

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619AED		
西奥件号	001 ~ 002		
确认人	郑淳元	日期	2023.07.13
共 1 页	第 1 页	CA号	CA-17230106

技术要求

- 1 本图为OX-200张紧装置示意图,为杭州西奥定制;
- 2 本件可对称安装;
- 3 参数A、B值根据图纸表单参数使用,如需变化需注明对应参数说明;
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 5 本件防护采用全防护形式。

杭州西附件号	奥能附件号	绳径规格	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	I	提升角度 (m)	匹配导轨
X0A2619AED001	AX200V045G01	200	6	260~280	10~30	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	175
X0A2619AED002	AX200V045G02	200	6	260~280	10~30	16	铸钢	250	50	105	315	0~50	175

260~330

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD			
CC 关键特性							
设计	宋剑	2013.6.10	标准化				
				阶段标记		重量	比例
审核	刘洪	23.06.30					1:4
工艺			批准	2013.6.30	第 1 张	共 1 张	AX200V045

张紧装置

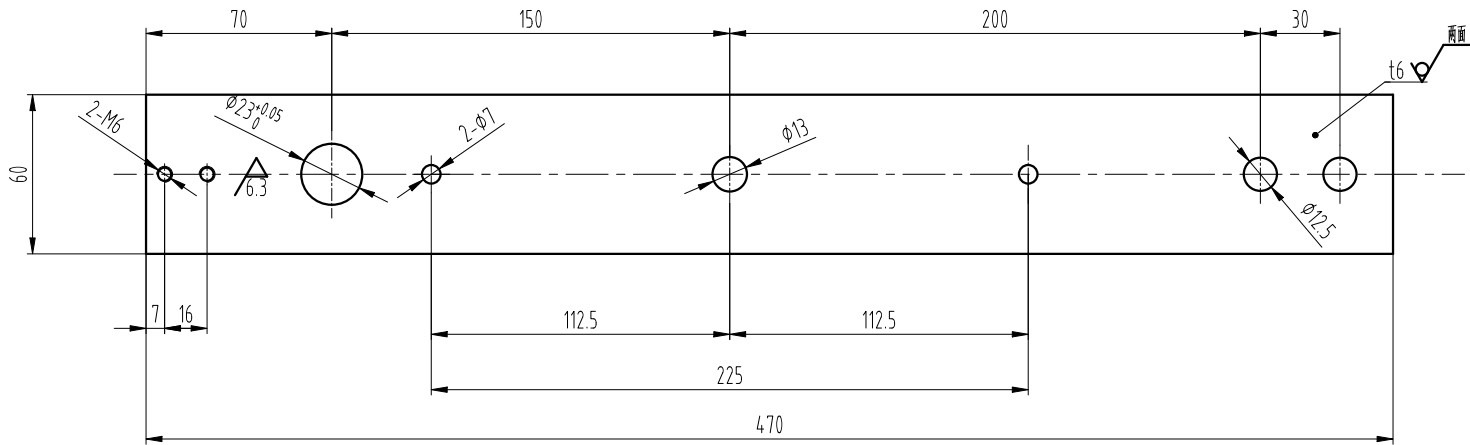
AX200V045

2023-08-15

图幅: A3 Ver 1.3

車

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）



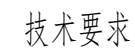
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		钢板 6/Q235B		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:2
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
				摇杆	
				0X-200.2.1-1	

标记	处数	更改内容	签名	年月日



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

					第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			钢板 Q235B/6.0 安装底板		
					CC 关键特性											
					设计			标准化			阶段标记 重量 比例			X20000A01		
					审核						1:2					
标记 处数 更改内容					签名 年月日			工艺 批准			第 张 共 1 张					