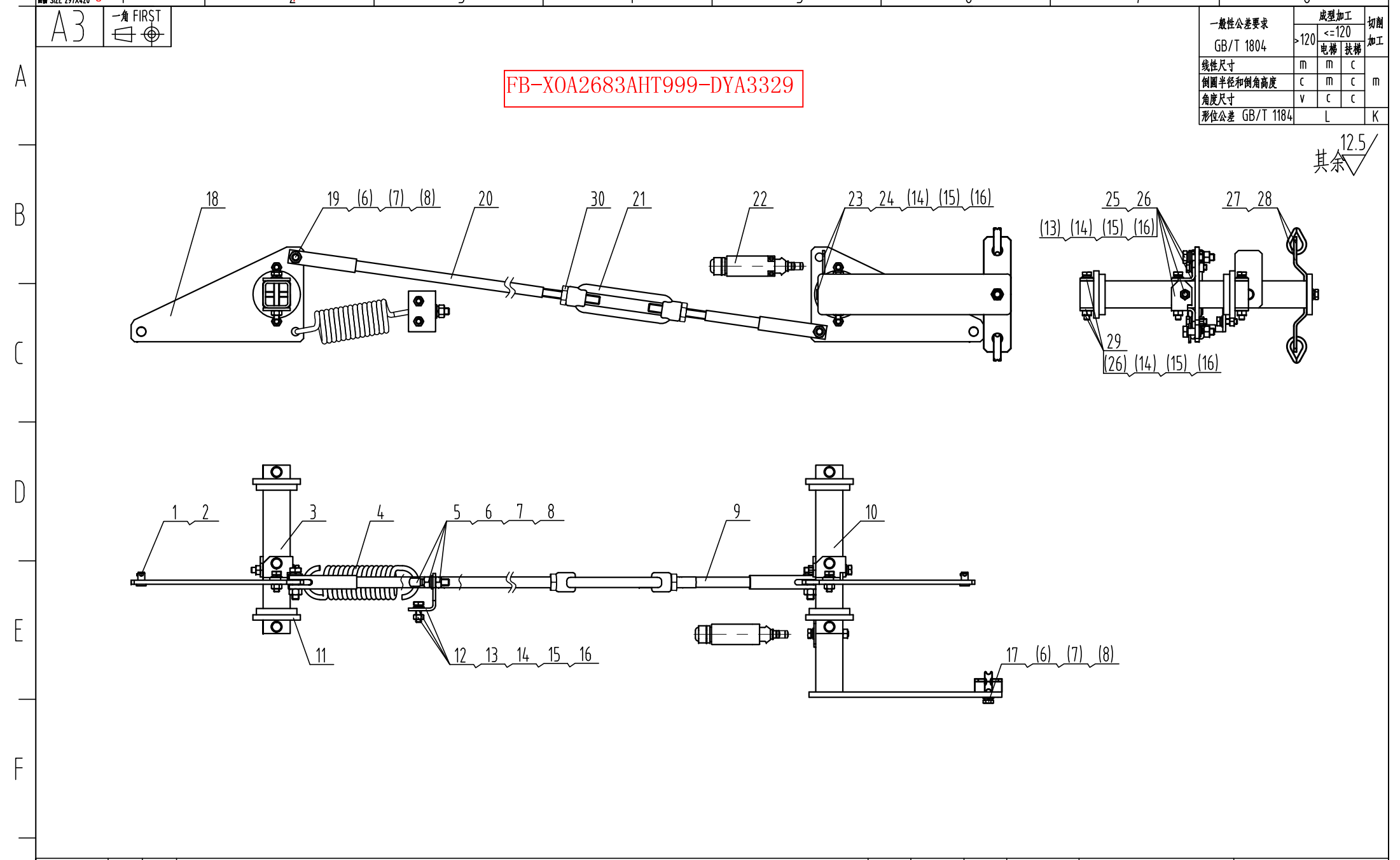


<div>XIO LIFT</div> <div>杭州西奥电梯有限公司</div>		非标合同图样管理单				R-XO-QP03-16		版本： A2			
						实施日期： 2014-05-19					
						共____页 第____页					
合同编号		XODTDYA3329			项目名称		西奥7-2#实验塔项目				
梯型		Xspace(MRL)		模块		<input type="checkbox"/> 无BOM		<input type="checkbox"/> 全BOM		<input type="checkbox"/> 含工程BOM	
非 标 内 容	1	对重架				12	<div>外协非标</div> <div><input type="checkbox"/>非标项 <input type="checkbox"/>无</div> <div>1</div> <div><input type="checkbox"/>出图信息已下发</div> <div>电气非标</div> <div><input type="checkbox"/>已处理 <input type="checkbox"/>无需处理</div>				
	2	轿厢绳头板				13					
	3	对重绳头板				14					
	4	限速器支架				15					
	5	安全钳提拉机构 ←									
	6	轮梁组件									
	7										
	8										
	9										
	10										
11											
		配方 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 存档 <input type="checkbox"/>		图档清单：详见归档图档清单续页		本套图纸共计		85		(含封面)	
附加说明											
设计		卢元龙		校对		张洋		审核		批准	



