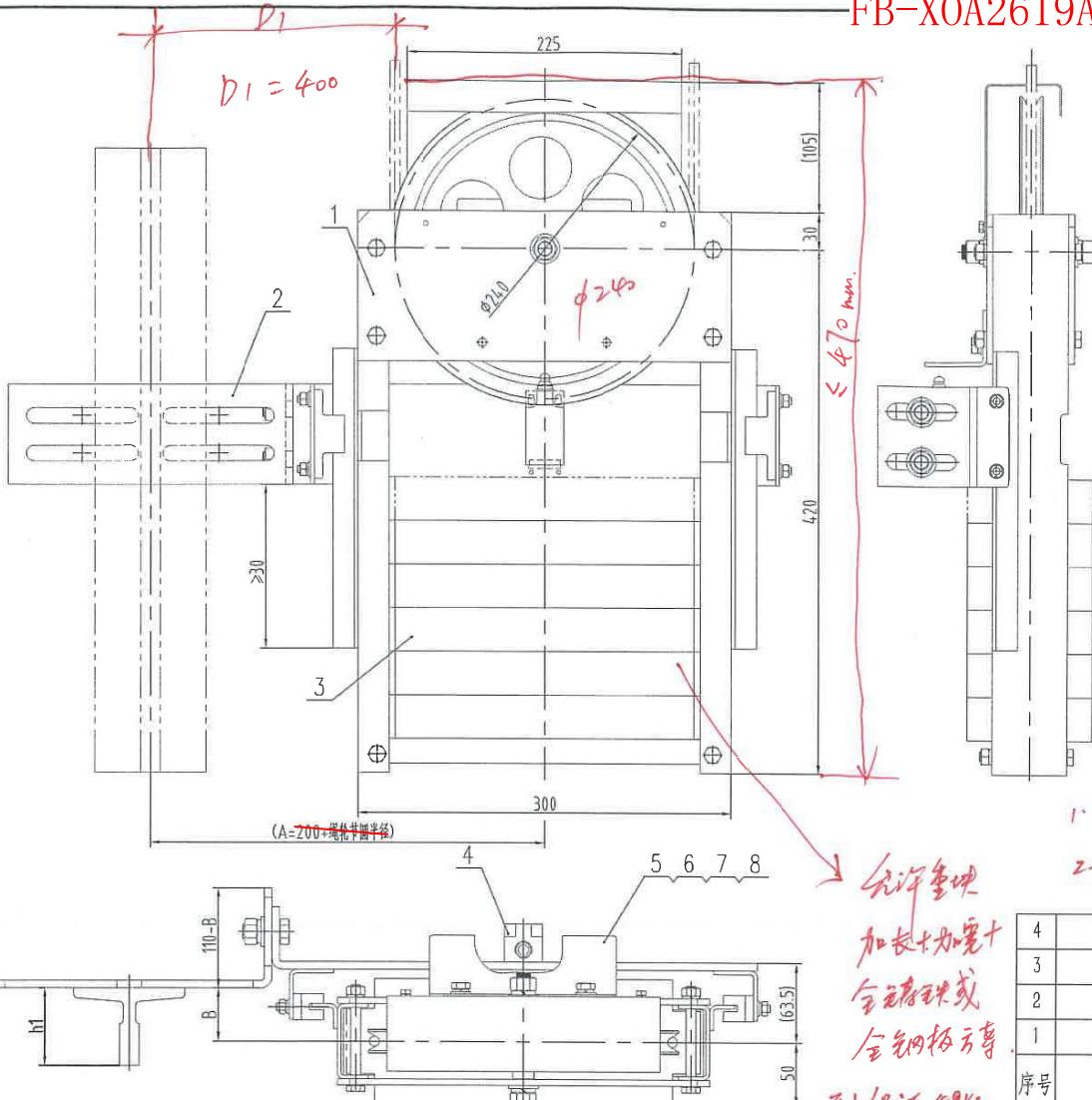


FB-XOA2619ABY001-SWD81666

FB-XOA2619ABY001-SWD81667

$D_1 = 400$ , 280 T89/T90/T114/T127  
4种导轨规格



## 技术说明:

1. 本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中, 使用时注意匹配A与B参数;
2. 本装置中标配重块约为48kg, 如需要加重需注明, 但总体高度需相应增加;
3. 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定, 只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作;
4. 本件开关符合IP67等级要求。

