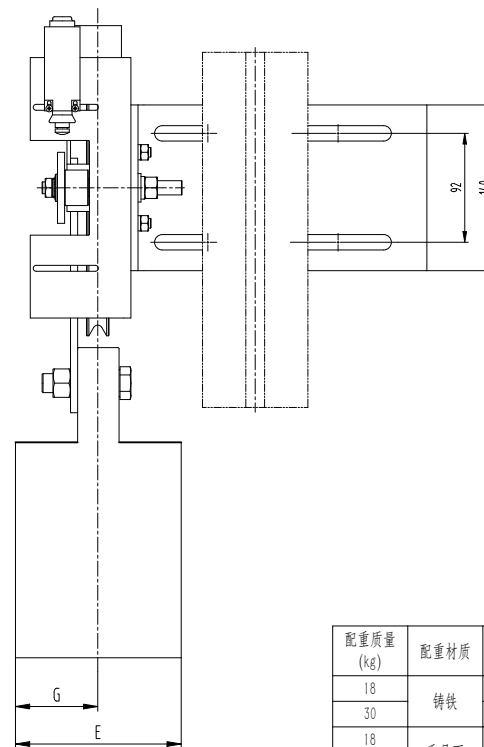
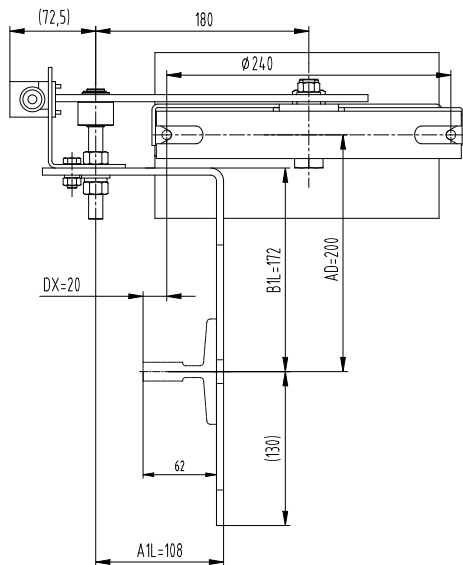
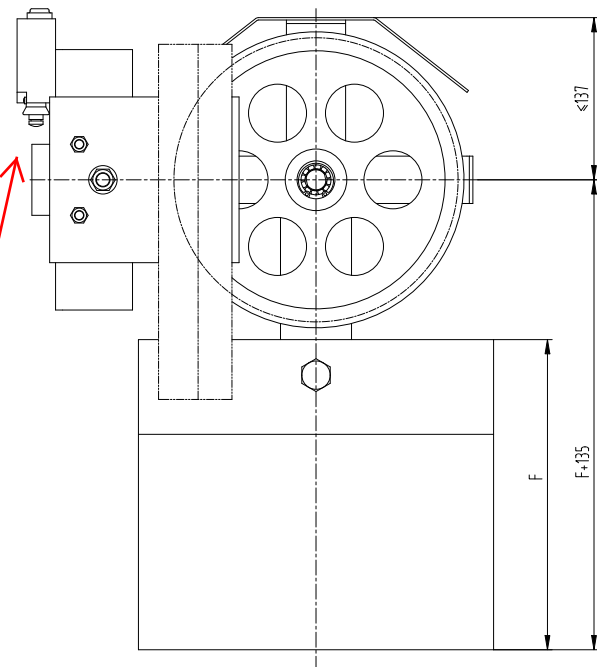