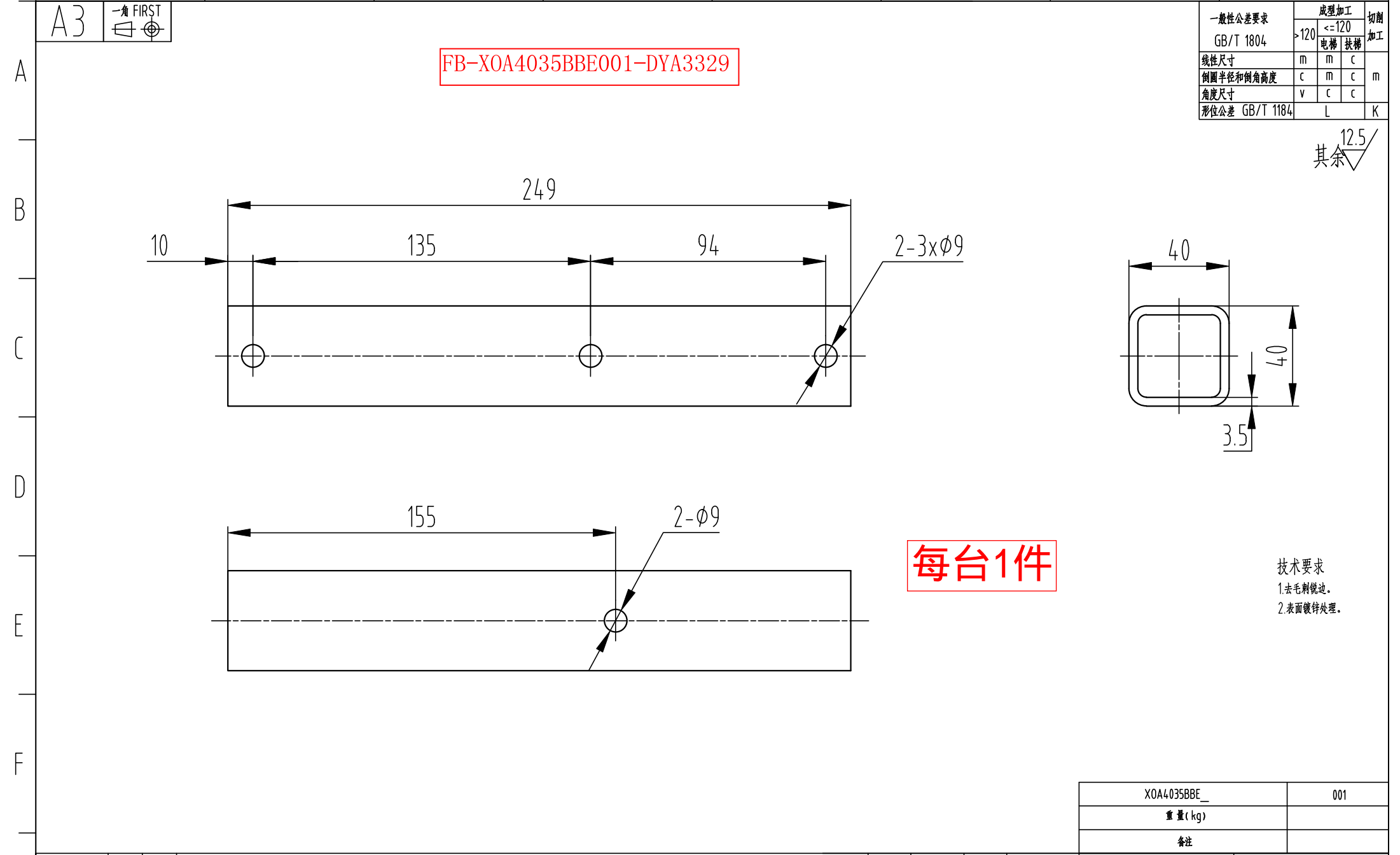
图例说明: V2.0-2017-07-01

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	比例: 此图不按比例 共 2 页 第 1 页	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		XOA2683AHT
						标准化	薛艳妮		安全钳提拉机构
						批 准	胡鹏飞		CA号: CA-D2309032
						日 期	2023-09-27		

