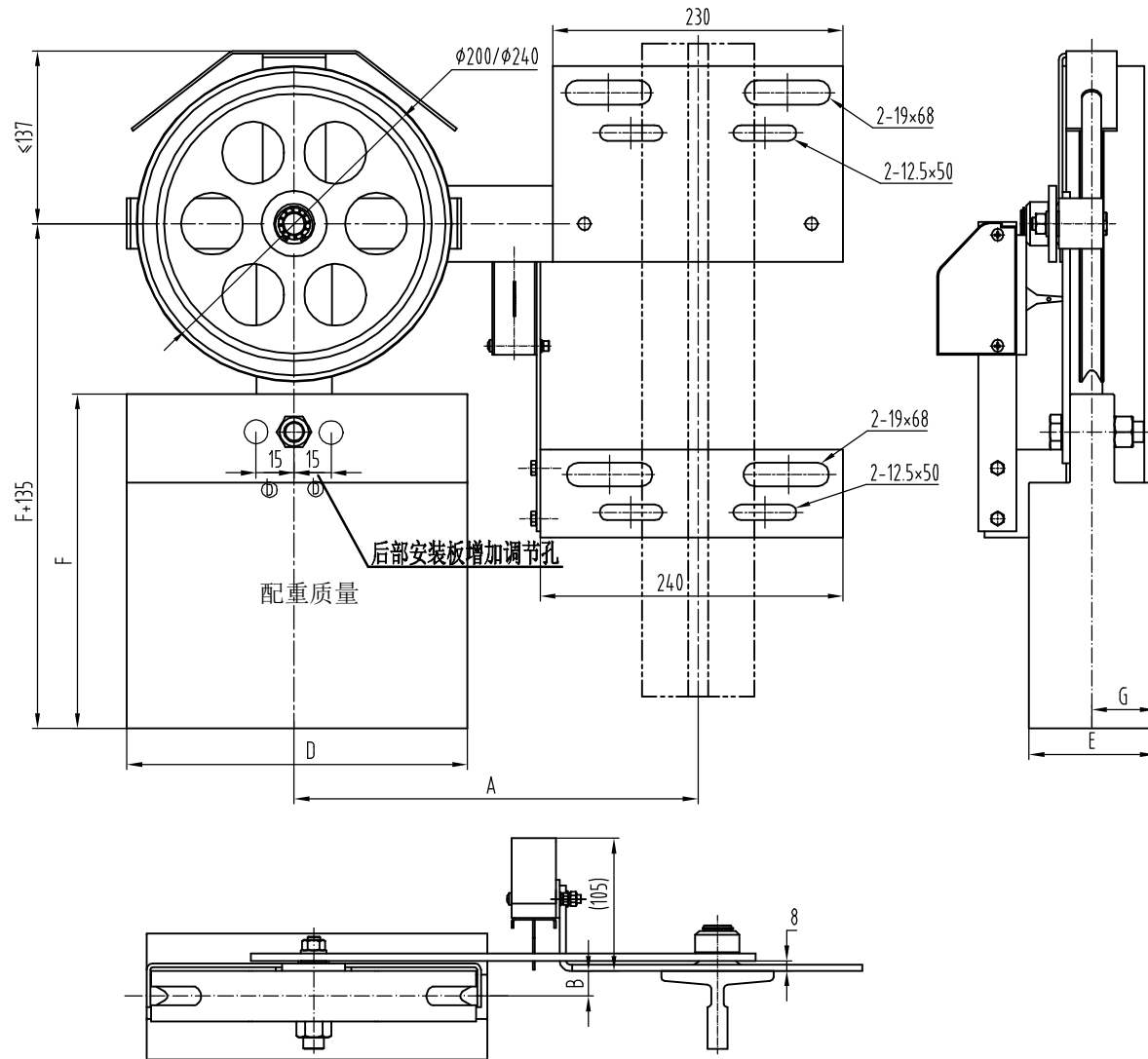




技术要求

- 1 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 2 图中A尺寸可以适当进行调整,本件尺寸按图示要求;
- 3 图中绳轮根据限速器匹配选用,可装在摇杆的正反侧使用;
- 4 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 5 本图配重按18kg铸铁形式绘制,可根据实际使用状态按表单选用;
- 6 配重块重量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心如图位置。

