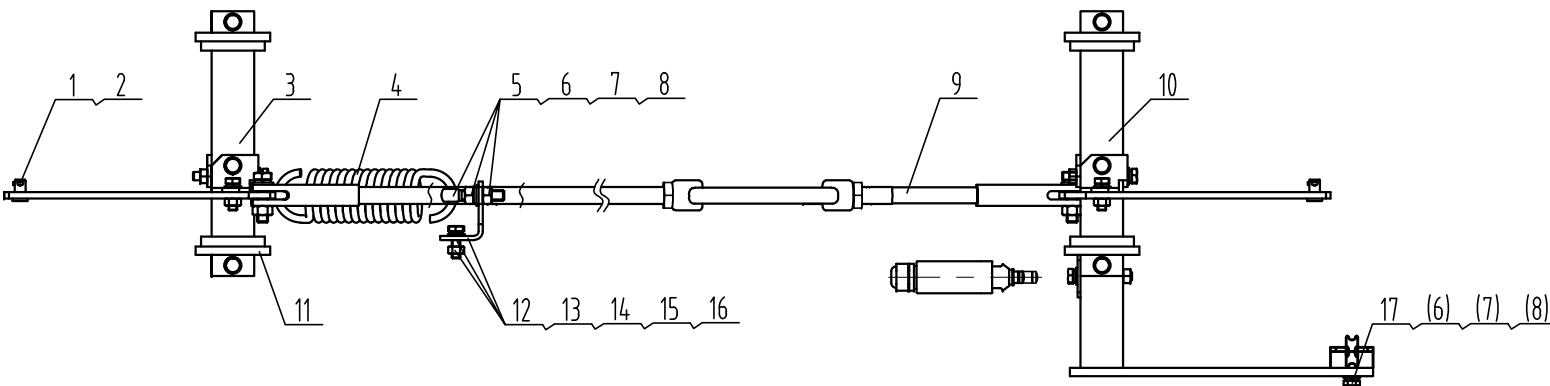


XIO LIFT 杭州西奥电梯有限公司		非标合同图样管理单				R-XO-QP03-16		版本： A2			
						实施日期： 2014-05-19					
						共____页 第____页					
合同编号		XODTDYA3329			项目名称		西奥7-2#实验塔项目				
梯型		Xspace(MRL)		模块		☐ 无BOM		☐ 全BOM		☐ 含工程BOM	
非 标 内 容	1	对重架				12	外协非标 ☐非标项 ☐无 1 ☐出图信息已下发 电气非标 ☐已处理 ☐无需处理				
	2	轿厢绳头板				13					
	3	对重绳头板				14					
	4	限速器支架				15					
	5	安全钳提拉机构 ←									
	6	轮梁组件									
	7										
	8										
	9										
	10										
	11										
配方 ☐		工艺 ☐		存档 ☐		图档清单：详见归档图档清单续页		本套图纸共计 85 (含封面)			
附加说明											
设计		卢元龙		校对		张洋		审核		批准	