F

其余 12.5

图框版本: V2.0-2017-07-01

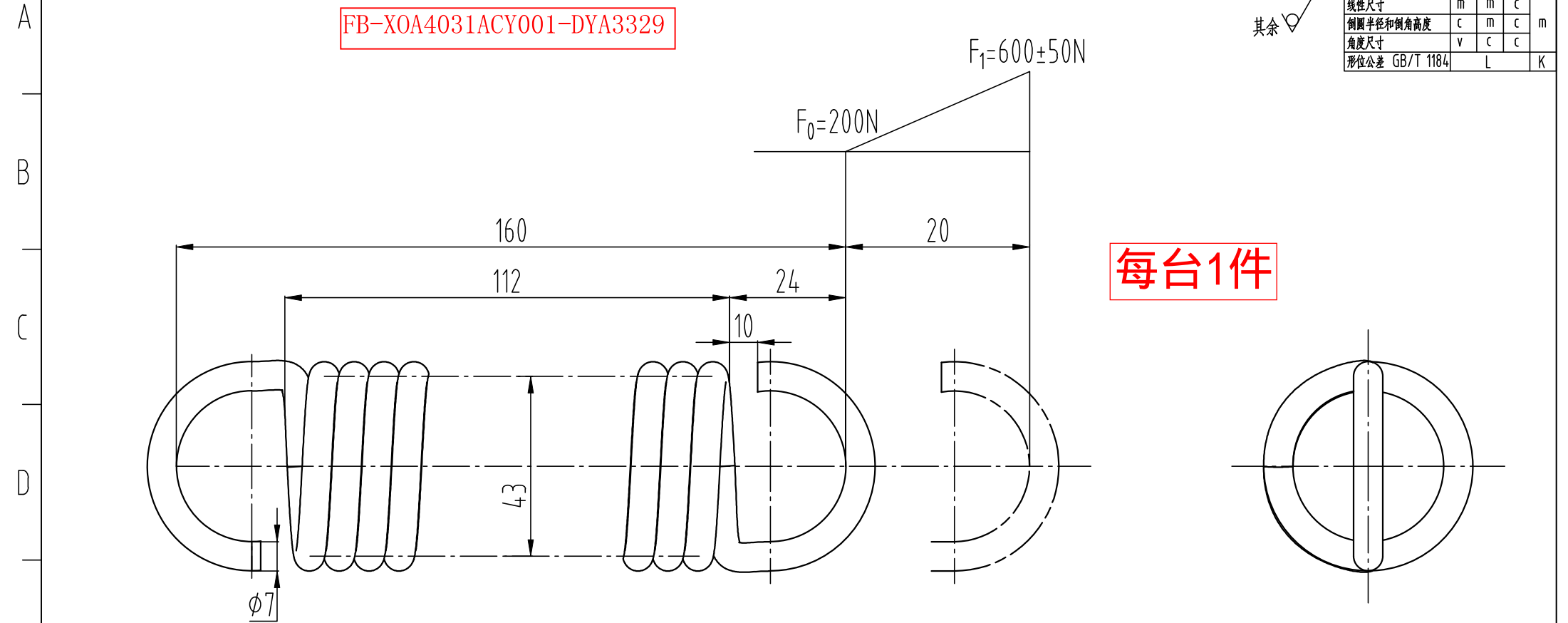


图例版本: V2.0-2017-07-01	CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	方管 3.5x40x40 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
							校 对	梁鑫旺		
							标 准 化	蒋艳妮	X0A4035BBE	
							批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	旋转轴
							日 期	2023-09-08	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

A3

一角 FIRST

一般性公差要求	成型加工			切削加工
GB/T 1804	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	K
形位公差	GB/T 1184			



每台1件

技术要求

- 1 旋向:右旋。
- 2 有效圈数n: 15。
- 3 弹簧刚度20N/mm。
- 4 表面镀锌处理。
- 5 弹簧按GB/T1239.1《冷卷圆柱螺旋拉伸弹簧技术条件》检验。

XOA4031ACY	001
重量(kg)	
备注	

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	油淬火回火 7x43x20 GB/T 2088 碳素弹簧钢丝 65Mn GB/T 18983	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批准	胡鹏飞		
						日期	2023-09-22		
								比例: 此图不按比例	弹簧
								共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

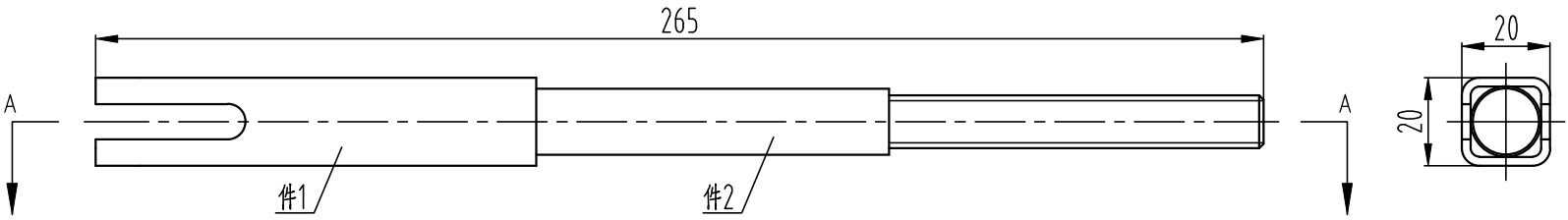
A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	K
形位公差 GB/T 1184	L			

