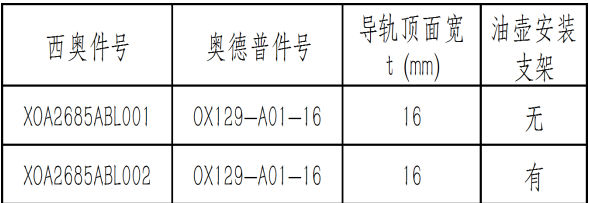


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



1. 本件为装配在轿厢上侧位置时使用, 可以配装油壶, 用于轿厢下侧不配装油壶时件15中油壶支架可以不作。
2. 导靴槽口宽度根据导轨参数 t 确定选用: 16(暂时只有该规格模具)。

20	GB/T 879.1—2000	弹性圆柱销8×30	2		0.01	0.02	
19	GB/T 6170—2000	螺母M16	4		0.04	0.16	
18	GB/T 5783—2000	螺栓M16×40	4		0.09	0.36	
17	GB/T 93—1987	弹性垫圈16	4		0.01	0.04	
16	GB/T 97.1—1985	平垫圈16	4		0.01	0.04	
15	OX129.2(A)	靴衬支架	1		0.67	0.67	
14	GB/T 97.1—1985	平垫圈10	1		0.00	0	
13	GB/T 5783—2000	螺栓M8×40	1		0.02	0.02	
12	OX129—4	限位螺钉	4	H62	0.01	0.04	
11	GB/T 6170—2000	六角螺母M8	6		0.01	0.06	
10	GB/T 97.1—1985	平垫圈8	4		0.00	0	
9	OX129.3	侧向橡胶垫	2		0.15	0.3	
6	OX129—3	靴衬	1	高分子聚乙烯	0.08	0.08	
7	OX129—2	正向橡胶垫	1	天然橡胶	0.01	0.01	
8	GB/T 5783—2000	螺栓M10×16	2		0.02	0.04	
5	GB/T 5783—2000	螺栓M10×35	2		32.24	64.48	
4	GB/T 6170—2000	六角螺母M10	2		0.01	0.02	
3	GB/T 93—1987	弹性垫圈10	4		0.00	0	
2	OX129—1	支撑盖板	2	Q235A/4.0	0.16	0.32	
1	OX129.1(XA01)	导靴底座	1		2.07	2.07	

