

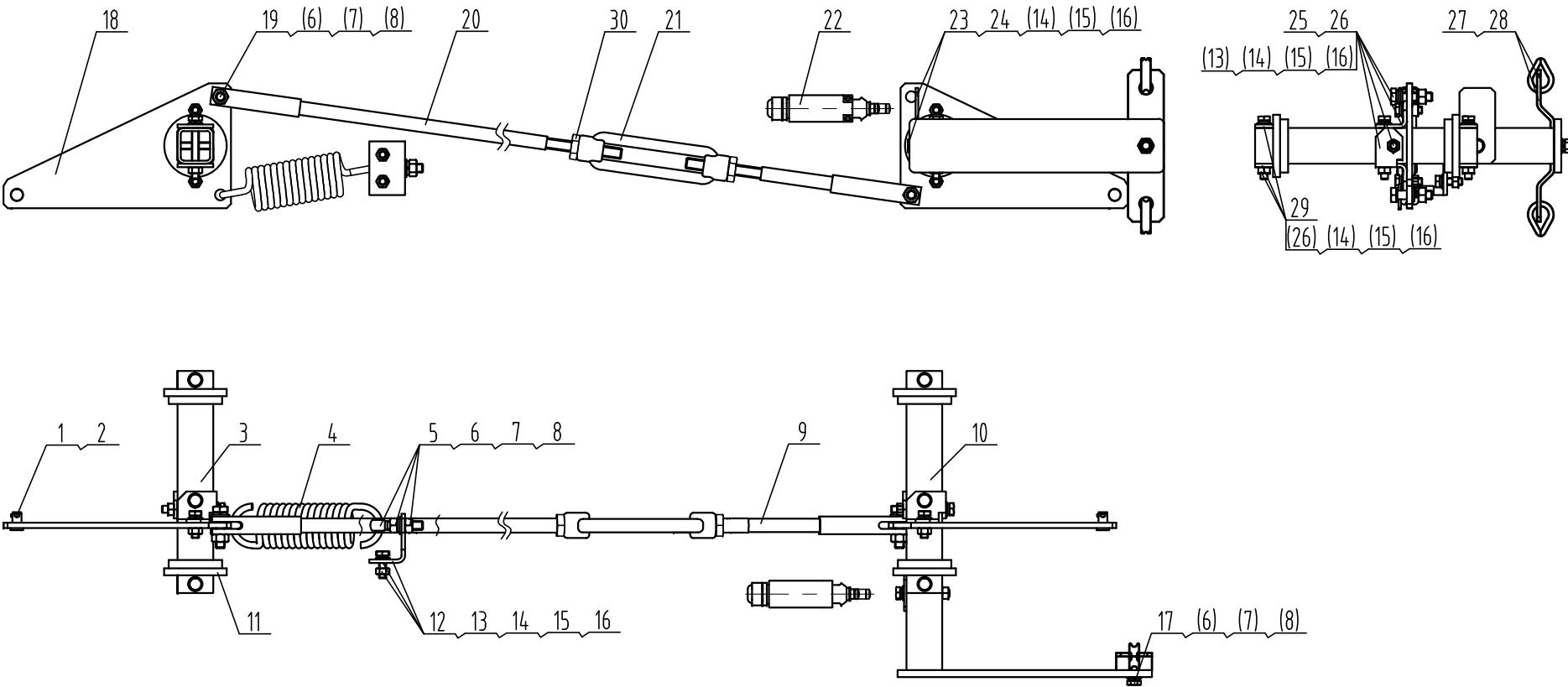
|   |  |                    |                  |  |  |                                 |  |
|---|--|--------------------|------------------|--|--|---------------------------------|--|
| <br><b>杭州西奥电梯有限公司</b> |  | <h1>非标合同图样管理单</h1> |                  |  | R-XO-QP03-16   版本: A2<br>实施日期: 2014-05-19<br>共____页 第____页 |                                 |  |
| 合同编号  |  | XODTDYA3329        |                  | 项目名称   | 西奥7-2#实验塔项目  |                                 |  |
| 梯型  |  | Xspace(MRL)        | 模块               | <input type="checkbox"/> 无BOM                              | <input type="checkbox"/> 全BOM                              | <input type="checkbox"/> 含工程BOM |  |
| 非<br>标<br>内<br>容  | 1  | 对重架                | 12               | 外协非标   |  |                                 |  |
|   | 2  | 轿厢绳头板              | 13               | <input type="checkbox"/> 非标项 <input type="checkbox"/> 无    |  |                                 |  |
|   | 3  | 对重绳头板              | 14               | 1  |  |                                 |  |
|   | 4  | 限速器支架              | 15               |  |  |                                 |  |
|   | 5  | 安全钳提拉机构            | ←                |  |  |                                 |  |
|   | 6  | 轮梁组件               |                  |  |  |                                 |  |
|   | 7  |                    |                  |  |  |                                 |  |
|   | 8  |                    |                  |  |  |                                 |  |
|   | 9  |                    |                  | <input type="checkbox"/> 出图信息已下发                           |  |                                 |  |
|   | 10   |                    |                  | 电气非标   |  |                                 |  |
|   | 11   |                    |                  | <input type="checkbox"/> 已处理 <input type="checkbox"/> 无需处理 |  |                                 |  |
|   | <input type="checkbox"/> 配方 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 存档 <input type="checkbox"/> |                    | 图档清单: 详见归档图档清单续页 |  | 本套图纸共计 85 (含封面)  |                                 |  |
| 附加说明  |  |                    |                  |  |  |                                 |  |
| 设计  | 卢元龙  | 校对                 | 张洋               | 审核   |  | 批准                              |  |

A3

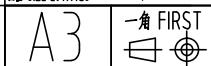


FB-XOA2683AHT999-DYA3329

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工  |      | 切削<br>加工 |
|----------------------|-------|------|----------|
|                      | <=120 | >120 |          |
| 线性尺寸                 | M     | M    | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C     | M    | C        |
| 角度尺寸                 | V     | C    | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L     |      | K        |

12.5  
其余

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司       |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁金旺        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-27 | 比例:此图不按比例        |
|     |    |    |      |     |    |     |            | 安全钳提拉机构          |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032 |



