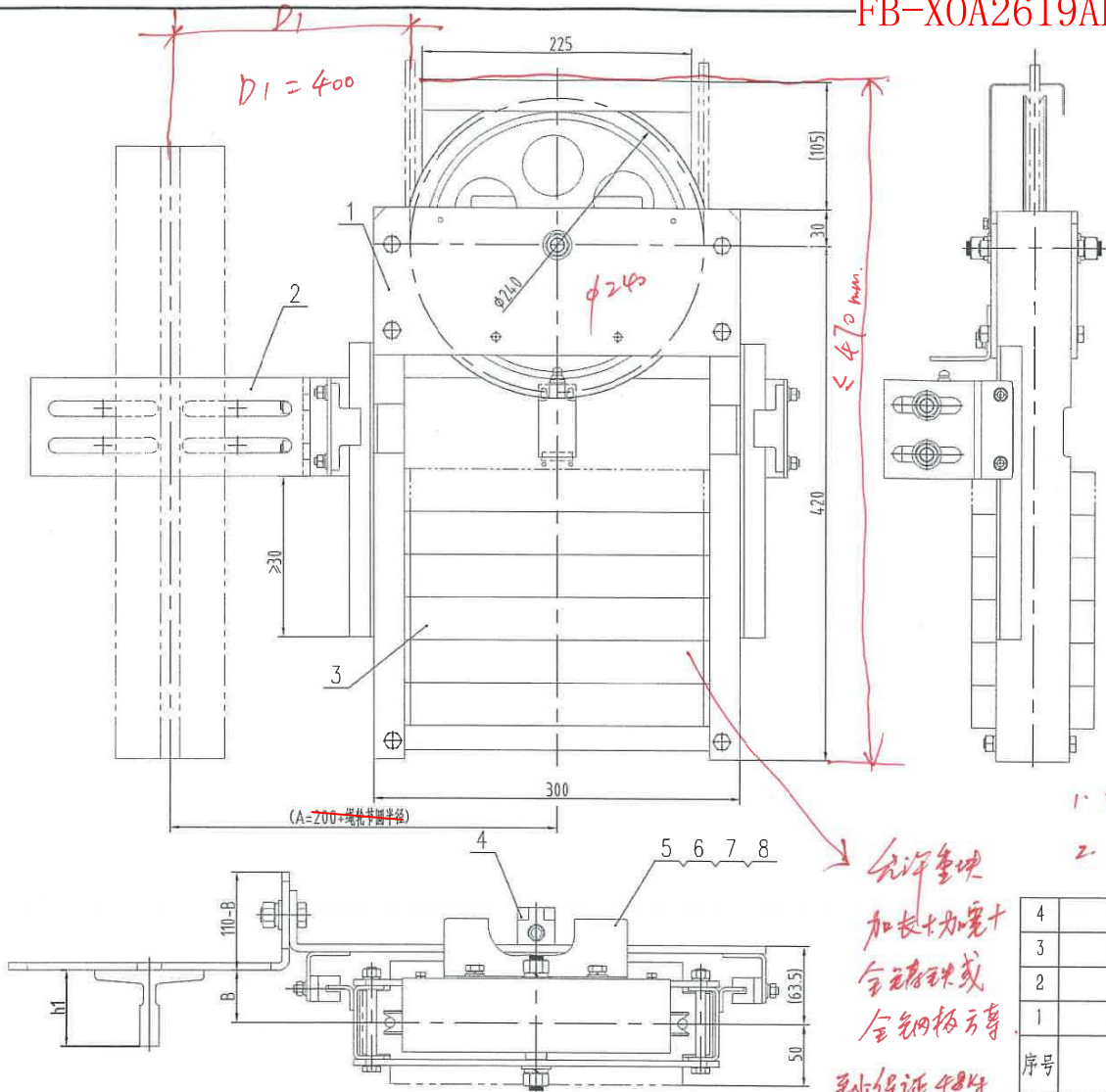


FB-XOA2619ABY001-SWD81666
FB-XOA2619ABY001-SWD81667



D1=400, 吊钩 T89/T90/T104/T127
4种吊钩规格

技术说明:

- 1、本装置主要应用于提升高度较大且额定速度较大的状态中,使用时注意匹配A与B参数;
- 2、本装置中标配重块约为48kg,如需要加重需注明,但总体高度需相应增加;
- 3、开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定,只需确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作;
- 4、本件开关符合IP67等级要求。