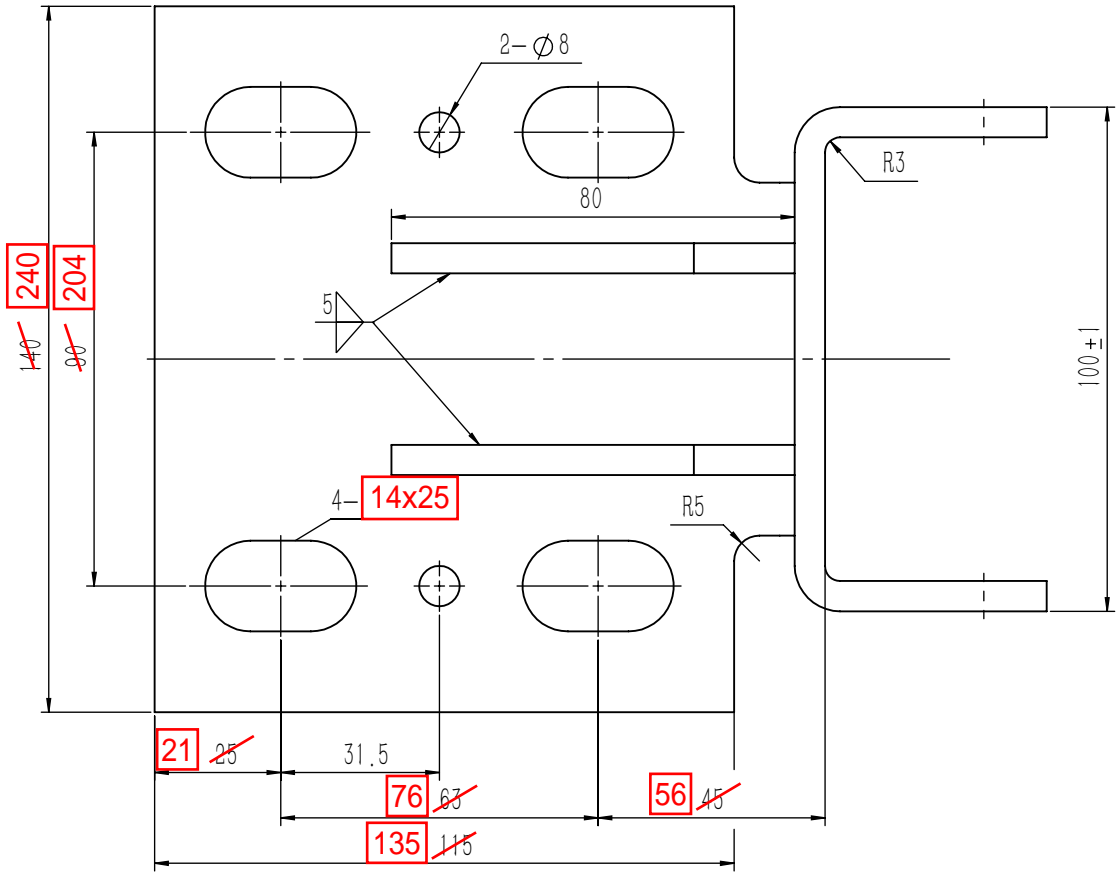
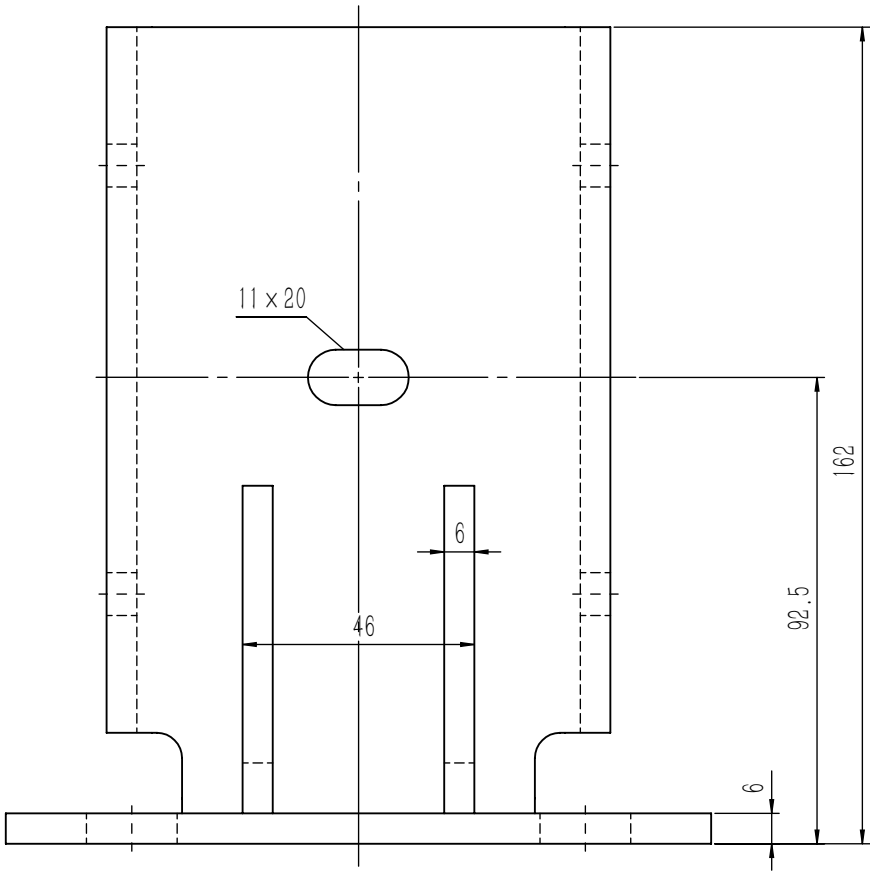
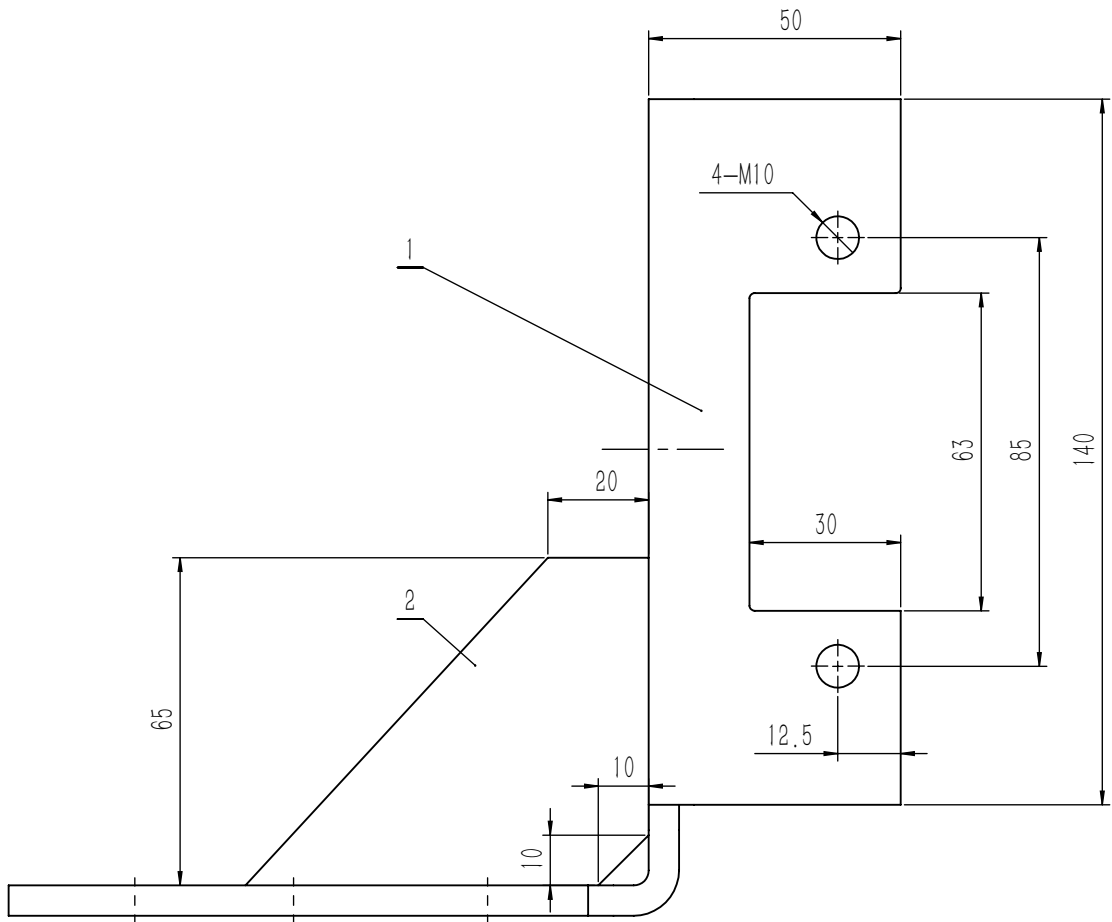
序号		代 号		名 称		数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	滑动导靴					
设 计			标准化								
校 对									4.31	1:2	OX129(XA01)
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 张					

0X129(XA01)

日期

OX129.1(XA01)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为5mm;
2. 焊接后要求表面平整, 清理焊渣并喷涂色漆, 颜色按公司标准, 特殊按指令要求。

2	OX129.1-2	加强筋	2	Q235A/6.0	0.15	0.3	
1	OX129.1-1(A01)	导靴支架	1	Q235A/6.0	1.77	1.77	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	宁波奥德普电梯部件有限公司	
设计			标准化				
校 对						阶段标记	重量
审 核							比例
工 艺			批 准			2.07	2.3
				共 张	第 张	OX129.1(XA01)	