杭州西奥电梯有限公司会签章					
西奥图号	XOA2619ABY				
西奥件号	001-007				
确认人	凌红英	日期	2012-11-23		
共1页	第1页	CA号	CA-P2211087		



西奥件号	提升高度/m	绳轮节圆直径/mm	A	B	h1	导轨规格	配重质量/kg
XOA2619ABY001	100< R ≤ 150	240 520	320	45	75	T90	48
XOA2619ABY002	100< R ≤ 150	240 520	320	57.5	89	T114/T127	48

1. 护板改全铸钢的新标准版本。

2. 总高度必须改的不大于470 mm.

序号	代号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
4	ZS236-11Z	行程开关	1		0.05	0.05	
3	OX-350A-1	配重块	6	H150	6.63	39.78	
2	OX-350A.2	限位支架	1		2.92	2.92	
1	OX-350A.1	张紧框架	1		9.57	9.57	
序号	代号	名称	数量	材料	单计	总计	备注

**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	总装图	涨紧装置
(a)	1	增加技术说明第4条	凌红英	22.11.16		

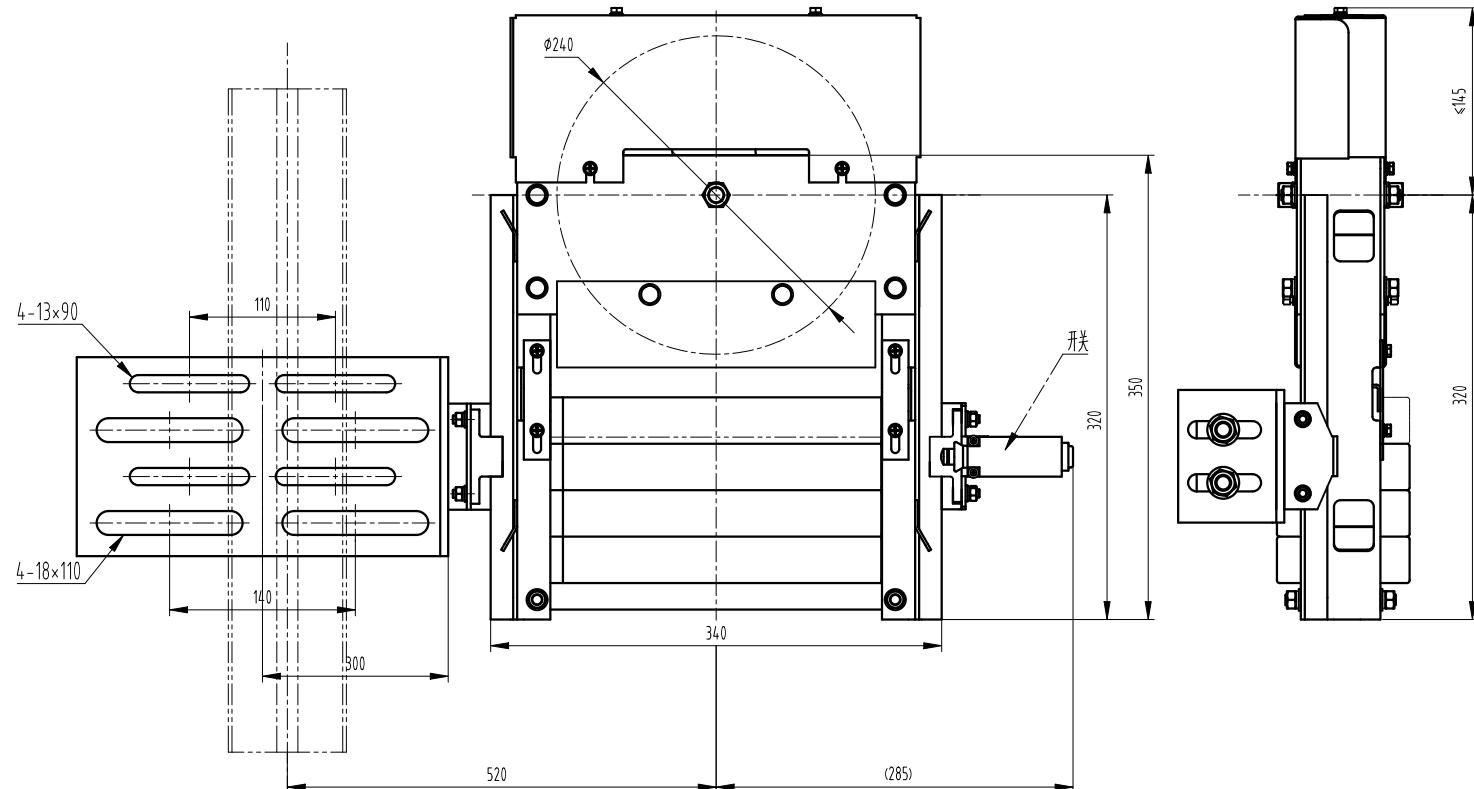
A 1:4  
共 1 张 第 1 页  
OX-350A(XA)

