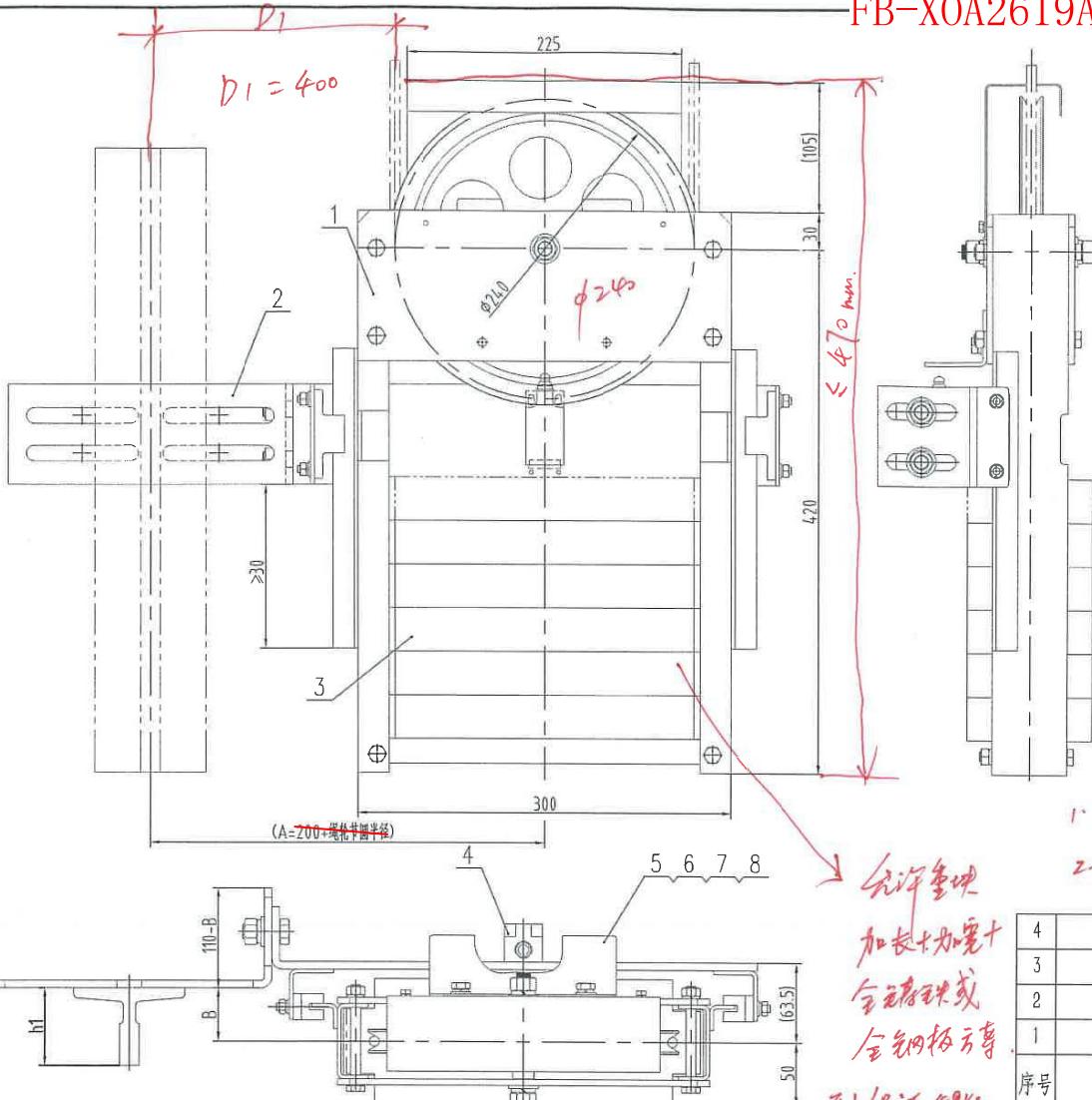


FB-XOA2619ABY001-SWD81666

FB-XOA2619ABY001-SWD81667

$D_1 = 400$ , 280 T89/T90/T114/T127  
4种导轨规格



## 技术说明:

- 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中，使用时注意匹配A与B参数；
- 本装置中标配重块约为48kg，如需要加重需注明，但总体高度需相应增加；
- 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作；
- 4、本件开关符合IP67等级要求。

