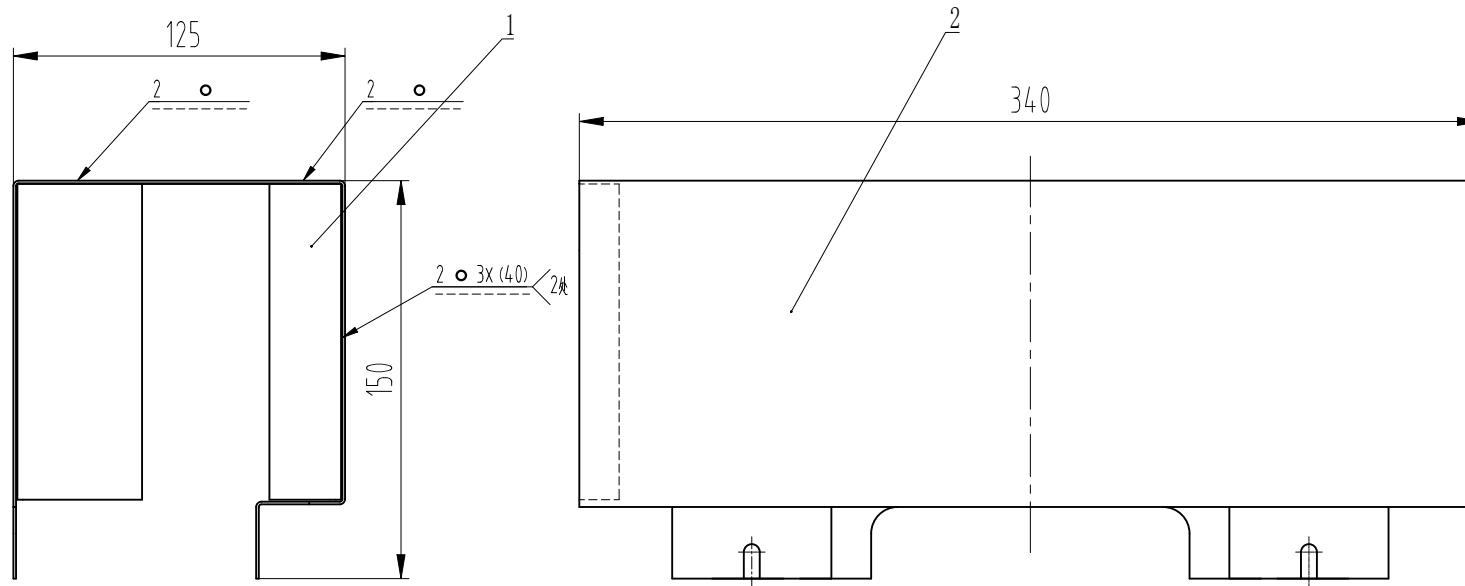


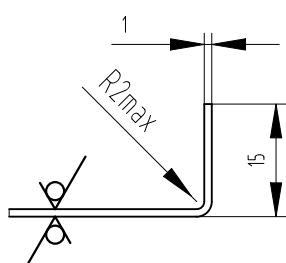
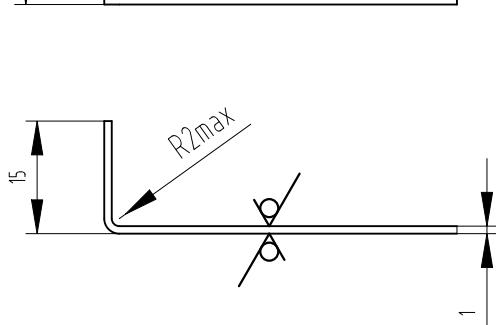
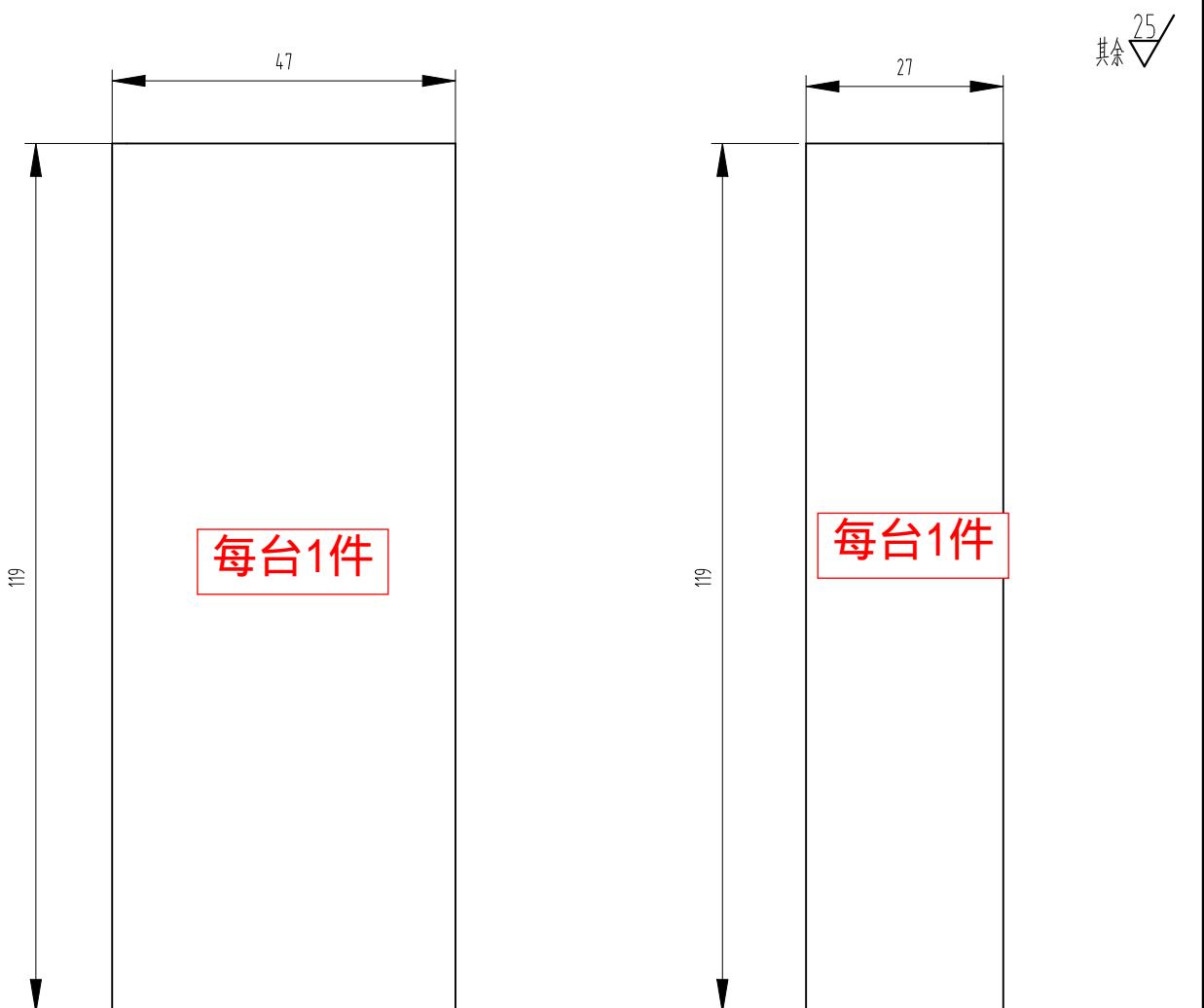
第一视角 		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
CC	关键特性							NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计		标准化			钢板 3.5/Q235B			机架	
					阶段标记	重量	比例		
2 审核								1:2	0X-240.1.1-1
工艺		批准			第 1 张	共 1 张			