FB-XOA2619ABY001-SWD81662  
FB-XOA2619ABY001-SWD81663

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8x20	2	0.01	0.02	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2			
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2			
5	OX-350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31

设计	李煜	2015.05.09	标准化		阶段	标记	重量	比例

A 1:4  
共 1 张 第 1 页  
OX-350A(XA)



### 对应表

西尼机件号	奥德普件号	A(mm)	B(mm)	提升高度mm
	AX350A013G01	300~350	22~64	≤150

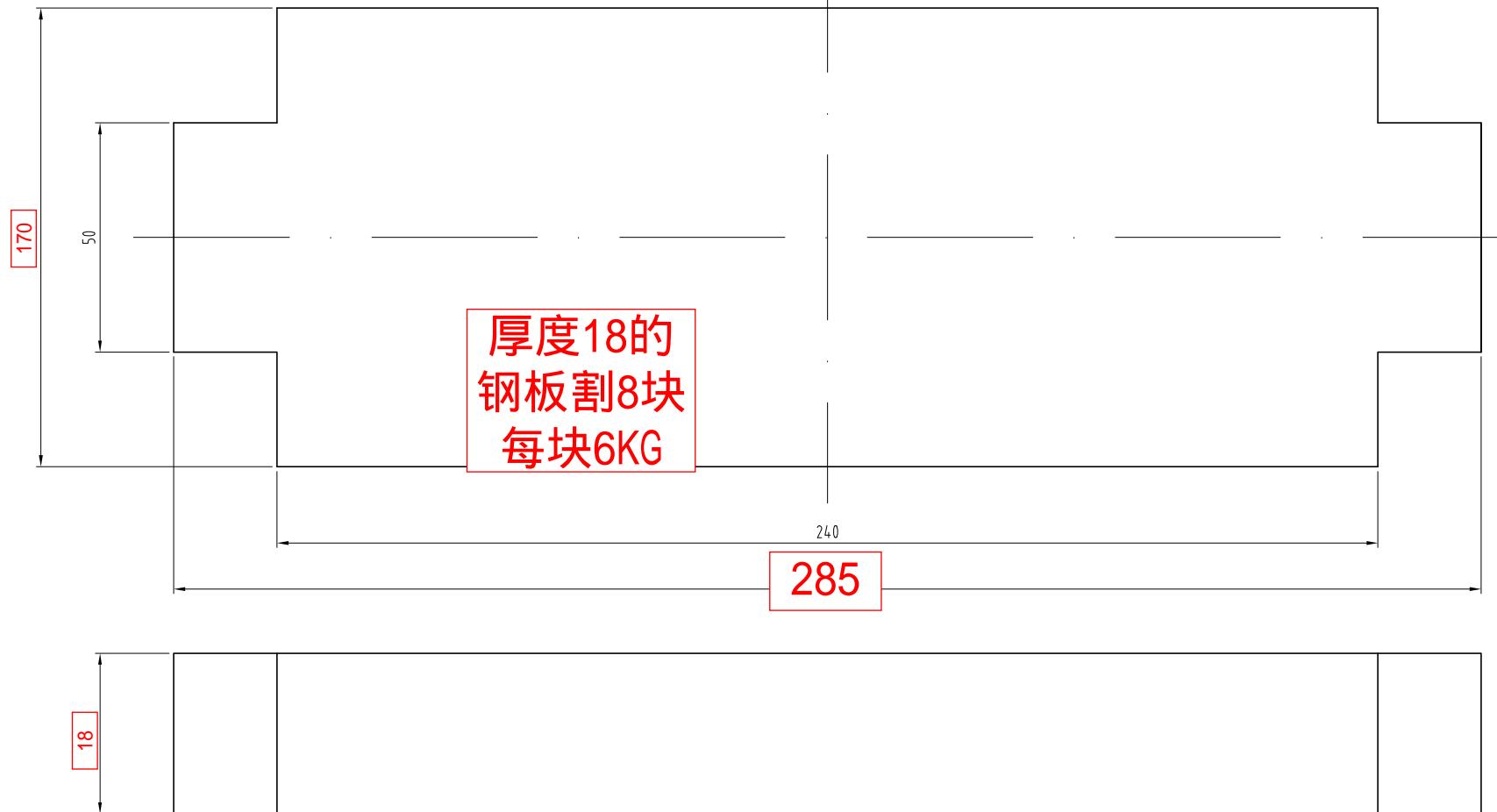
### 技术要求

- 1 本图为型号OX-350A张紧装置示意图；
  - 2 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定，只需要确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作，动作后需手动复位。
  - 3 重块材质为铸铁，标准重量为42kg，可选配49kg。

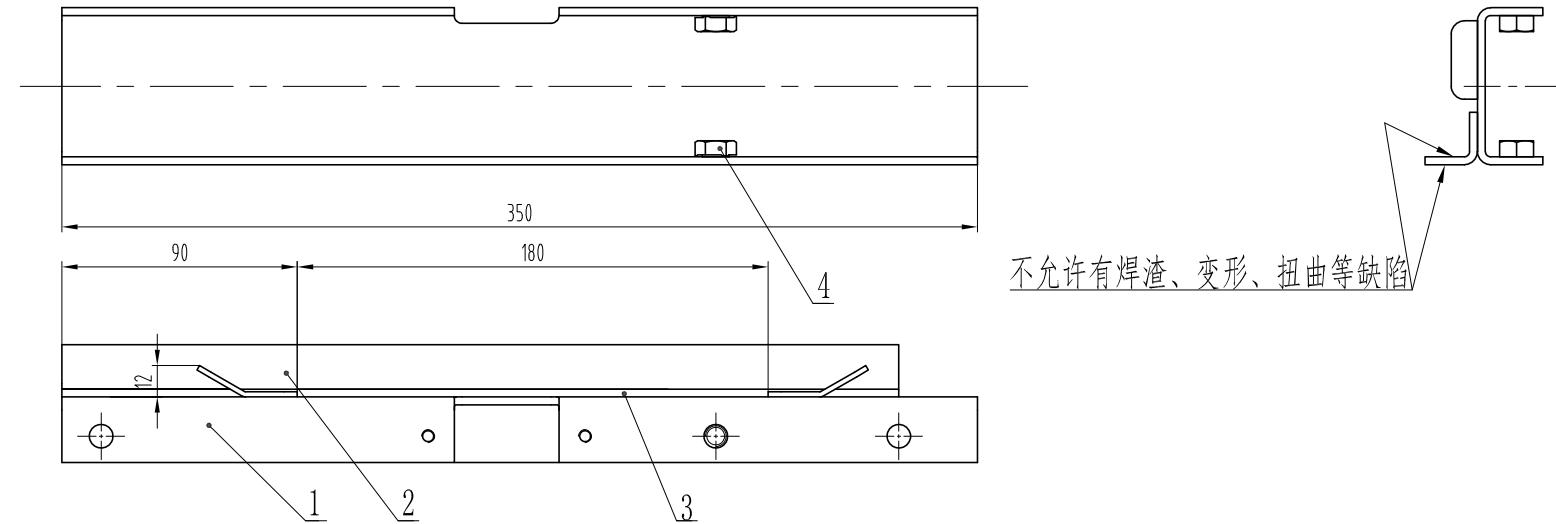
宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