其余 $\frac{12.5}{\triangle}$

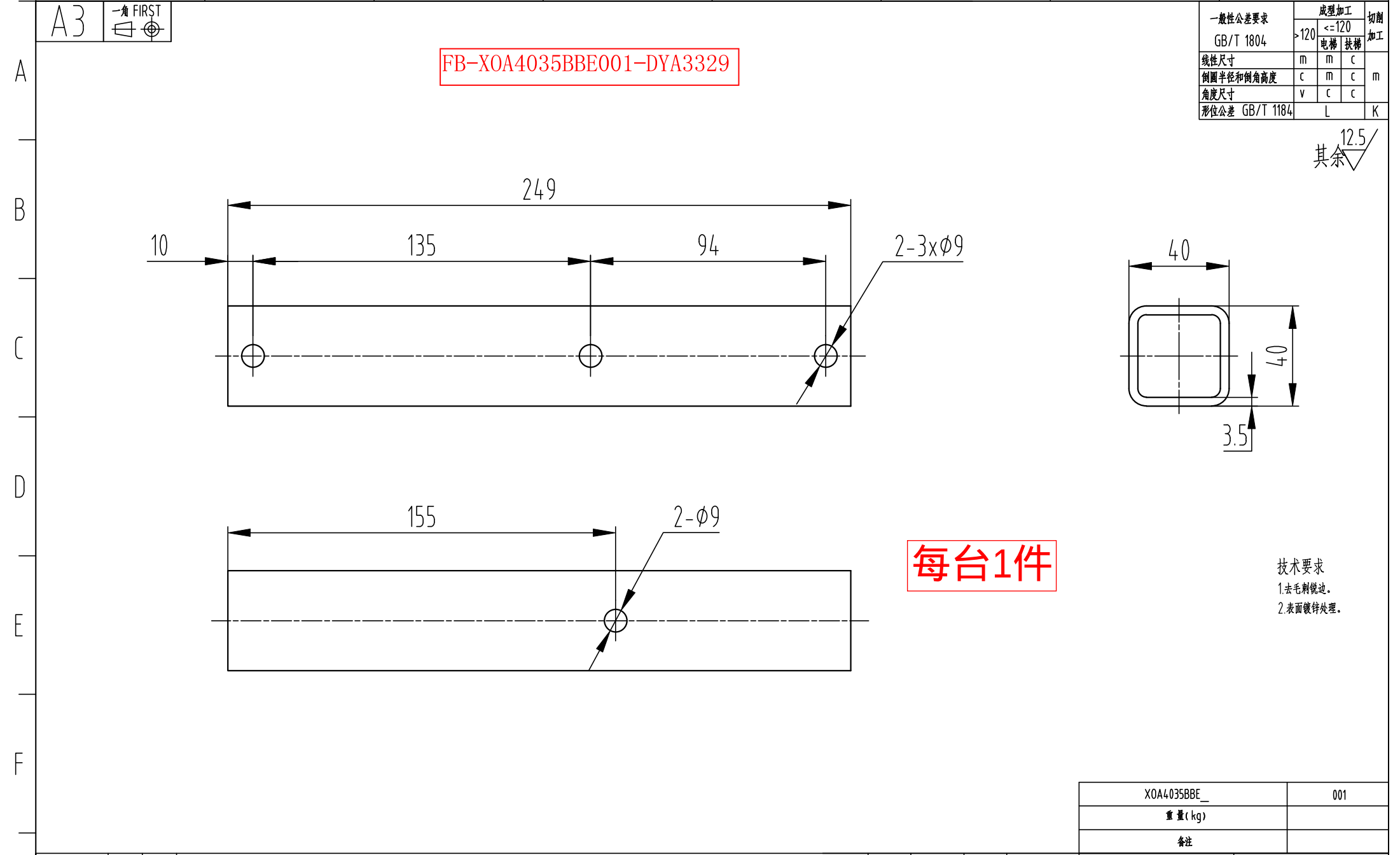
图框版本: V2.0-2017-07-01

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5

FB-X0A2683AHT999-DYA3329

图框版本: V2.0-2017-07-01



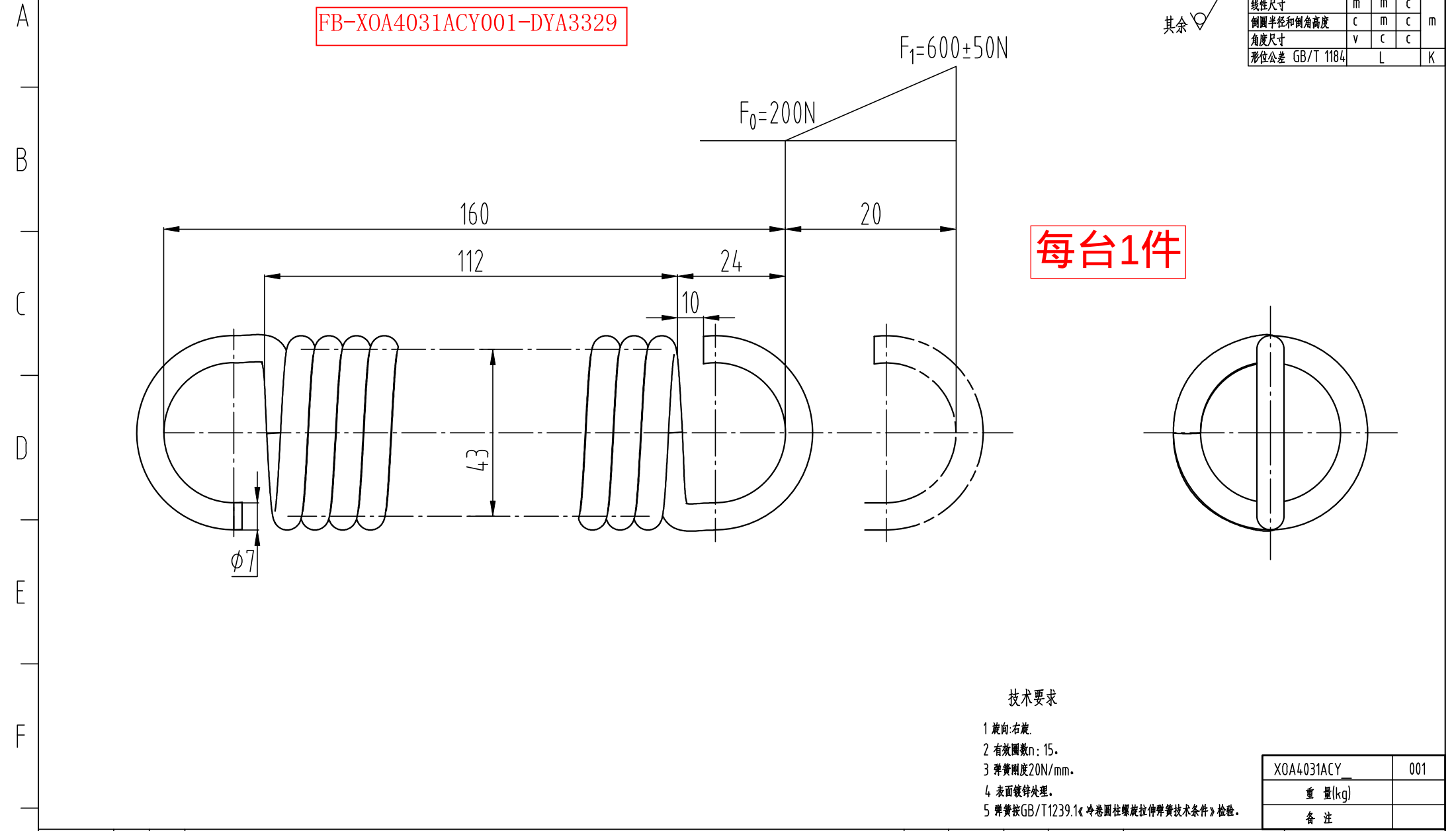
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	<=120	m	m	
线性尺寸	>120	m	m	m
倒圆半径和倒角高度		c	m	
角度尺寸		v	c	K
形位公差 GB/T 1184		L		