FB-XOA3084AQA001-DYA3329

B

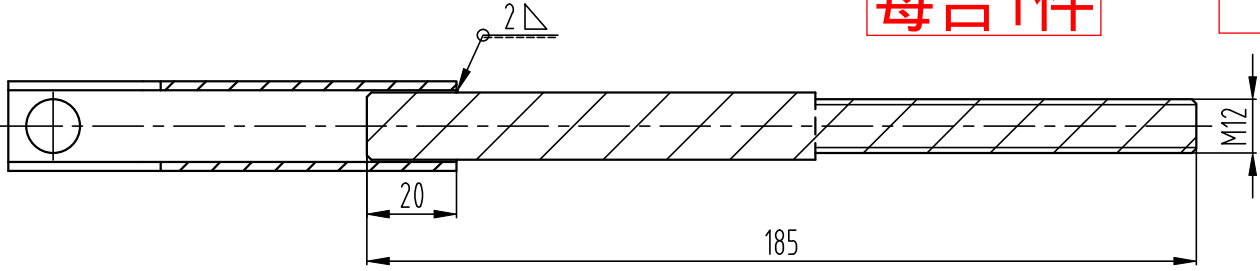


C

焊接件
每台1件

见零件
图

D



E

F

技术要求

- 1 焊接应平整光洁,牢固可靠,焊后去渣。
- 2 注意焊接变形,不得有弯曲扭转等现象。
- 3 焊后表面镀锌处理。

XOA3084AQA_							001	
重 量								
备 注								
							组成件	
序号	图 幅	件 号	名 称	数 量	材 料	备注	数量	件号
1	A4	XOA4076AJX001	管件	1	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700			
2	A4	XOA4094AAG001	杆件	1	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700			

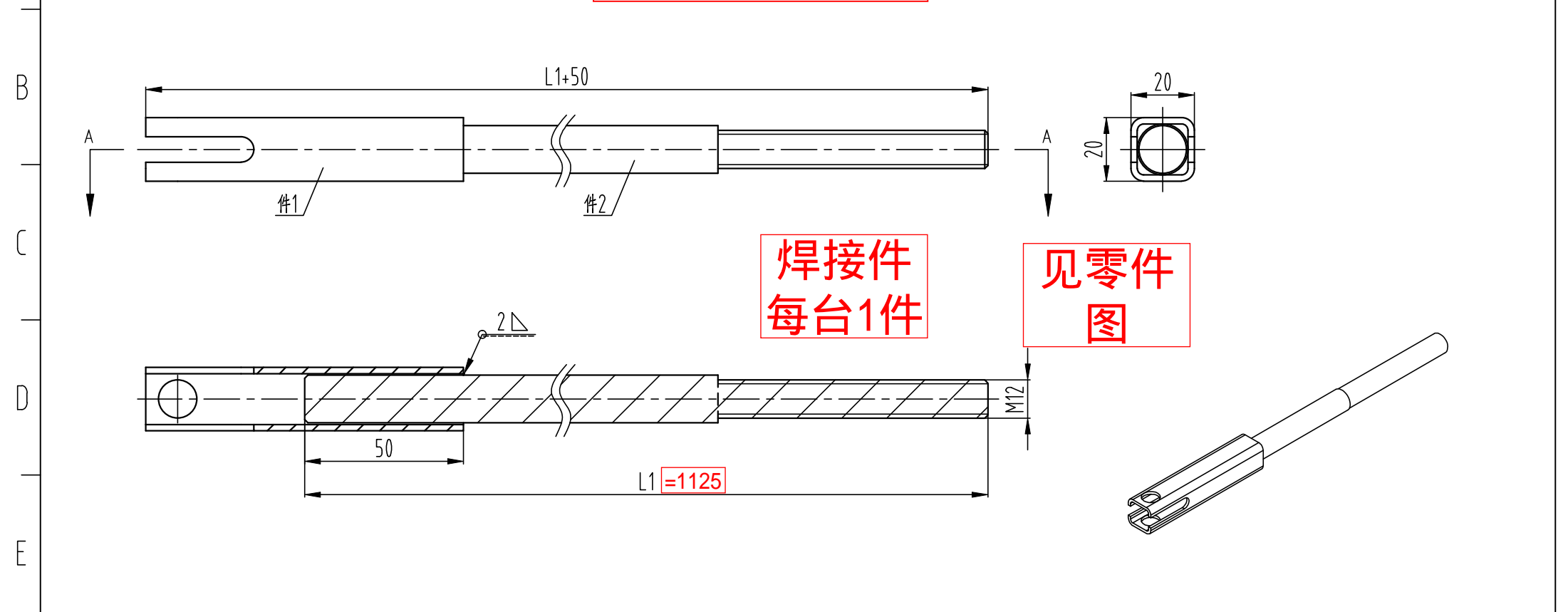
CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司	
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞		
						日 期	2023-09-14	共 2 页	第 1 页
								CA号: CA-D2309032	

A3

一角 FIRST

FB-XOA3084AQA999-DYA3329

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	<=120	<=120	<=120	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



焊接件
每台1件

见零件
图

技术要求

1 焊接应平整光洁，牢固可靠,焊后去渣。

2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。

3 焊后表面镀锌处理。

4 长度计算公式：
 $L1=\sqrt{((CW-255)^2+123.4^2-2x(CW-255)x123.4x0.454)}-368$;
CW:轿厢净宽，详见配方表

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司	
						校对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批准	胡鹏飞		
						日期	2023-09-14	共 页 第 2 页	CA号: CA-D2309032

