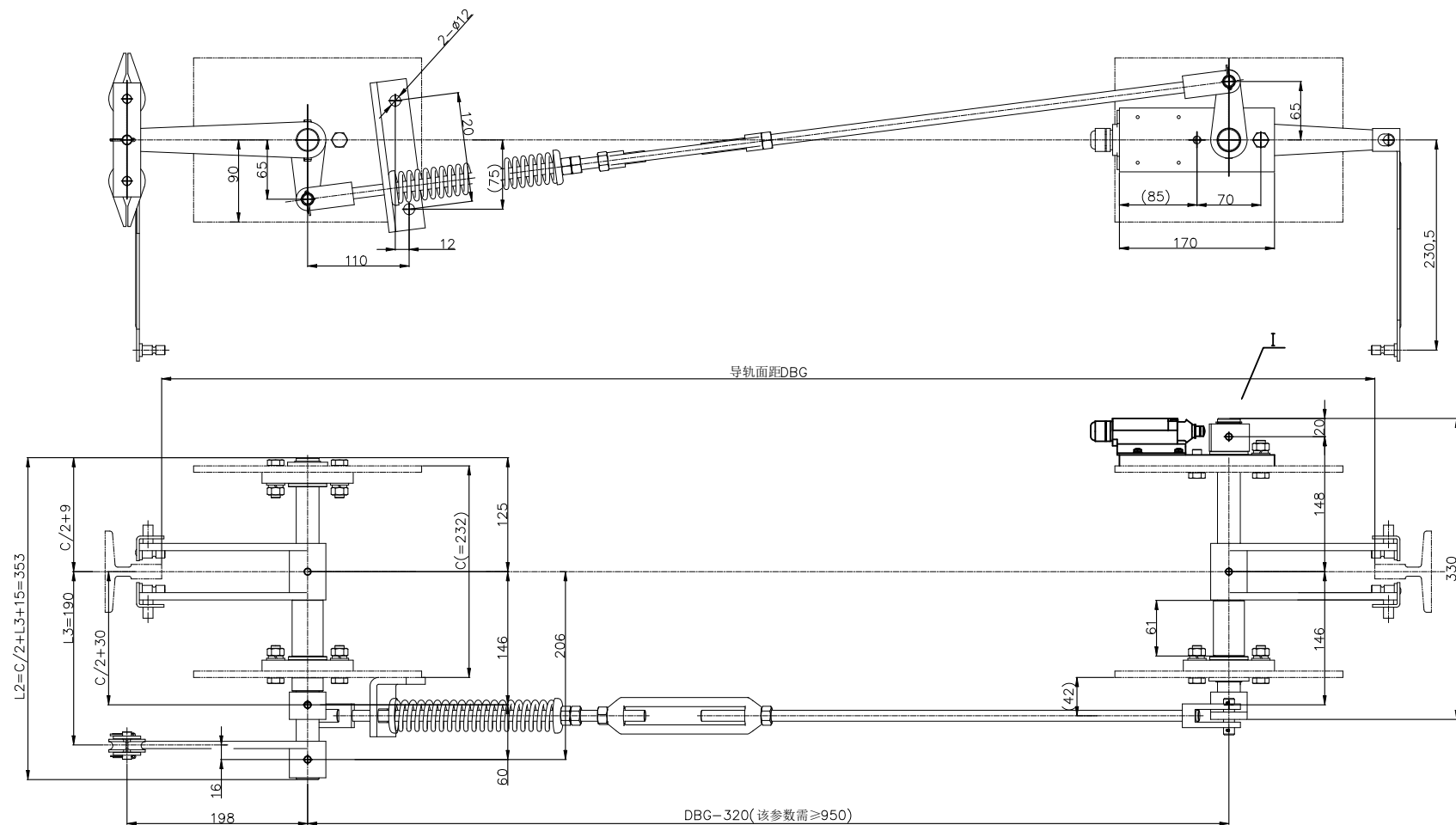




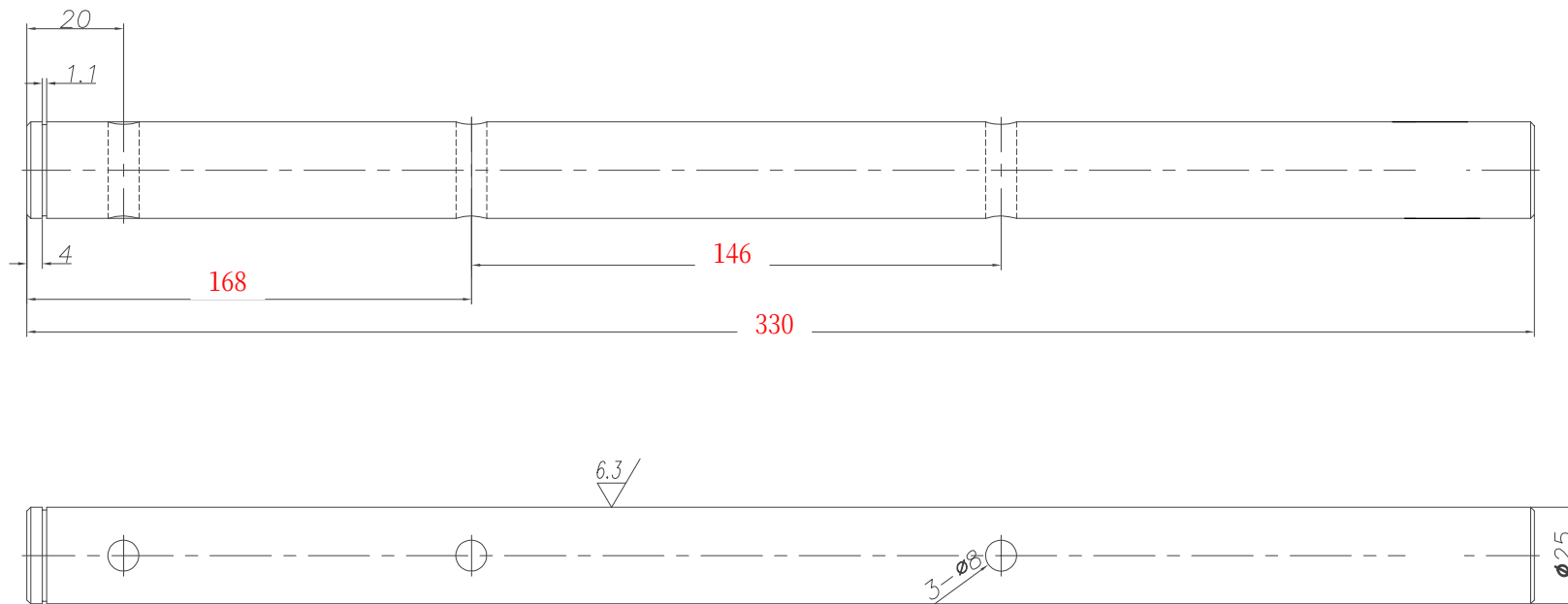
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核							14.7	1:5
工艺			批准			共 张 第 页		0X188T

GB/T 1804-

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	<3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1'	±30'	±20'	±10'	±5'

