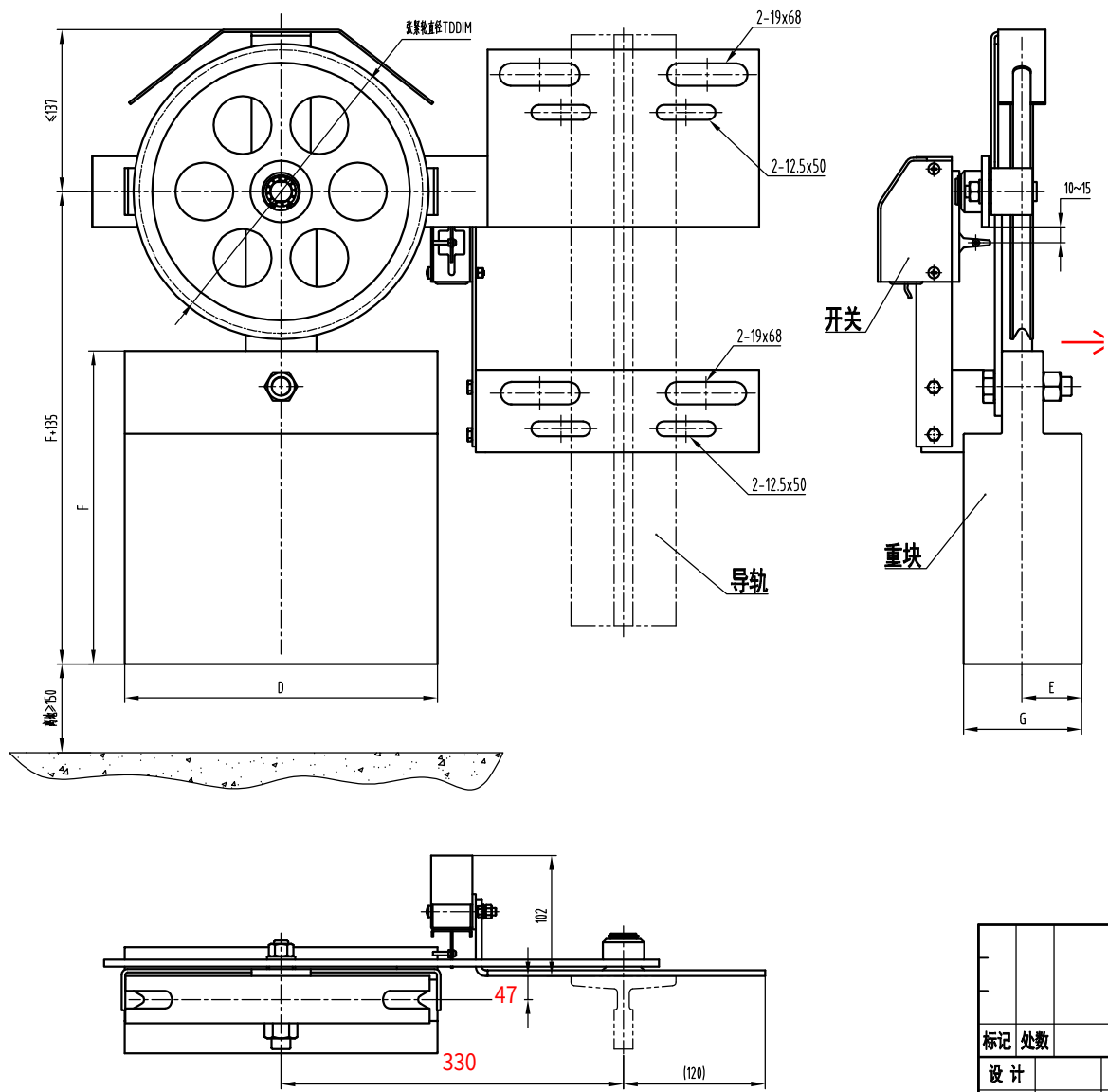




重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

参数表

参数名	中文描述
TDFI	张紧轮重块材质
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	张紧轮直径

重晶石	G12	张紧装置
	G11	张紧装置
	G10	张紧装置
	G09	张紧装置
	G08	张紧装置
	G07	张紧装置
	G06	张紧装置
	G05	张紧装置
	G04	张紧装置
	G03	张紧装置
TDFI	G02	张紧装置
	G01	张紧装置
	G00	名称

