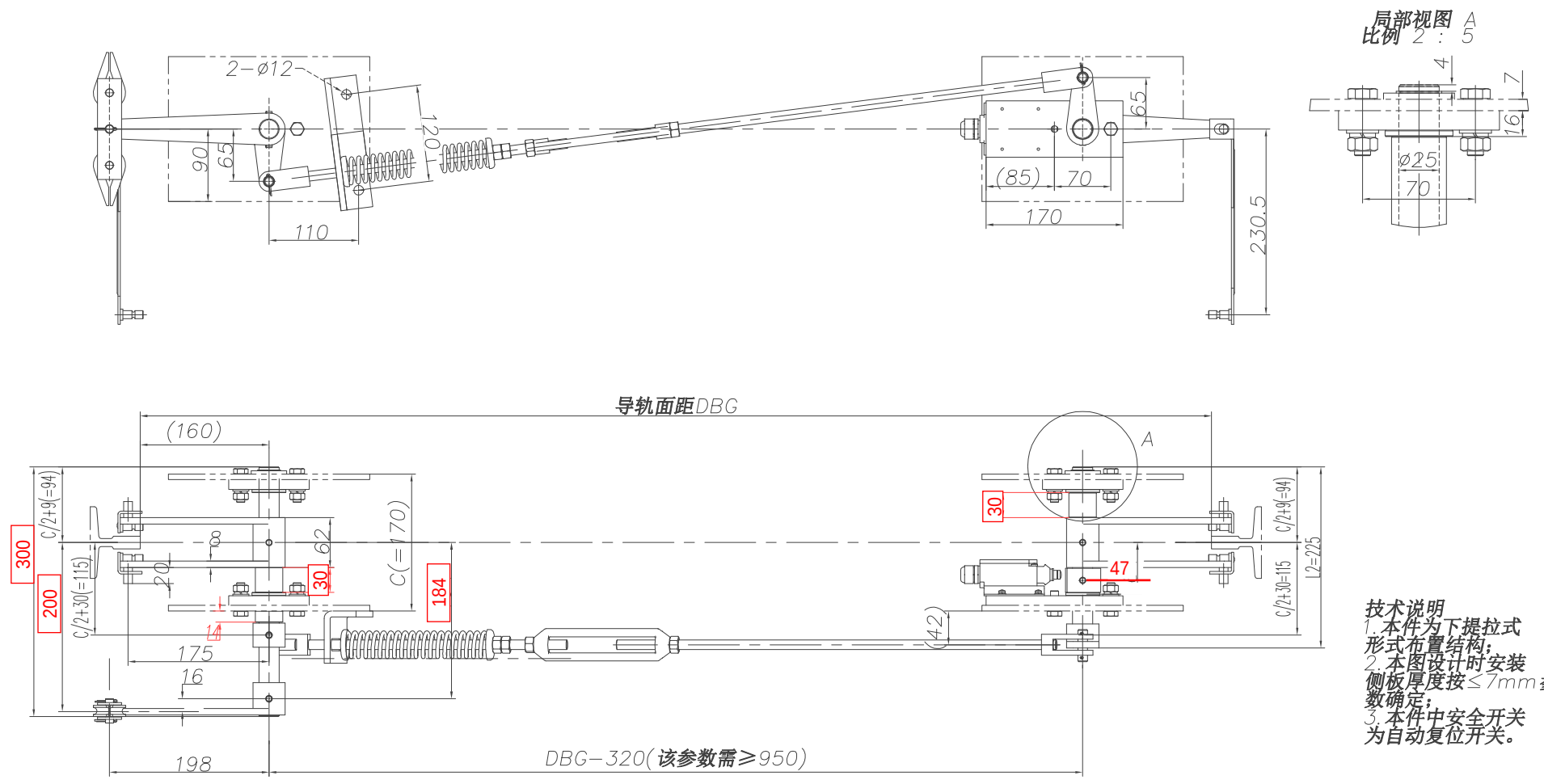


OX-188T(BZ)

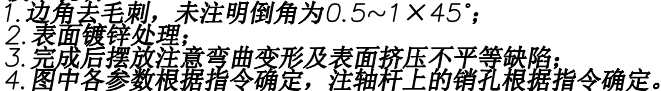
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	圆角/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件为下提拉式形式布置结构;
2. 本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定;
3. 本件中安全开关为自动复位开关。

借(通)用件登记											宁波奥德普电梯部件有限公司			
旧底图总号														
底图总号	5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64							
签字	4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.39	0.39		标记	处数	分区	文件更改	签名	年月日
日期	3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.55	2.55		设计			标准化		
	2	OX188T.2	短轴组件	1		5.28	5.28		校对				阶段标记	重量
	1	OX188T.1	长轴组件	1		5.14	5.14		审核				14.70	1:5
	序号 代号 名称			数量	材料说明	重量	总重	备注	工艺		批准		共 张	第 张
													安全联动机构	
													OX-188T	