配重质量	配重材料	D	E	F	G
18KG	重晶石	270	100	265	50
30KG		300	140	305	70
18KG	铸铁	260	55	250	25
30KG		250	70	275	35

① 二处修改
② 潘辉 四处修改
24.03.26

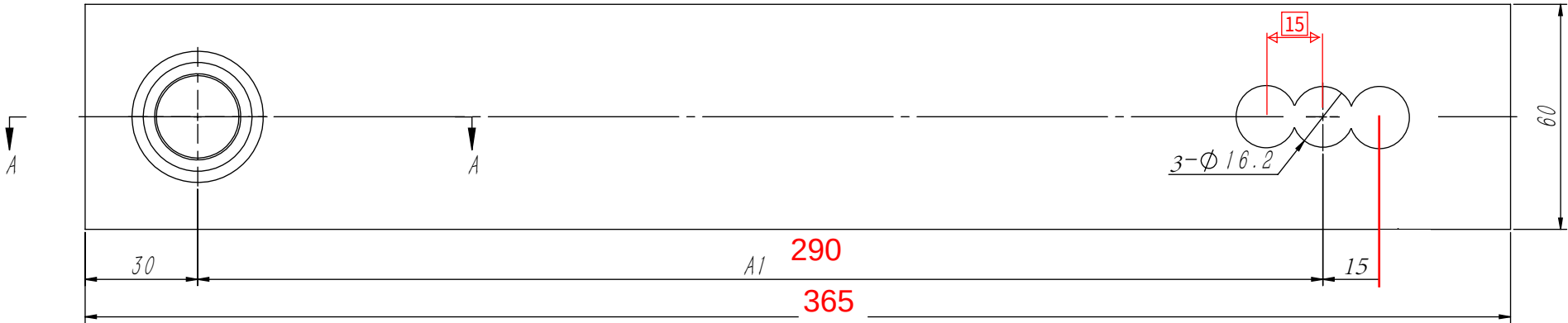
对应表

杭州顺达电梯型号	奥德普零件号	绳轮直径φ(mm)	A(mm)	B(mm)	适用导轨型号
	AX300V038G01	240	305	41	T75-3/T82-3/T89
	AX300V038G02	240	305	54	T90
	AX300V038G03	240	305-325 ^①	68	T114/T127-1/T127-2
	AX300V038G04	240	305-340 ^②	88	T140-1/T140-2
	AX300V038G05	200	290	41	T75-3/T82-3/T89
	AX300V038G06	200	290	54	T90
	AX300V038G07	200	290-310 ^①	68	T114/T127-1/T127-2
	AX300V038G08	200	290-325 ^②	88	T140-1/T140-2

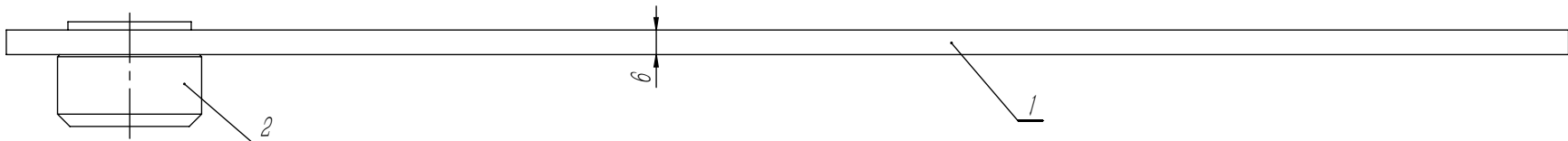
第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性						
设计		标准化		张紧装置		
审核						
工艺		批准		AX300V038		
标记		处数				阶段标记
更改内容		签名		第 1 张		共 1 张
图幅: A3 Ver 1.4		年月日				