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ABY		
西奥件号	001002		
确认人	陈红	日期	2012-11-13
共1页	第1页	CA号	CA-011102



西奥件号	提升高度/m	绳轮节圆直径 (mm)	A	B	h1	导轨规格	配重质量 (kg)
XOA2619ABY001	100<R≤150	240	320	52	89	T89	48
XOA2619ABY002	100<R≤150	240	320	57.5	89	T114/T127	48

- 1. 吊钩改为与吊钩时新规格吊钩
- 2. 总高度非标准改在大于470mm

允许重块
加长卡加宽卡
合金钢球或
合金钢球方等
至少保证48kg
重块

4	ZS236-11Z	行程开关	1		0.05	0.05	
3	OX-350A-1	配重块	6	H150	6.63	39.78	
2	OX-350A.2	限位支架	1		2.92	2.92	
1	OX-350A.1	张紧框架	1		9.57	9.57	
序号	代号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

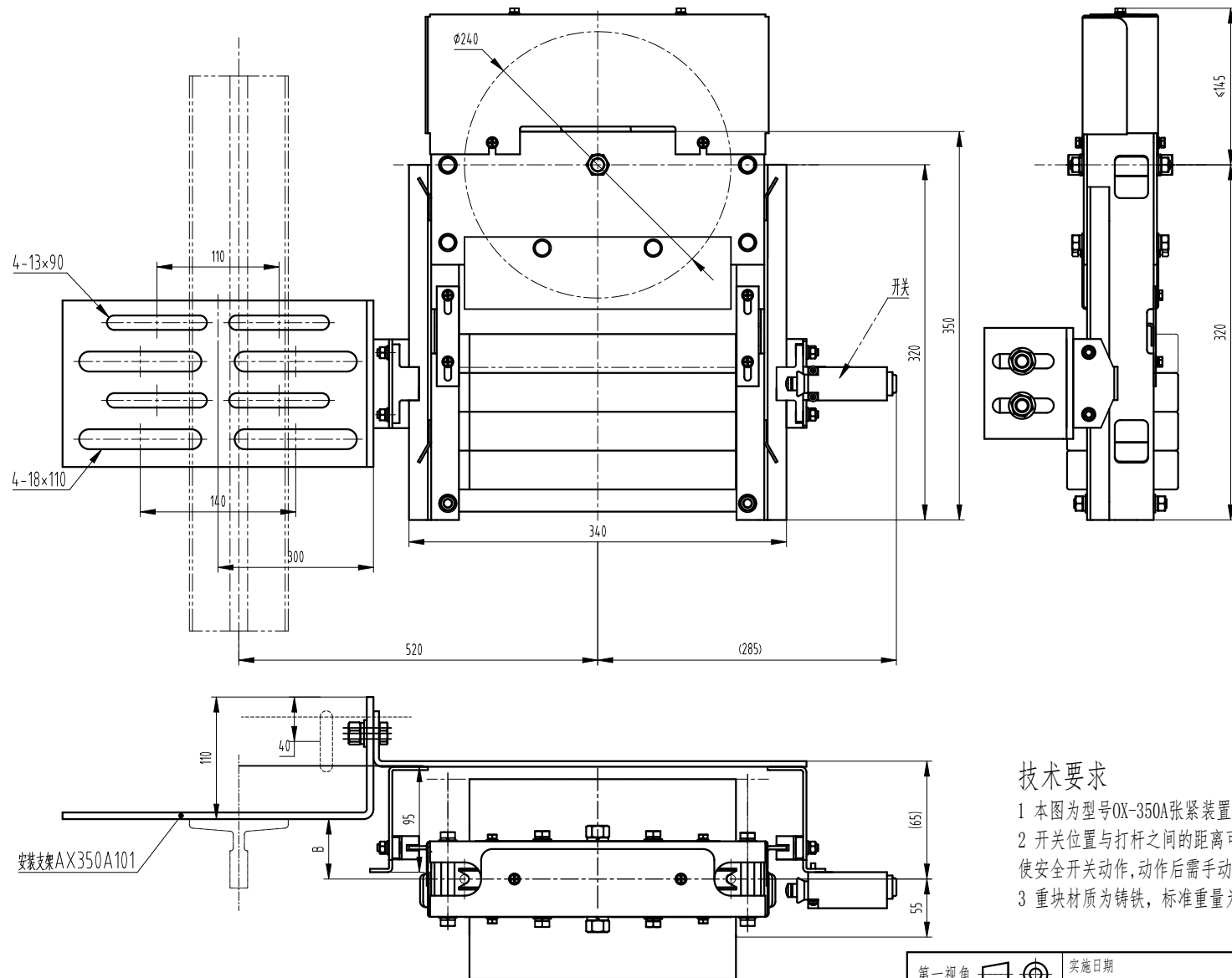
①	1	增加技术说明第4条	陈红	22.11.16
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日
设计	李煜	2015.05.09	标准化	
审核	张玉环	2015.05.09		
工艺			批准	张玉环 2015.05.09