技术要求

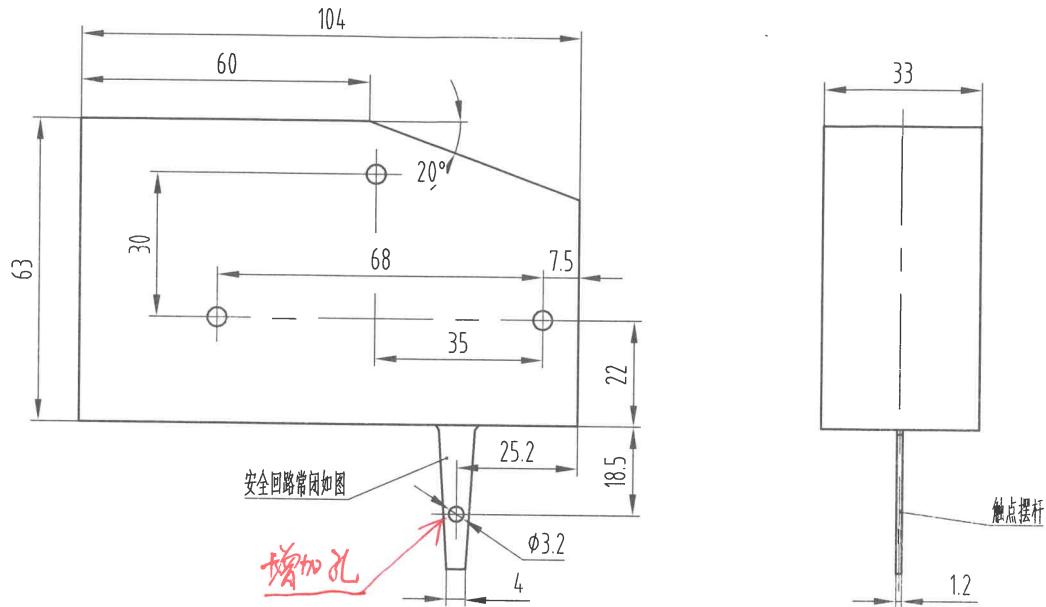
1. 焊接牢固可靠, 无虚焊、漏焊等缺陷, 焊后除渣;
2. 焊后表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量	备注
2	OX-240.7-1	上护罩	1				
1	OX-240.7-2	上护罩封头	1				
第一视角  实施日期		NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性		AOEPU					



标记	处数	更改内容	签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性				
设计		标准化	1.0 GB/T 708	上护罩封头	
			Q235B GB/T 700		
审核			阶段标记		重量
工艺		批准	第 1 张	共 1 张	1:1