杭州西奥电梯有限公司会签章					
西奥图号	XOA2619ABY				
西奥件号	001-0037				
确认人	凌红英	日期	2012-11-23		
共1页	第1页	CA号	CA-P221108T		



西奥件号	提升高度/m	绳轮节圆直径/mm	A	B	h1	导轨规格	配重质量/kg
XOA2619ABY001	100< R ≤ 150	240 520	320	45	75	T90	48
XOA2619ABY002	100< R ≤ 150	240 520	320	57.5	89	T114/T127	48

1. 护板改铝合金的新标准版本。

2. 总高度必须将改版不大于470 mm.

允许重块  
加长杆加宽十  
金属滑块或  
金属板支撑  
至少保证48kg  
重块

ZS236-11Z  
OX-350A-1  
OX-350A.2  
OX-350A.1

序号	代号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
4	ZS236-11Z	行程开关	1		0.05	0.05	
3	OX-350A-1	配重块	6	H150	6.63	39.78	
2	OX-350A.2	限位支架	1		2.92	2.92	
1	OX-350A.1	张紧框架	1		9.57	9.57	

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

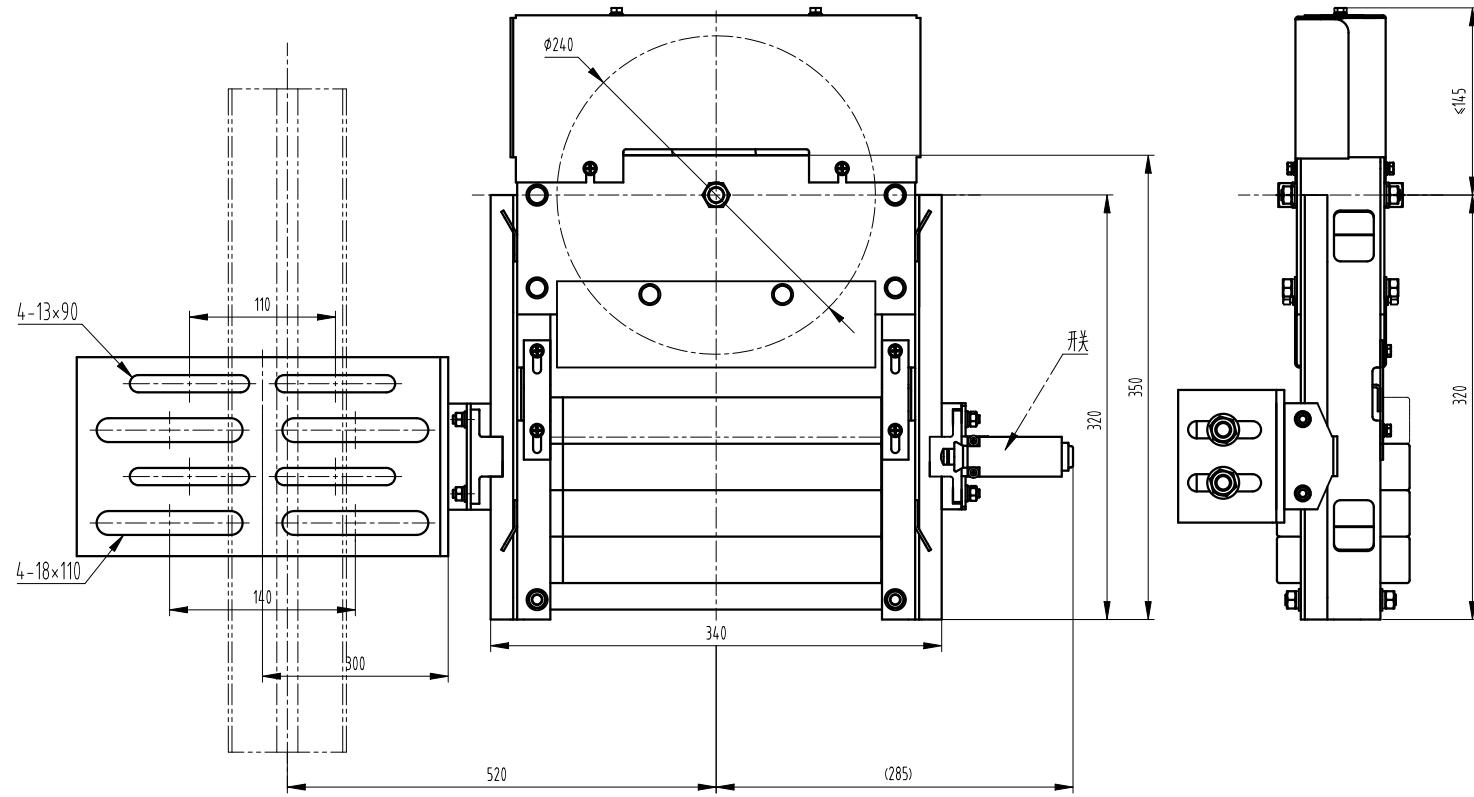
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	总装图	涨紧装置
(a)	1	增加技术说明第4条	凌红英	22.11.16		