总装图			
阶段	标记	重量	比例
A			1:4
共 张 第 页			

涨紧装置
OX-350A(XA)

8	GB/T 5783-2000	螺栓M8x20	2		0.01	0.02
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	2			
6	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	2			
5	OX-350A-2	开关打板	1	Q235A/3.0	0.31	0.31

FB-XOA2619ABY001-SWD81662
FB-XOA2619ABY001-SWD81663



对应表

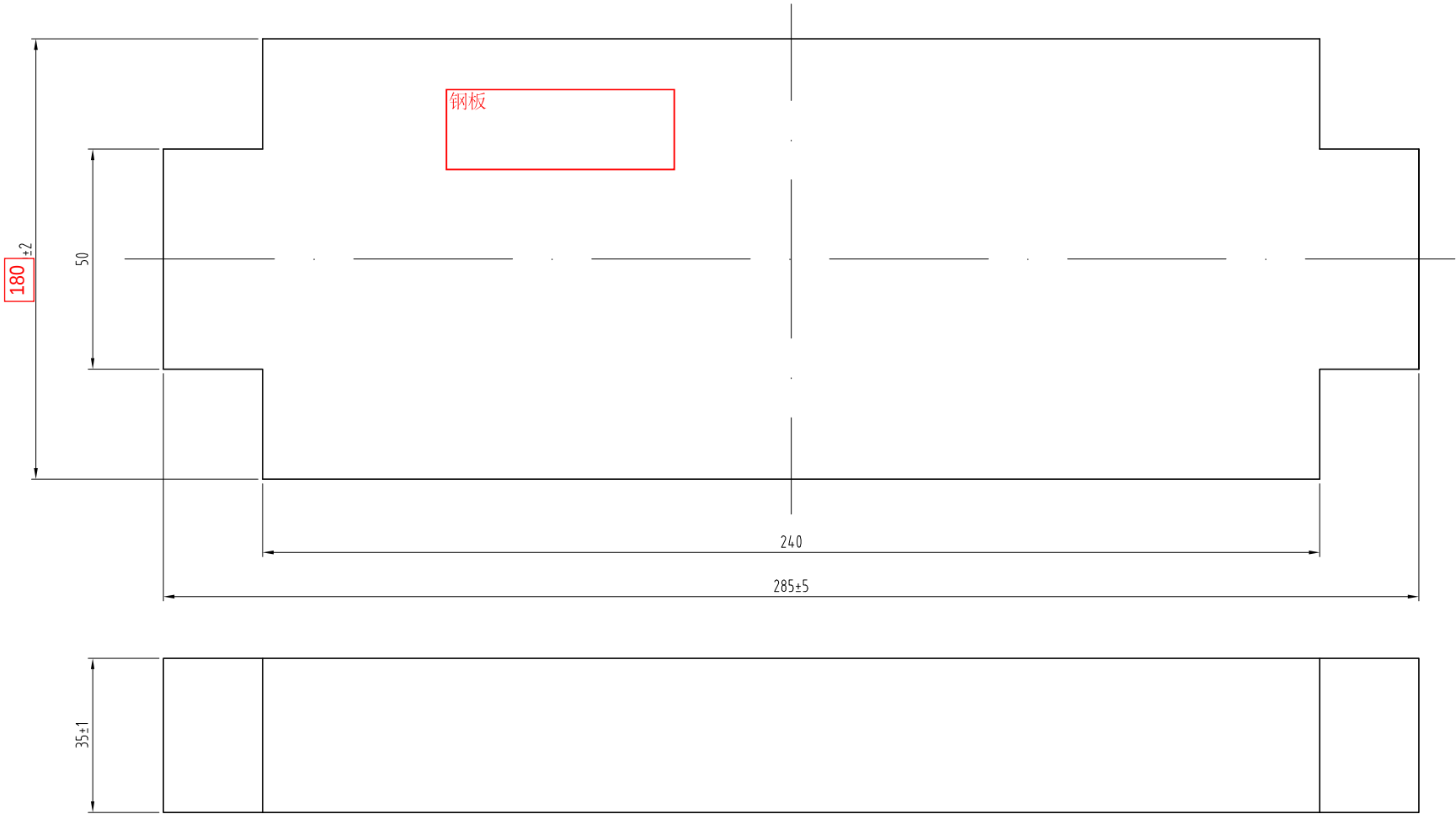
西尼机电件号	奥德普件号	A(mm)	B(mm)	提升高度m
	AX350A013G01	300~350	22~64	≤150