其余12.5/√

每台1件

X0A4035BBE_	001
重量(kg)	
备注	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	方管 3.5x40x40 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		
						标准化	蒋艳妮	比例: 此图不按比例	X0A4035BBE
						批准	胡鹏飞		
						日期	2023-09-08	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032



图样编号: Y20-2017-07-01	CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	油淬火回火 7x43x20 GB/T 2088 碳素弹簧钢丝 65Mn GB/T 18983	杭州西奥电梯有限公司
							校 对	梁鑫旺		
							标 准 化	薛艳妮		
							批 准	胡鹏飞		
							日 期	2023-09-22		
								共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2309032

图样版本: V2.0-2017-07-01

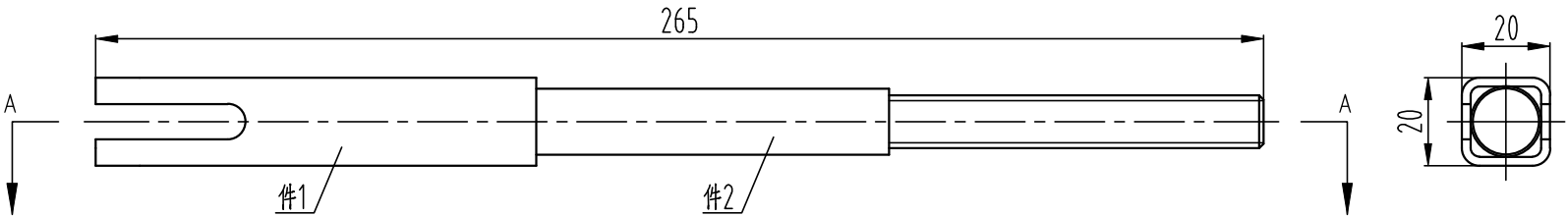
A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	K
形位公差 GB/T 1184	L			

FB-XOA3084AQA001-DYA3329

B

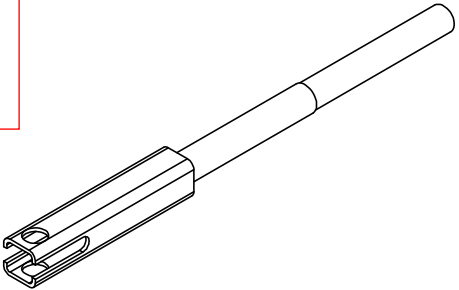
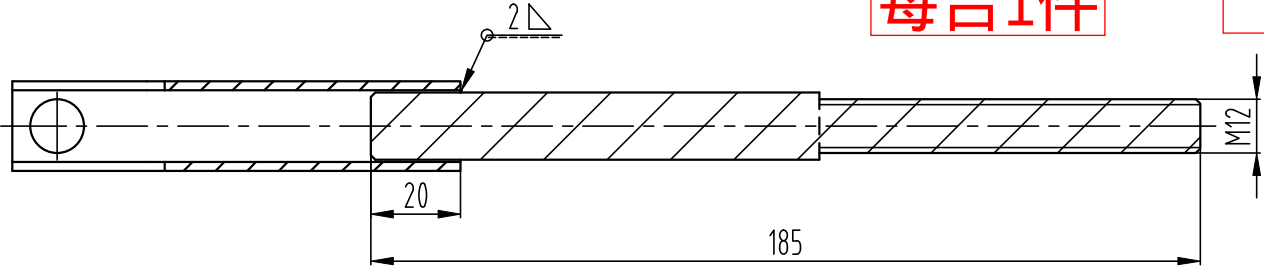


C

焊接件
每台1件

见零件
图

D



E

F

技术要求

- 1 焊接应平整光洁，牢固可靠,焊后去渣。
- 2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。
- 3 焊后表面镀锌处理。

XOA3084AQA_							001
重 量							
备 注							
							组成件
序号	图 幅	件 号	名 称	数 量	材 料	备注	数量 件号
1	A4	XOA4076AJX001	管件	1	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700		
2	A4	XOA4094AAG001	杆件	1	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700		