XOA3084AQA_							999	
重 量								
备 注								
							组成件	
序号	图幅	件 号	名 称	数 量	材 料	备注	数量	件号
1	A4	XOA4076AJX001	管件	1	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700			
2	A4	XOA4094AAG999	杆件	1	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700			

A3

一角 FIRST

FB-XOA4076AJX001-DYA3329

每台2件

100

30

R4

20

20

2

10

2xØ12

技术要求

1.去毛刺锐边。

12.5

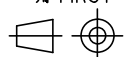
其余

XOA4076AJX_		001	
重量(kg)			
备注			

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司	
						校对	梁鑫旺			
						标准化	蒋艳妮			
						批准	赖鹏飞			
						日期	2023-09-14			
共 1 页								第 1 页	CA号: CA-D2309032	

A4

一角 FIRST



其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

120	≤ 120
-----	------------

0	电梯	扶
---	----	---

切削加工

线性尺寸

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

K

FB-X0A4094AAG001-DYA3329

FB-X0A4094AAG999-DYA3329 CW=1800

L=1125 每台1件

L=185 每台1件

85

M12

技术要求

1 表面应光洁,无飞边。

2 螺纹倒角至大径。

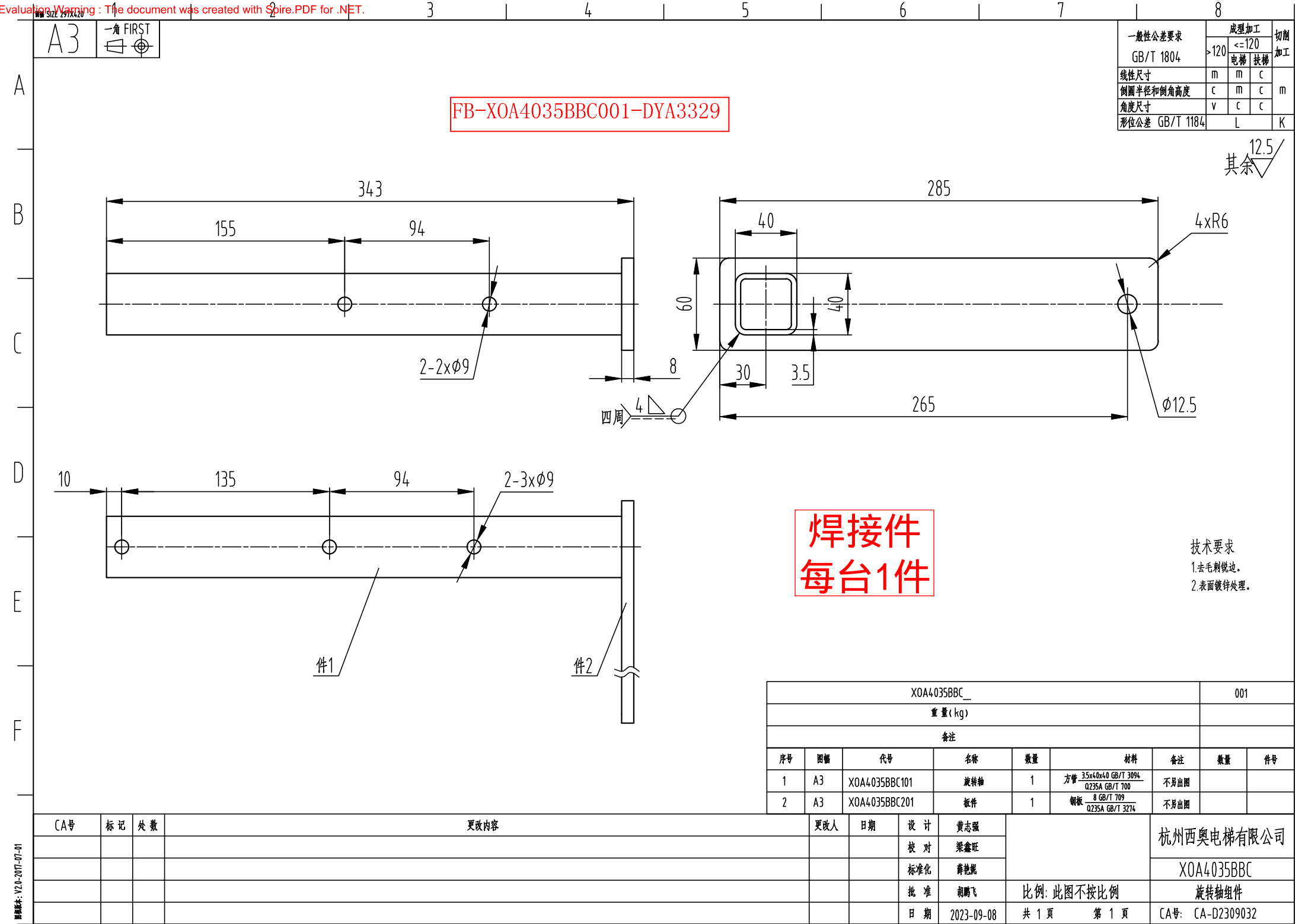
3 长度计算公式:

$$L1 = \text{SQRT}((CW-255)^2 + 123.43^2 - 2 \times (CW-255) \times 123.43 \times 0.454) - 368;$$