技术要求

- 1 本图为型号OX-350A张紧装置示意图;
- 2 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定, 只需要确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作, 动作后需手动复位。
- 3 重块材质为铸铁, 标准重量为42kg, 可选配49kg。

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性										张紧装置	
设计	宋剑	20230906	标准化			阶段标记		重量	比例		
审核	刘晶	20230906							1:4	AX350A013	
工艺			批准	白卫宏	20230906	第 1 张		共 1 张			

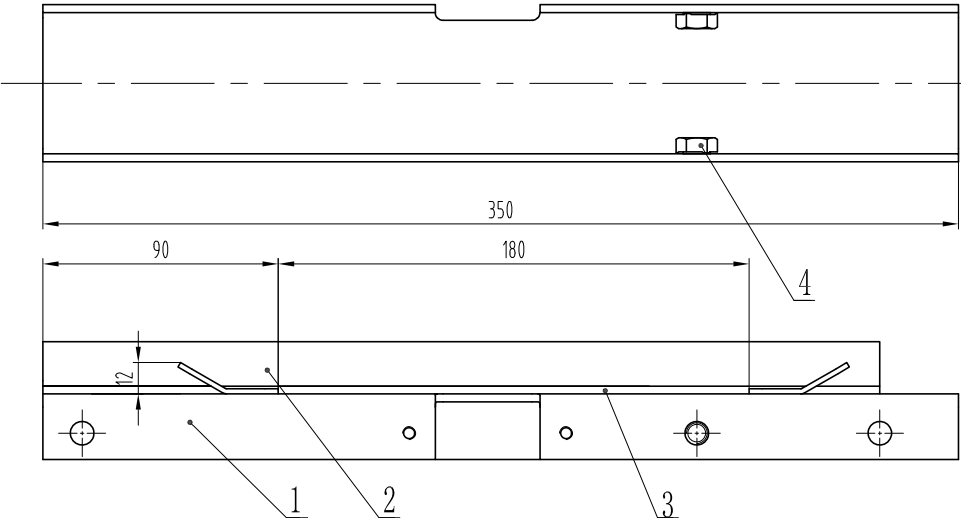
标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术说明:

- 1、本件重块为钢板,4*11.8,4块钢板
- 2、板

						EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
											配重块				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计			标准化			阶段		标记	重量	比例					
										1:1					
审核															
工艺			批准			共 张 第 页									



不允许有焊渣、变形、扭曲等缺陷

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 本件左右各一只，本图按左置时绘制，右置对称制作。

4	GB/T 13681/M8	焊接螺母	2					
3	OX350A-2	开关打板	2					
2	OX350A.1.1-2	滑杆	1					
1	OX350A.1.1-1	竖连板	1					左右对称
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
第一视角		实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性							
设计			标准化				竖挡支架	
							OX350A. 1. 1	
审核								
工艺			批准					
			阶段标记	重 量	比 例			
			第 1 张	共 1 张	1:2			

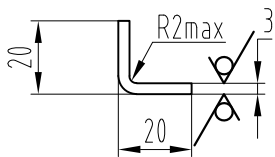
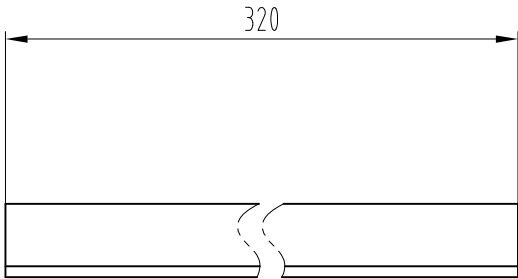
标记	处数	更改内容				签名	年月日	



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 本件为为左件，右件对称制作，两件为一套。

										第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
										CC 关键特性													
										设计				标准化				钢板 3.0/Q235B		竖连板			
																阶段标记		重量				比例	
										审核										1:2		AX350AG01	
标记		处数		更改内容						签名		年月日		工艺		批准		第 1 张 共 1 张					