OX300.2(FB)

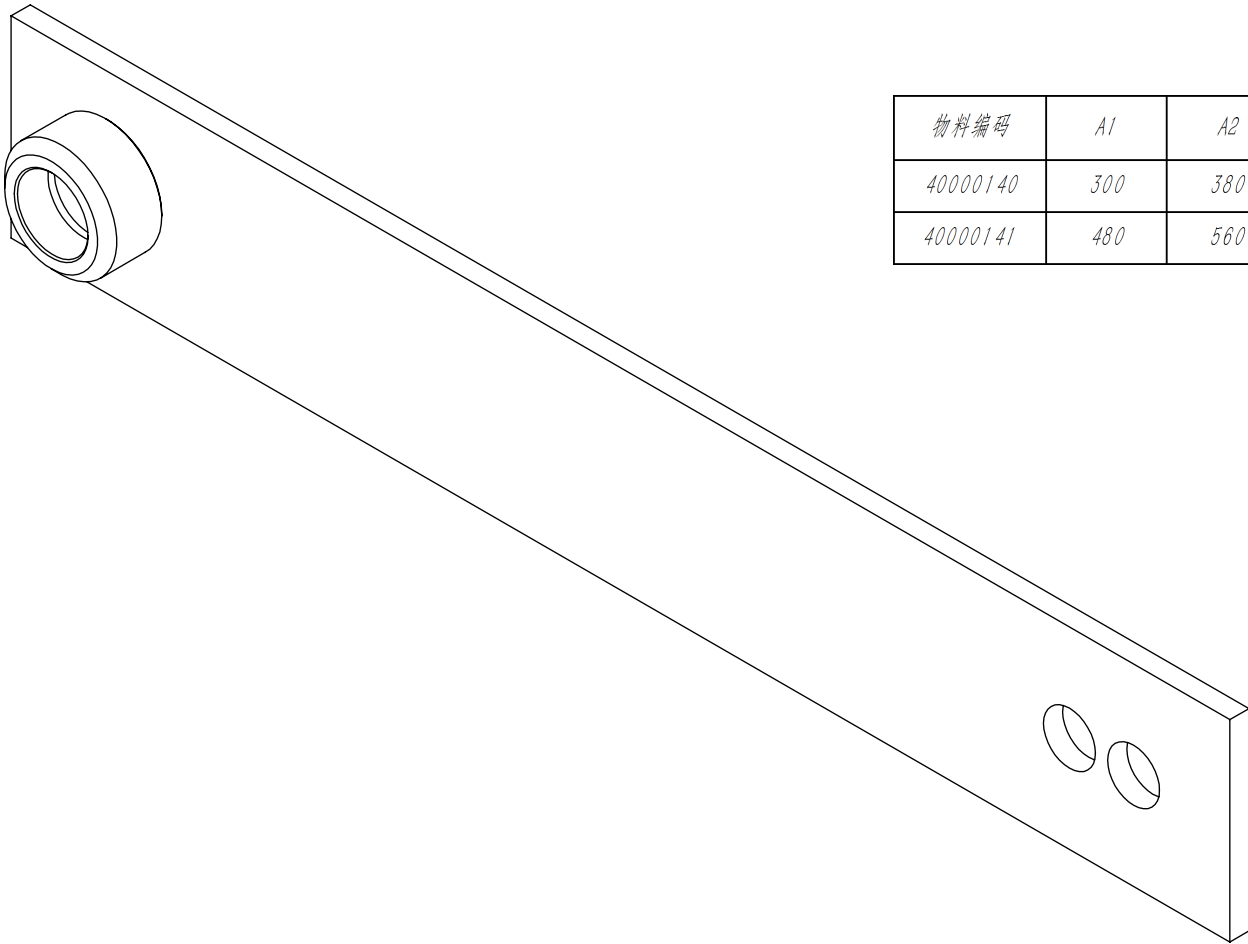
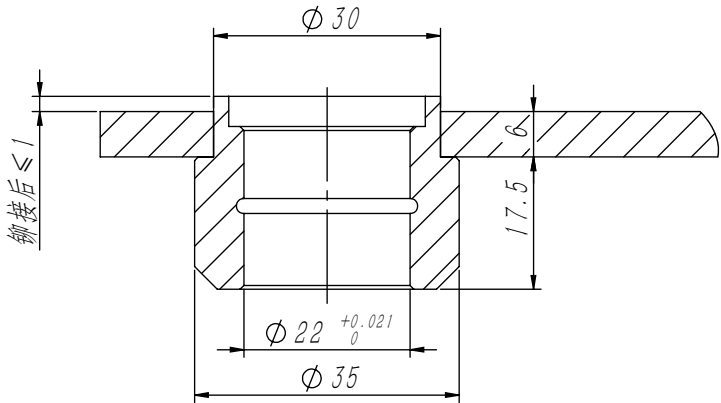
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代 号	名 称				数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		摇杆组件				
设 计			标准化								
校 对											
审 核											
工 艺			批 准				OX300.2(FB)				
物料编号： 见表											