CW:轿厢净宽, 详见配方表

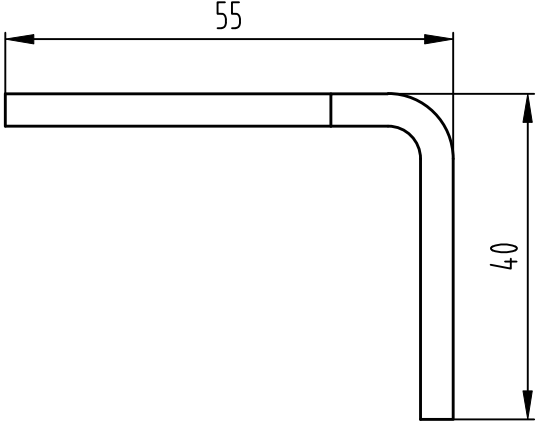
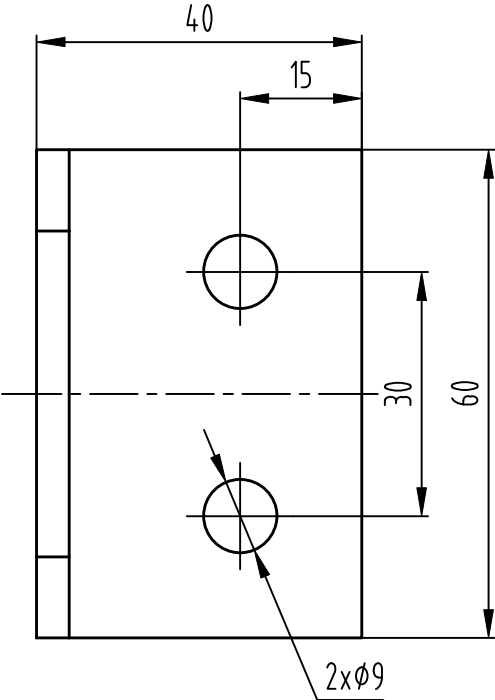
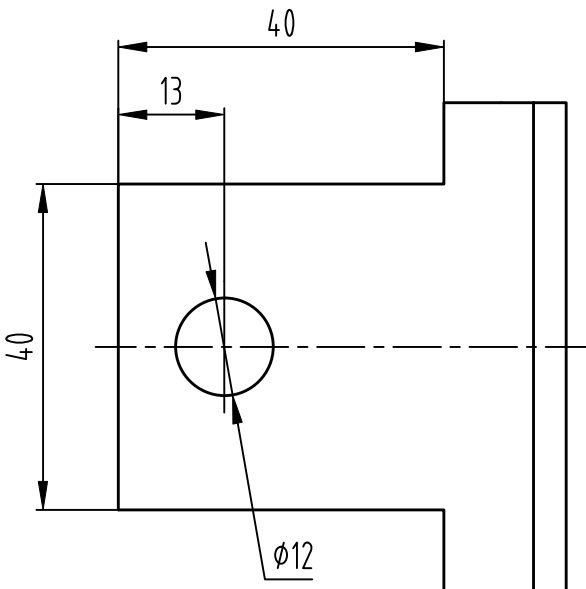
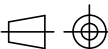
X0A4094AAG__	001	999
总长L	185	L1
重 量 (kg)		
备 注		

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计 黄志强	圆钢 $\frac{16 \text{ GB/T } 702}{Q235A \text{ GB/T } 700}$	杭州西奥电梯有限公司
						校对 梁鑫旺		
						标准化 薛艳妮		
						批准 胡鹏飞		
						日期 2023-09-14	比例：此图不按比例	XOA4094AAG 杆件
							共 2 页 第 1 页	CA号： CA-D2309032



A4

一角 FIRST



每台1件

FB-XOA4134GMN001-DYA3329

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强
						校对	梁鑫旺
						标准化	薛艳妮
						批准	胡鹏飞
						日期	2023-09-15

XOA4134GMN_	001
重量 (kg)	
备注	
钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4134GMN
共 1 页 第 1 页	复位弹簧固定钣金
	CA号: CA-D2309032

F



其余 12.5

技术要求

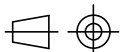
- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

CA号	标 记	处 数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
						校 对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞		
						日 期	2023-09-08	比 例: 此图不按比例	提拉臂
								共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



