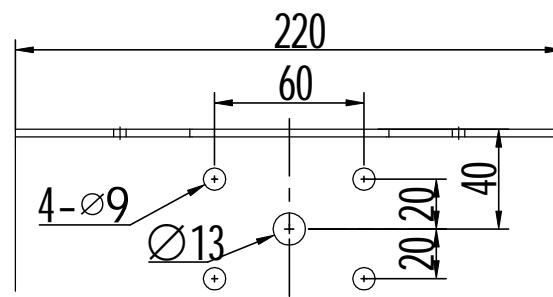
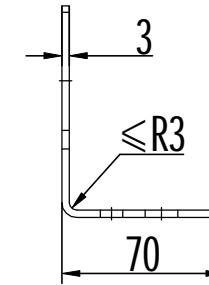
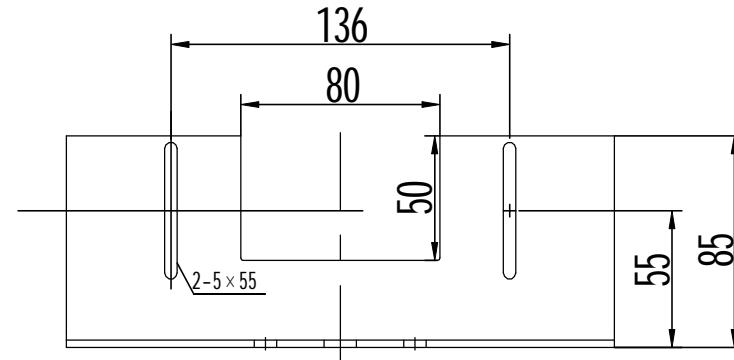


其余



**技术说明**  
 1. 本件按 $\odot 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等);  
 2. 配重的使用根据指令要求，本图按陪 $24\text{kg}$ 铸铁配重绘制;  
 3. 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;  
 4. 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意。

设计者姓名	设计者姓	项目	项目名
王海波	王海波	2016081	2016081
王海波	王海波	2016082	2016082
王海波	王海波	2016083	2016083

0235A/3.0 宁波奥德普电梯部件有限公司							阶段标记			物料编号 20500080(毛坯)
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日	阶段标记			0.635	4:5
						设计	校对	审核		
工艺				批准					0.635	4:5
									物料编号 20500080(毛坯)	
									0X200.1.1-1	