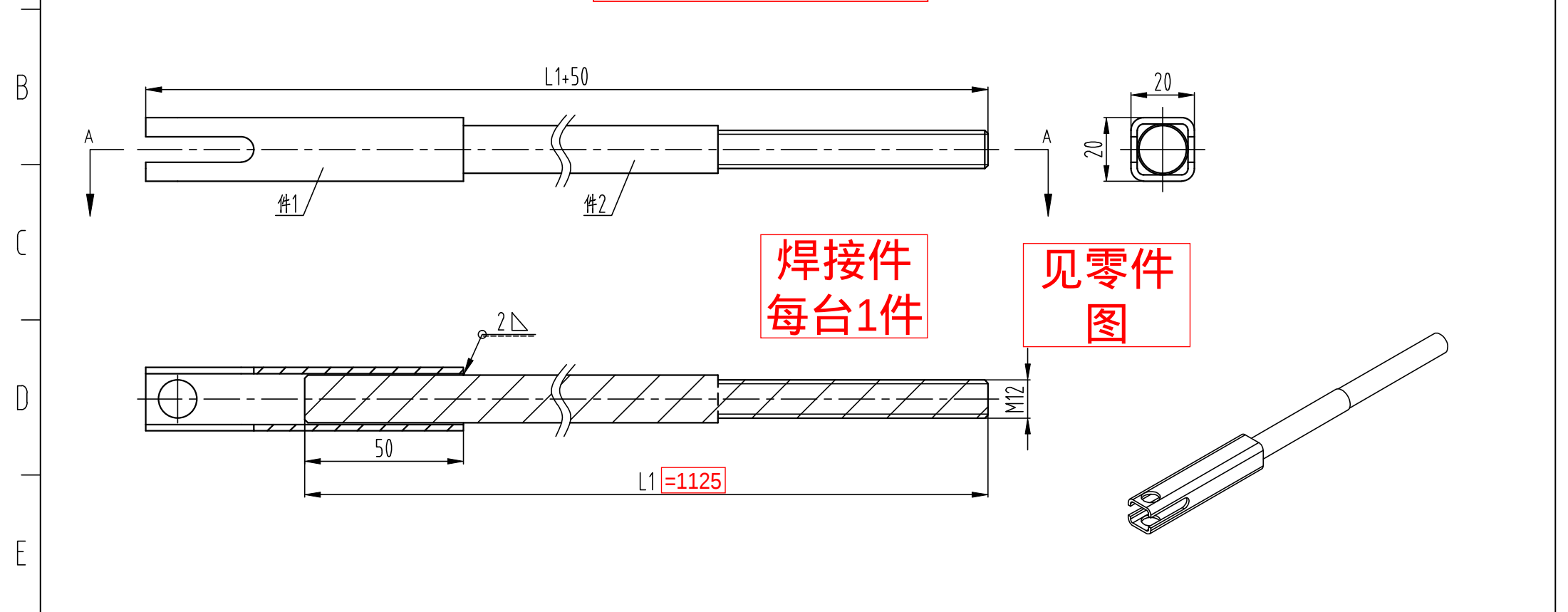
CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司	
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞		
						日 期	2023-09-14	共 2 页	第 1 页
								CA号: CA-D2309032	

A3

一角 FIRST

FB-XOA3084AQA999-DYA3329

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	>120 电梯	<=120 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



焊接件
每台1件

见零件
图

技术要求

1 焊接应平整光洁，牢固可靠,焊后去渣。

2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。

3 焊后表面镀锌处理。

4 长度计算公式：
 $L1=\sqrt{(CW-255)^2+123.4^2}-2\times(CW-255)\times123.4\times0.454)-368$;
CW:轿厢净宽，详见配方表

XOA3084AQA_							999
重 量							
备 注							
							组成件
序号	图 幅	件 号	名 称	数 量	材 料	备注	数量 件号
1	A4	XOA4076AJX001	管件	1	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700		
2	A4	XOA4094AAG999	杆件	1	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700		

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺	
						标准化	薛艳妮	
						批 准	胡鹏飞	
						日期	2023-09-14	比例: 此图不按比例
						共 页	第 2 页	XOA3084AQA
								传动轴
								CA号: CA-D2309032

其余 12.5

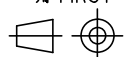
技术要求

1.去毛刺锐边。

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批 准	魏鹏飞		
						日 期	2023-09-14	比 例: 此图不按比例	管件
								共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