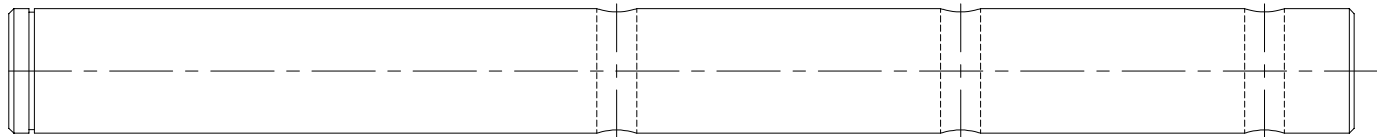
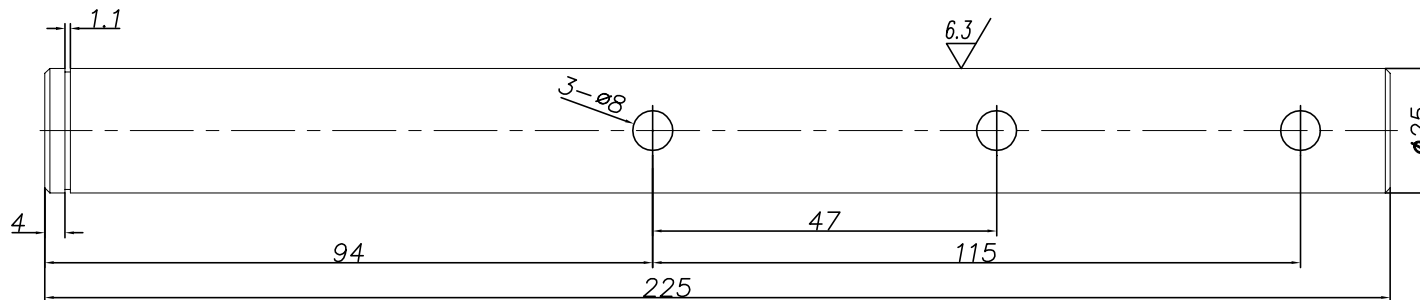
GB/T 1804-



							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分	区	文件更改	登名	年月日				长轴杆
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	
校对										OX188T.1-4
审核								1.46	4:5	
工艺				批准			版本:			

GB/T 1804-

6.3



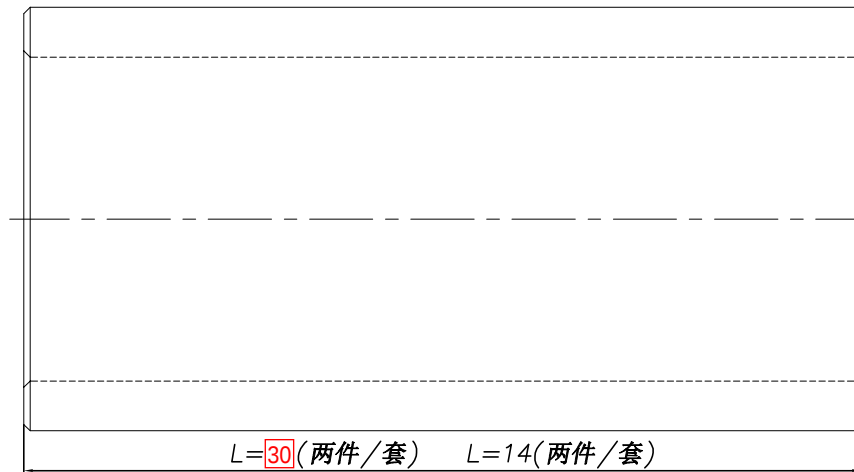
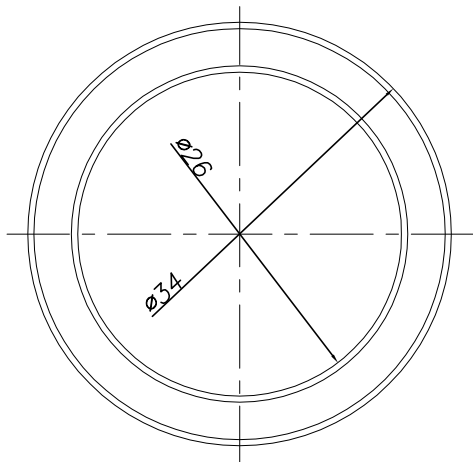
技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							短轴杆		
标记	处数	分 区	文件更改	量 名	年月日				
设 计			标准化			阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1
校 对									
审 核									
工 艺			批 准			版本:			

GB/T 1804-

6.3



1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5 \sim 1.0 \times 45^\circ$;
2. 图中衬套长度根据指令确定;
3. 表面镀锌处理。

日期

						20#	宁波奥德普电梯部件有限公司		
							衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日		阶段标记	重量	比例
设 计			标准化						
校 对									
审 核							0.03	5:2	
工 艺			批 准			版本:			
						OX-188T.1-5			