借(通)用件登记

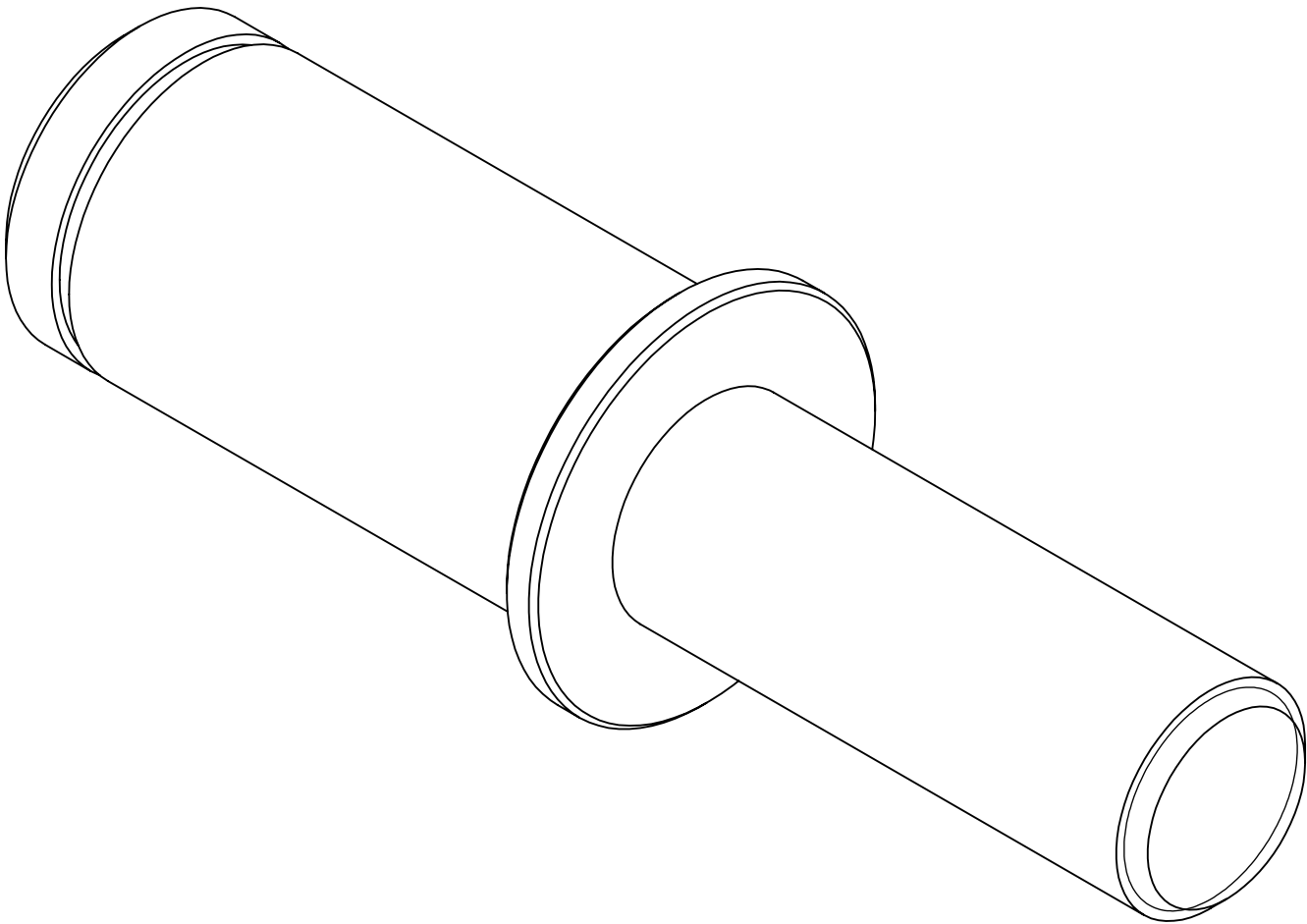
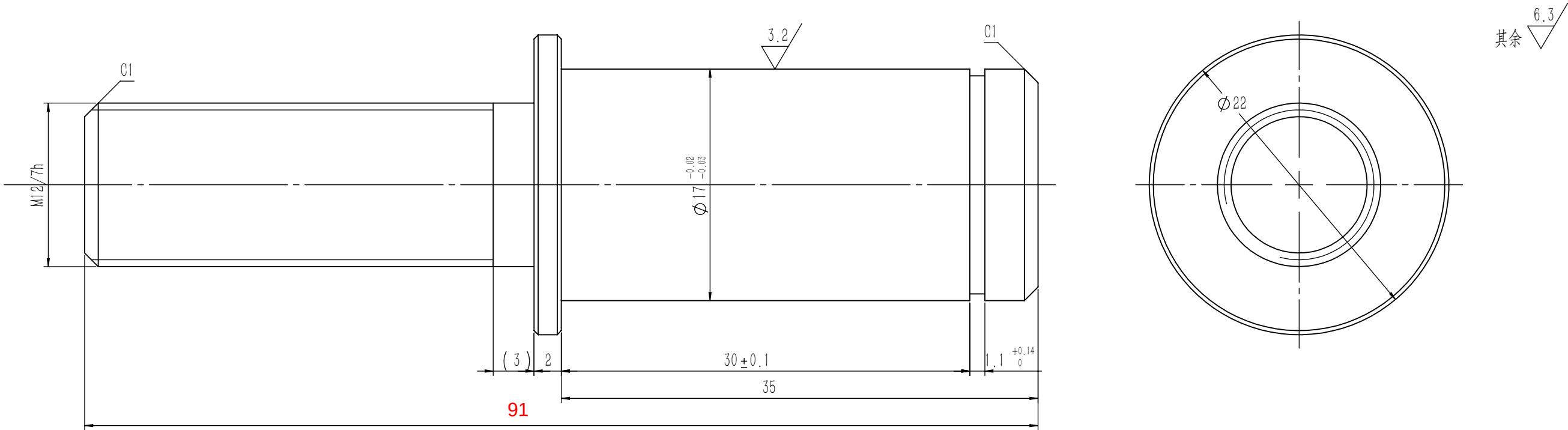
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									绳轮主轴(双)		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量			比例
设 计			标准化					0.10			3:1
校 对											
审 核						共 1 张		第 1 张			
工 艺			批 准								
								OX300.3-1(S)			