| XOA2683AHT |    |                  |              |    |           |            | 999 |    |
|------------|----|------------------|--------------|----|-----------|------------|-----|----|
| 重量(kg)     |    |                  |              |    |           |            |     |    |
| 序号         | 图幅 | 代号               | 名称           | 数量 | 材 料       | 备 注        | 数量  | 件号 |
| 1          |    | GB/T882/B10x18   | 销轴           | 2  |           |            |     |    |
| 2          |    | GB/T91/3.2x20    | 开口销          | 2  |           |            |     |    |
| *          | 3  | A4 XOA4035BBE001 | 旋转轴          | 1  |           |            |     |    |
| *          | 4  | A4 XOA4031ACY001 | 复位弹簧         | 1  |           |            |     |    |
|            | 5  | GB/T798/M10x50   | 活络螺栓         | 1  | 304不锈钢,全牙 |            |     |    |
|            | 6  | GB/T6170/M10     | 螺母           | 5  |           |            |     |    |
|            | 7  | GB/T97.1/10      | 平垫           | 4  |           |            |     |    |
|            | 8  | GB/T93/10        | 弹垫           | 4  |           |            |     |    |
| *          | 9  | A4 XOA3084AQA001 | 传动轴          | 1  |           |            |     |    |
| *          | 10 | A4 XOA4035BBC001 | 旋转轴组件        | 1  |           |            |     |    |
| *          | 11 | A4 XOA4097AMX002 | 轴套           | 4  |           |            |     |    |
| *          | 12 | A4 XOA4134GMN001 | 复位弹簧固定板      | 1  |           |            |     |    |
|            | 13 | GB/T5783/M8x25   | 螺栓           | 6  |           |            |     |    |
|            | 14 | GB/T6170/M8      | 螺母           | 15 |           |            |     |    |
|            | 15 | GB/T97.1/8       | 平垫           | 15 |           |            |     |    |
|            | 16 | GB/T93/8         | 弹垫           | 15 |           |            |     |    |
|            | 17 | GB/T5783/M10x30  | 螺栓           | 1  |           |            |     |    |
| *          | 18 | A4 XOA4133GQJ001 | 提拉臂          | 2  |           |            |     |    |
| *          | 19 | GB/T5783/M10x40  | 螺栓           | 2  |           |            |     |    |
| *          | 20 | XOA3084AQA999    | 传动轴          | 1  |           |            |     |    |
|            | 21 | GB/T3818/M12     | 花蓝螺母         | 1  |           | 仅螺母, L=200 |     |    |
|            | 22 | 0X210BZ170G90    | 安全联动装置(开关组件) | 1  |           |            |     |    |
| *          | 23 | XOA4356AAS001    | 安全开关触板       | 1  |           |            |     |    |
|            | 24 | GB/T5783/M8x55   | 螺栓           | 1  |           |            |     |    |
| *          | 25 | XOA4136BLZ001    | 角铁           | 4  |           |            |     |    |
|            | 26 | GB/T5783/M8x65   | 螺栓           | 8  |           |            |     |    |
| *          | 27 | GB/T5974.1/18    | 钢丝绳用普通套环     | 2  |           |            |     |    |
| *          | 28 | XOA4195AAN001    | 连接板          | 1  |           |            |     |    |
| *          | 29 | XOA4134GSH001    | 旋转轴固定板       | 8  |           |            |     |    |
|            | 30 | GB/T6172.1/M12   | 螺母           | 2  |           |            |     |    |

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工       |             | 切削<br>加工 |
|----------------------|------------|-------------|----------|
|                      | >120<br>电梯 | <=120<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | M          | M           | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C          | M           | C        |
| 角度尺寸                 | V          | C           | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L          |             | K        |

12.5  
其余

FB-XOA2683AHT999-DYA3329

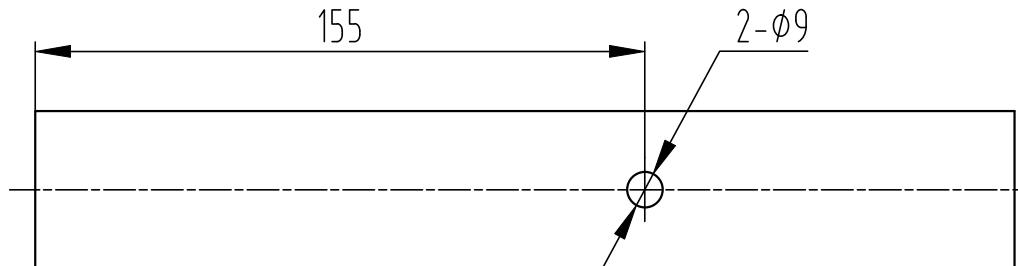
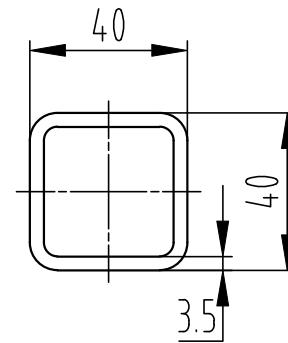
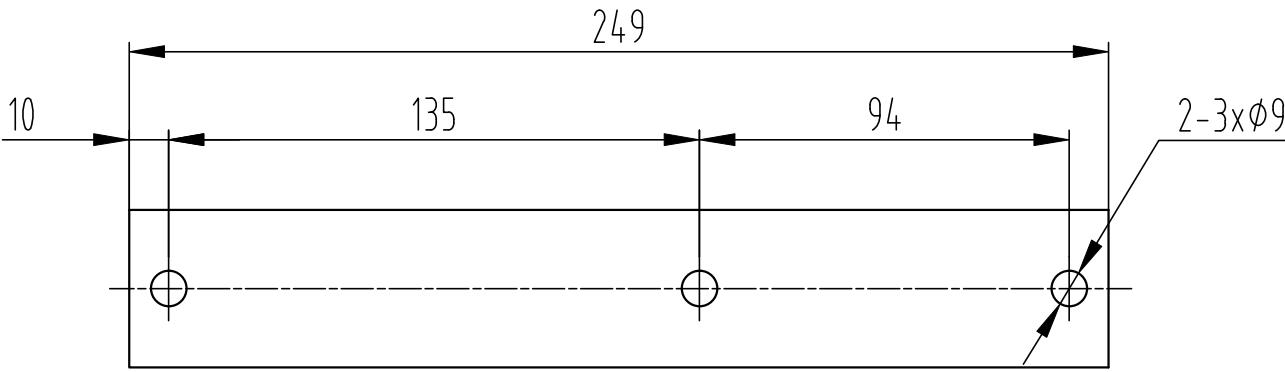
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | XOA2683AHT       | 杭州西奥电梯有限公司 |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|------------------|------------|
|     |    |    |      |     |    | 校 对 | 梁鑫旺        |                  |            |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                  |            |
|     |    |    |      |     |    | 批 准 | 胡鹏飞        |                  | 比例:此图不按比例  |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-27 | 共 2 页            | 第 2 页      |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032 |            |

A3



FB-XOA4035BBE001-DYA3329

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |      | 切削<br>加工 |
|----------------------|------|------|----------|
|                      | <120 | <120 |          |
| 线性尺寸                 | M    | M    | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C    | M    | C        |
| 角度尺寸                 | V    | C    | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |      | K        |

12.5  
其余

每台1件

技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面镀锌处理。

|  |                              |
|--|------------------------------|
| XOA4035BBE                               | 001                          |
| 重量(kg)                                   |                              |
| 备注                                       |                              |
| 方管 3.5x40x40 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 | 杭州西奥电梯有限公司                   |
| XOA4035BBE                               | 旋转轴                          |
| 比例:此图不按比例                                |                              |
| 日期 2023-09-08                            | 共 1 页 第 1 页 CA号: CA-D2309032 |

CA号: CA-D2309032  
更改内容  
标记  
处数  
更改人  
日期  
设计  
黄志强  
校对  
梁金旺  
标准化  
薛艳妮  
批准  
胡鹏飞  
日期  
2023-09-08

