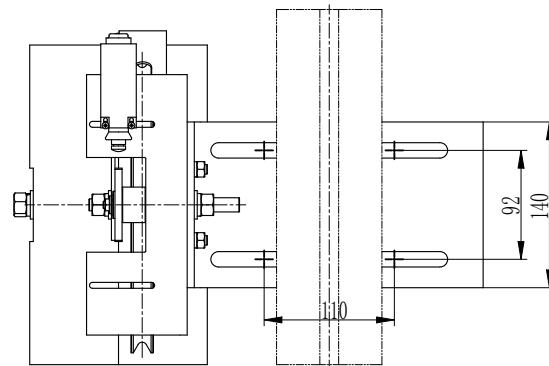
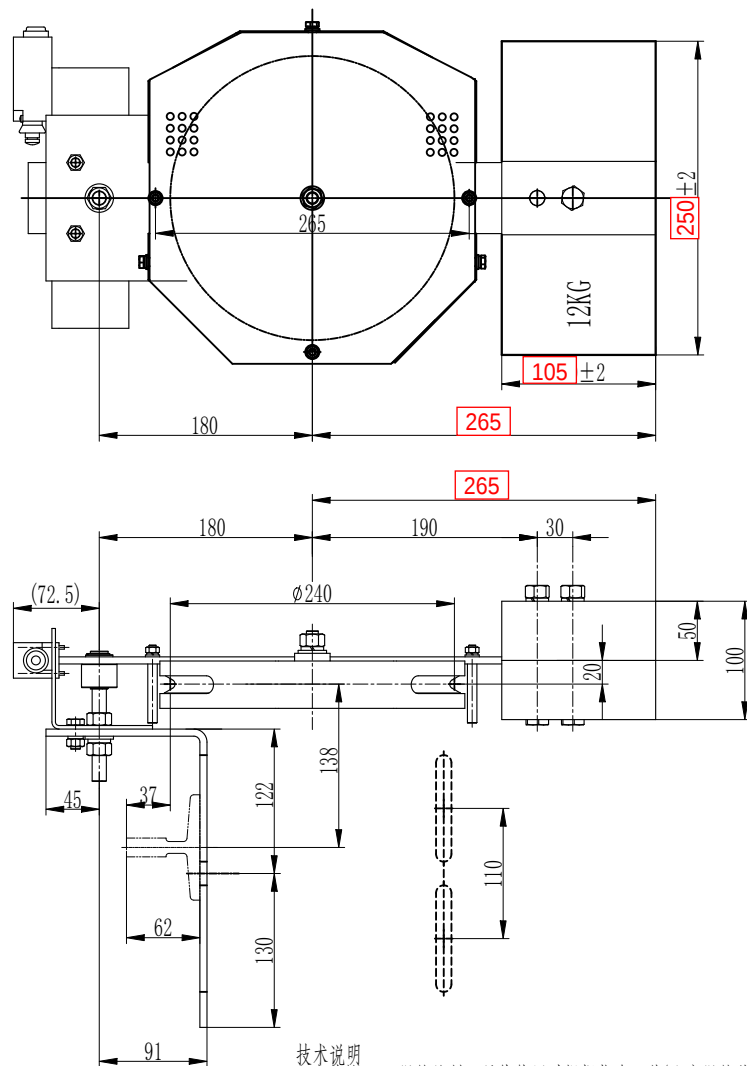




配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G	适应状态
12KG	铸铁	2	285	45	85	≤50m
16KG		2	250	50	105	50~100m
24KG		2	255	65	125	50~100m
12KG	重晶石	1	265	85	165	≤50m
16KG		2	265	70	130	50~100m
24KG		2	265	85	165	50~100m