技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整。



HS015BT1开关，增加一个孔

开关安装螺钉 M3X45

技术要求

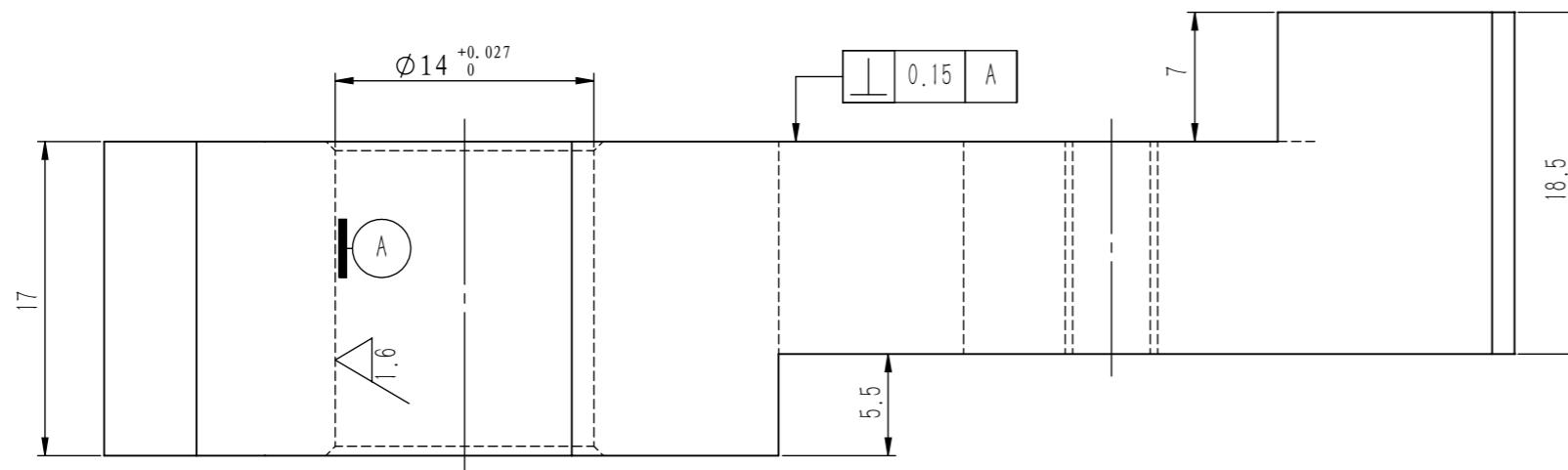
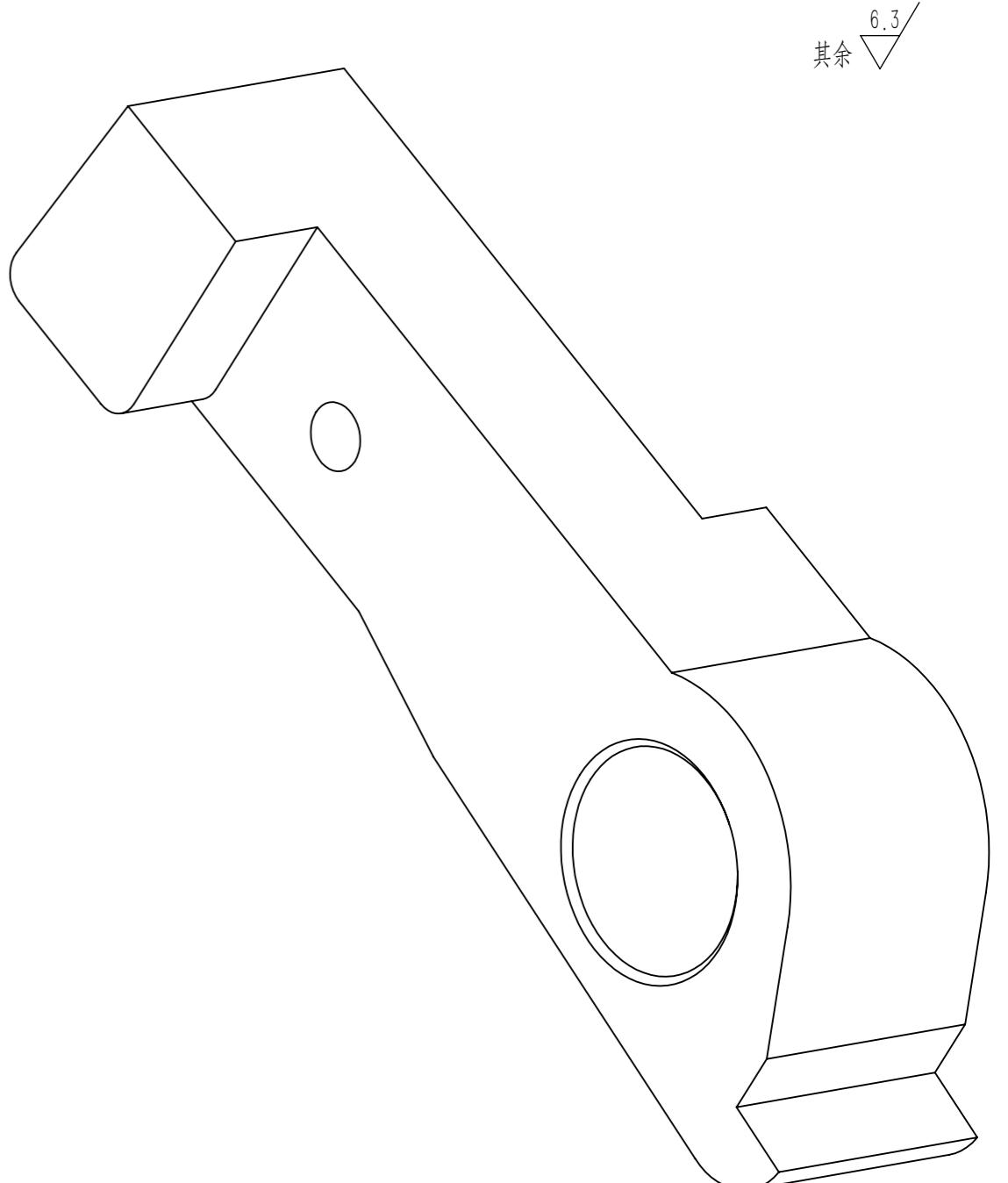