## 张紧装置

AX350A013



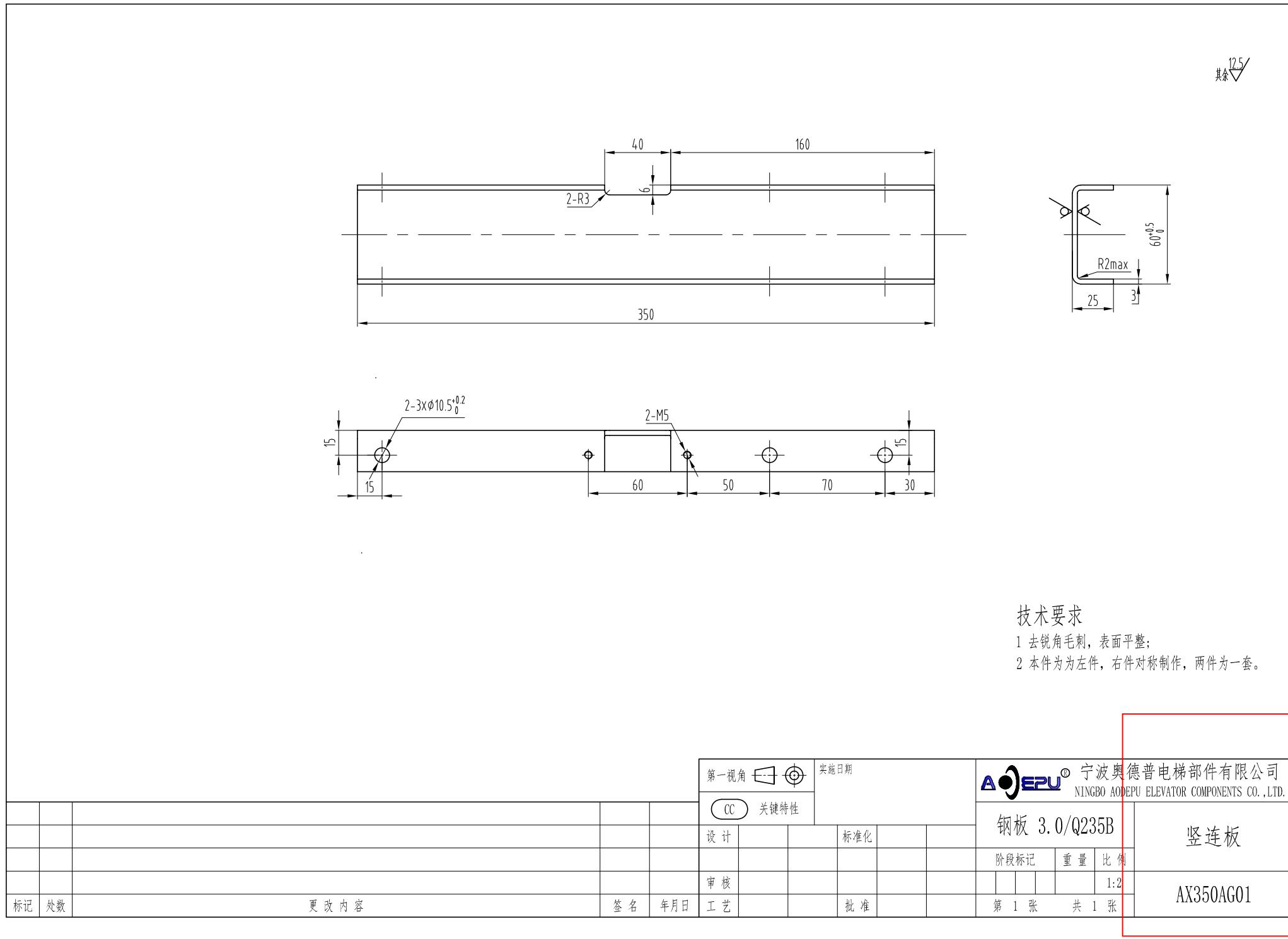
						 <b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					配重块
审核						1:1				
						共      张      第      页				