A4

一角 FIRST



其余 $\nabla_{12.5}$

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

120	≤ 120
-----	------------

0	电梯	扶梯
---	----	----

切削
加工

线性尺寸	
------	--

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

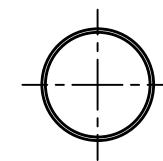
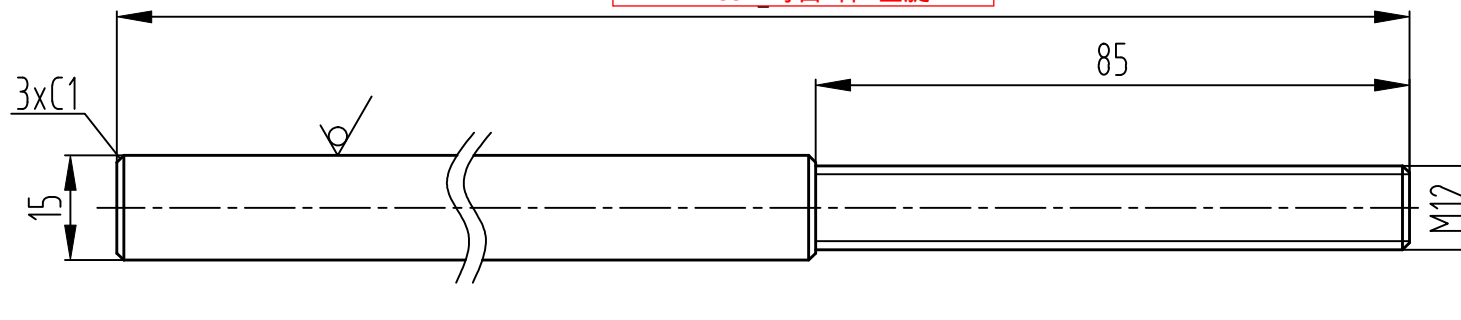
K

FB-X0A4094AAG001-DYA3329

FB-X0A4094AAG999-DYA3329 CW=1800

L=1125 每台1件 右旋

L=185 每台1件 左旋



技术要求

1 表面应光洁,无飞边。

2 螺纹倒角至大径。

3 长度计算公式:

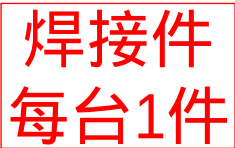
$$L1 = \text{SQRT}((CW-255)^2 + 123.43^2 - 2 \times (CW-255) \times 123.43 \times 0.454) - 368;$$

CW:轿厢净宽, 详见配方表

X0A4094AAG__	001	999
总长L	185	L1
重 量 (kg)		
备 注		

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	圆钢 $\frac{16 \text{ GB/T } 702}{Q235A \text{ GB/T } 700}$	杭州西奥电梯有限公司	
						校 对	梁鑫旺		XOA4094AAG	
						标准化	薛艳妮			杆件
						批 准	胡鹏飞			
						日 期	2023-09-14	共 2 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032	

其余 12.5



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

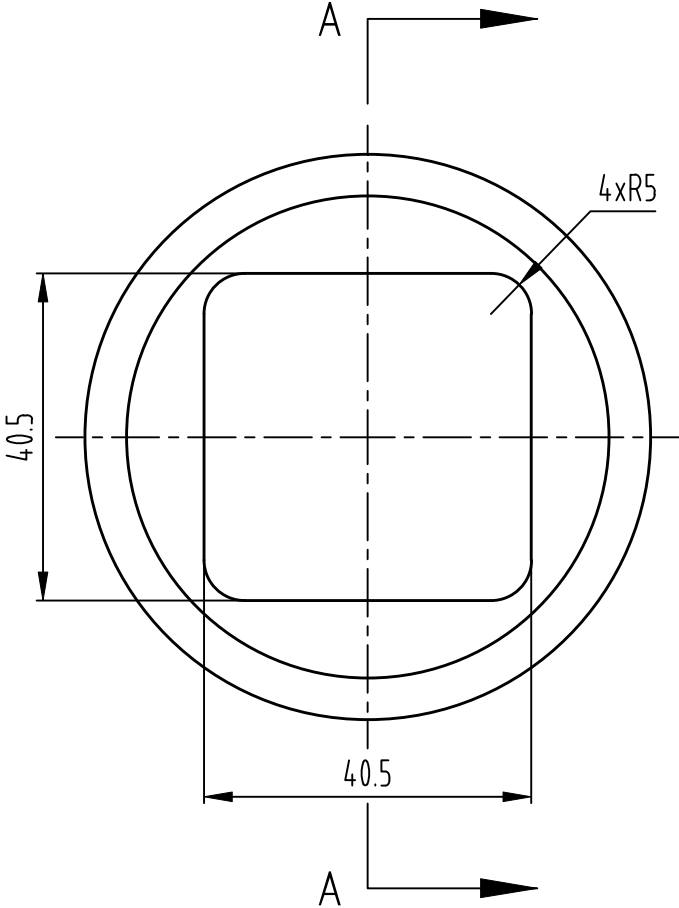
CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强		杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	蒋艳妮		X0A4035BBC
						批 准	胡鹏飞		比例: 此图不按比例 旋转轴组件
						日 期	2023-09-08	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