其余12.5 $\sqrt{\hspace{0.5em}}$

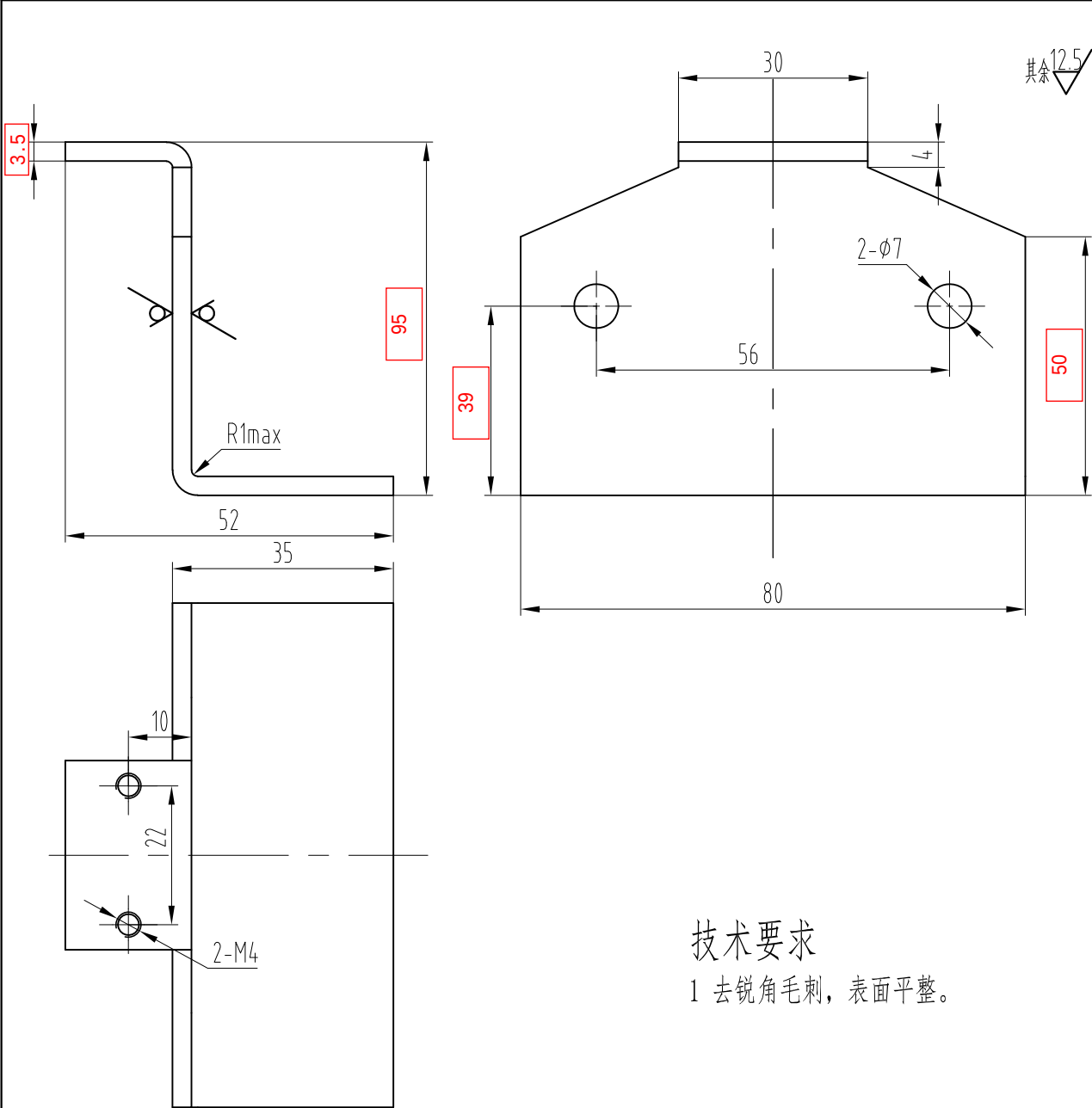


技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 3.0/Q235B		滑杆	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:2
审核					
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	AX350AG02

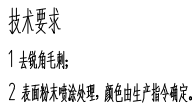
图幅: A4 Ver 1.4



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 3.5/Q235B		导靴支架	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					0X350A. 2. 1-2



图框: A3 Ver 1.4

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
						CC 关键特性									安装支架					
						设计			标准化											
												阶段标记			重量			比例		
						审核									1:1					
标记 处数			更改内容			签名 年月日			工艺			批准			第 1 张 共 1 张					