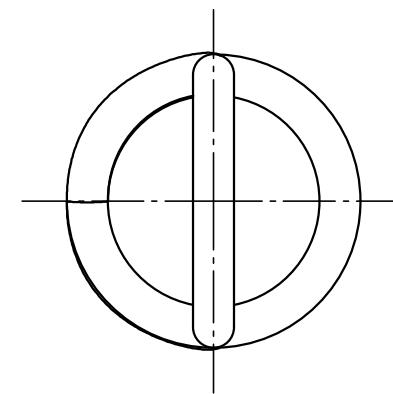
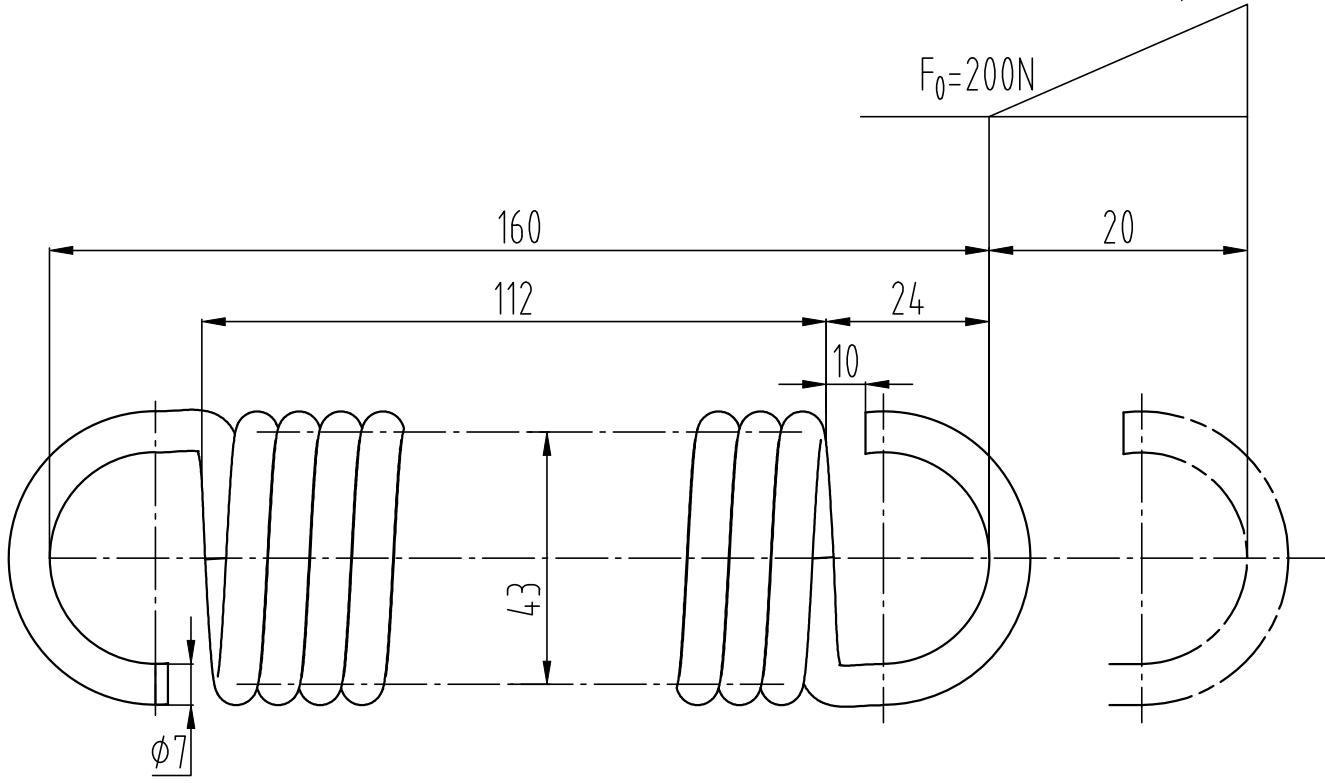
A3  
一角 FIRST

FB-XOA4031ACY001-DYA3329

 $F_1=600\pm50\text{N}$ 

其余 ✓

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工        |             | 切削<br>加工 |
|----------------------|-------------|-------------|----------|
|                      | <=120<br>电极 | <=120<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | mm          | mm          | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C           | mm          | C        |
| 角度尺寸                 | V           | C           | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L           |             | K        |



## 技术要求

- 旋向:右旋。
- 有效圈数n: 15。
- 弹簧刚度20N/mm。
- 表面镀锌处理。
- 弹簧按GB/T1239.1《冷卷圆柱螺旋拉伸弹簧技术条件》检验。

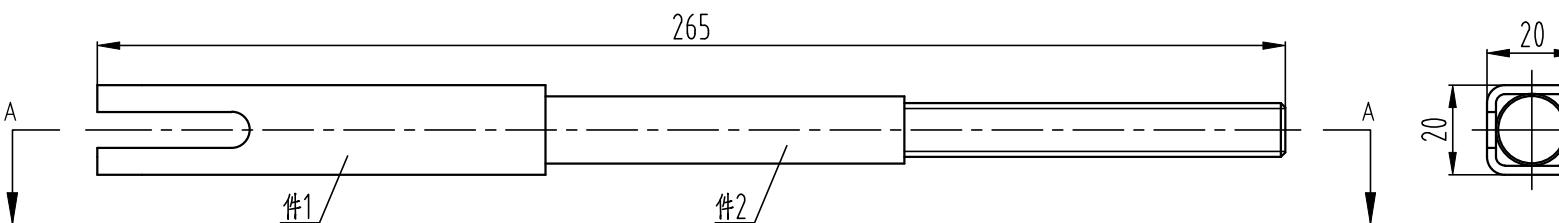
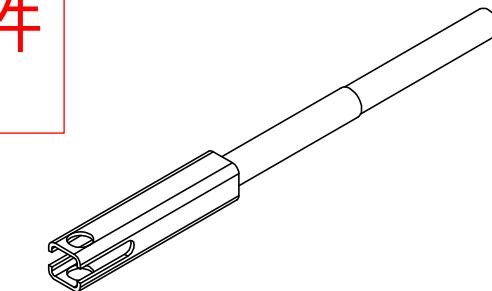
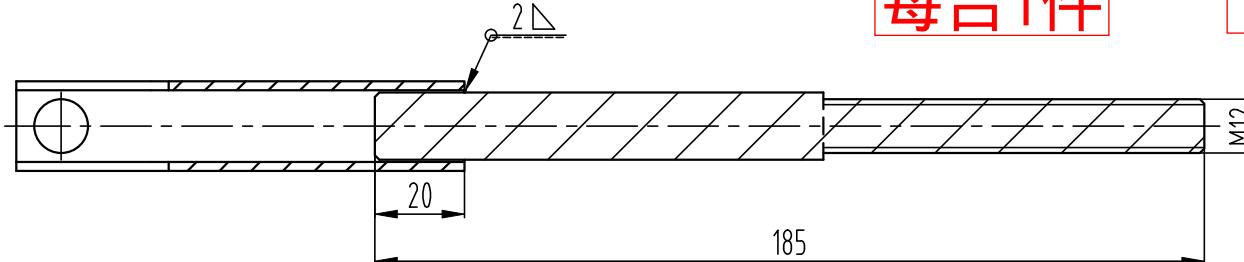
|            |     |
|------------|-----|
| XOA4031ACY | 001 |
| 重 量(kg)    |     |
| 备 注        |     |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期         | 设 计   | 黄志强        | 油淬火回火 7x43x20 GB/T 2088<br>碳素弹簧钢丝 65Mn GB/T 18983 | 杭州西奥电梯有限公司<br>XOA4031ACY |
|-----|----|----|------|-----|------------|-------|------------|---|--------------------------|
|     |    |    |      | 校 对 |            | 梁鑫旺   |            |   |                          |
|     |    |    |      | 标准化 |            | 薛艳妮   |            |   |                          |
|     |    |    |      | 批 准 |            | 胡鹏飞   | 比例: 此图不按比例 |   | 弹簧                       |
|     |    |    |      | 日 期 | 2023-09-22 | 共 1 页 | 第 1 页      | CA号: CA-D2309032                                  |                          |

A3  
一角 FIRST  


| 一般公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工       |           | 切削<br>加工 |
|---------------------|------------|-----------|----------|
|                     | <=120<br>M | >120<br>M |          |
| 线性尺寸                | M          | M         | C        |
| 倒圆半径和倒角高度           | C          | M         | C        |
| 角度尺寸                | V          | C         | C        |
| 形位公差 GB/T 1184      | L          |           | K        |