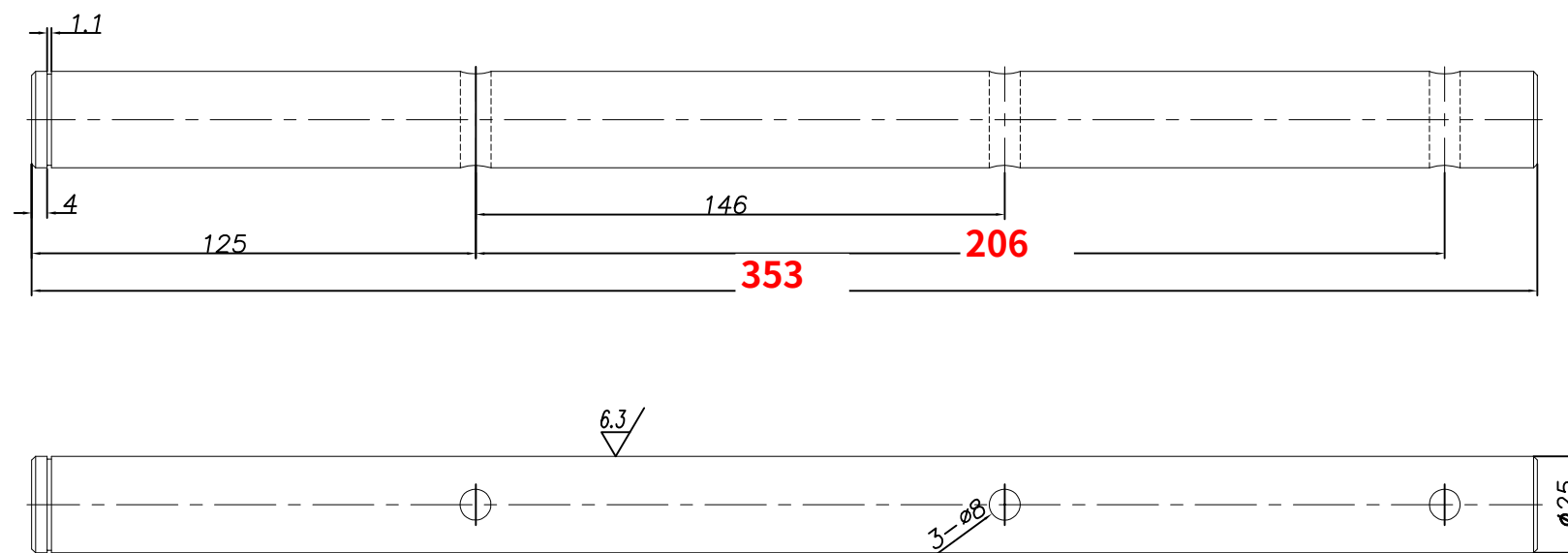


技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 图中未摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

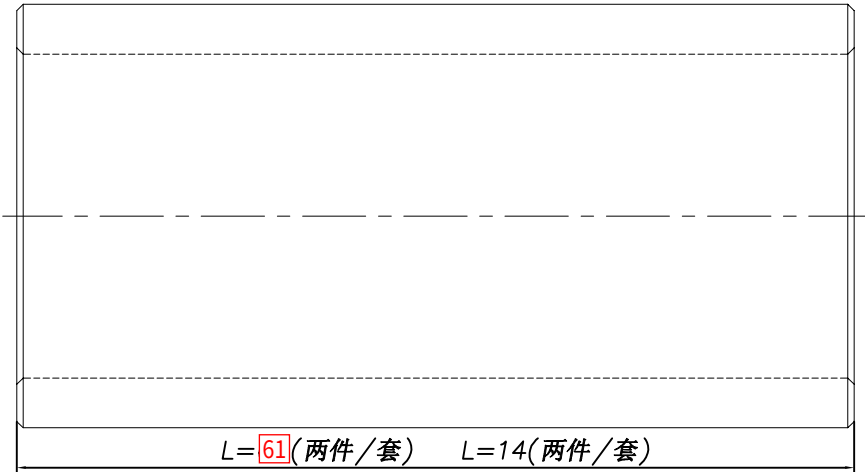
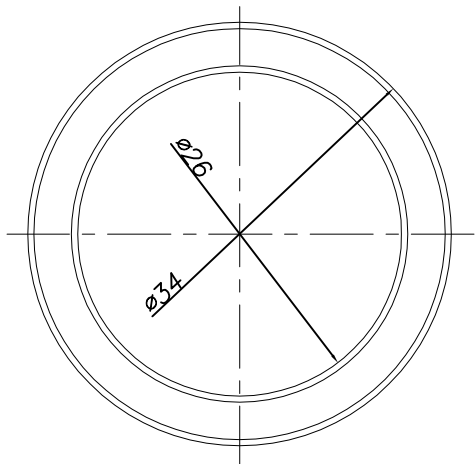
借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	

[illegible]



4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

										Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记 处数 分 区 文件更改 量 名 年月日											阶段标记 重量 比例			长轴杆 OX188T.1-4	
设计				标准化											
校对															
审核															
工艺				批准				版本:							



技术说明

- 1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^{\circ}$ ；
- 2. 图中衬套长度根据指令确定；
- 3. 表面镀锌处理。

						20#					宁波奥德普电梯部件有限公司	
											衬套	
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日	阶段标记		重量	比例	0X-188T.1-5		
设 计			标准化									
校 对								0.03	5:2			
审 核												
工 艺			批 准			版本:						