技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置外形示意图；
- 2 本图为西子重工绘制，相关图纸更改需双方确认；
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持张紧组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 4 开关可在现场调节尺寸，调节后需检查张紧；
- 5 本开关不防水，安装地点需防止进水。

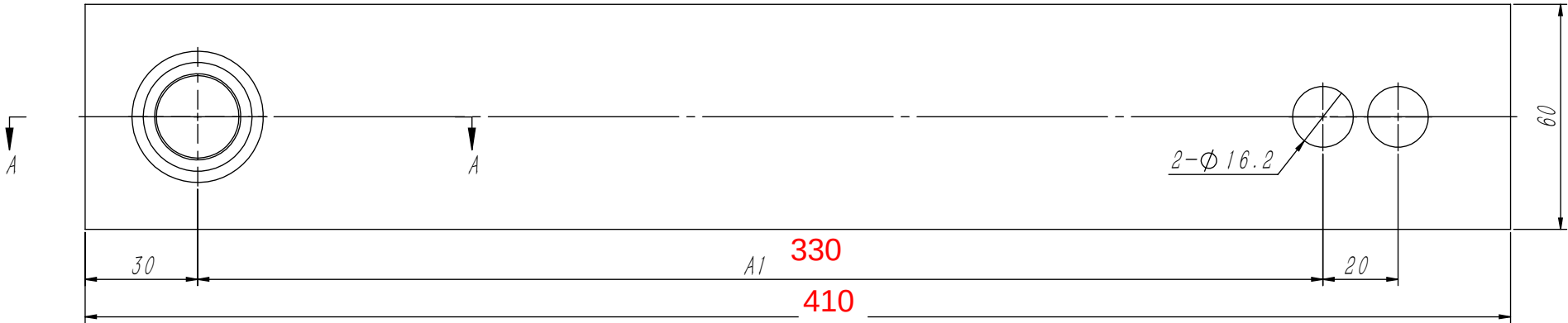
OX300-V013

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

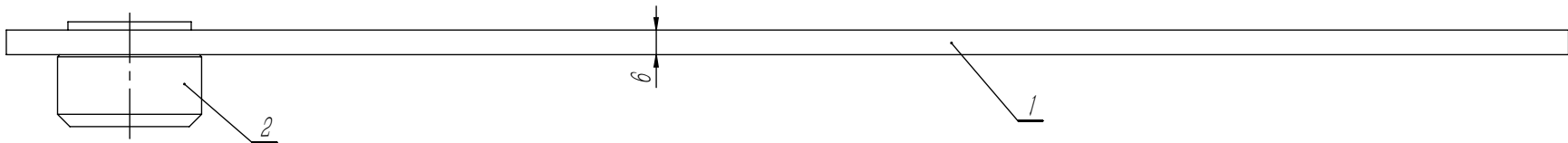
标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例	张紧装置
设计		标准化						1:4	
审核									AX300V013
工艺		批准			共	张	第	2 页	

OX300.2(FB)

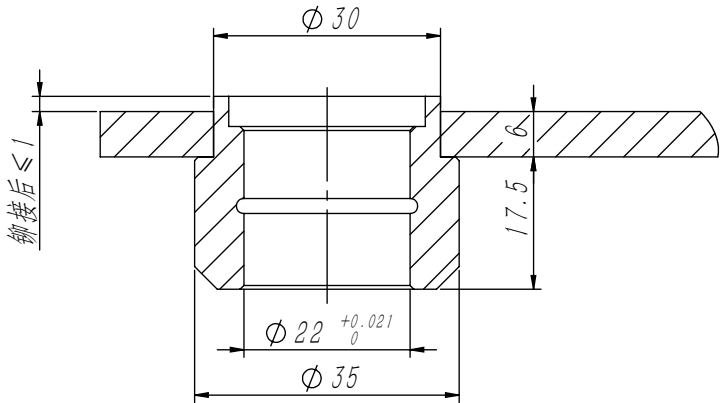
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用铆接连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

