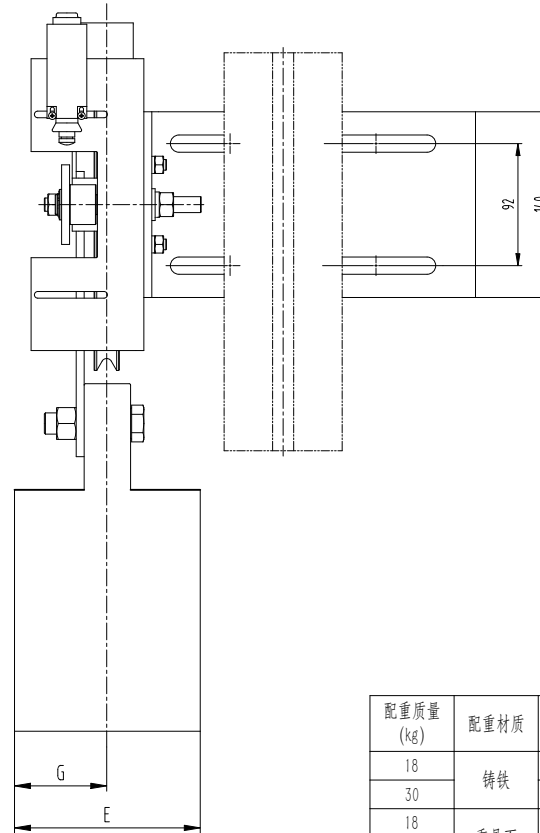
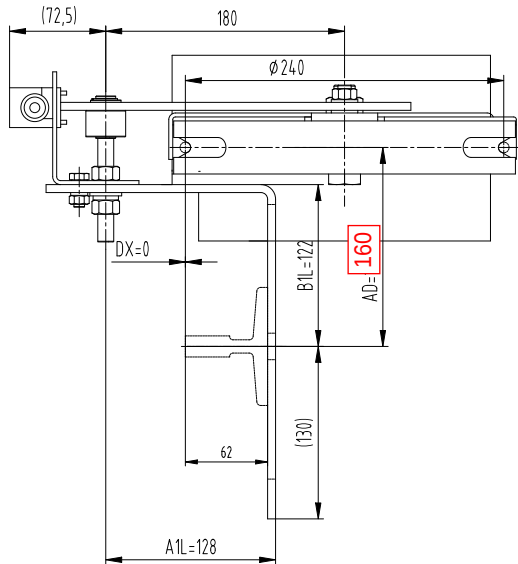
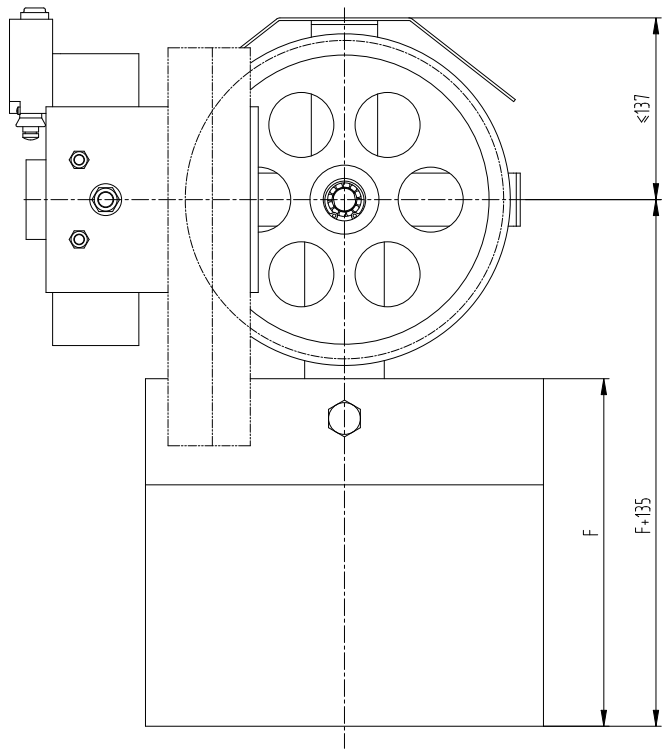




配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1. 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2. 图中参数A(± 15)可调整;
3. 参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