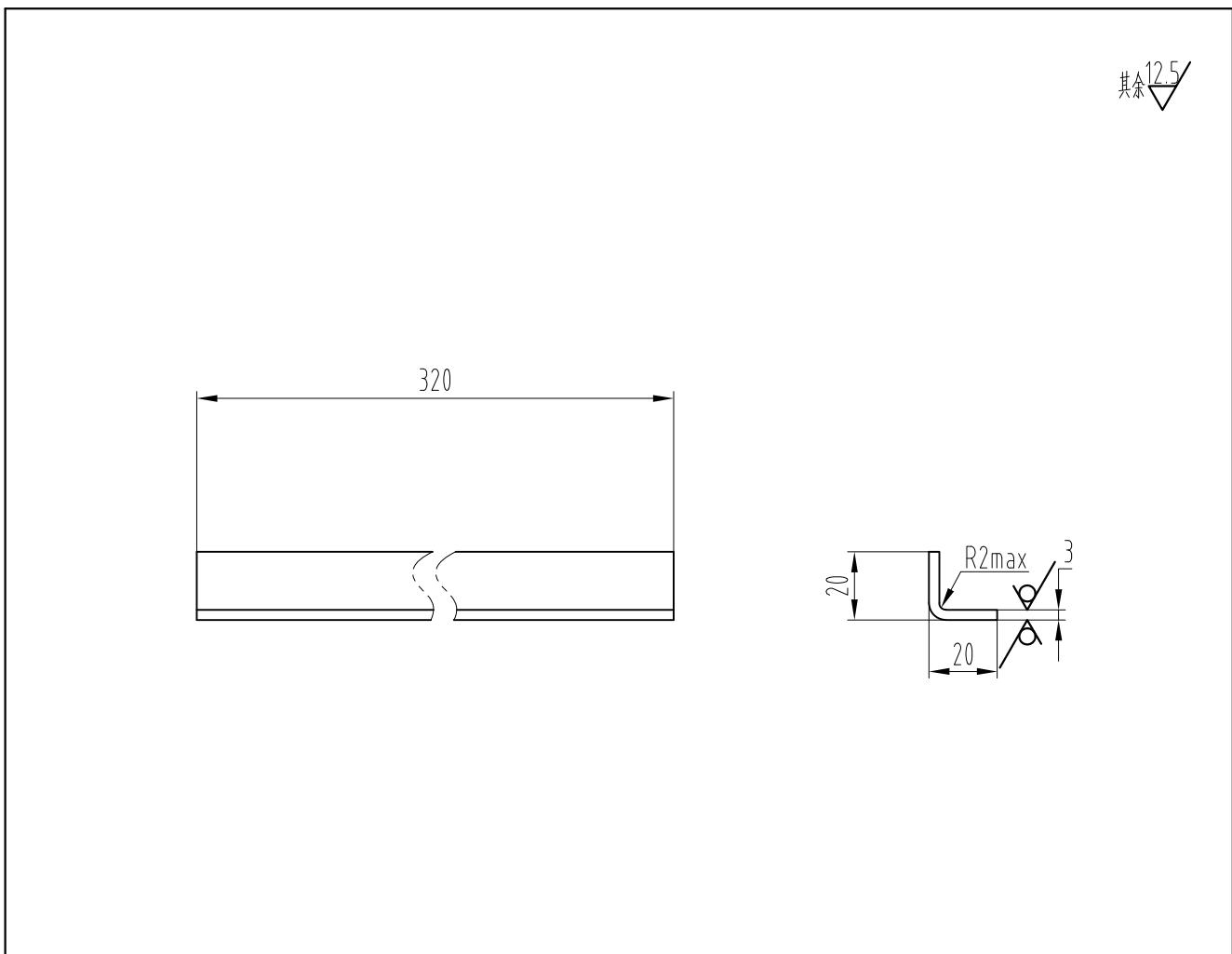


## 技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
  - 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
  - 3 本件左右各一只, 本图按左置时绘制, 右置对称制作。

4	GB/T 13681/M8	焊接螺母	2				
3	0X350A-2	开关面板	2				
2	0X350A.1.1-2	滑杆	1				
1	0X350A.1.1-1	盖板	1				左右对称
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
第一视角		实施日期		 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
	CC	关键特性					
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	坚挡支架
审核						:2	
日	工艺	批准		第 1 张	共 1	张	0X350A.1.1