FB-X0A4356AAS001-DYA3329

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

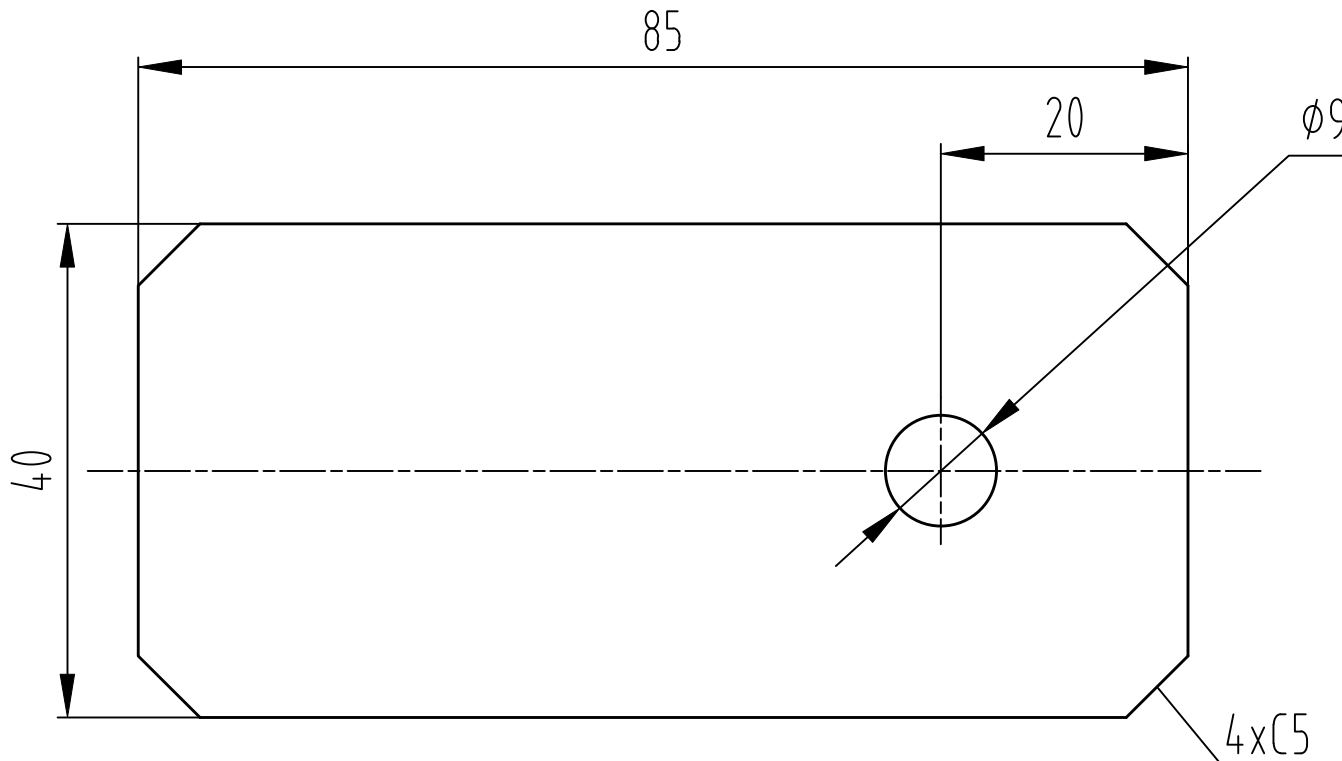
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



每台1件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4356AAS__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-15

钢板 3.0 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4356AAS

安全开关触板

比例: 此图不按比例

共 1 页

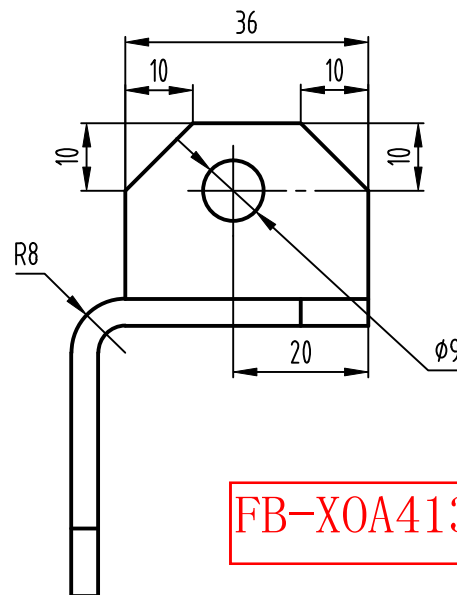
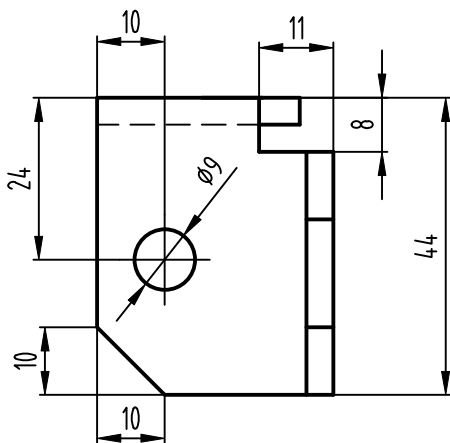
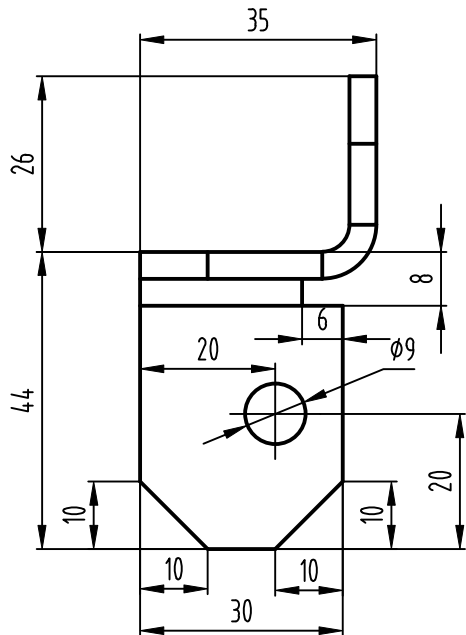
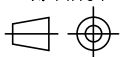
第 1 页

