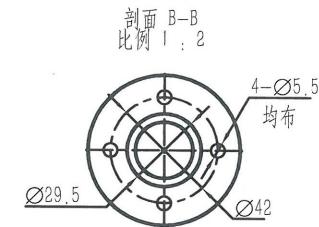
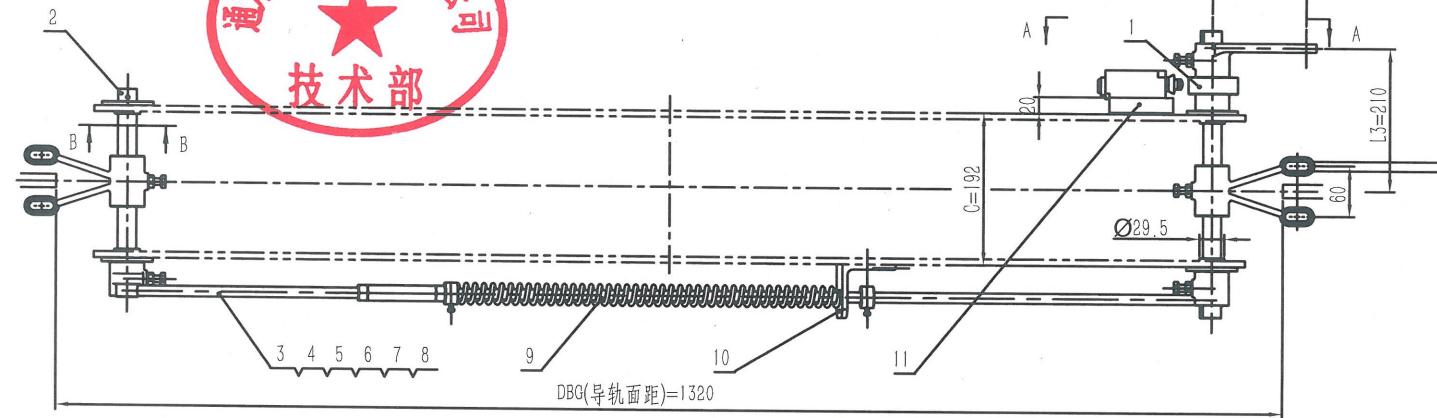
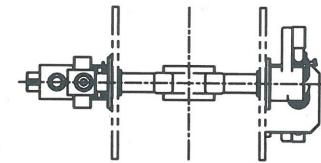
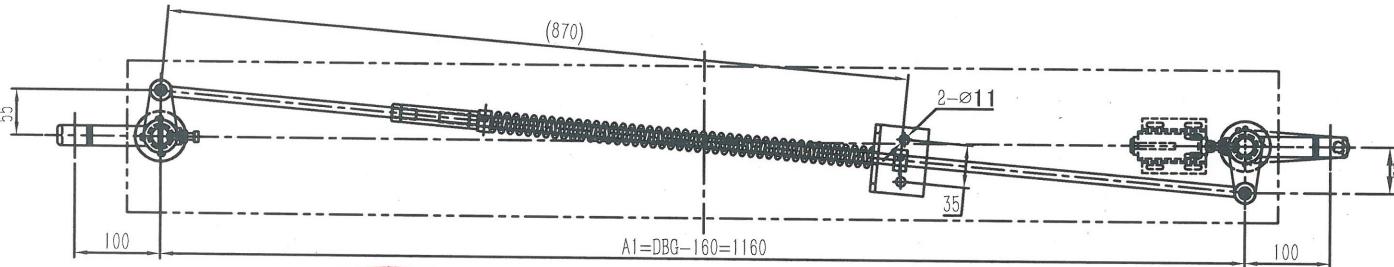
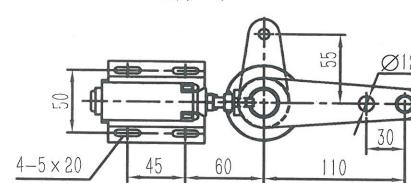


OX288T



技术说明

- 本图按上提拉结构设计，本件适用于客梯货梯的安全钳的提拉；
- 本件可选配M10或M8的安全钳的提拉连杆，具体使用按生产要求确定其规格和总长；
- 本图中C值为上梁的间隔板间距尺寸(如图)其余尺寸根据轿厢宽度来定；
- 表中参数L1为短轴长度，L2为长轴长度。