双开关

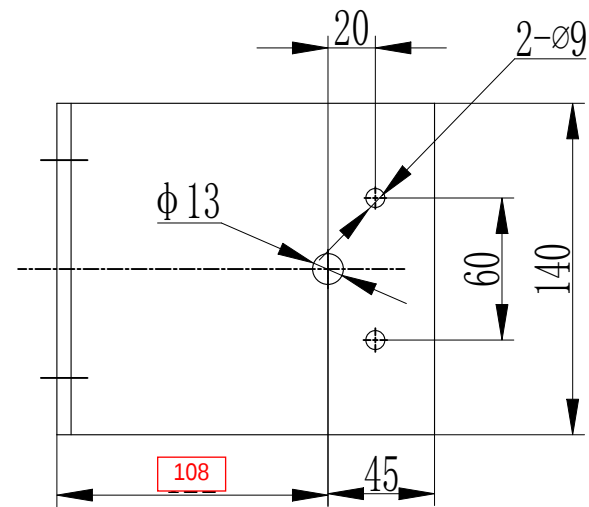
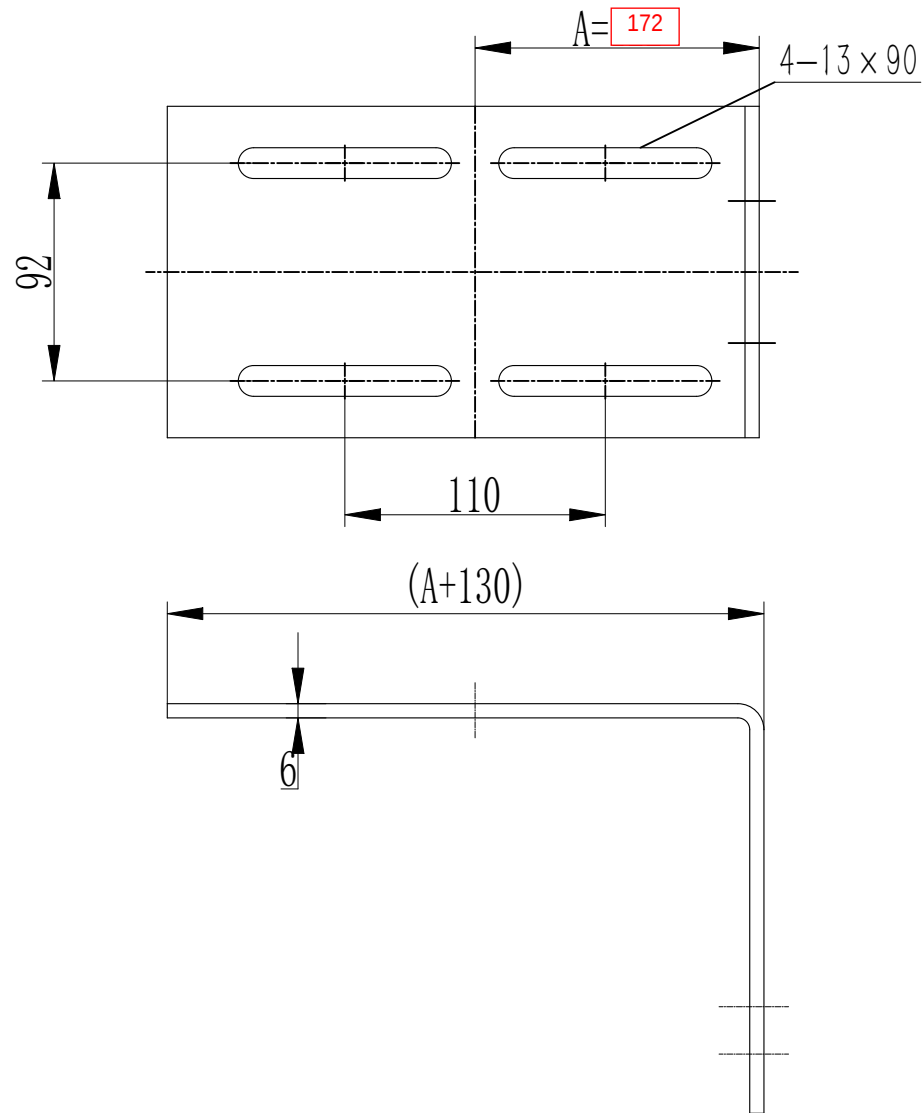


| 配重质量<br>(kg) | 配重材质 | D   | E   | F   | G  |
|--------------|------|-----|-----|-----|----|
| 18           | 铸铁   | 260 | 55  | 250 | 25 |
| 30           |      | 250 | 70  | 275 | 35 |
| 18           | 重晶石  | 270 | 100 | 265 | 50 |
| 30           |      | 300 | 140 | 305 | 70 |

#### 技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A( $\pm 15$ )可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