FB-XOA3084AQA001-DYA3329

焊接件  
每台1件见零件  
图

## 技术要求

- 1 焊接应平整光洁，牢固可靠，焊后去渣。
- 2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。
- 3 焊后表面镀锌处理。

| XOA3084AQA_ |    |               |    |    |  |    | 001   |
|-------------|----|---------------|----|----|--|----|-------|
| 重量          |    |               |    |    |  |    |       |
| 备注          |    |               |    |    |  |    | 组成件   |
| 序号          | 图幅 | 件号            | 名称 | 数量 | 材料                                     | 备注 | 数量 件号 |
| 1           | A4 | XOA4076AJX001 | 管件 | 1  | 方管 2x20x20 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 |    |       |
| 2           | A4 | XOA4094AAG001 | 杆件 | 1  | 圆钢 16 GB/T 702<br>Q235A GB/T 700       |    |       |

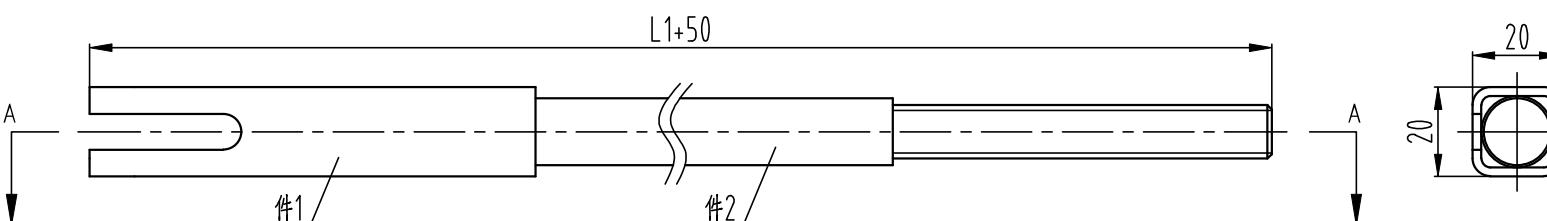
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司<br>XOA3084AQA |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|--------------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                          |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                          |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                          |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-14 | 比例:此图不按比例                |
|     |    |    |      |     |    |     |            | 传动轴                      |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032         |

A3



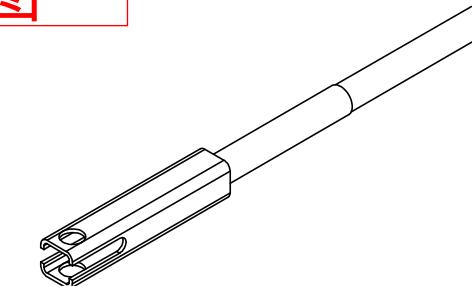
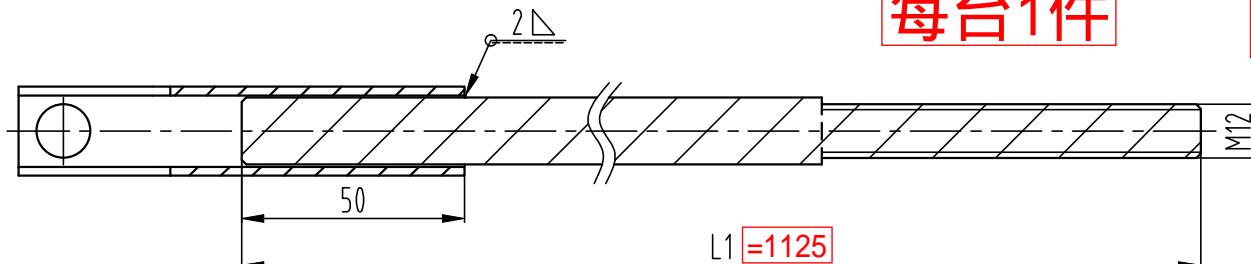
| 一般公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工  |      | 切削<br>加工 |
|---------------------|-------|------|----------|
|                     | <=120 | >120 |          |
| 线性尺寸                | M     | M    | C        |
| 倒圆半径和倒角高度           | C     | M    | C        |
| 角度尺寸                | V     | C    | C        |
| 形位公差 GB/T 1184      | L     |      | K        |

FB-X0A3084AQA999-DYA3329



焊接件  
每台1件

见零件  
图



## 技术要求

- 1 焊接应平整光洁，牢固可靠，焊后去渣。
- 2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。
- 3 焊后表面镀锌处理。
- 4 长度计算公式：  

$$L1 = \text{SQRT}((W-255)^2 + 123.43^2 - 2 \times (W-255) \times 123.43 \times 0.454) - 368;$$

(W:桥厢净宽，详见配方表)

| X0A3084AQA_ |    |               |    |    |  |    | 999   |
|-------------|----|---------------|----|----|--|----|-------|
| 重量          |    |               |    |    |  |    |       |
| 备注          |    |               |    |    |  |    | 组成件   |
| 序号          | 图幅 | 件号            | 名称 | 数量 | 材料                                     | 备注 | 数量 件号 |
| 1           | A4 | X0A4076AJX001 | 管件 | 1  | 方管 2x20x20 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 |    |       |
| 2           | A4 | X0A4094AAG999 | 杆件 | 1  | 圆钢 16 GB/T 702<br>Q235A GB/T 700       |    |       |

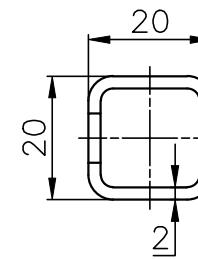
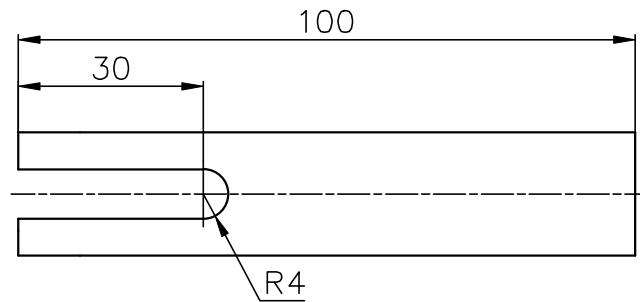
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司                 |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|----------------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                            |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                            |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                            |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-14 | 共 页 第 2 页 CA号: CA-D2309032 |

A3

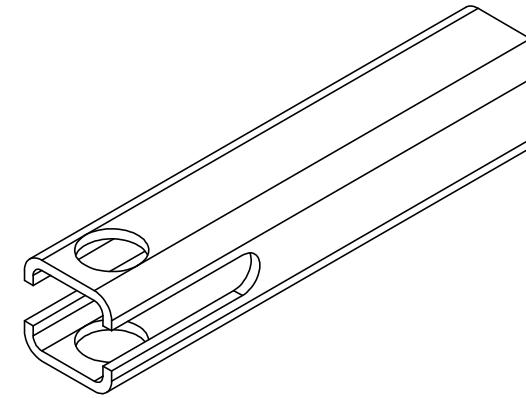
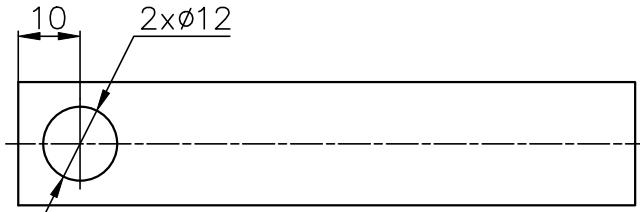


FB-XOA4076AJX001-DYA3329

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工       |           |          | 切削<br>加工 |
|----------------------|------------|-----------|----------|----------|
|                      | <=120<br>M | >120<br>M | 电极<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | M          | M         | C        | M        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C          | M         | C        |          |
| 角度尺寸                 | V          | C         | C        |          |
| 形位公差 GB/T 1184       | L          |           |          | K        |