借(通)用件登记

旧底图总号

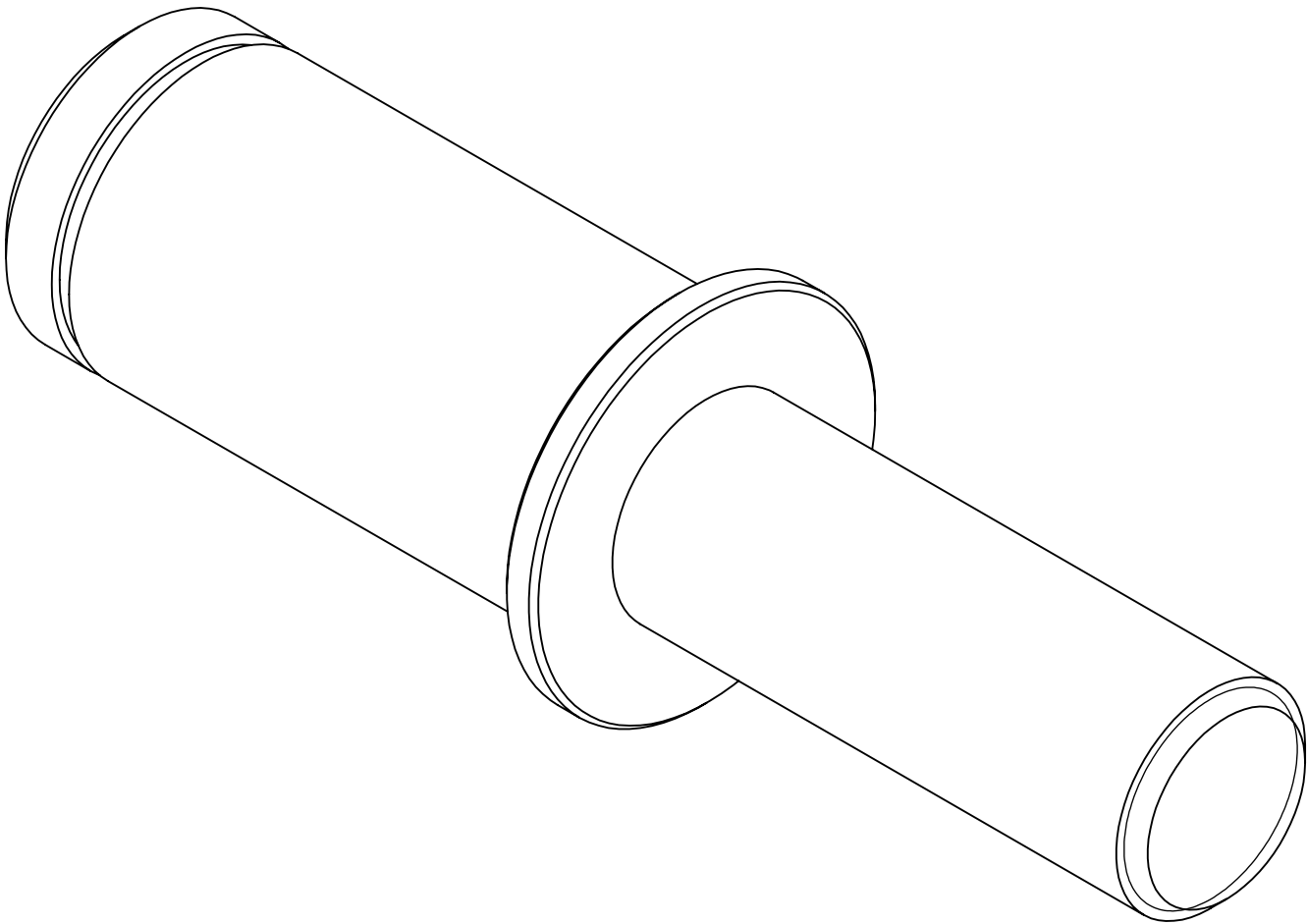
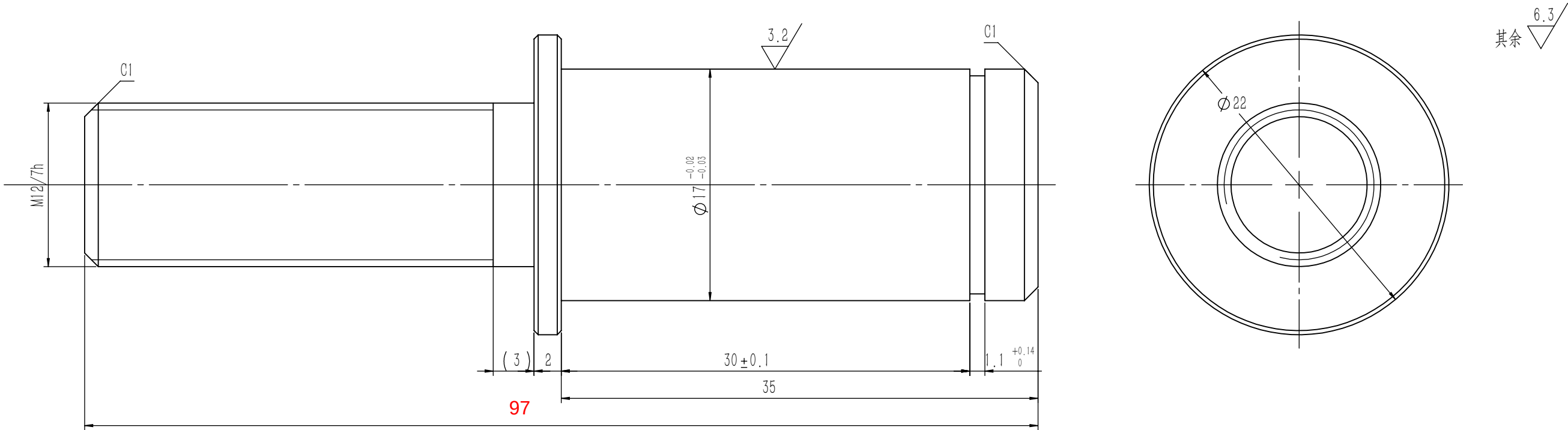
底图总号

