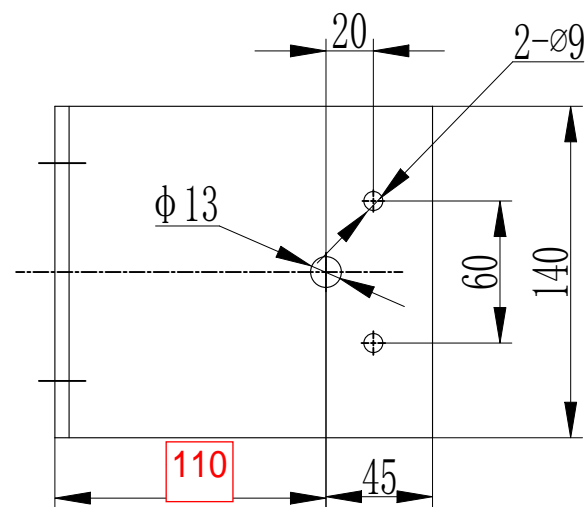
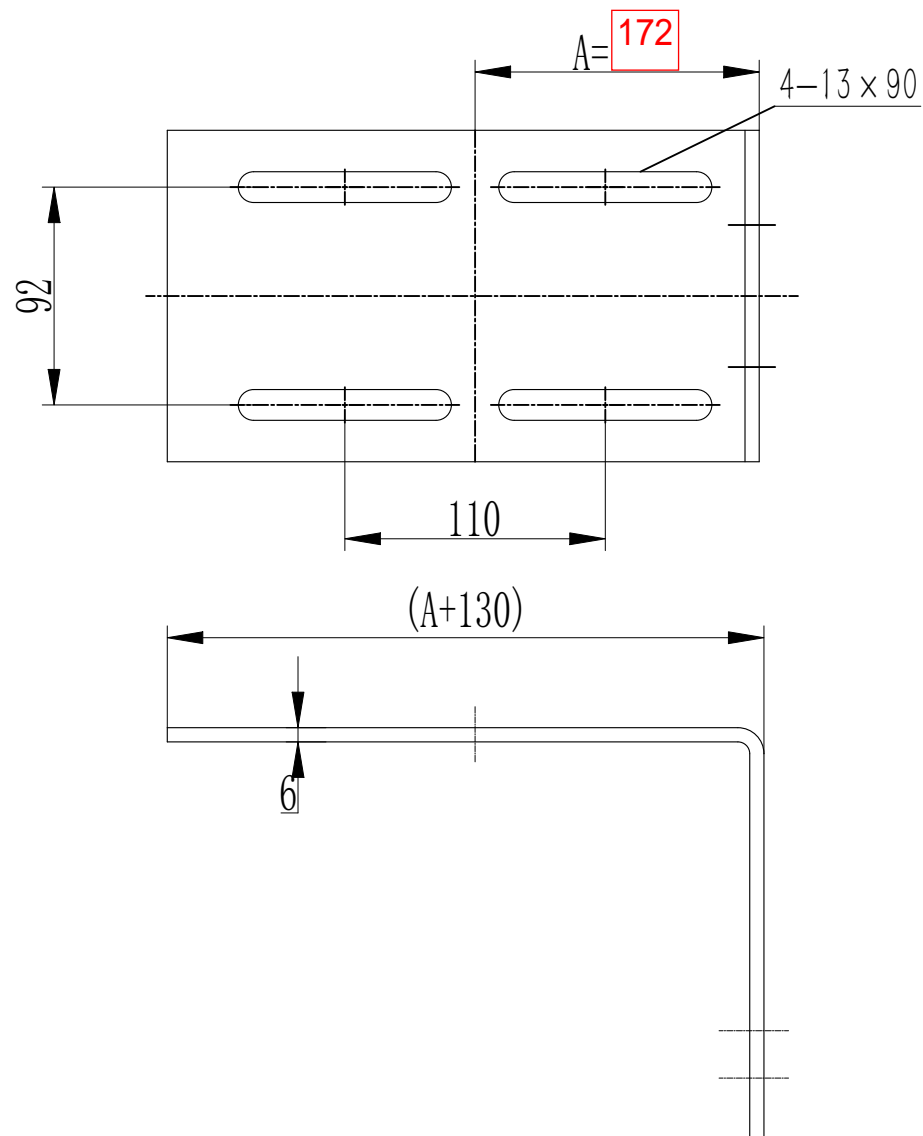


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(± 15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司				
														张紧装置
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日									
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200(ZC)			
校对										1:4				
审核														
工艺				批准		共 1 张				第 1 张				



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例	OX200.1-1				
校 对									1:2					
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页		第 1 页						