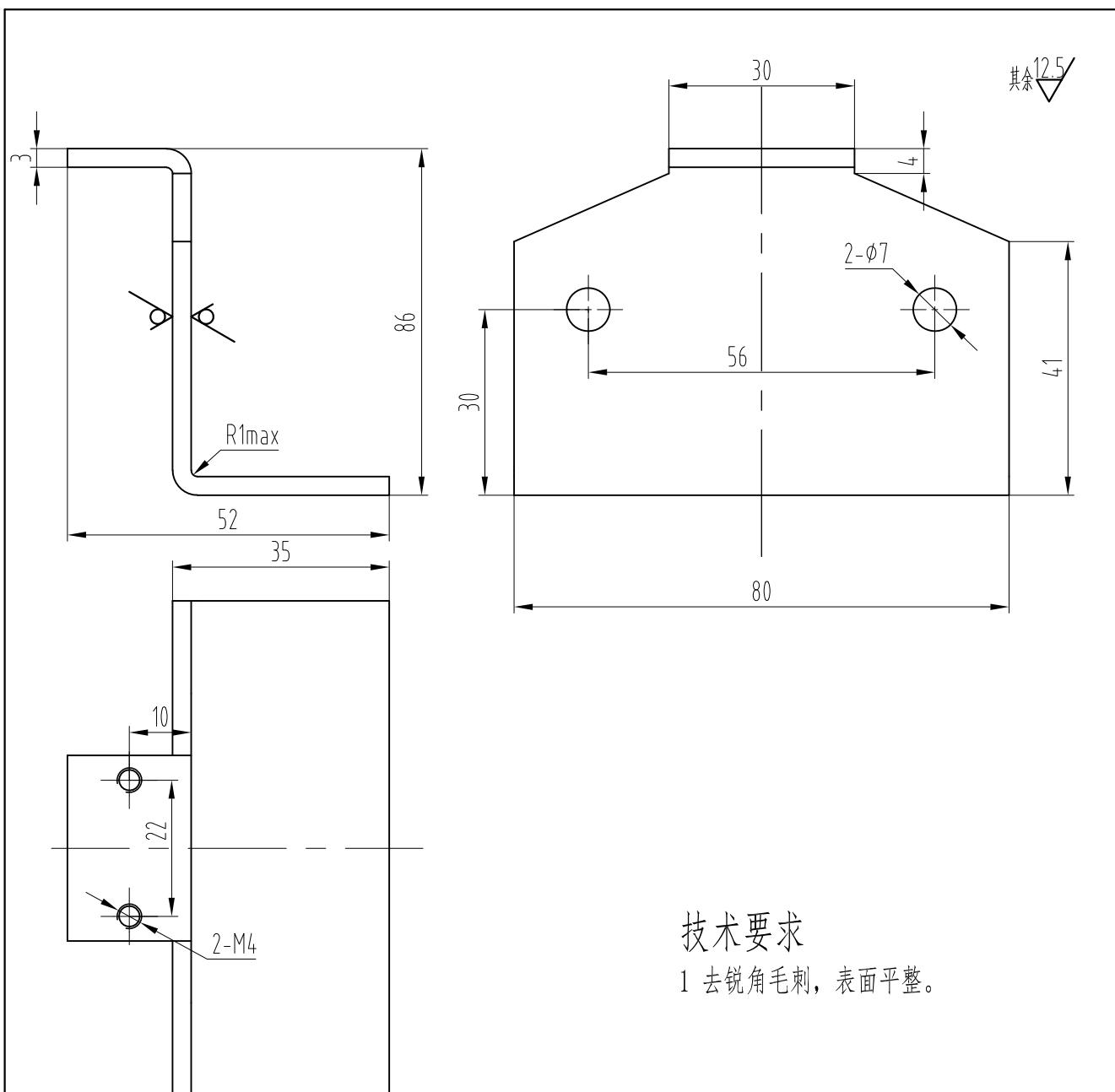




## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
第一视角		实施日期		AODEPU <sup>®</sup>		钢板 3.0/Q235B			
CC	关键特性			滑杆		AX350AG02			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