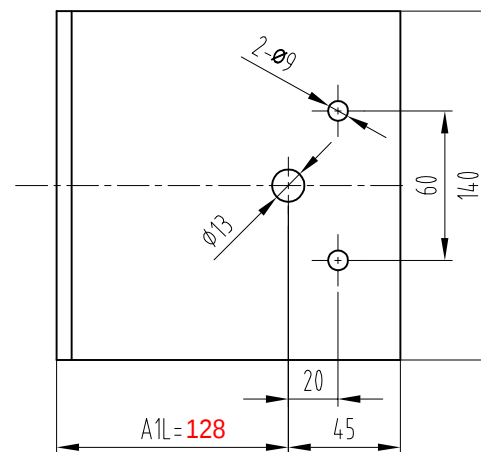
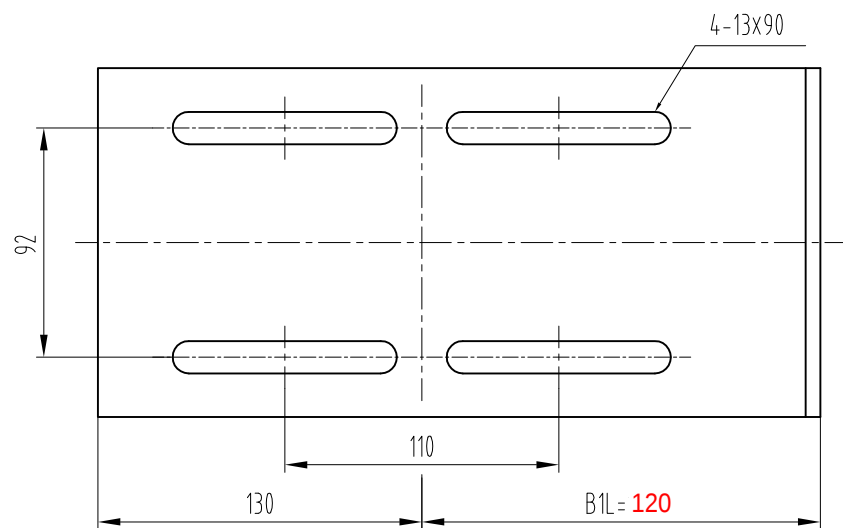
借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									张紧装置			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日				OX-200(ZC)			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对												1:4
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张				



技术要求

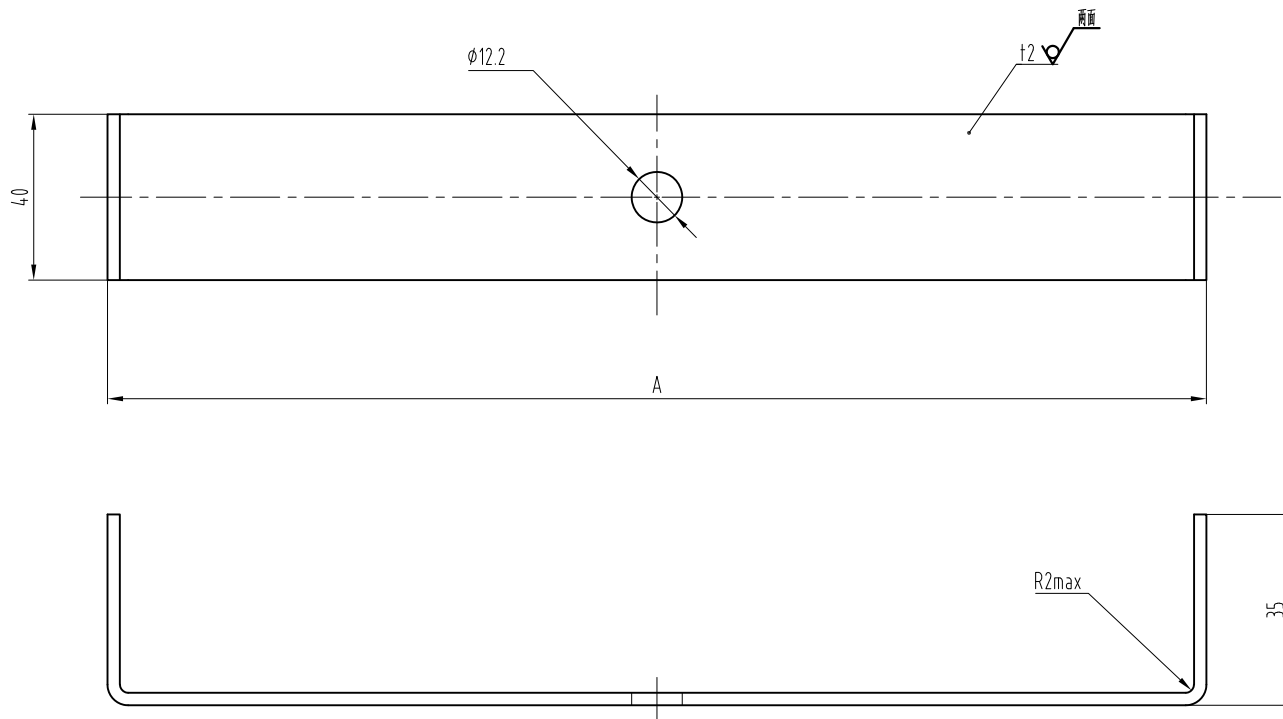
1 去锐边毛刺;