设计	李煜	2015.05.09	标准化		阶段	标记	重量	比例
审核	张玉环	2015.05.09						
工艺					批准	张玉环	2015.05.09	
					共		张	第
					页			

FB-XOA2619ABY001-SWD81662

FB-XOA2619ABY001-SWD81663

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8x20	2	0.01	0.02	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2			
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2			
5	OX-350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31



对应表				
西尼机件号	奥德普件号	A(mm)	B(mm)	提升高度
	AX350A013G01	300~350	22~64	<150

### 技术要求

- 1 本图为型号OX-350A张紧装置示意图；
- 2 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需要确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作，动作后需手动复位。
- 3 重块材质为铸铁，标准重量为42kg，可选配49kg。

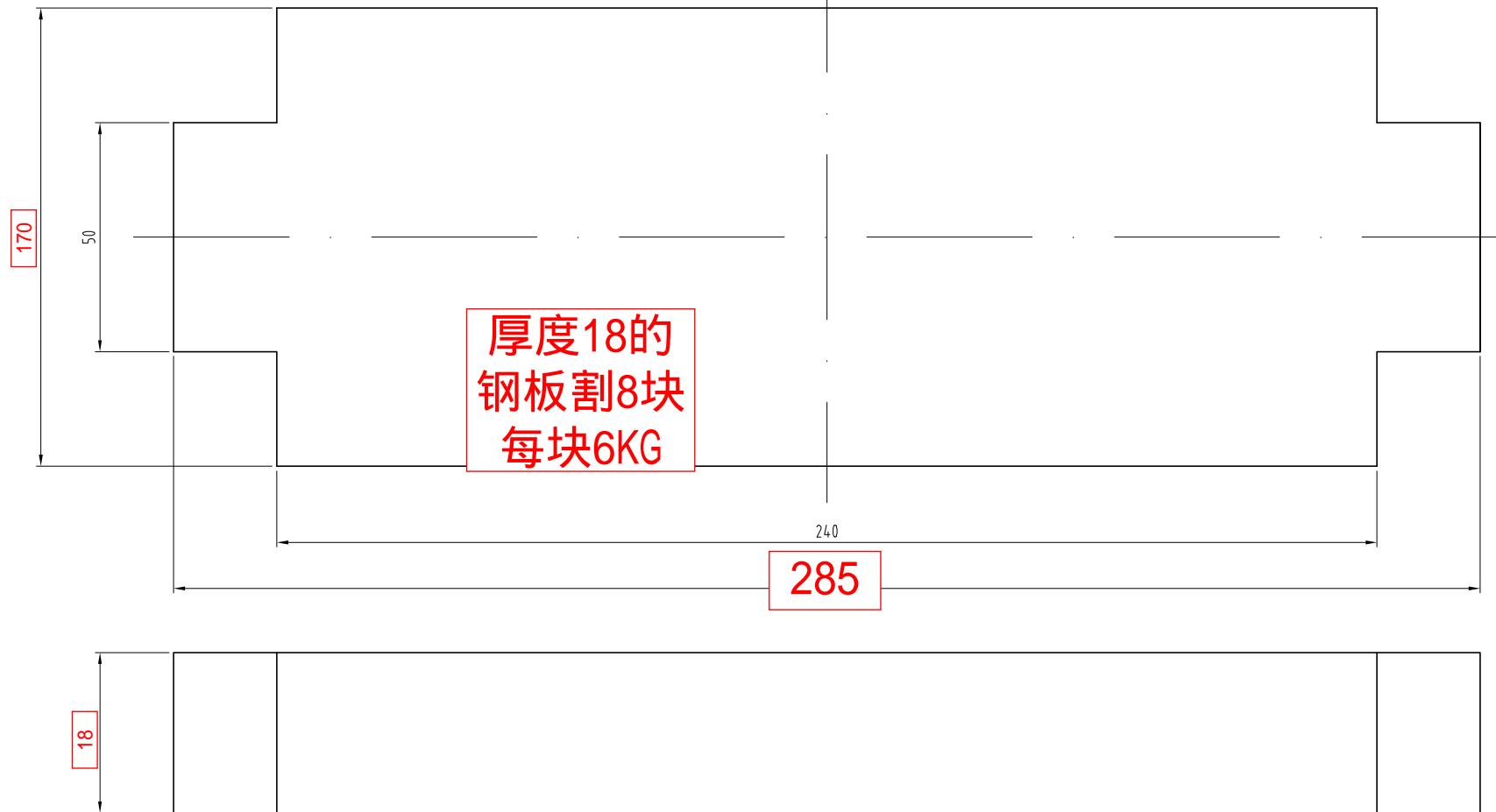
宁波奥德普电梯部件有限公司  
AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

