

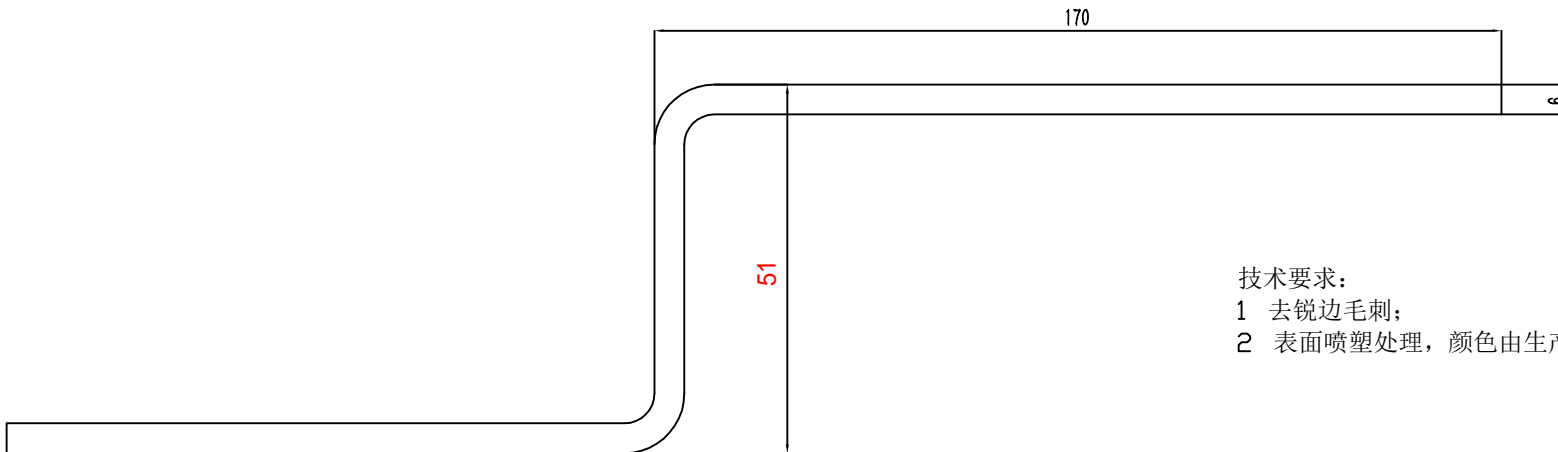
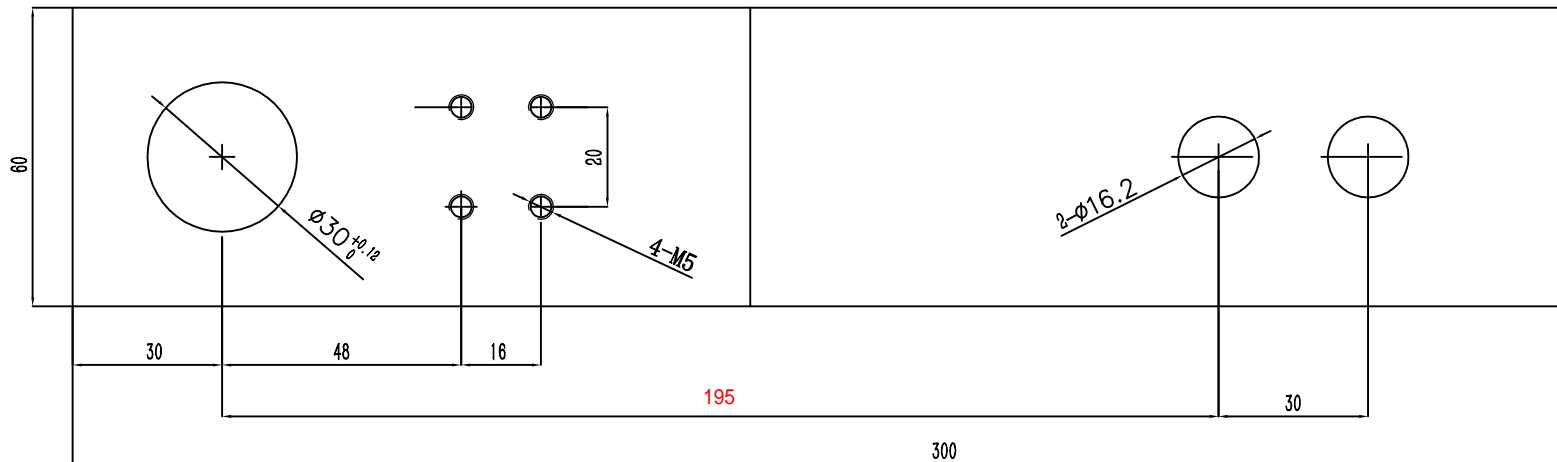
配重状态	配重吨位	F	F	F	G
12kg	新装	330	55	200	25
50kg		330	70	250	35
10kg	重晶石	330	40	200	47.5
50kg		330	30	250	47.5

技术说明  
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；  
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：320、350、365、405、420；  
3. 图中绳轮根据限速器绳轮选用，可在摇杆的正反面使用，按实际需要安装，按实际需安装，按实际需要安装，按实际需要安装；  
4. 要现场调整重配重，按实际需要安装，按实际需要安装，按实际需要安装；  
5. 本图形式可按实际等。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置		
校 对								25.90	1:4			
审 核										OX300A		
工 艺			批 准			共      张                      第      张						

						宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	安装底板组件					
设计			标准化						阶段标记	重量	比例
校对											
审核											
工艺			批准						共 张	第 张	
						OX300A.2					

12.5 周边



技术要求：  
1 去锐边毛刺；  
2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日						
设计			标准 化			阶段 标记		重量	比例		
校 对								0.89	1:1		
审 核											
工 艺			批 准			共 张			第 张		
						OX300A.3-1					