12.5  
其余

每台2件

技术要求  
1.去毛刺锐边。

|  |                  |
|--|------------------|
| XOA4076AJX                             | 001              |
| 重量(kg)                                 |                  |
| 备注                                     |                  |
| 方管 2x20x20 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 | 杭州西奥电梯有限公司       |
| XOA4076AJX                             | 管件               |
| 比例:此图不按比例                              |                  |
| 日期 2023-09-14                          | CA号: CA-D2309032 |
| 共 1 页                                  | 第 1 页            |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁金旺        |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-14 |

A4 一角 FIRST

其余 12.5

FB-XOA4094AAG001-DYA3329  
FB-XOA4094AAG999-DYA3329 CW=1800

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工               |                   | 切削<br>加工 |
|----------------------|--------------------|-------------------|----------|
|                      | <=120<br>GB/T 1804 | >120<br>GB/T 1804 |          |
| 线性尺寸                 | M                  | M                 | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C                  | M                 | C        |
| 角度尺寸                 | V                  | C                 | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L                  |                   | K        |

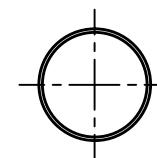
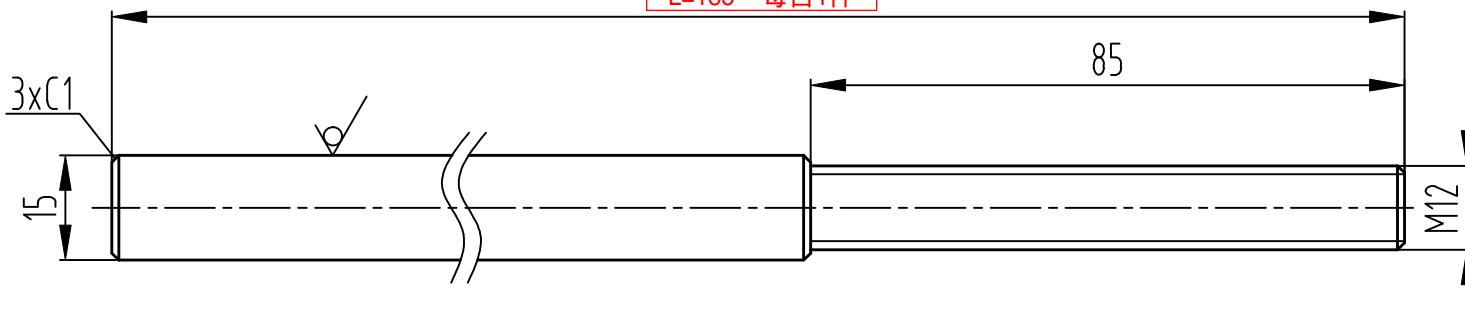
A

B

C

D

E

L=1125 每台1件  
L=185 每台1件

## 技术要求

- 1 表面应光洁,无飞边。
- 2 螺纹倒角至大径。
- 3 长度计算公式:  

$$L1 = \sqrt{(CW - 255)^2 + 123.43^2 - 2 \times (CW - 255) \times 123.43 \times 0.454} - 368;$$

CW:桥厢净宽, 详见配方表

|             |     |     |
|-------------|-----|-----|
| XOA4094AAG_ | 001 | 999 |
| 总长L         | 185 | L1  |
| 重量(kg)      |     |     |
| 备注          |     |     |

✓ ✓

圆钢 16 GB/T 702  
Q235A GB/T 700

杭州西奥电梯有限公司

XOA4094AAG

比例: 此图不按比例

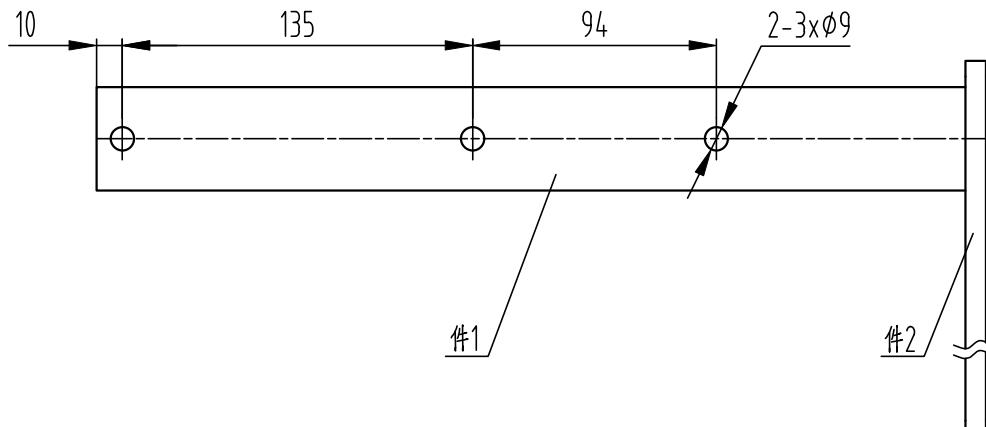
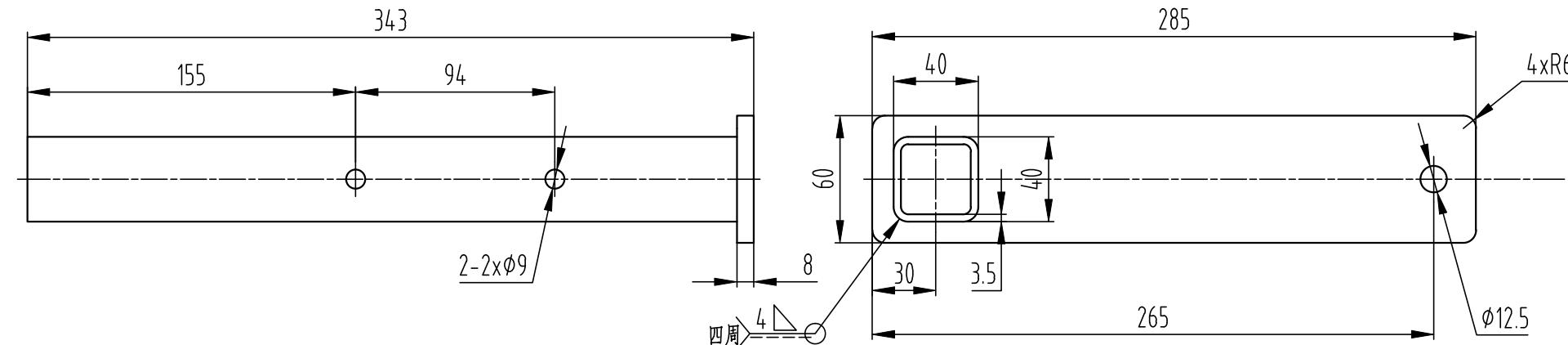
杆件

|     |    |    |      |     |    |     |            |                                  |            |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|----------------------------------|------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 圆钢 16 GB/T 702<br>Q235A GB/T 700 | 杭州西奥电梯有限公司 |
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                                  |            |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                                  |            |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        | 比例: 此图不按比例                       |            |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-14 | 共 2 页                            | 第 1 页      |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032                 |            |

A3  
一角 FIRST

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工  |      | 切削<br>加工 |
|----------------------|-------|------|----------|
|                      | <=120 | >120 |          |
| 线性尺寸                 | M     | M    | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C     | M    | C        |
| 角度尺寸                 | V     | C    | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L     |      | K        |