A4

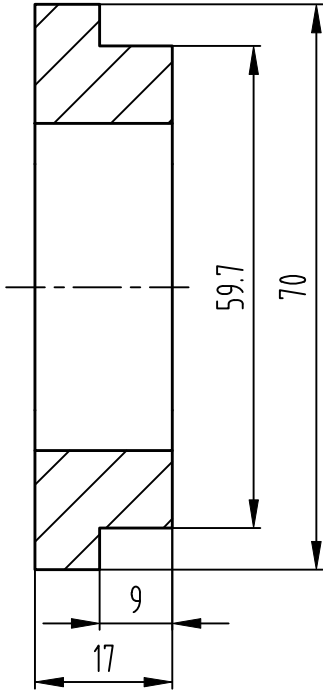
一角 FIRST

FB-XOA4097AMX002-DYA3329

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



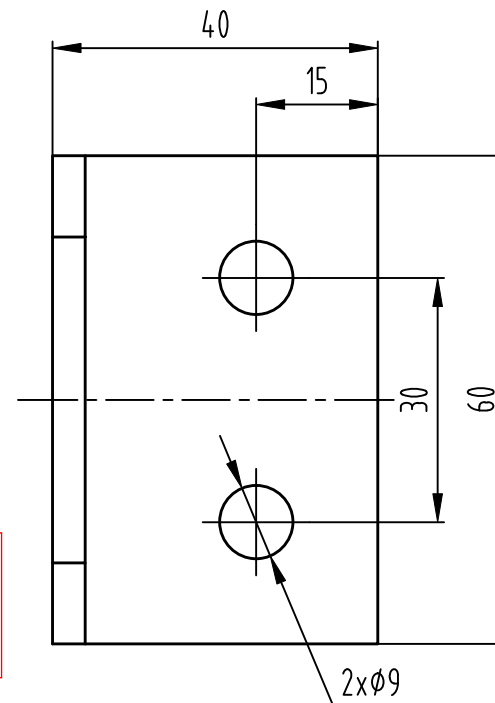
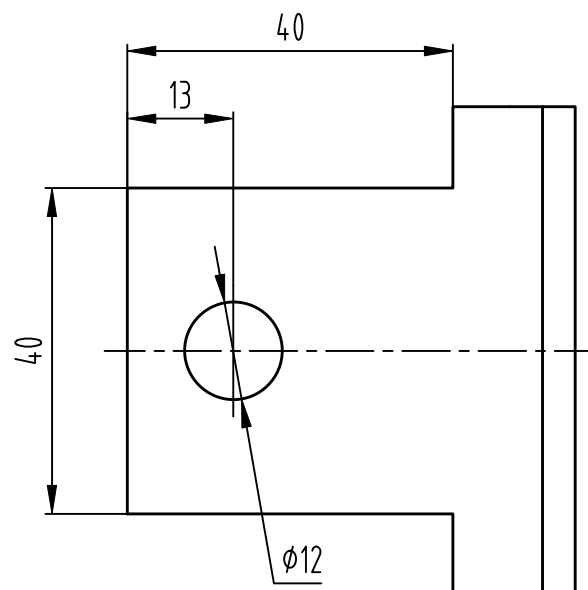
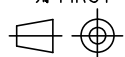
每台4件



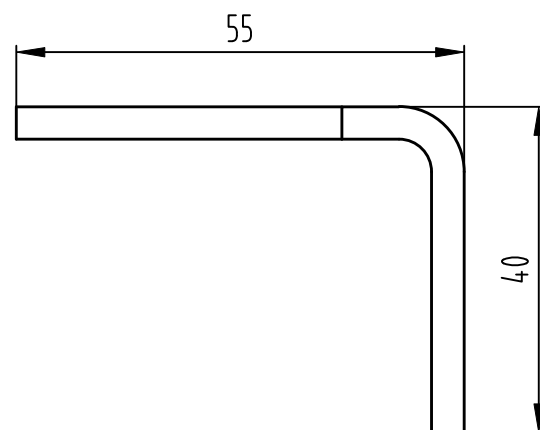
技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

								XOA4097AMX_	002
								重量 (kg)	
								备注	
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	圆钢 75 GB/T 702 45# GB/T 699	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		XOA4097AMX
						标准化	薛艳妮		
						批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	轴套
						日期	2023-09-14	共 页 第 2 页	CA号: CA-D2309032



每台1件



FB-X0A4134GMN001-DYA3329

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	m
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		X0A4134GMN
						标 准 化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	复位弹簧固定钣金
						日 期	2023-09-15	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032



其余 12.5

技术要求

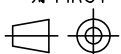
- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	X0A4133GQJ
						日 期	2023-09-08	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



