

涨紧装置

购买规格书

编号: GM11300001

0 版

2023 年 11 月 29 日

需方: 森赫电梯股份有限公司

供方: 宁波奥德普电梯部件有限公司

签字: 马友义

签字: 宋剑

日期: 2023.12.8

日期: 2023.12.18



森赫电梯股份有限公司
Sicher Elevator Co., Ltd.

修改记录

版本	修改文件号	主要修改内容	签名	修改日期
0		首版		2023-11-29

编制： 马庆义 2023.12.8

审核： 张庆才 2023.12.8

标准化： 张庆才 2023.12.8

批准： 张庆才 2023.12.8

1、产品型号:

OX-200, OX-200(90ZC), OX-300

2、产品颜色:

灰色 (RAL7037)

3、涨紧装置订购参数:

涨紧装置参数:

涨紧装置型号	导轨背面到提拉点 B 尺寸可调整的范围 (mm)	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)
OX-200	20-80 (见附图一)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6
OX-200 (90ZC)	27, 40, 55 (见附图二)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6
OX-300	27, 40, 55 (见附图三)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6

OX-200 重块参数:

配重材质	重块质量 (kg)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	适用提升高度 (m)
铸铁	16	250	50	105	$H \leq 50$
	24	265	50	130	$50m < H \leq 100$
重晶石	16	265	70	130	$H \leq 50$
	24	265	85	165	$50m < H \leq 100$

OX-300/ OX-200 (90ZC) 重块参数:

配重材质	重块质量 (kg)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	适用提升高度 (m)
铸铁	18	260	55	250	25	$H \leq 50$
	30	250	70	275	35	$50m < H \leq 100$
重晶石	18	270	100	265	50	$H \leq 50$
	30	300	140	305	70	$50m < H \leq 100$

物料规格示例: OX-300- 18kg-Φ 8 T75-3/B 铸铁 用于对重

产品型号	
配重质量	
钢丝绳直径	
导轨型号	
重块材质默认重晶石, 仅铸铁时加此备注	
仅对重侧配置时注明	

4、采购部件清单：

涨紧装置采购部件如下：

序号	采购部件		单位	数量	备注
1	涨紧装置		套	1	
2	13K 压导板	18K 压导板	只	4	涨紧装置标准件包 塑料袋包装 其螺栓强度应为 8.8 级
3	GB5783-00 六角螺栓 M12*40	GB5783-00 六角螺栓 M16*55	只	4	
4	GB93-87 弹簧垫圈 12	GB93-87 弹簧垫圈 16	只	4	
5	GB97.1-02 平垫圈 12	GB97.1-02 平垫圈 16	只	4	
6	GB6170-00 螺母 M12	GB6170-00 螺母 M16	只	4	

标准件包选配规则如下：

导轨型号	压导板型号	螺栓包	导轨型号	压导板型号	螺栓包
T75-3/B	13K	M12	T90/B	13K	M12
T82-3/B	13K	M12	T114/B	18K	M16
T89/B	13K	M12	T127-1/B	18K	M16

5、执行标准：

执行 GB/T 7588.1-2020、GB/T 7588.2-2020《电梯制造与安装安全规范》、TSG T7007-2022《电梯型式试验规则》和 TSG T7001-2023《电梯监督检验和定期检验规则》。

6、技术要求：

6.1 涨紧装置检测开关电压等级为 AC220V，开关必须有生产厂家、品牌、型号及 3C 认证标识，指定下表开关生产厂家，贵司更换供应商需通知。

生产厂家	宁波贝拓电气有限公司	宁波盖勒克斯机电设备有限公司	宁波市鄞州亿程电梯配件有限公司
品牌	贝拓	盖勒克斯	亿程
型号	BE-1375B	EL1375-I	EL1375A
3C 认证标识	√	√	√
电压等级	AC220V	AC220V	AC220V
防护等级	IP54	IP20	IP20

