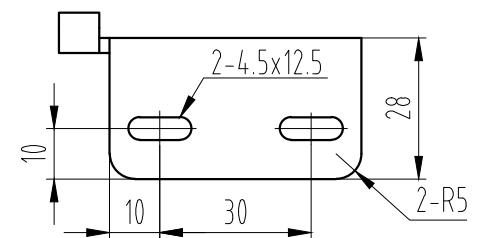


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面氧化处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性			铝棒 Φ60			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	轴用衬套
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		X210TH007

其余12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

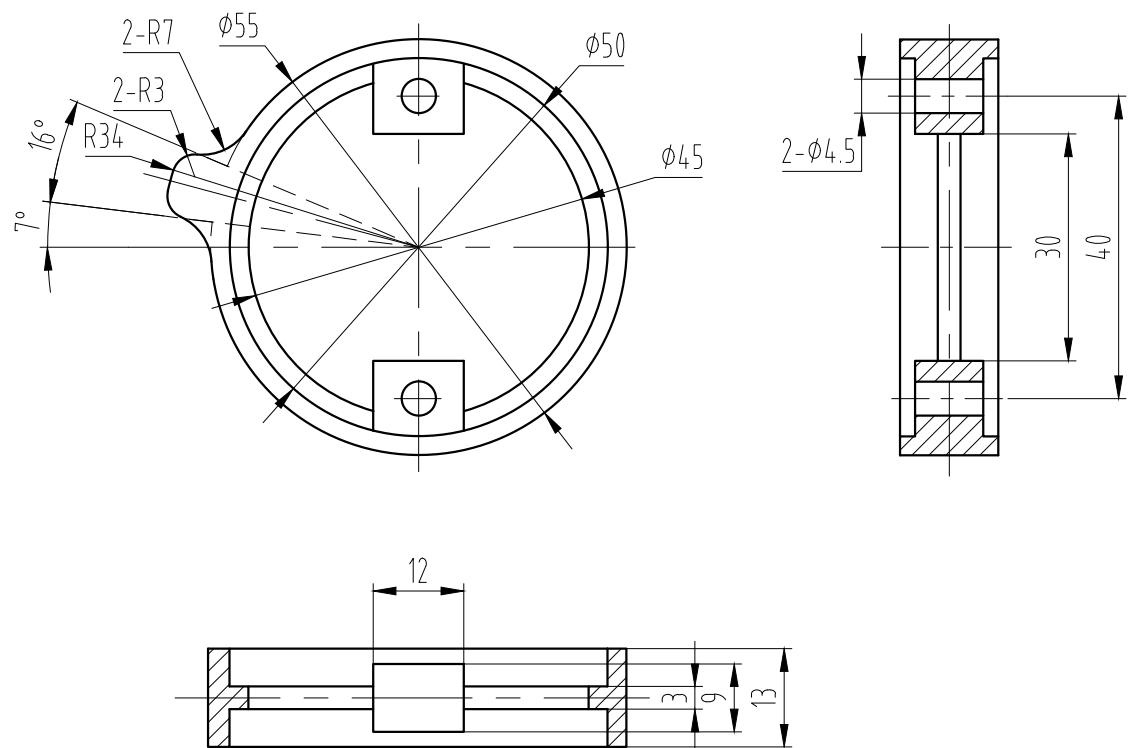
AODEPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0/Q235B