FB-X0A4356AAS001-DYA3329

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

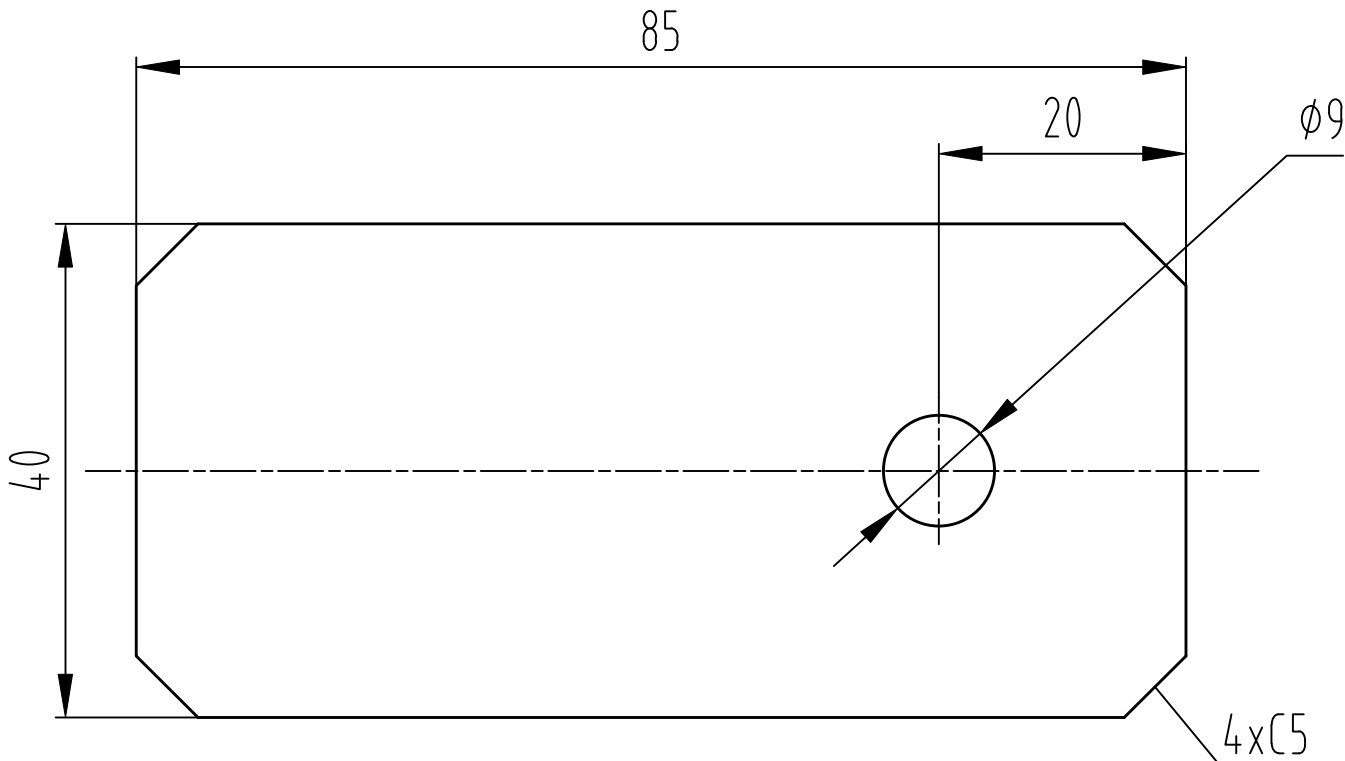
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



每台1件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4356AAS_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-15

钢板 3.0 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4356AAS

安全开关触板

比例: 此图不按比例

共 1 页

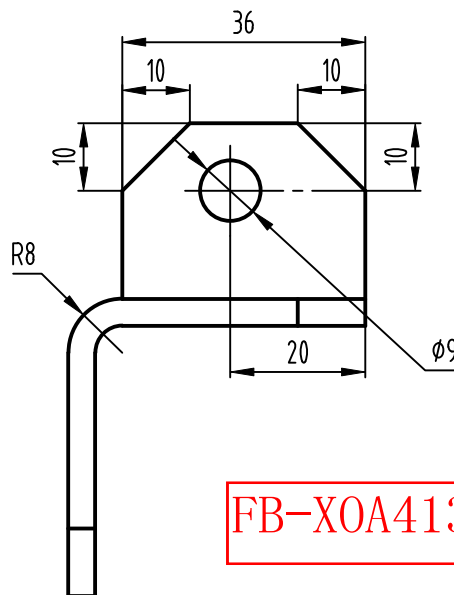
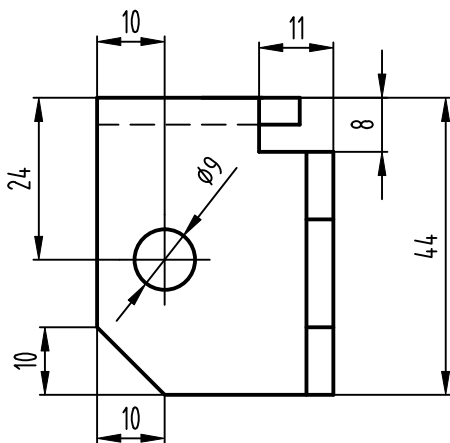
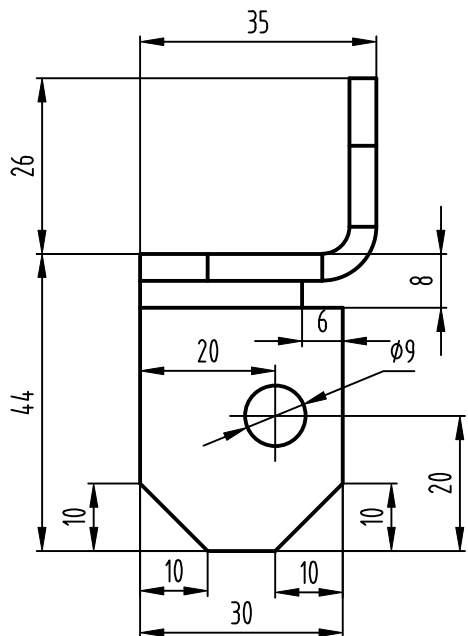
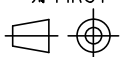
第 1 页