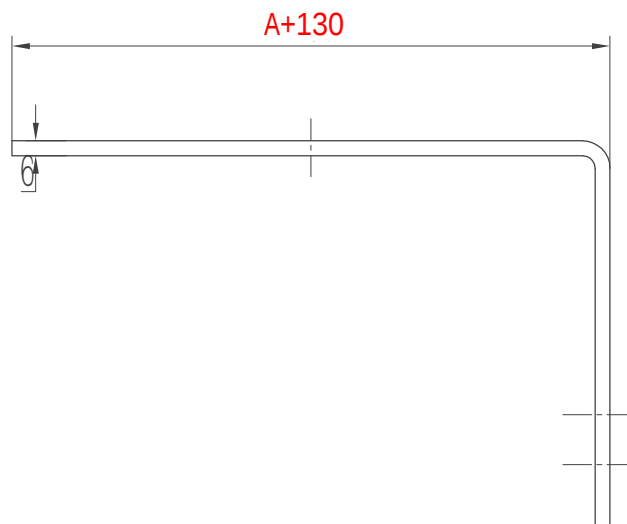
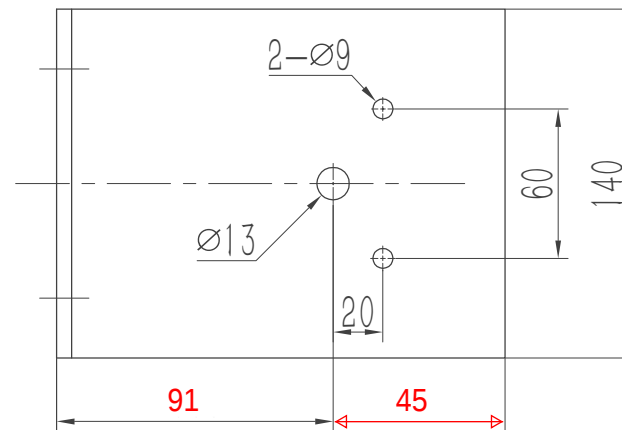
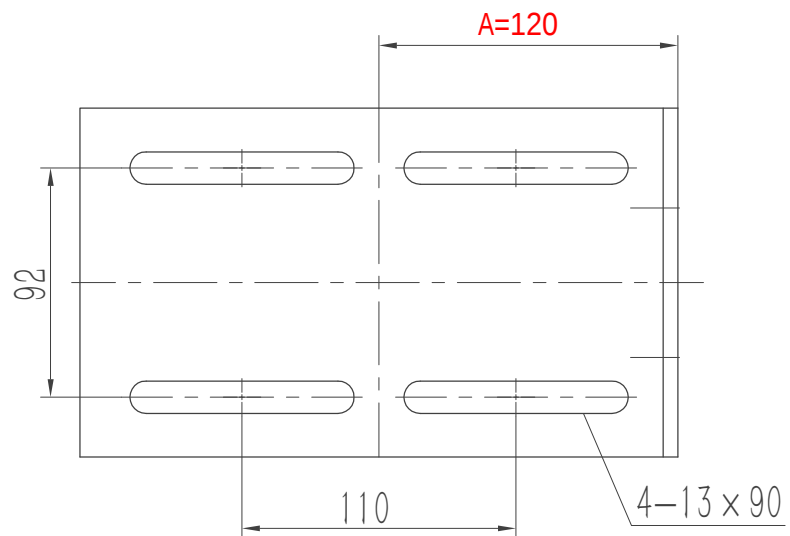
技术说明
1. 本件按 240 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2. 配重的使用根据指令要求，本图按 24kg 铸铁配重绘制；
3. 参数 A 值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现；
4. 参数 B 与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

						总装图				宁波奥德普电梯部件有限公司				
														涨紧装置
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日									
设 计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX200			
校 对									27.46	1:4				
审 核														
工 艺			批准			共 2 页			第 1 页					



零件名称	材料	数量
40001 01	45#钢 (1.05%)	101
40001 02	45#钢 (1.05%)	102
40001 03	45#钢 (1.05%)	103

							宁波奥德普电梯部件有限公司			
								摇杆组件		
									OX200.2.1	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日					阶段标记 重量 比例 1.53 3:5 物料编号:
设 计			标准化							
校 对										
审 核										
工 艺			批 准							



借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日	阶段标记		重量	比例	OX200.1	
设 计			标准化						1:2		
校 对											
审 核											
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页			