序号	物件名称	配比数量	备注
1	长轴组件	1套	
2	短轴组件	1套	
3	开关架	1件	
4	斜拉杆	2套(长短各一)	带螺母及弹簧

GE2201346K、1348K、1349K改

序号	代号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注
4		弹 簧	1	72B	0.35	0.35	
3	OX288T.4	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
9	OX288T.3	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
2	OX288T.2	短轴总成	1	组装件	1.86	1.86	
1	OX288T.1	长轴总成	1	组装件	3.14	3.14	

标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	装配件		
						阶段标记	重 量	比 例
设计								
校对								
审核								
工艺						批准		
							共 1 张	第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

上提拉联动机构

OX288T

通用件登记

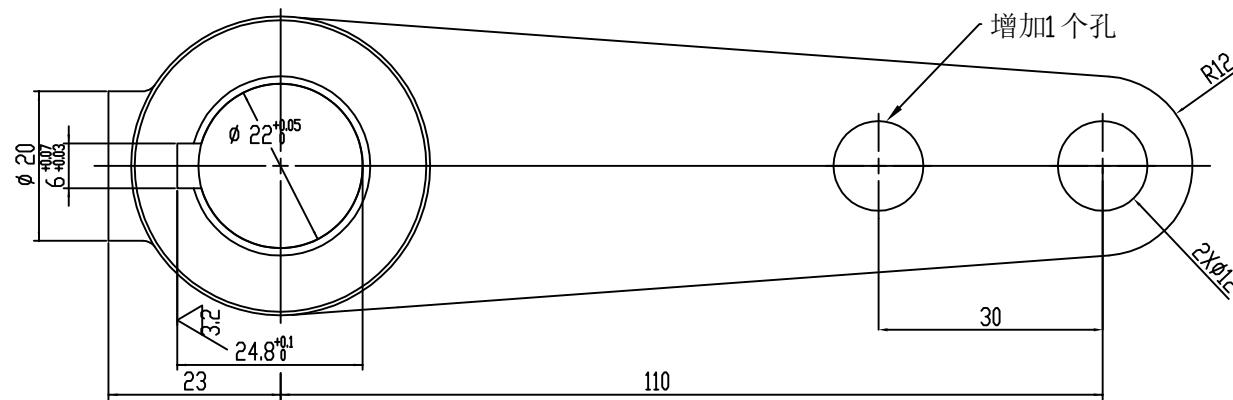
图样总号

图样总号

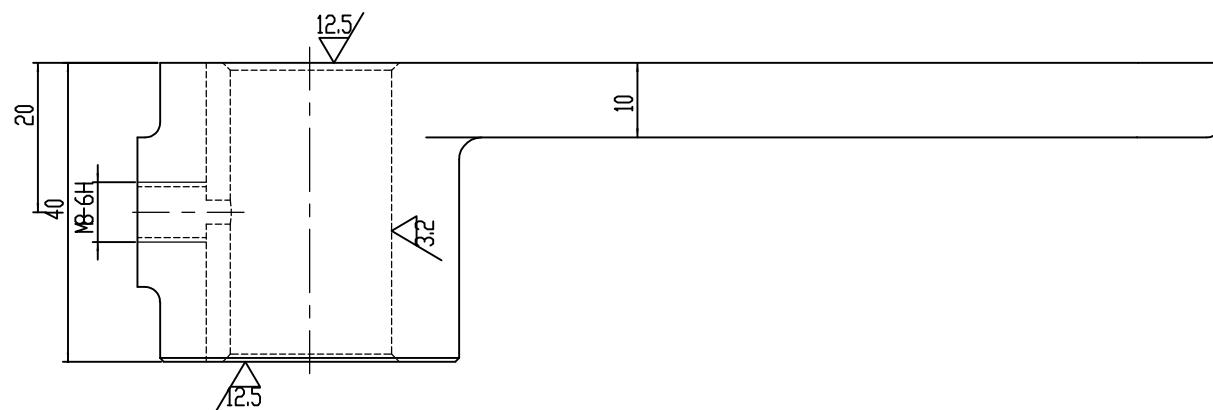
签字

日期

序号	代 号	名 称	数 量	材 料说明	重 量	总 重	备 注
11		开关组件	1	装配件	0.20	0.2	开关用户自理
10		弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.43	0.43	
8	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
7		定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
5	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	
6		左右旋螺母	1		0.12	0.12	



苏州银海特殊提拉手



技术说明

- 1.本件为浇铸件各加工面需保留一定的加工余量；
- 2.加工后表面应光洁，无飞边及气孔、裂纹等；
- 3.边角去毛刺，未注明倒角为X45°；
- 4.铸造圆弧角为R2。

							QT400/ZG35			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例				
设计												
校 对												
审 核												
工 艺				批 准								
共 一 张 第 一 张												

安全提拉手

DX288T.1-6