CA号: CA-D2309032

图号 SIZE 210X297

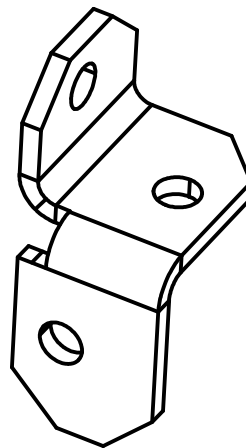
A4

一角 FIRST



FB-X0A4136BLZ001-DYA3329

每台4件



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

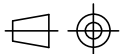
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮	X0A4136BLZ	
						批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	角铁
						日期	2023-09-14	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



FB-XOA4195AAN001-DYA3329

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
电梯

<=120
扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

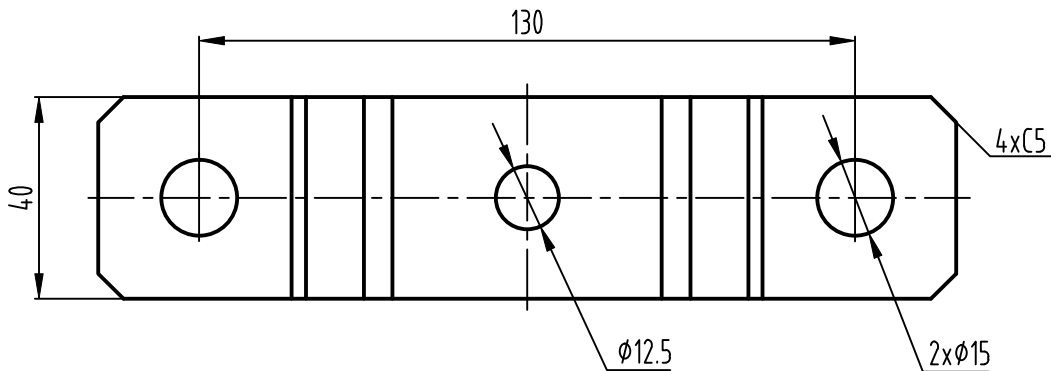
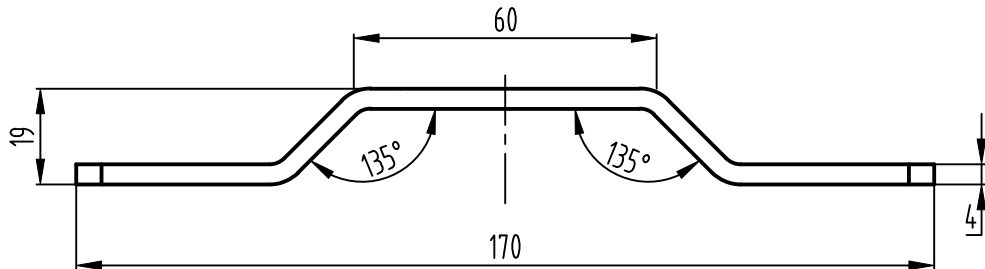
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



每台1件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。 $\triangle$ 2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

XOA4195AAN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

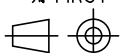
第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

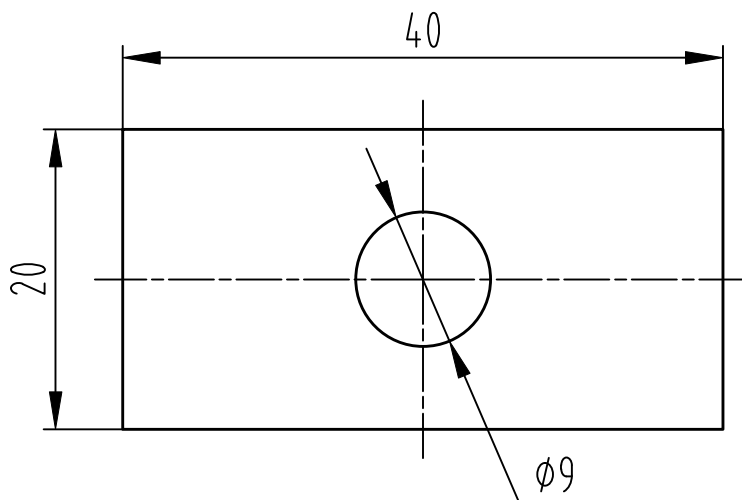
XOA4195AAN

连接板

CA号: CA-D2204120



FB-X0A4134GSH001-DYA3329



每台8件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 4.0 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	旋转轴固定板
						日期	2023-09-21	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032