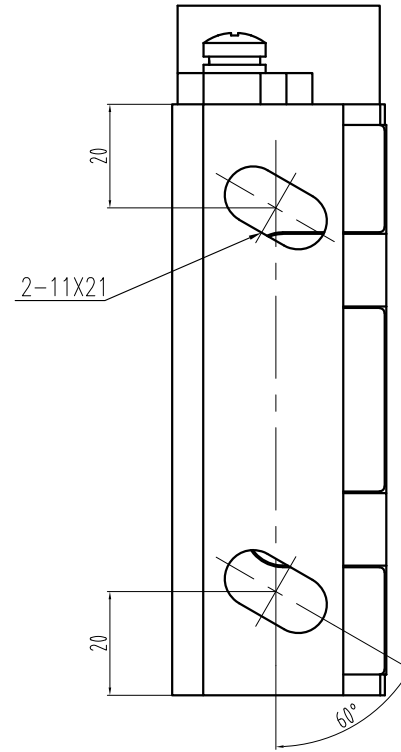
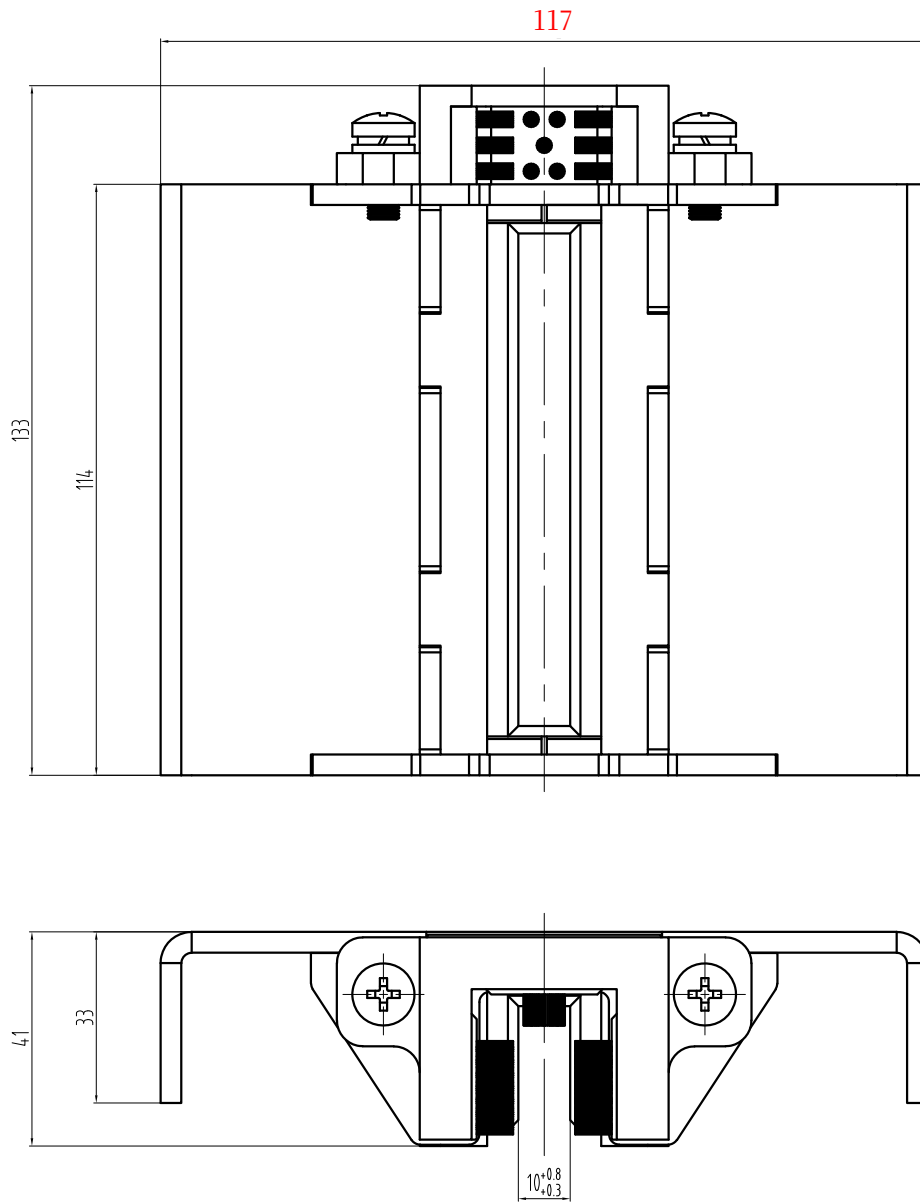


