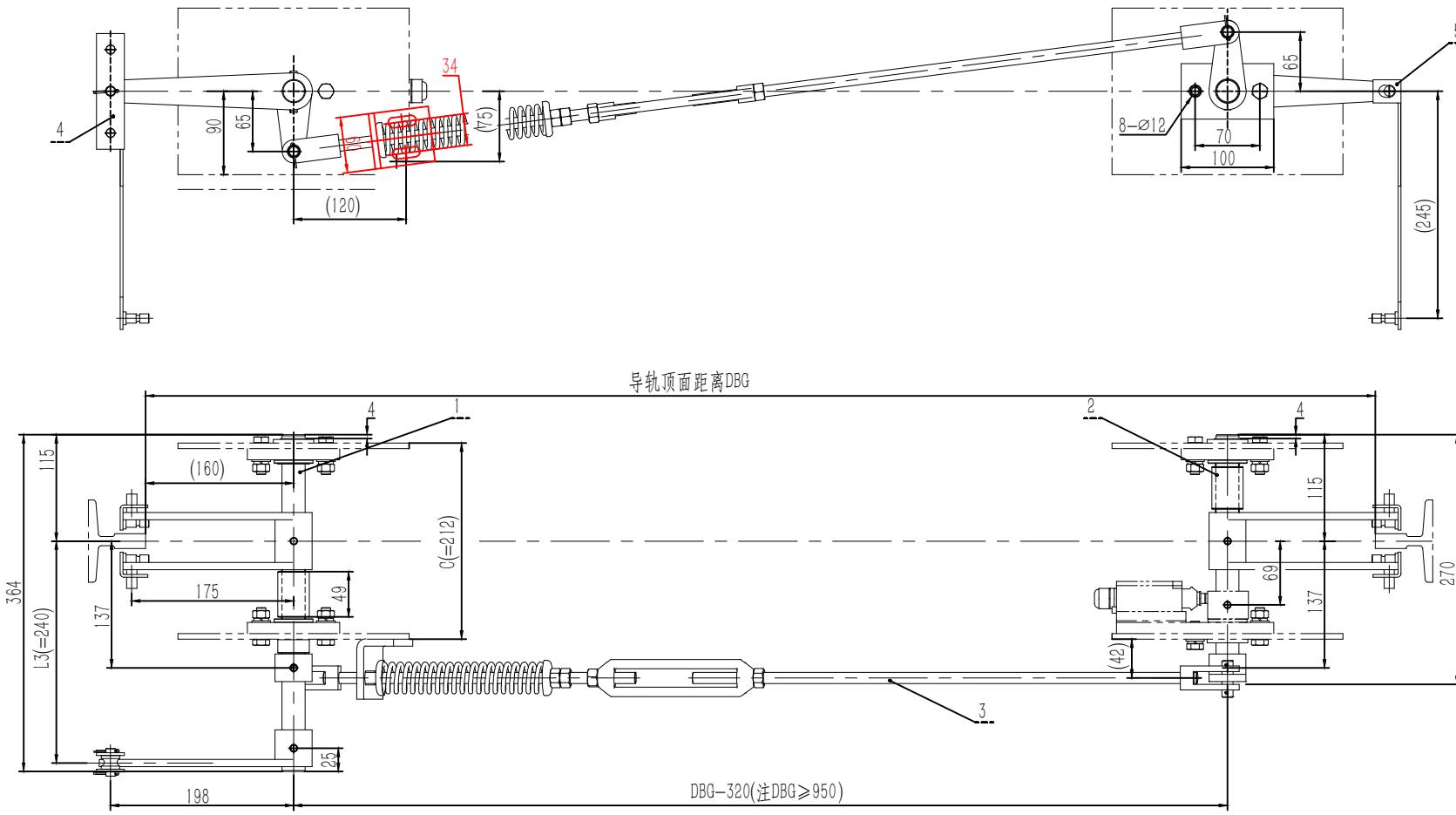


OX188T(DN212)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明  
1. 本件为下提拉式  
2. 本图设计时安装  
3. 本件中安全开关  
数确定;  
侧板厚度按≤7mm参  
考;  
4. 本件为下提拉式  
5. 本件为下提拉式