FB-XOA4035BBC001-DYA3329



技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面镀锌处理。

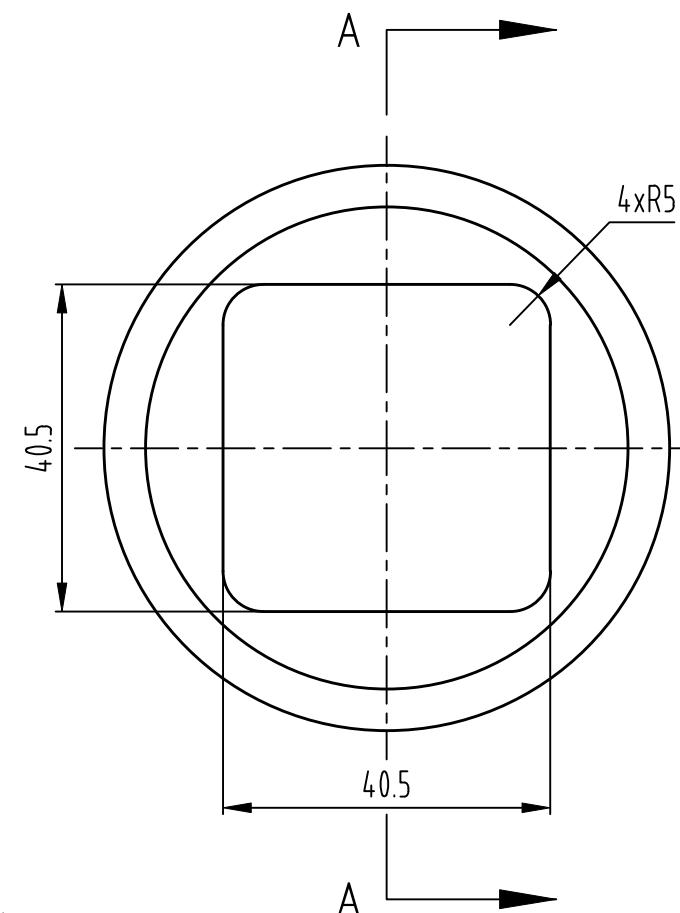
焊接件  
每台1件

| XOA4035BBC_ |    |               |     |    |  |      | 001 |
|-------------|----|---------------|-----|----|--|------|-----|
| 重量(kg)      |    |               |     |    |  |      |     |
| 备注          |    |               |     |    |  |      |     |
| 序号          | 图幅 | 代号            | 名称  | 数量 | 材料                                       | 备注   | 数量  |
| 1           | A3 | XOA4035BBC101 | 旋转轴 | 1  | 方管 35x40x4.0 GB/T 3094<br>Q235A GB/T 700 | 不另出图 |     |
| 2           | A3 | XOA4035BBC201 | 板件  | 1  | 钢板 8 GB/T 709<br>Q235A GB/T 3274         | 不另出图 |     |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 杭州西奥电梯有限公司       |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁金旺        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 蒋艳妮        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                  |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-08 | 比例:此图不按比例        |
|     |    |    |      |     |    |     |            | 旋转轴组件            |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032 |

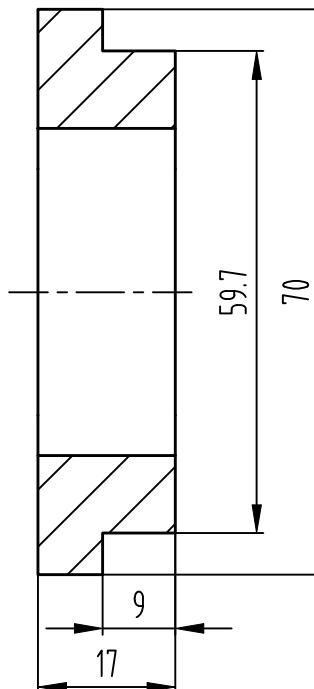
A4  
一角 FIRST  


FB-XOA4097AMX002-DYA3329



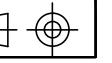
## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。



| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工       |             | 切削<br>加工 |
|----------------------|------------|-------------|----------|
|                      | >120<br>电梯 | <=120<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | M          | M           | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C          | M           | C        |
| 角度尺寸                 | V          | C           | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L          |             | K        |

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| XOA4097AMX                     | 002        |
| 重量(kg)                         |            |
| 备注                             |            |
| 圆钢 75 GB/T 702<br>45# GB/T 699 | 杭州西奥电梯有限公司 |
| XOA4097AMX                     |            |
| 比例: 此图不按比例                     | 轴套         |
| 日期: 2023-09-14                 | 共 页 第 2 页  |
| CA号: CA-D2309032               |            |

|  |   |      |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|--|---|------|--|----------------------|------|----|------------|------------|------------------------------------|--------------------------|----|---|---|-----------|---|---|---|------|---|---|---|----------------|---|---|--|
| A4   | 一角 FIRST<br> |      | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 20%; text-align: center;">一般性公差要求<br/>GB/T 1804</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">成型加工</td> <td rowspan="2" style="width: 20%; text-align: center;">切削<br/>加工</td> </tr> <tr> <td style="width: 30%; text-align: center;">&lt;=120</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">&gt;120</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">线性尺寸</td> <td style="text-align: center;">M</td> <td style="text-align: center;">M</td> <td style="text-align: center;">C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">倒圆半径和倒角高度</td> <td style="text-align: center;">C</td> <td style="text-align: center;">M</td> <td style="text-align: center;">C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">角度尺寸</td> <td style="text-align: center;">V</td> <td style="text-align: center;">C</td> <td style="text-align: center;">C</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">形位公差 GB/T 1184</td> <td style="text-align: center;">L</td> <td style="text-align: center;">K</td> <td></td> </tr> </table> | 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |    | 切削<br>加工   | <=120      | >120                               | 线性尺寸                     | M  | M | C | 倒圆半径和倒角高度 | C | M | C | 角度尺寸 | V | C | C | 形位公差 GB/T 1184 | L | K |  |
| 一般性公差要求<br>GB/T 1804   | 成型加工  |      | 切削<br>加工   |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  | <=120   | >120 |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 线性尺寸   | M   | M    | C  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 倒圆半径和倒角高度  | C   | M    | C  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 角度尺寸   | V   | C    | C  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 形位公差 GB/T 1184   | L   | K    |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| A  | B   | C    | D  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| E  | F   | G    | H  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| <b>FB-XOA4134GMN001-DYA3329</b>  |   |      |  |                      |      |    | 技术要求       |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 1. 去毛刺锐边。<br>2. 表面镀锌处理。  |   |      |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">XOA4134GMN</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">001</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">重量 (kg)</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">备注</td> </tr> </table> |   |      |  |                      |      |    | XOA4134GMN | 001        | 重量 (kg)                            |                          | 备注 |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| XOA4134GMN   | 001   |      |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 重量 (kg)  |   |      |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| 备注   |   |      |  |                      |      |    |            |            |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
| CA号  | 标记  | 处数   | 更改内容   |                      | 更改人  | 日期 | 设计         | 黄志强        | 钢板<br>4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 杭州西奥电梯有限公司<br>XOA4134GMN |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  |   |      |  |                      |      |    | 校对         | 梁鑫旺        |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  |   |      |  |                      |      |    | 标准化        | 薛艳妮        |                                    |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  |   |      |  |                      |      |    | 批准         | 胡鹏飞        | 比例: 此图不按比例                         | 复位弹簧固定钣金                 |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  |   |      |  |                      |      |    | 日期         | 2023-09-15 | 共 1 页                              | 第 1 页                    |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |
|  |   |      |  |                      |      |    |            |            | CA号: CA-D2309032                   |                          |    |   |   |           |   |   |   |      |   |   |   |                |   |   |  |