6.2 若有非标要求时，采购附单会拉附单或者备注说明。

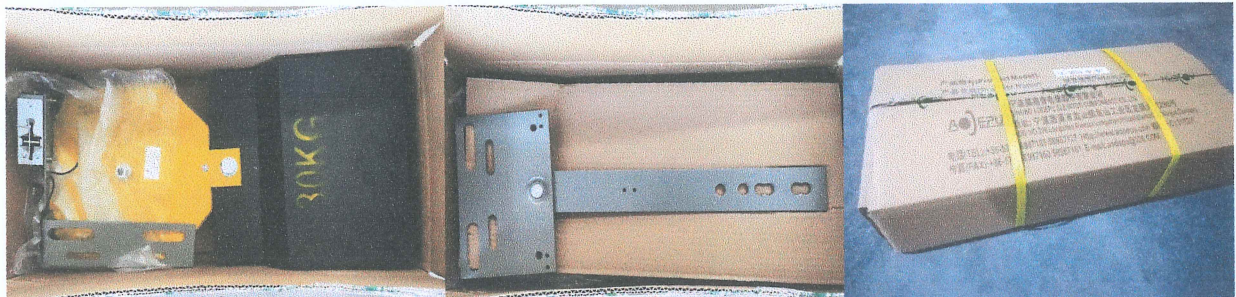
7、产品包装、运输和存储要求：

7.1 涨紧装置采用塑料袋加纸箱包装，包装箱外应有产品型号、钢丝绳规格参数的标识；其电气开关应特殊防护，防止运输途中压坏；

7.2 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装,并保

证产品完好，外观不得有变化；

7.3 产品自出厂之日起,在存储条件符合 GB/T10058-2023 中 7.3.1 的条款之外,一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。