签字

日期

2	OX300.2-2			摇杆轴套			1	20# / Φ35			0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)			摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60			1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量		材料说明			重量	总重	备注
													宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日							摇杆组件	
设 计				标准化										
校 对							阶段标记			重量	比例	OX300.2 (FB)		
审 核										1.11	3:5			
工 艺				批 准			物料编号: 见表							

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

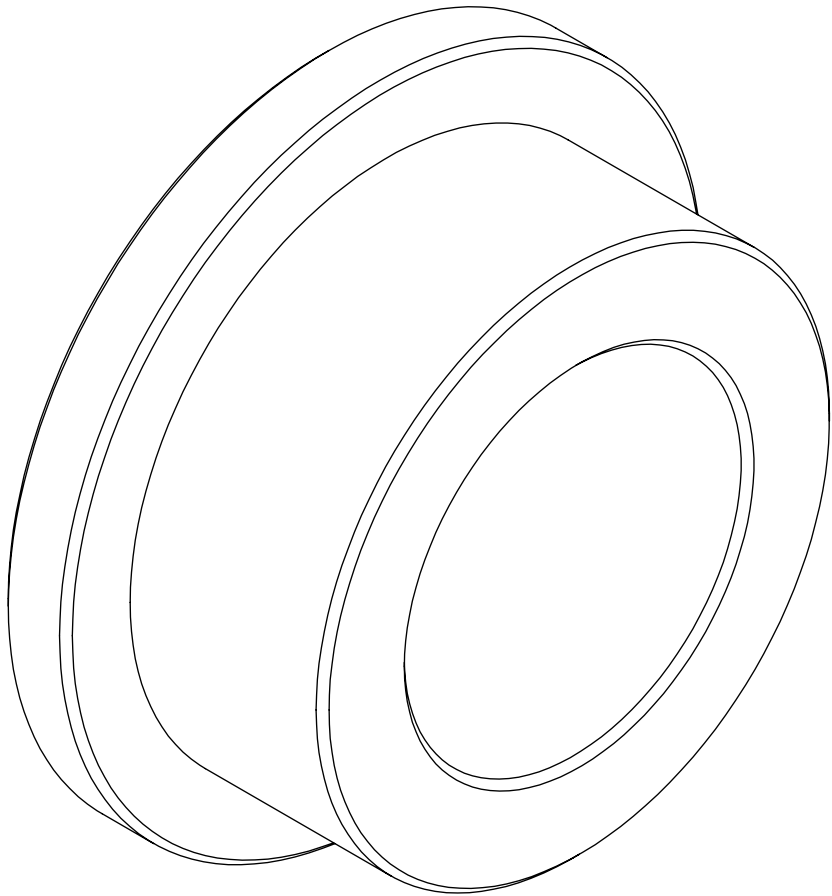
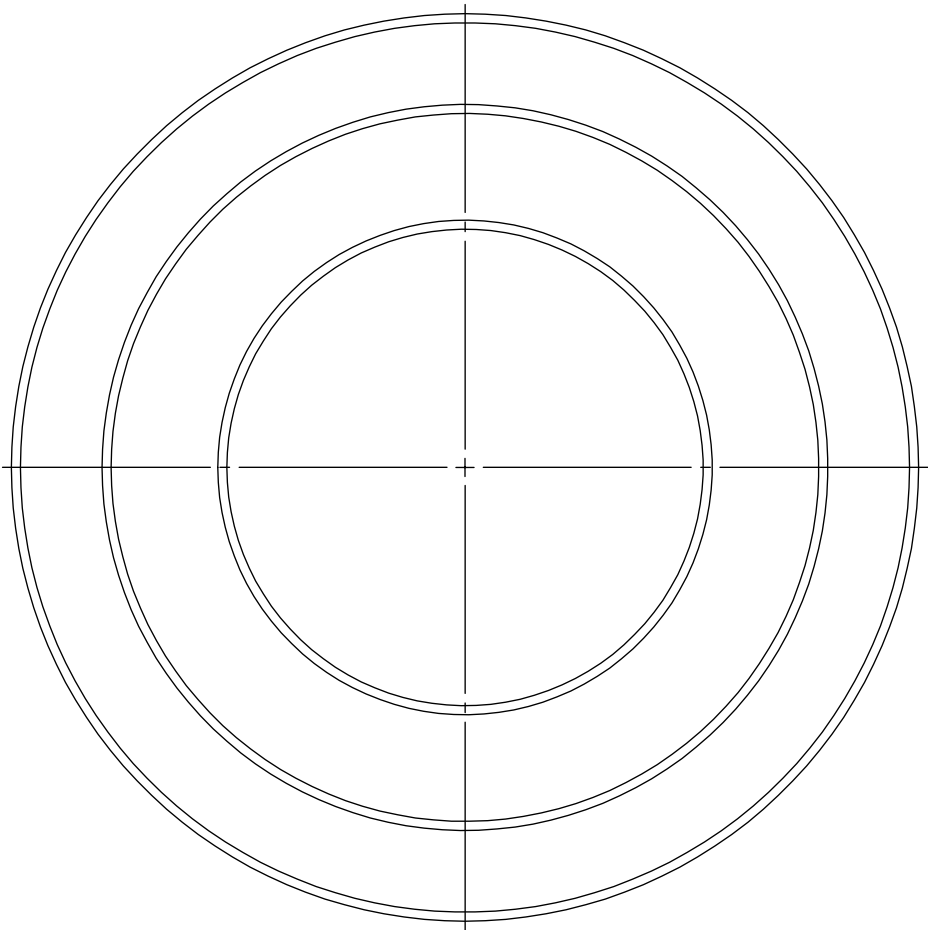
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.10	3:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	OX300.3-1(S)