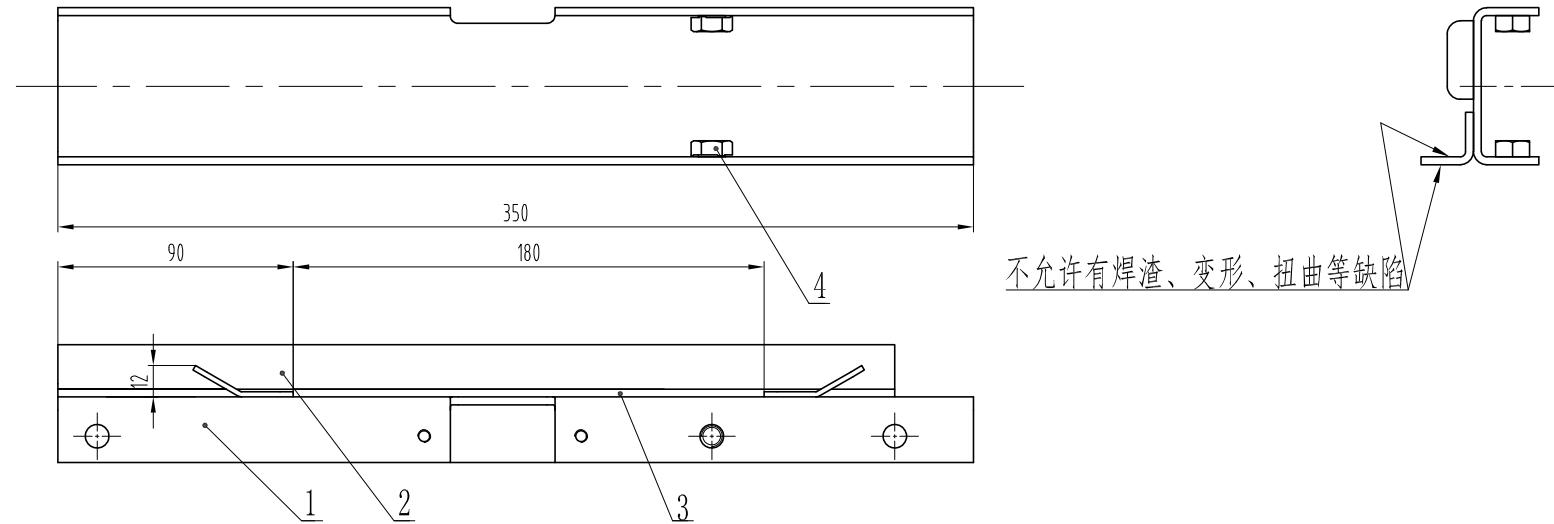
张紧装置

AX350A013

第一视角 实施日期  
CC 关键特性

设计 宋剑 20230906 标准化  
审核 刘晶 20230906 批准 白卫宏 20230906  
阶段标记 重量 比例  
1:4

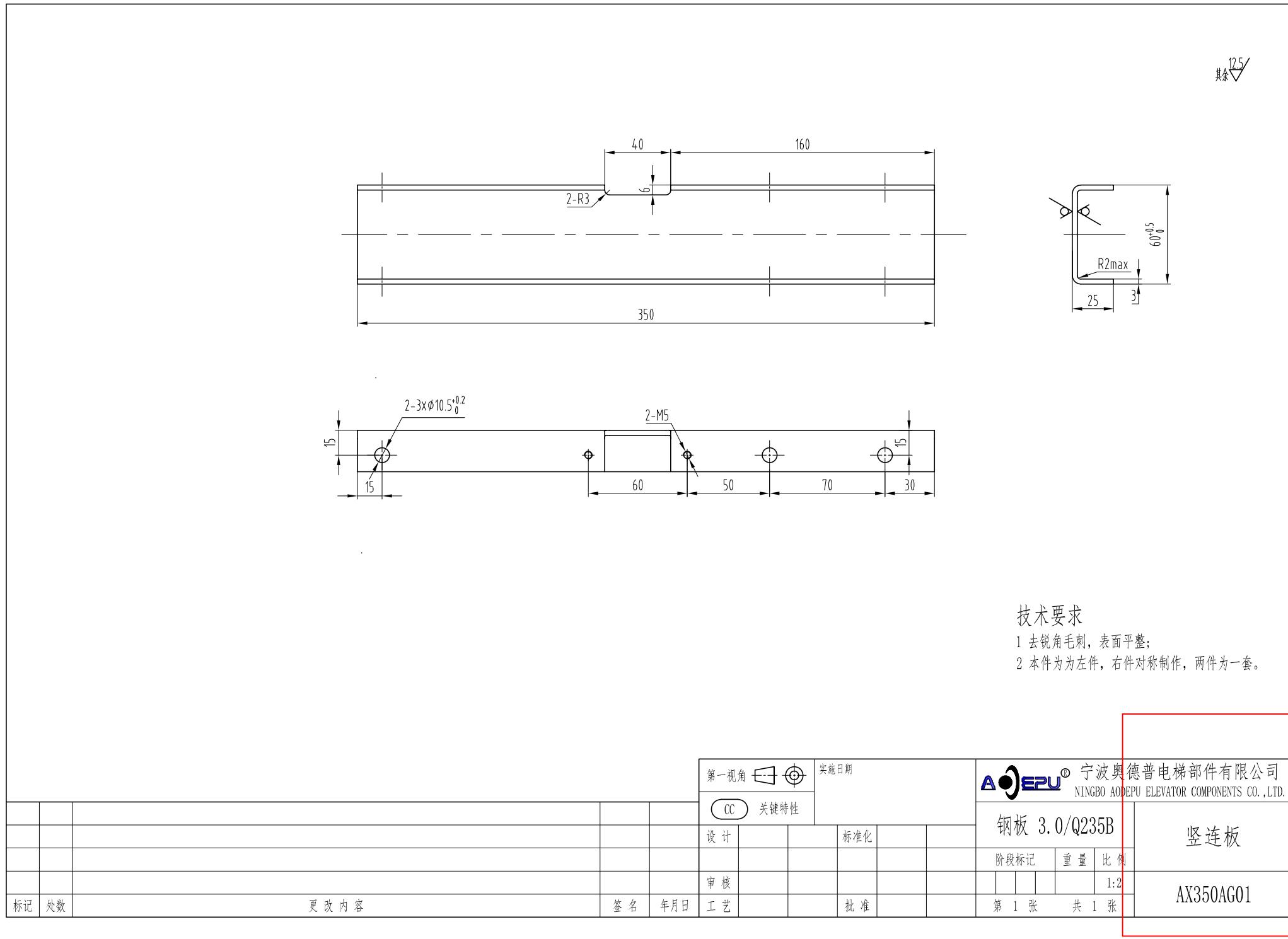




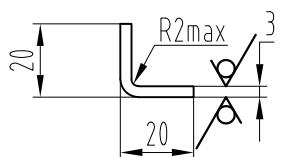
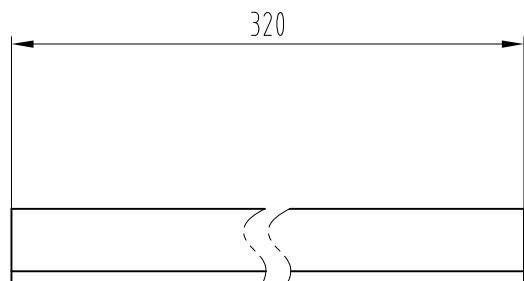
## 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
  - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
  - 3 本件左右各一只，本图按左置时绘制，右置对称制作。