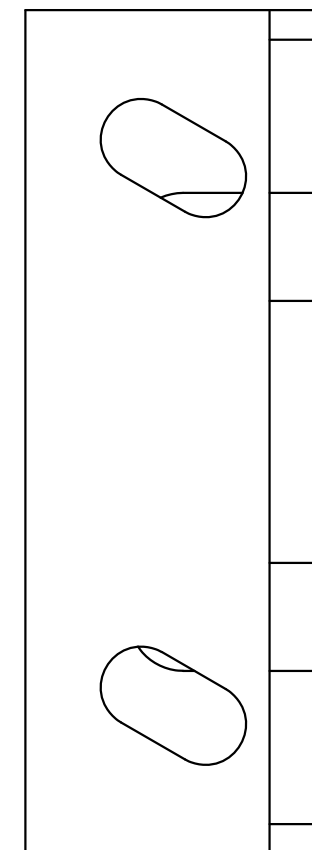


技术要求:

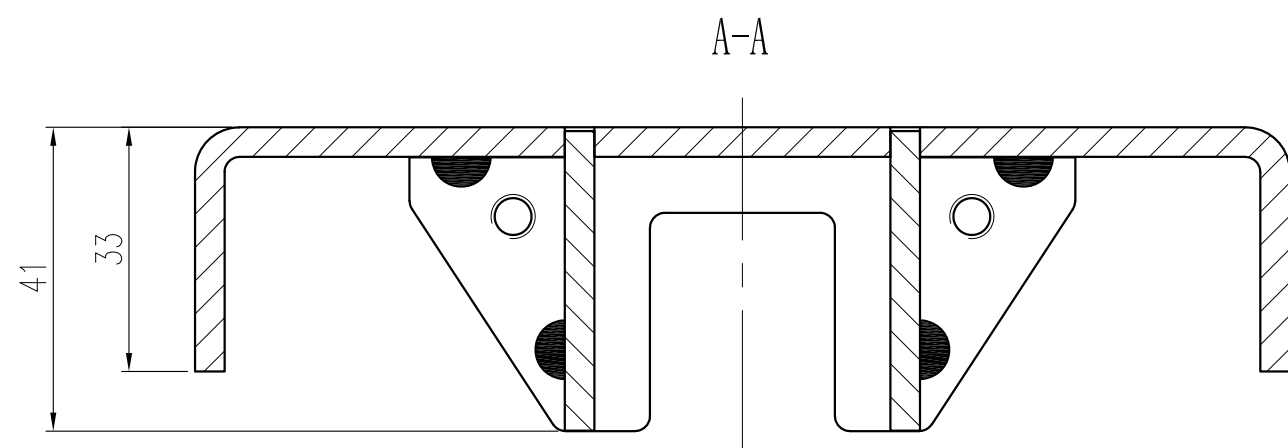
- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$;
- 2、图中导靴槽口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$, 需通过10.3/10.8止通规检验。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		总装图		导靴			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	X310TA000
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日



- 1、采用电焊连接，无虚焊、漏焊，焊后除渣；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



-03	支撑板	DWG	X310TAA03					-03	2	
-02	盖板	DWG	X310TAA02					-02	2	
-01	安装板	DWG	X310TAA01					-01	1	
-POS	名 称	DEF	图 号	品/群	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02