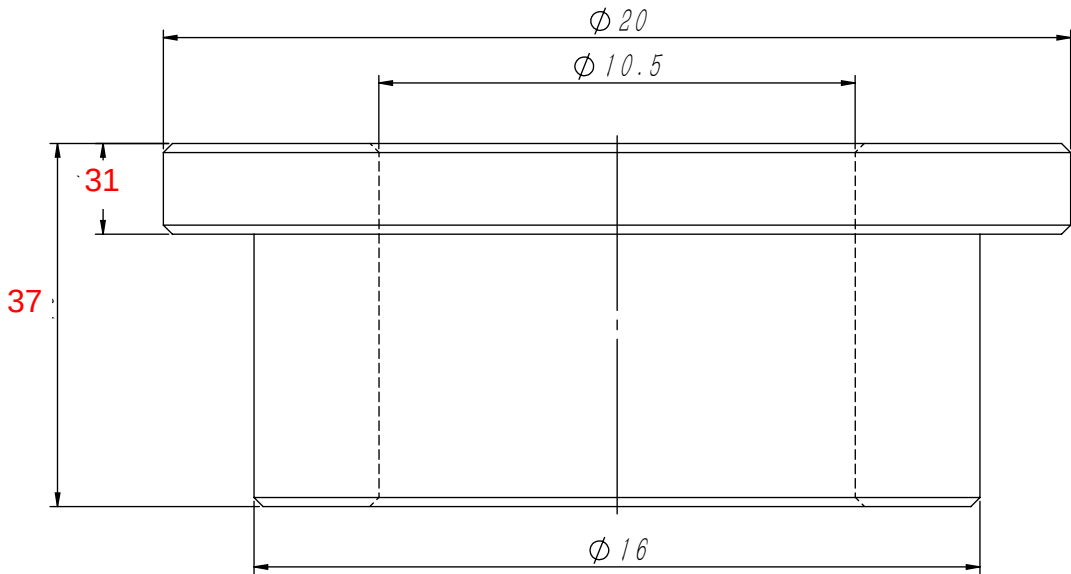
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.01	6:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				OX300.3-3D