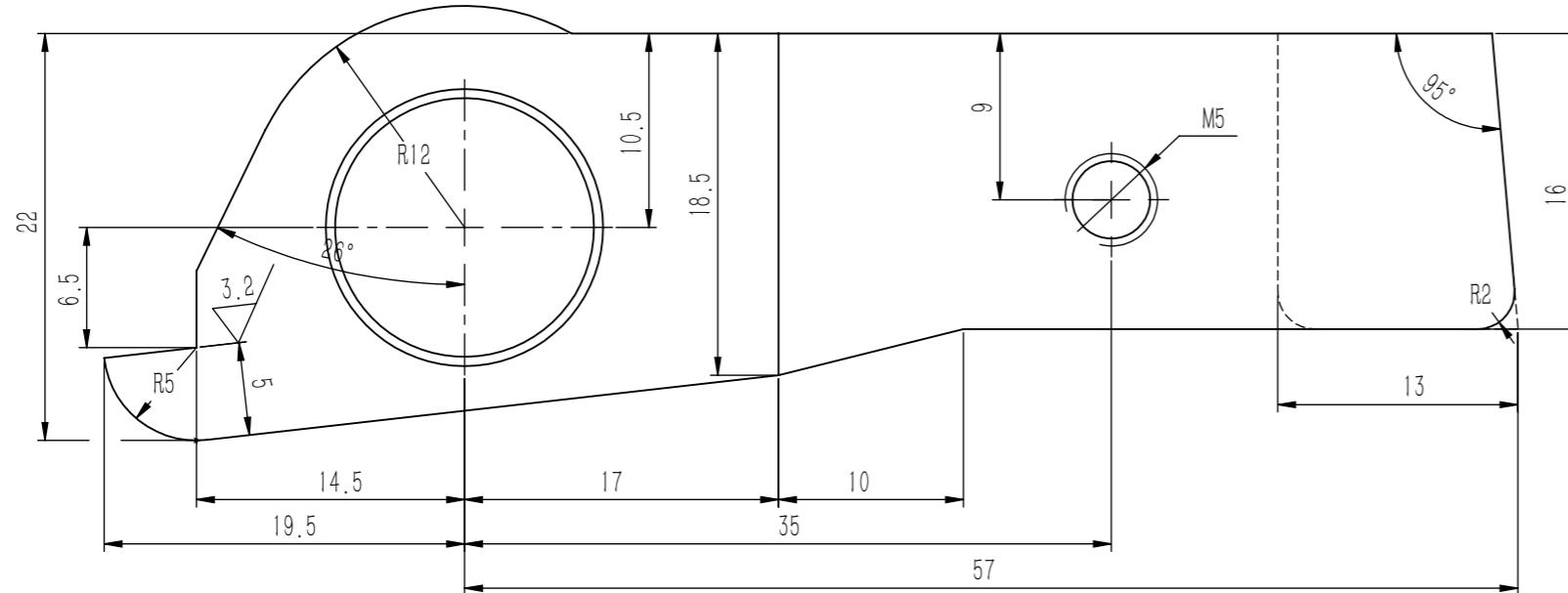
- 1 本图为HS015BT1行程开关示意图；
- 2 开关要求通过CCC认证，IP等级为IP54，外壳为阻燃尼龙PA66；
- 3 双向电气触点，触点材质Ag/Cu镀铜复合；
- 4 摆杆触发角度≤5度，摆杆摆动25度（双向）时，安全回路必须断开，
最大摆动角度≥60度。
- 5 两组电气安全回路，红线和黑线为同一组回路，线长≥150mm。