2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	OX200.1-1	
设计			标准化					1:2		
校对										
审核										
工艺			批准			共 2 页		第 1 页		

25
其余



尺寸表

X30000B03_	G01	G02
A	222	262

技术要求

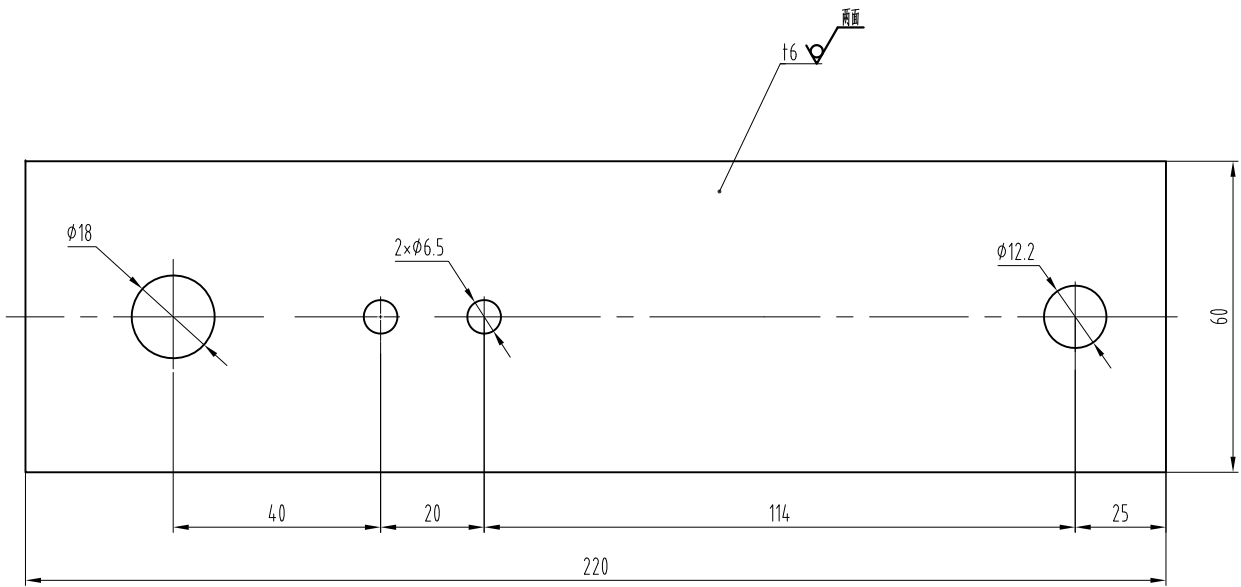
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性										
设计	宋剑	20221021	标准化				钢板 2.0/Q235B			绳轮挡板		
							阶段标记	重量	比例			
审核	刘晶	20221021								1:1	X30000B03	
工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021		第 1 张	共 1 张				

X30000B04G01

25
共张



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver 1.2

						第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			护罩直板		
						CC	关键特性		钢板 6.0/Q235B			X30000B04		
						设计	宋剑	20221021	标准化					
						审核	刘晶	20221021				阶段标记	重量	比例
						工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021	第 1 张	共 1 张	1:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日								