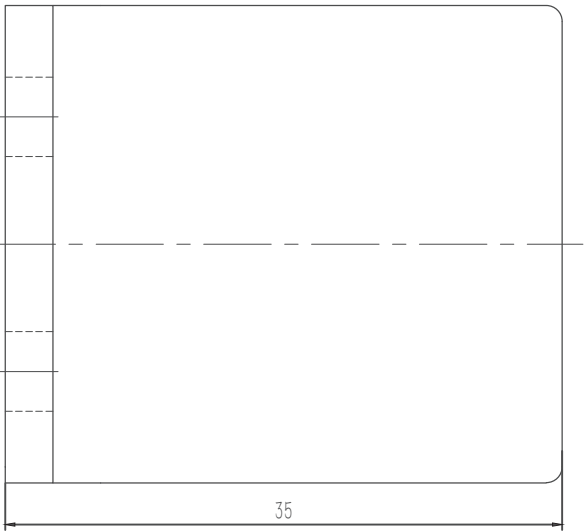
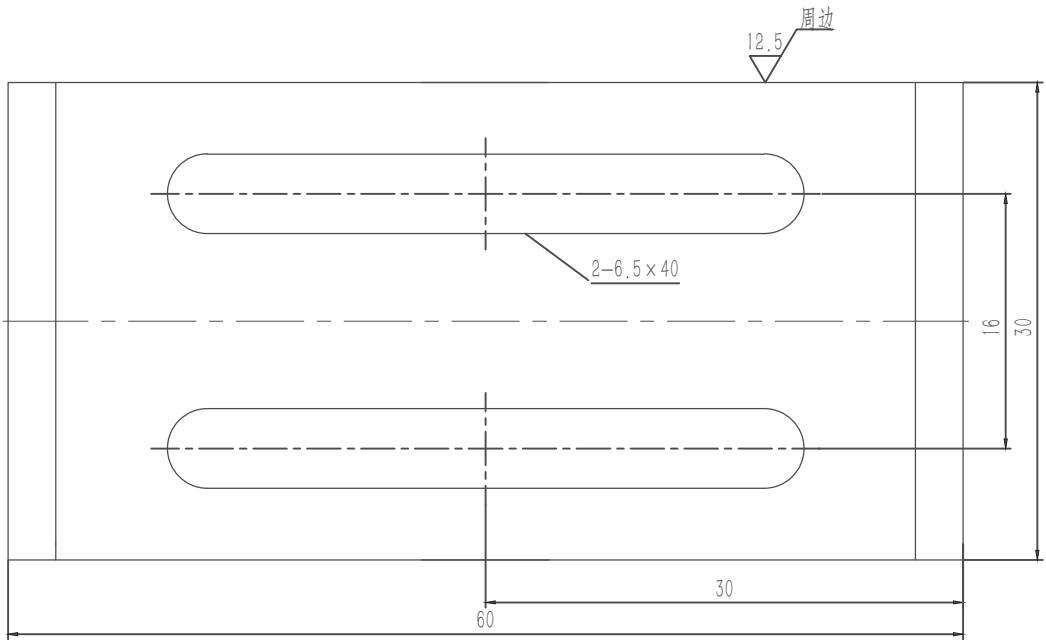
|     |    |     |       |     |       |       |       |     |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |       | 总装图   |       |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |       |       |       |     | 张紧装置          |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 |       |       |     |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       | 阶段标记  | 重量    | 比例  | OX-200(ZC)    |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |       |       | 1:4 |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |       |       |     |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批准    |     |       | 共 1 张 | 第 1 张 |     |               |  |



|    |    |     |       |     |     |                                  |    |     |               |  |  |
|----|----|-----|-------|-----|-----|----------------------------------|----|-----|---------------|--|--|
|    |    |     |       |     |     | Q235A/6.0                        |    |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |
|    |    |     |       |     |     |                                  |    |     | 安装底板          |  |  |
| 标记 | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 |                                  |    |     |               |  |  |
| 设计 |    |     | 标准化   |     |     | 阶段标记                             | 重量 | 比例  | OX200.1-1     |  |  |
| 校对 |    |     |       |     |     |                                  |    | 1:2 |               |  |  |
| 审核 |    |     |       |     |     |                                  |    |     |               |  |  |
| 工艺 |    |     | 批准    |     |     | 共 2 页                      第 1 页 |    |     |               |  |  |

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |

OX300A.3-2



梅轮专用

技术说明  
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；  
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。

|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|    |    |    |       |    |       |           |  |      |               |            |
|----|----|----|-------|----|-------|-----------|--|------|---------------|------------|
|    |    |    |       |    |       | Q235A/3.0 |  |      | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |            |
|    |    |    |       |    |       |           |  |      | 开关打板          |            |
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记      |  | 重量   | 比例            | OX300A.3-2 |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       |           |  | 0.04 | 3:1           |            |
| 校对 |    |    |       |    |       |           |  |      |               |            |
| 审核 |    |    |       |    |       |           |  |      |               |            |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张       |  | 第 张  |               |            |