CA号: CA-D2309032

图号 SIZE 210X297

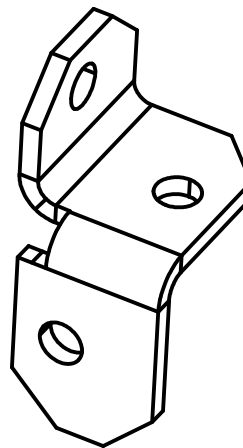
A4

一角 FIRST



FB-X0A4136BLZ001-DYA3329

每台4件



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4136BLZ__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

X0A4136BLZ

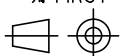
角铁

CA号: CA-D2309032

图号 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



FB-XOA4195AAN001-DYA3329

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

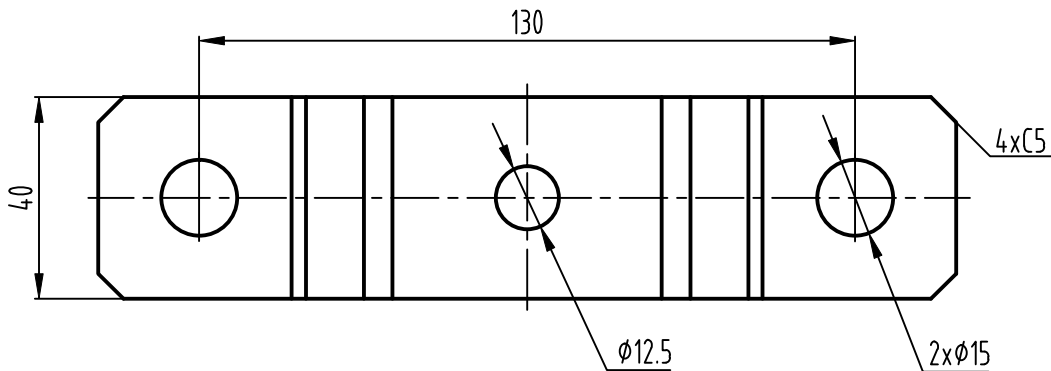
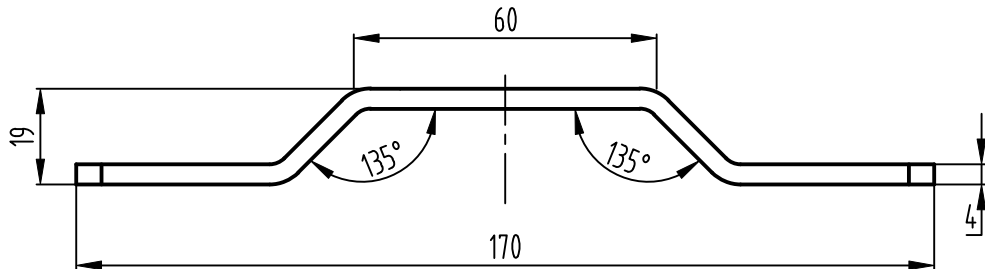
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



每台1件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。 \triangle 2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

XOA4195AAN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

\triangle

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校对

薛伟

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2022-04-18

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4195AAN

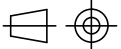
连接板

CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 210X297

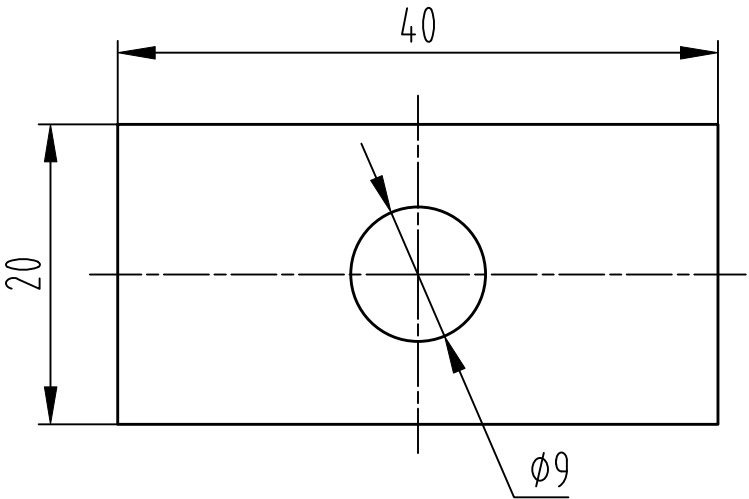
A4

一角 FIRST



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
	电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

FB-X0A4134GSH001-DYA3329



每台8件

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

								X0A4134GSH__	001
								重量 (kg)	
								备注	
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 4.0 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
						校对	梁鑫旺		
						标准化	薛艳妮		X0A4134GSH
						批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	旋转轴固定板
						日期	2023-09-21	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032