包装示意图

8、涨紧装置每套应附随机文件一套，随机文件内容如下表：

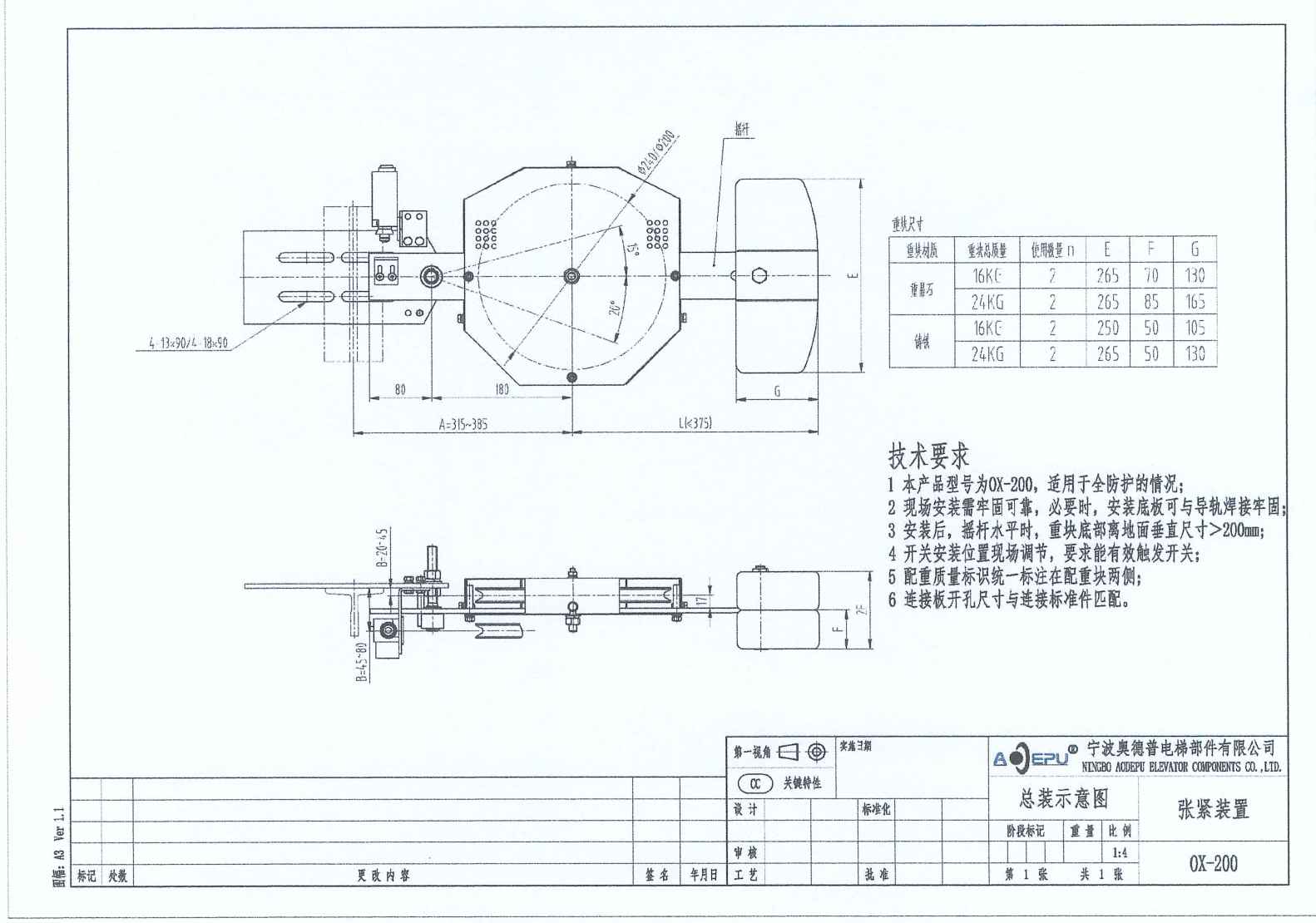
序 号	文件内容	涨紧轮
1	安装说明书	√
2	合格证	√

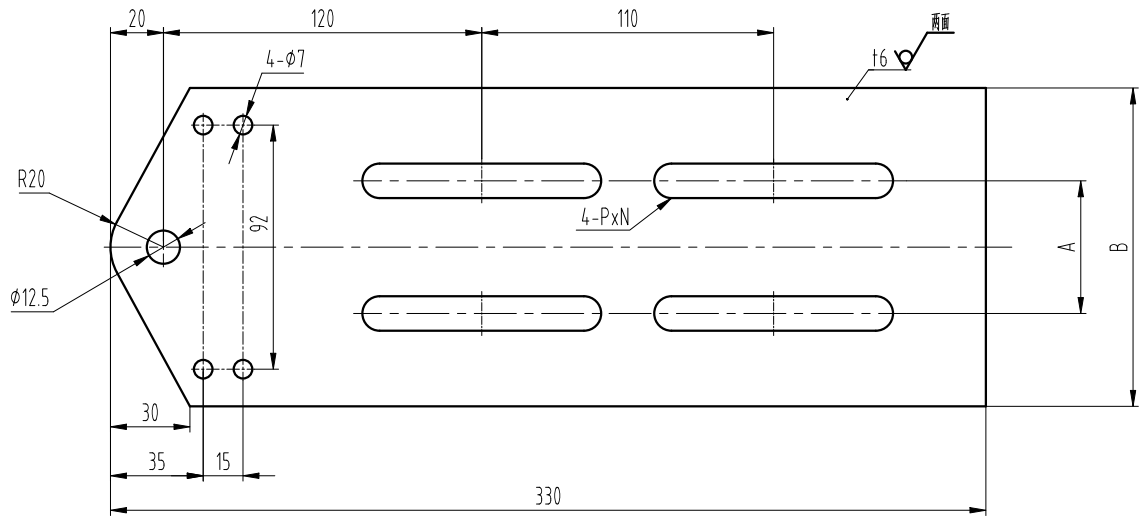


9、接口尺寸:

涨紧装置技术接口尺寸如图

附图一





G02

尺寸表

X20000A01	P×N	A	B
G01	13×90	50	120
G02	18×90	70	140

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				钢板 Q235B/6.0				安装底板			
CC		关键特性		设计	胡建升	2022.09.07	标准化					阶段标记	重量	比例	
③		1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04				A		1:2	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张	X20000A01