G01	行程开关
G00	名称

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	行程开关
设计			标准化							1:1.5	
审核											
工艺			批准			共 1 张	第 1 页				0X240B601

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
未注公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术要求
1. 未注铸造圆角均为R0.5;
2. 表面不得有砂孔、缺料、毛边、浇口缺陷;
3. 孔口倒角0.5×45°;
4. 表面镀锌处理。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						0.13	2.5:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 张

铍青铜QBe2

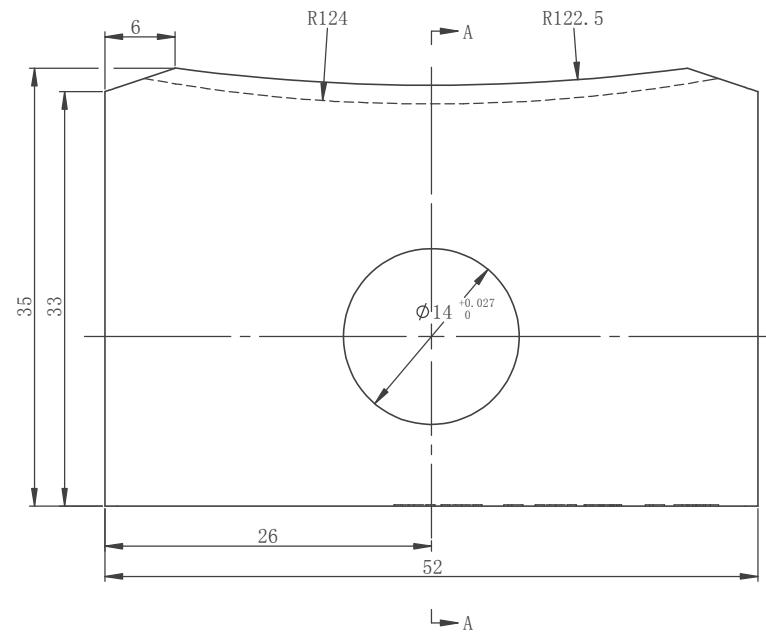
宁波奥德普电梯部件有限公司

棘爪

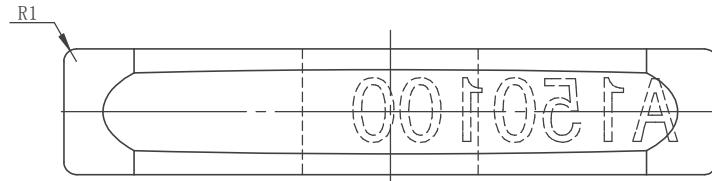
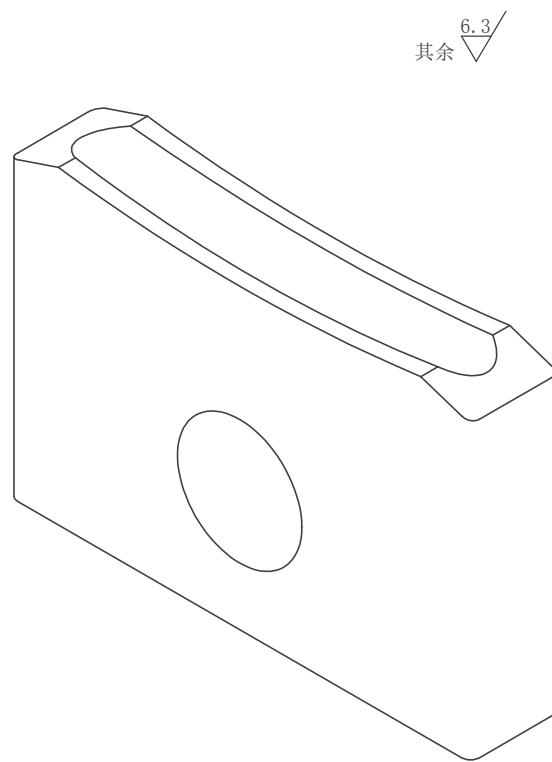
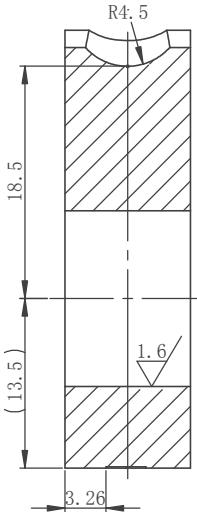
0X240B.2.1-1

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



剖面 A-A



技术要求

- 热处理 HB100~150;
- 表面蒸汽或氧化处理;
- 边角去毛刺。

铍青铜QBe2

宁波奥德普电梯部件有限公司

制动瓦

0X240.1-2

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	铍青铜QBe2		
设计			标准化					
校对						阶段标记 重量 比例		
审核								
工艺			批准			0.12 2.5:1		
共 1 张			第 1 张					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期