4	GB/T 13681/M8	焊接螺母	2				
3	OX350A-2	开关面板	2				
2	OX350A.1.1-2	滑杆	1				
1	OX350A.1.1-1	竖连板	1				左右对称
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
第一视角		实施日期		 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
	CC	关键特性					
设计		标准化					
				阶段标记	重量	比例	
审核						1:2	
日	工艺	批准		第 1 张	共 1 张		OX350A.1.1



其余 12.5



## 技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

设计

标准化

钢板 3.0/Q235B

滑杆

审核

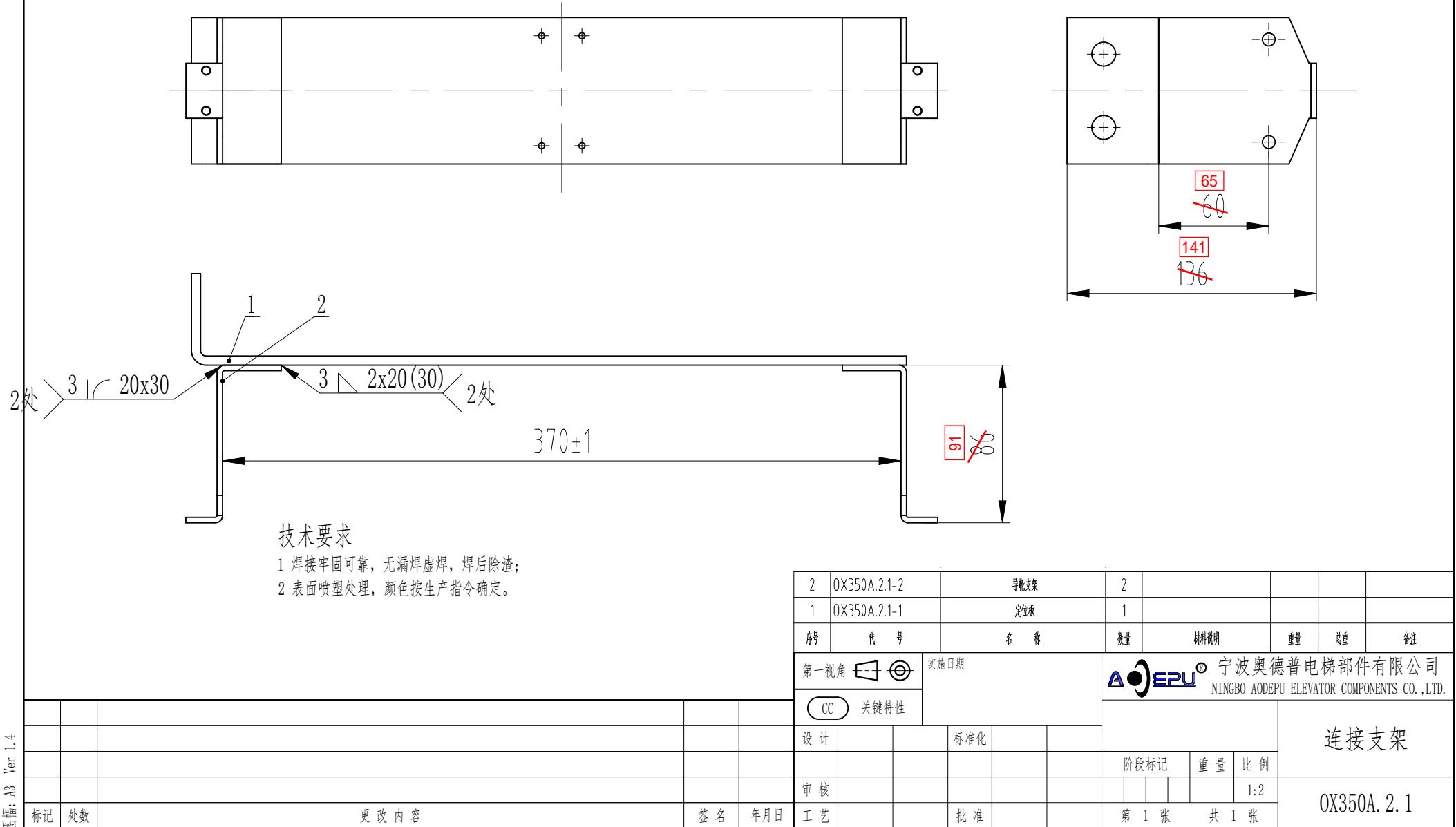
1:2

AX350AG02

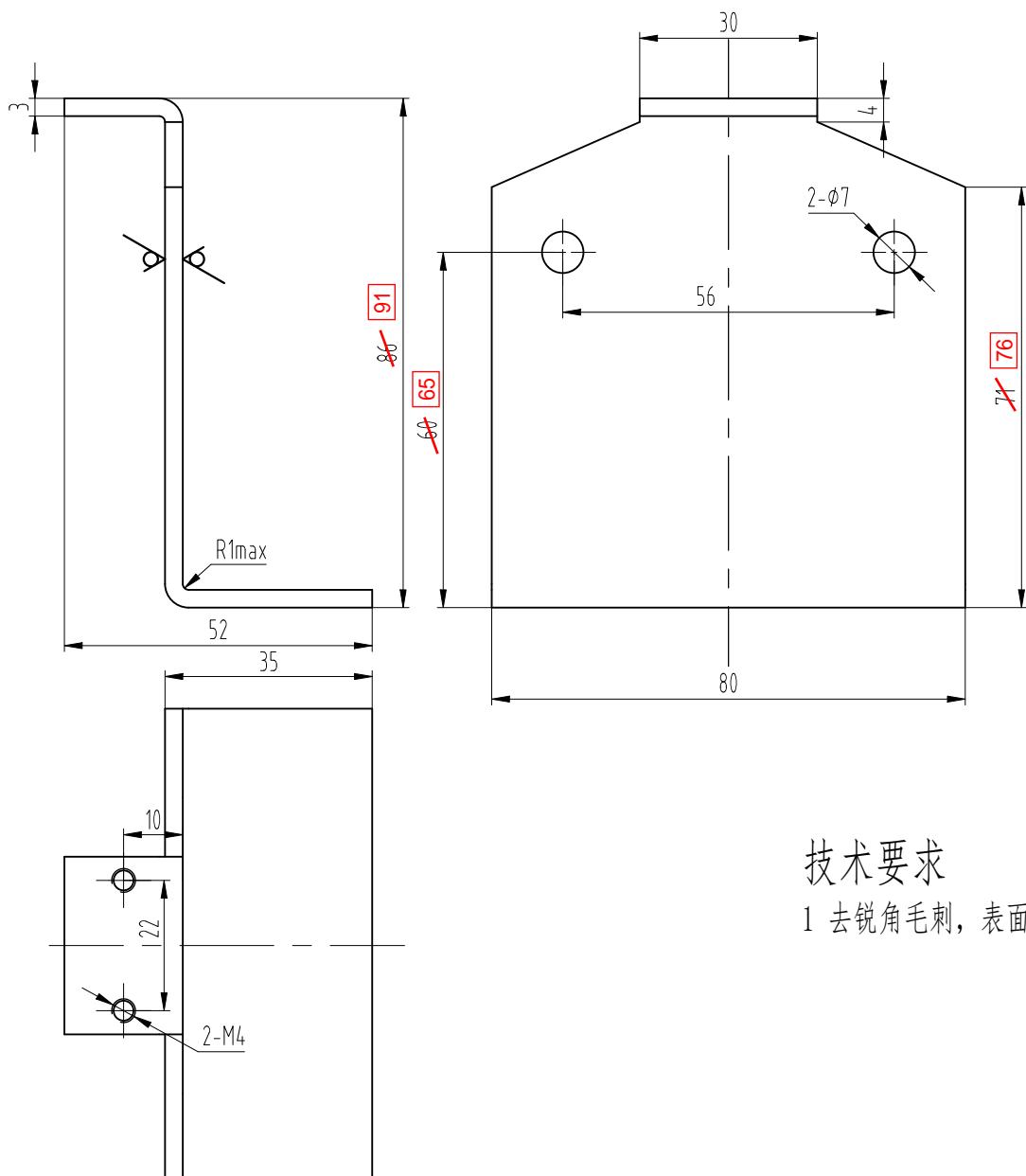
工艺

批准

第 1 张 共 1 张



其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

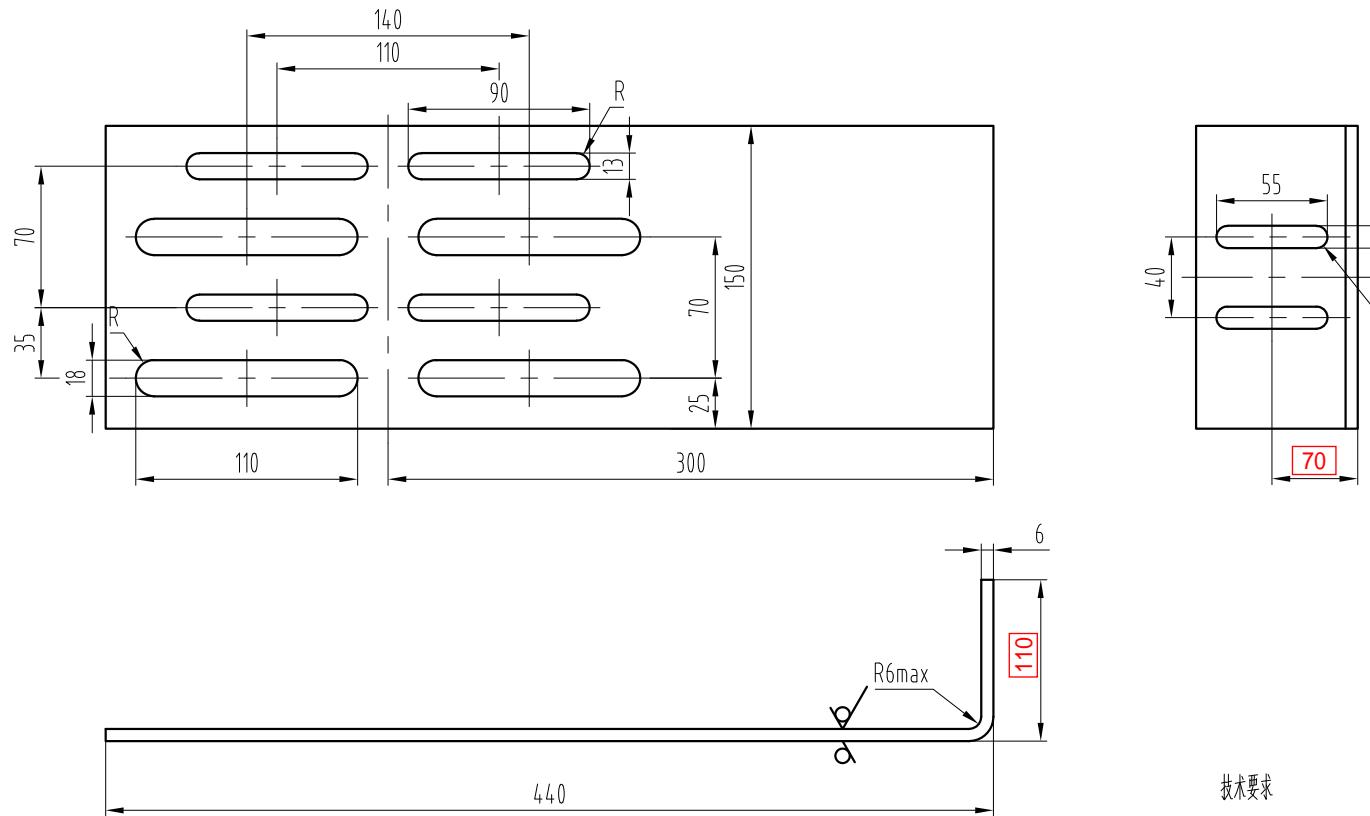
CC 关键特性

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0/Q235B

导靴支架

其余 12.5



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
  - 2 表面粉末喷涂处理, 颜色由生产指令确定。

						常 用		CC		关键特性					AODEPU 宁波奥德普有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						设计				标准化					阶段标记	重量	比例
																	1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张			安装支架