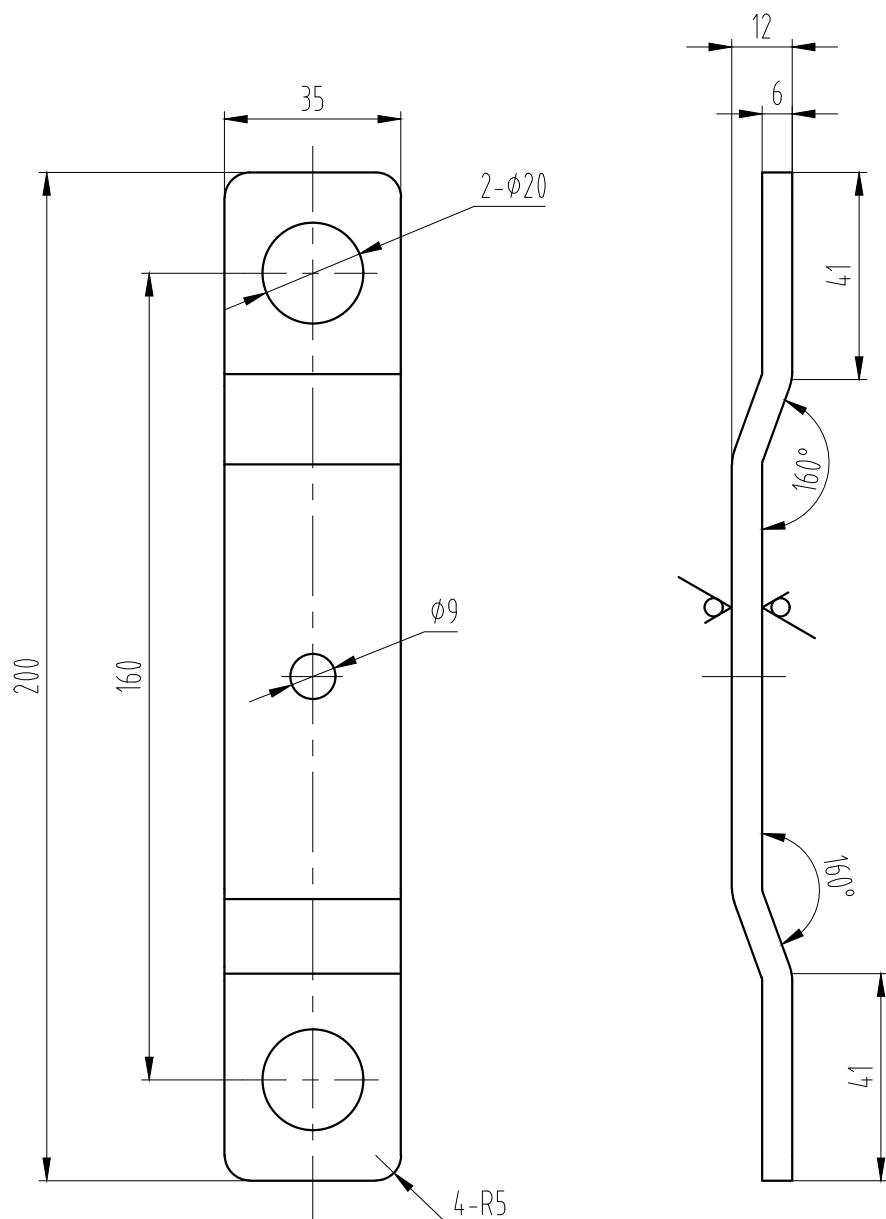
开关安装板

全部 125/



技术要求  
1 去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性			尼龙		
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张	X210TH009

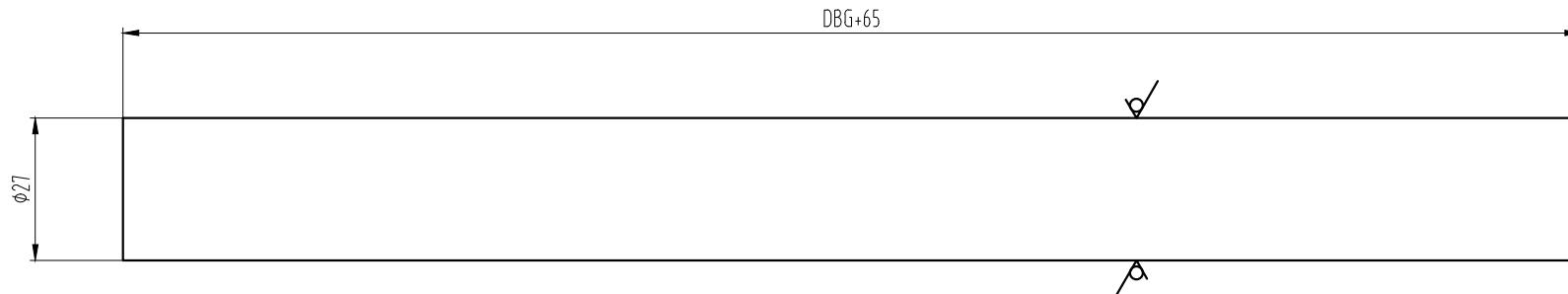


### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性		钢板 6/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1.5
工艺		批准		第 1 张 共 1 张		

其余 12.5



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理。

					第一视角 	实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC							关键特性		
					设计			标准化			圆钢 27/Q235B	连接圆管		
											阶段标记		重量	比例
					审核									1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张		共 1 张	X210TH011