A3 一角 FIRST

FIRST

2x $\phi$ 12 25 2x $\phi$

FB-XOA4133GQJ001-DYA3329

每台2件

其余 12.5

## 技术要求

### 1.去毛刺锐边。

## 2. 表面镀锌处理。

|            |     |
|------------|-----|
| X0A4133GQJ | 001 |
| 重量 (kg)    |     |
| 备注         |     |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 钢板 6 GB/T 709<br>Q235A GB/T 3274 | 杭州西奥电梯有限公司<br>XOA4133GQJ |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|----------------------------------|--------------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                                  |                          |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛桂麗        |                                  |                          |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        | 比例:此图不按比例                        | 提拉臂                      |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-08 | 共 1 页                            | 第 1 页                    |
|     |    |    |      |     |    |     |            | CA号: CA-D2309032                 |                          |

A4  
一角 FIRST  

FB-XOA4356AAS001-DYA3329

一般性公差要求  
GB/T 1804

&gt;120

≤120

电梯

扶梯

成型加工  
切削  
加工

M

C

M

C

M

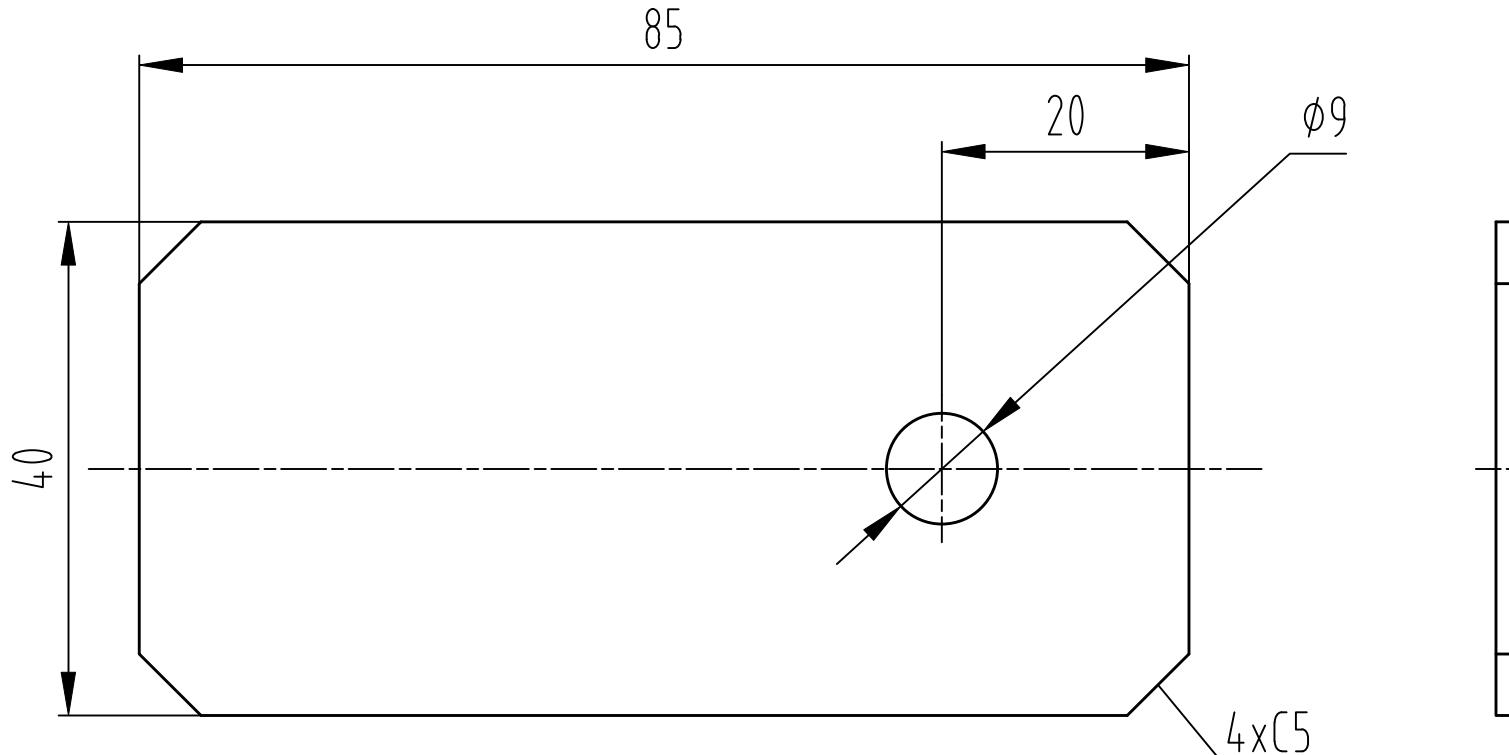
V

C

C

L

K



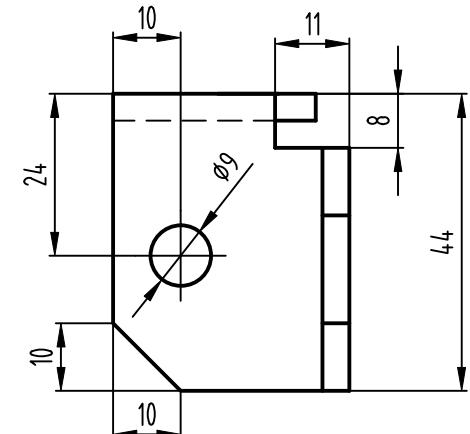
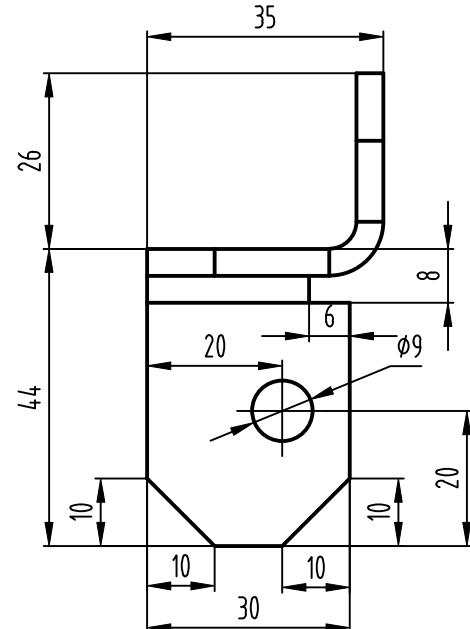
每台1件

## 技术要求

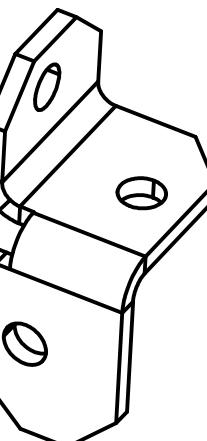
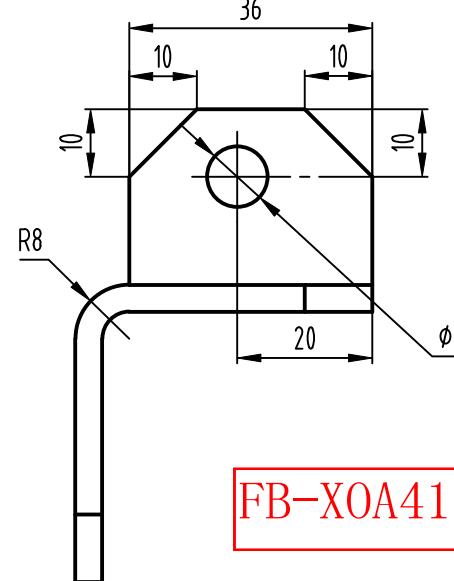
- 去毛刺锐边。
- 表面镀锌处理。

|             |                          |
|-------------|--------------------------|
| XOA4356AAS  | 001                      |
| 重量(kg)      |                          |
| 备注          |                          |
| 钢板<br>Q235A | 3.0 GB/T 709<br>GB/T 912 |
| 杭州西奥电梯有限公司  | XOA4356AAS               |
| 比例: 此图不按比例  | 安全开关触板                   |
| 日期          | 2023-09-15               |
| 共 1 页       | 第 1 页                    |
| CA号:        | CA-D2309032              |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计    | 黄志强        |
|-----|----|----|------|-----|----|-------|------------|
|     |    |    |      |     |    | 校 对   | 梁鑫旺        |
|     |    |    |      |     |    | 标 准 化 | 薛艳妮        |
|     |    |    |      |     |    | 批 准   | 胡鹏飞        |
|     |    |    |      |     |    | 日 期   | 2023-09-15 |

