

1	2	3	4	5	6	7	8												
A3 297×420	第一视角 FIRST ANGLE	长度 LENGHT 公差 TOLERANCE	0.5-6 ±0.1	>6-30 ±0.2	>30-120 ±0.3	>120-400 ±0.5	>400-1000 ±0.8	>1000-2000 ±1.2	>2000-4000 ±2	倒角 CHAMFER 公差 TOLERANCE	0.5-3 ±0.2	>3-6 ±0.5	>6 ±1	角度 ANGLE 公差 TOLERANCE	0-10 ±1°	>10-50 ±0.5°	>50-120 ±0.3°	>120-400 ±0.15°	>400 ±0.1°

Z=焊脚长度 Z=WELD LEG LENGHT	另一侧 OTHER SIDE	箭头侧 ARROW SIDE
焊缝 WELDS		

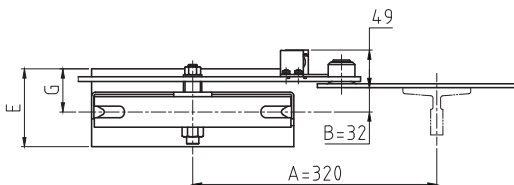
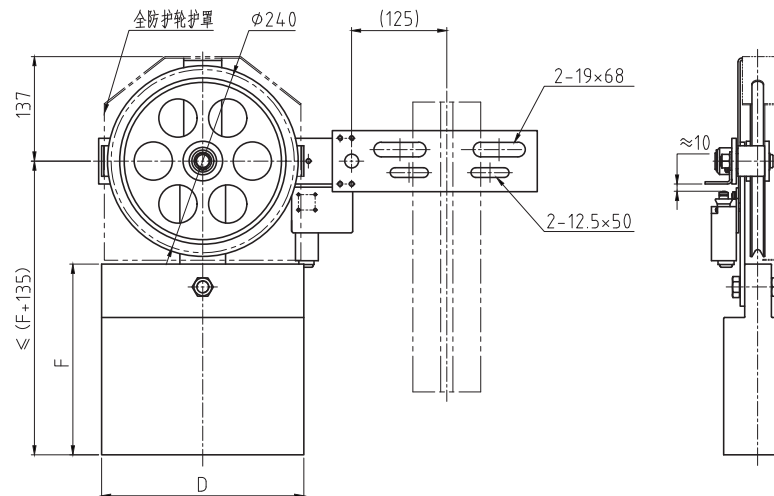
其余 Other

技术要求:

- 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 按图装配发货不得缺件漏件。

Technical requirements:

- The tension device and rocker ASS. should rotate smoothly, flexibly, and without any jamming phenomenon;
- Assemble according to the drawing without missing parts.

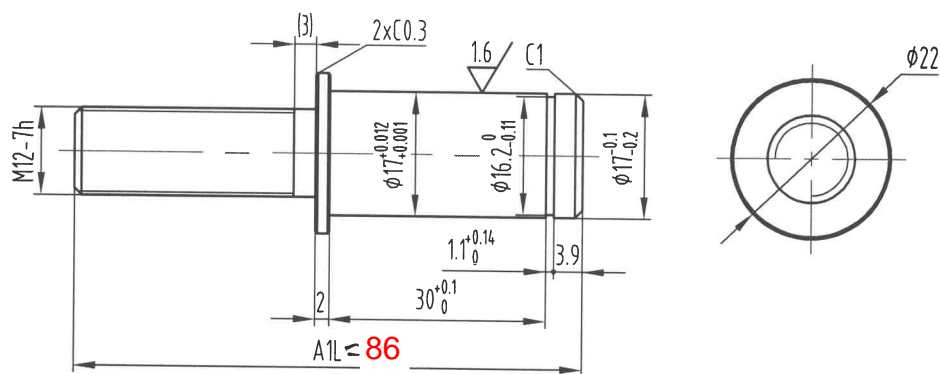


作业别 JOB NO.	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	配重重量(kg) 配重材料	适用提升高度 APL TR (m)	限速器钢丝绳 直径GOV. DIR (mm)	理重 WT(kg)
001	260	55	250	25	18kg 铸铁	≤50	8	25.90
002	250	70	275	35	30kg 铸铁	50~100	8	37.90
003	270	100	265	50	18kg 重晶石	≤50	8	25.90
004	300	140	305	70	30kg 重晶石	50~100	8	37.90
999	见订单 SEE ODS							

更改 CHANGE	首次发布日期 ORIGINAL DATE	2023. 12. 29
	喷漆 PAINT	---
	单位 UNIT	毫米 mm
	材质 MATERIAL	---
比例 SCALE	1:6	
第1页 SHEET	共1页 SHEETS	

伊萨电梯有限公司 EYSAR ELEVATOR CO., LTD		图号 DWG NO	
程剑		EEL6J005	
日期 DATE	2023. 12. 29	名称 TITLE	
设计 DSND	程剑	OX-300A 张紧装置	
日期 DATE	2023. 12. 29	OX-300A TENSION DEVICE	
审核 CHK	于井坤		
日期 DATE	2022. 01. 16		
批准 APPD	华贡		
日期 DATE	2022. 01. 16		

其余 12.5/√



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 螺纹倒角至大径;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

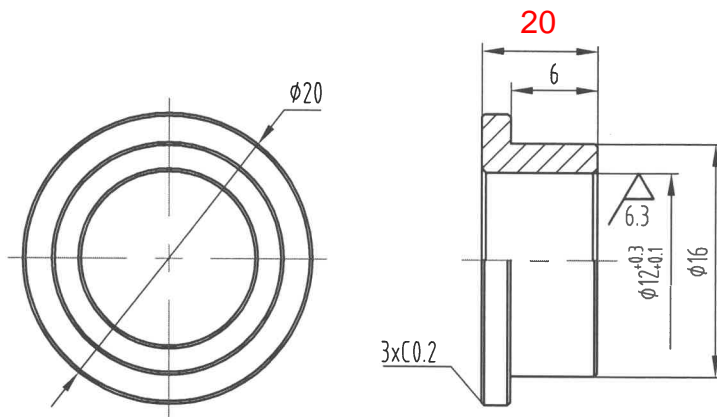
~~尺寸表~~

<del>OX300A102_</del>	<del>A1L</del>
<del>G01</del>	<del>70</del>
<del>G02</del>	<del>86</del>

<del>27</del>	<del>G02</del>	<del>绳轮主轴</del>
<del>20</del>	<del>G01</del>	<del>绳轮主轴</del>
<del>B3</del>	<del>G00</del>	<del>名称</del>

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						圆钢 $\frac{22 \text{ GB/T } 702}{20 \text{ GB/T } 699}$			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮主轴 (双轴承)			
设计			标准化						
						阶段	标记	重量	比例
									1:1
审核						共 1 张 第 1 页			
工艺	批准								
						\$ OX300A102			

其余  $\sqrt{12.5}$



~~参数表~~

参数名	中文描述
B3	B值

~~尺寸表~~

OX300A019	A1L
G01	8
G02	15

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

<del>27</del>	G02	衬套
<del>20</del>	G04	衬套
<del>B3</del>	G00	衬套

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								2:1	\$ OX300A019
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			