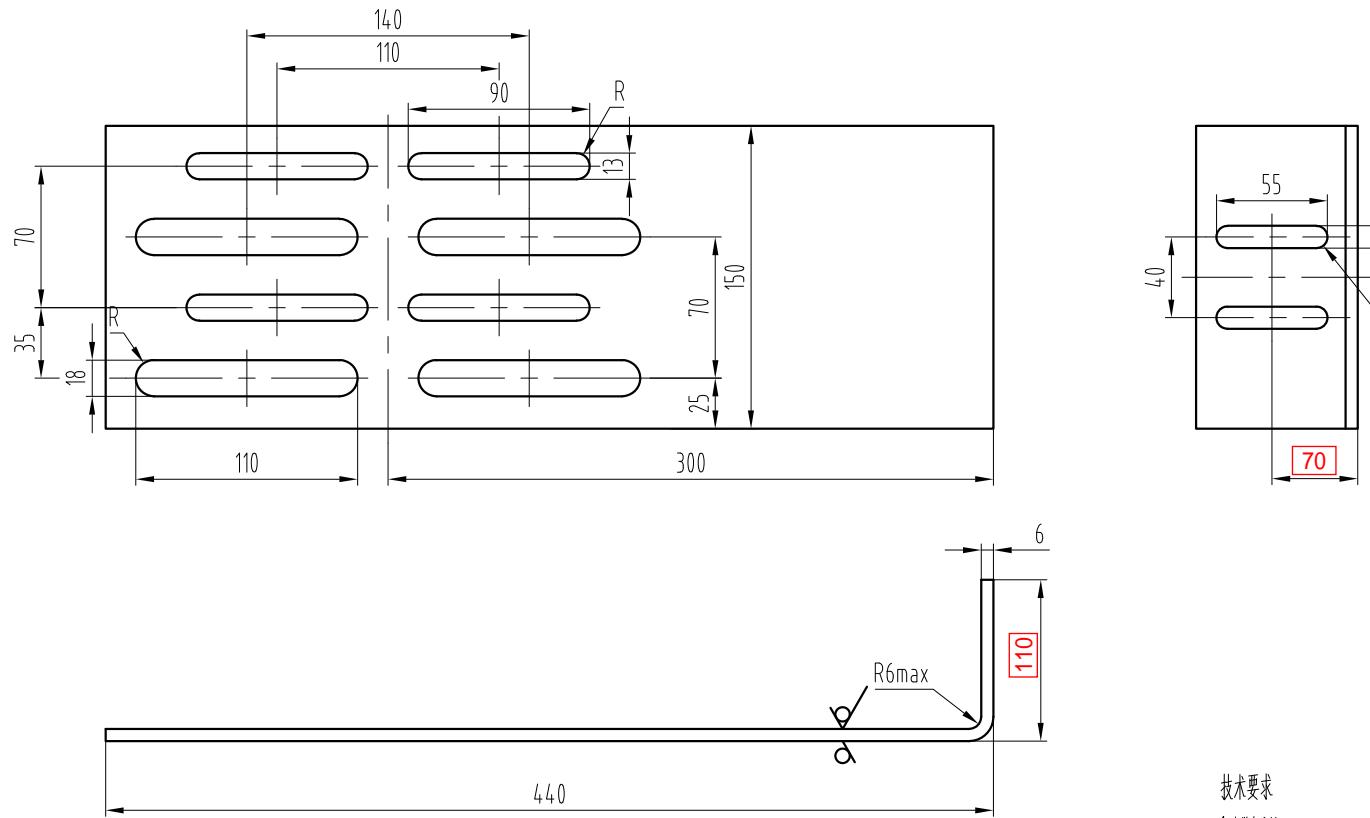


## 技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期				<b>ADEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性						
设计			标准化			钢板 3.0/Q235B		
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	1:1
导靴支架								
0X350A.2.1-2								

其余  12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
  - 2 表面粉末喷涂处理, 颜色由生产指令确定。

						常 用		AODEPU		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC	关键特性					
						设计			标准化			
										阶段标记	重量	
						审核					比例	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张 共 1 张	