A4  
一角 FIRST  


每台4件



## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

|            |             |
|------------|-------------|
| XOA4136BLZ | 001         |
| 重量(kg)     |             |
| 备注         |             |
| 黄志强        |             |
| 梁鑫旺        |             |
| 薛艳妮        |             |
| 胡鹏飞        | 比例: 此图不按比例  |
| 日期         | 2023-09-14  |
| 共1页        | 第1页         |
| CA号:       | CA-D2309032 |

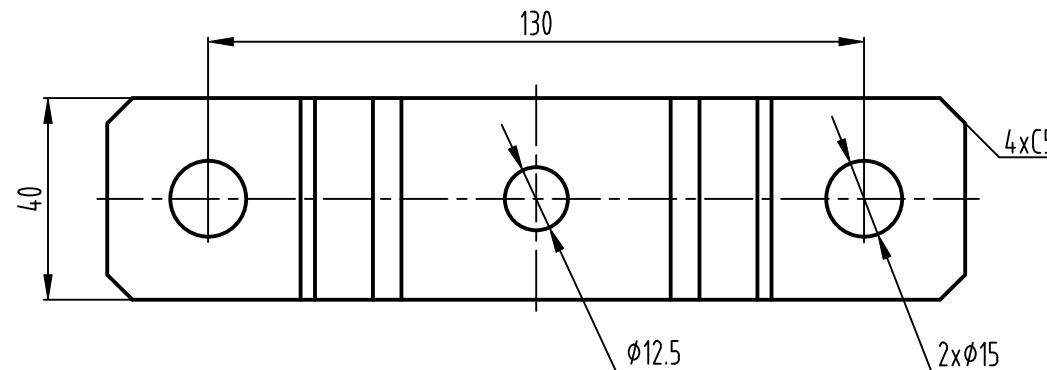
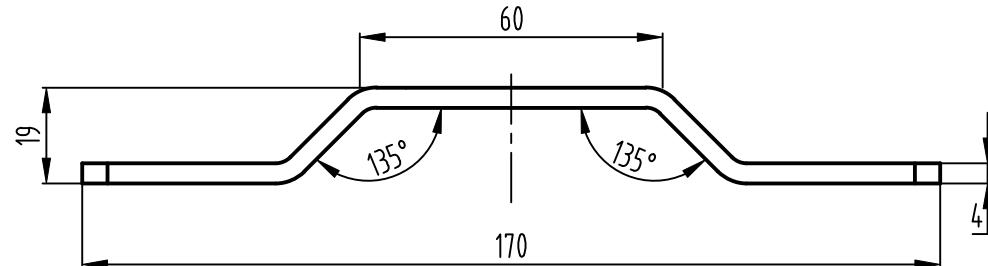
A  
B  
C  
D  
E

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 钢板<br>Q235A GB/T 3274 | 杭州西奥电梯有限公司<br>XOA4136BLZ |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|-----------------------|--------------------------|
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 梁鑫旺        |                       |                          |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                       |                          |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        | 比例: 此图不按比例            | 角铁                       |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2023-09-14 | 共1页                   | 第1页                      |

A4  
一角 FIRST  


FB-XOA4195AAN001-DYA3329

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工        |            | 切削<br>加工 |
|----------------------|-------------|------------|----------|
|                      | <=120<br>电梯 | >120<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | M           | M          | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C           | M          | C        |
| 角度尺寸                 | V           | C          | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L           |            | K        |



每台1件

## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。  2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉, 颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

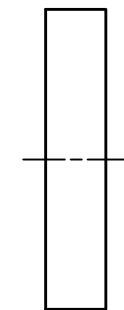
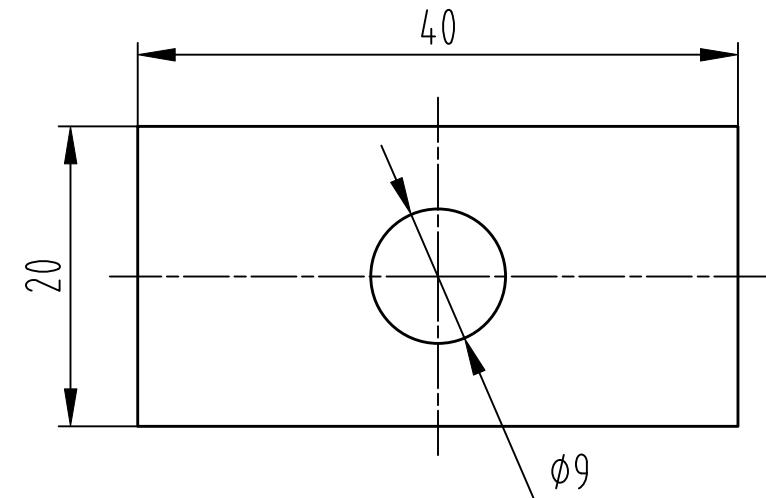
|                |                  |
|----------------|------------------|
| XOA4195AAN     | 001              |
| 重量(kg)         |                  |
| 备注             |                  |
| 钢板 4 GB/T 709  | 杭州西奥电梯有限公司       |
| Q235A GB/T 912 | XOA4195AAN       |
| 比例: 此图不按比例     | 连接板              |
| 日期 2022-04-18  | CA号: CA-D2204120 |
| 共 1 页          | 第 1 页            |

| CA号         | 标记  | 处数 | 更改内容        | 更改人 | 日期         | 设计  | 黄志强        |
|-------------|---|----|-------------|-----|------------|-----|------------|
| CA-D2208060 |  | 1  | 表面处理要求更改为镀锌 | 黄志强 | 2022-08-11 | 校对  | 薛伟         |
|             |   |    |             |     |            | 标准化 | 薛艳妮        |
|             |   |    |             |     |            | 批准  | 胡鹏飞        |
|             |   |    |             |     |            | 日期  | 2022-04-18 |

A4  
一角 FIRST  


FB-XOA4134GSH001-DYA3329

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工        |            | 切削<br>加工 |
|----------------------|-------------|------------|----------|
|                      | <=120<br>电梯 | >120<br>扶梯 |          |
| 线性尺寸                 | M           | M          | C        |
| 倒圆半径和倒角高度            | C           | M          | C        |
| 角度尺寸                 | V           | C          | C        |
| 形位公差 GB/T 1184       | L           |            | K        |



每台8件

## 技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| XOA4134GSH                        | 001                          |
| 重量(kg)                            |                              |
| 备注                                |                              |
| 钢板 4.0 GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 杭州西奥电梯有限公司                   |
|                                   | XOA4134GSH                   |
| 比例: 此图不按比例                        | 旋转轴固定板                       |
| 日期 2023-09-21                     | 共 1 页 第 1 页 CA号: CA-D2309032 |

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强 |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|-----|
|     |    |    |      |     |    | 校 对 | 梁鑫旺 |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮 |
|     |    |    |      |     |    | 批 准 | 胡鹏飞 |

A

B

C

D

E