实施日期	
------	--

CC 关键特性

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

导靴架

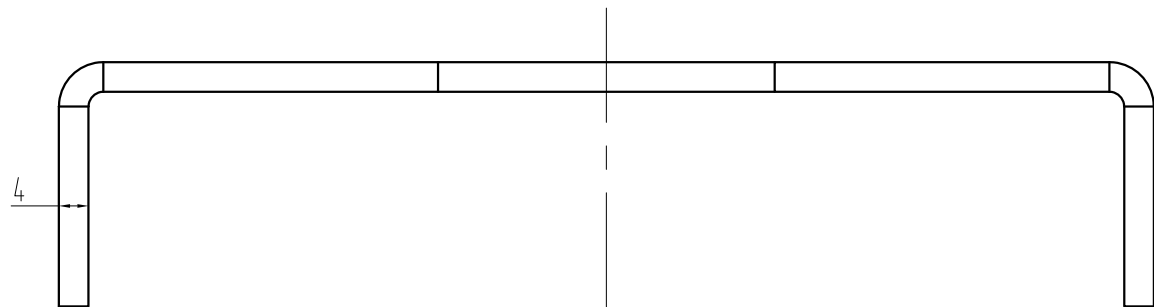
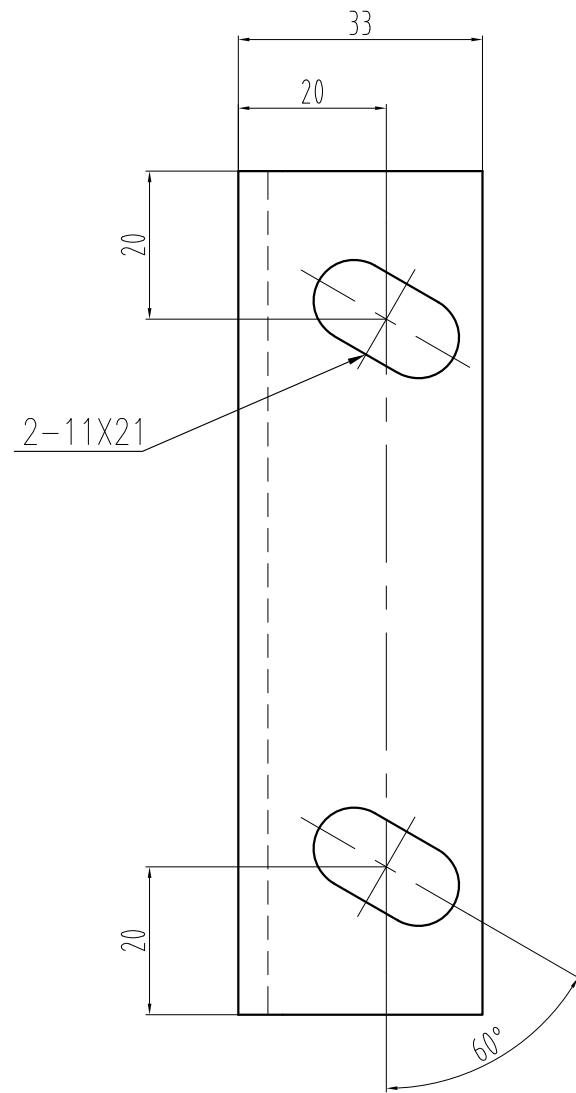
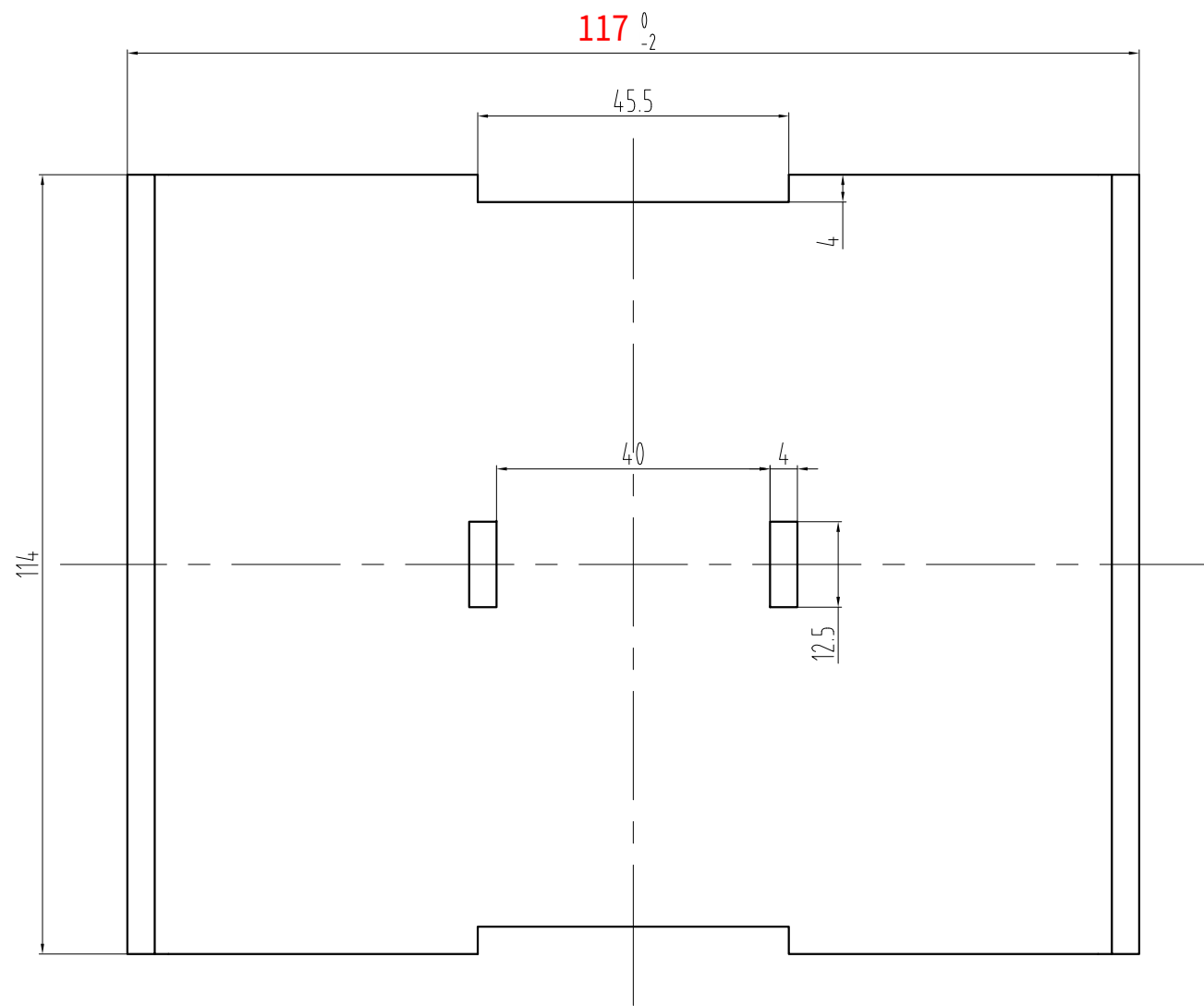
1:1

X310TAA00

图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

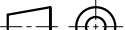
其余 12.5



技术说明:

- 1、去除飞边毛刺;
- 2、防锈处理。

图幅: A3 Ver 1.1

					第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
							CC 关键特性					Q235/4		安装板		
							设计	◇	◇	标准化			阶段标记			重量
																X310TAA01
							审核								1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张		