手动复位

借(通)用件登记
旧底图总号

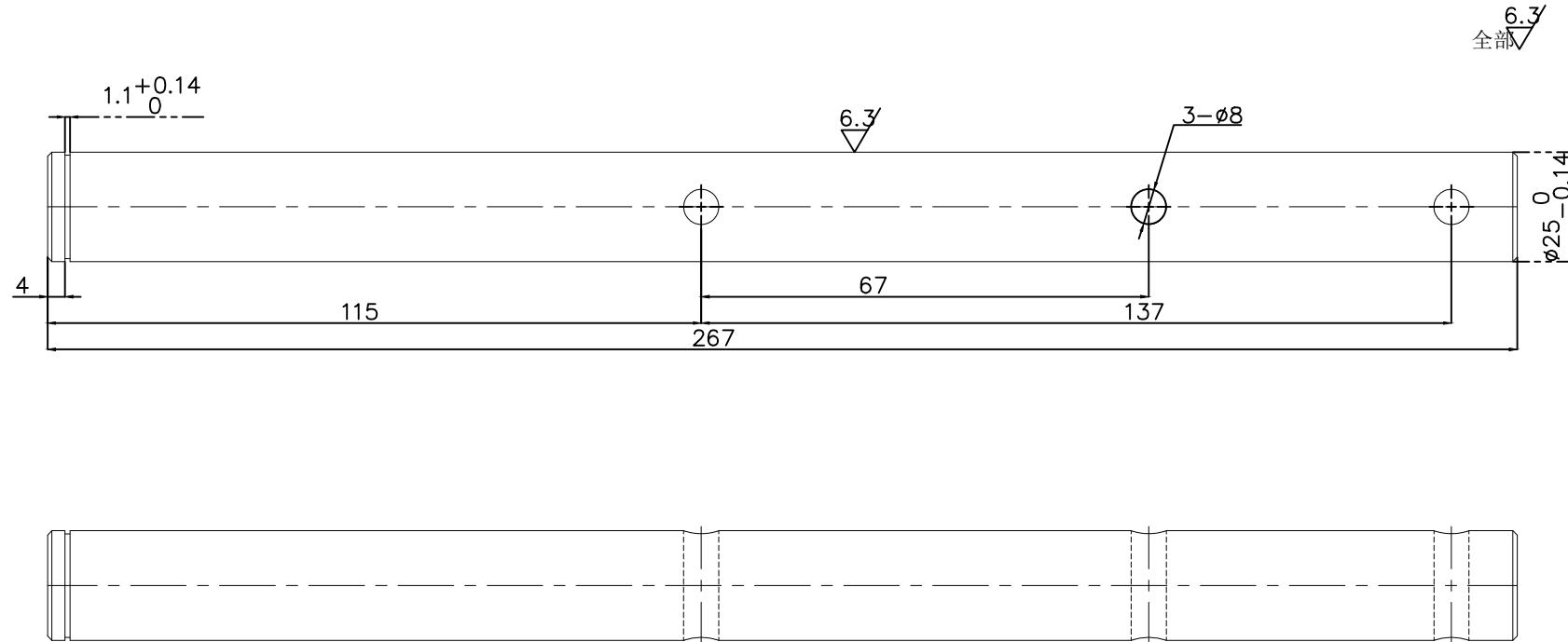
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
5	OX188T.5	提拉杆	4		0.16	0.64	
4	OX188T.4	钢丝绳连接件	1		0.25	0.25	
3	OX188T.3	斜拉杆组件	1		2.33	2.33	
2	OX188T.2	短轴组件	1		4.33	4.33	
1	OX188T.1	长轴组件	1		6.08	6.08	

宁波奥德普电梯部件有限公司						
	标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日
设计				标准化		
校对						
审核						
工艺			批准			
	共 1 张					
	第 1 张					

安全钳联动机构

OX188T(DN212)

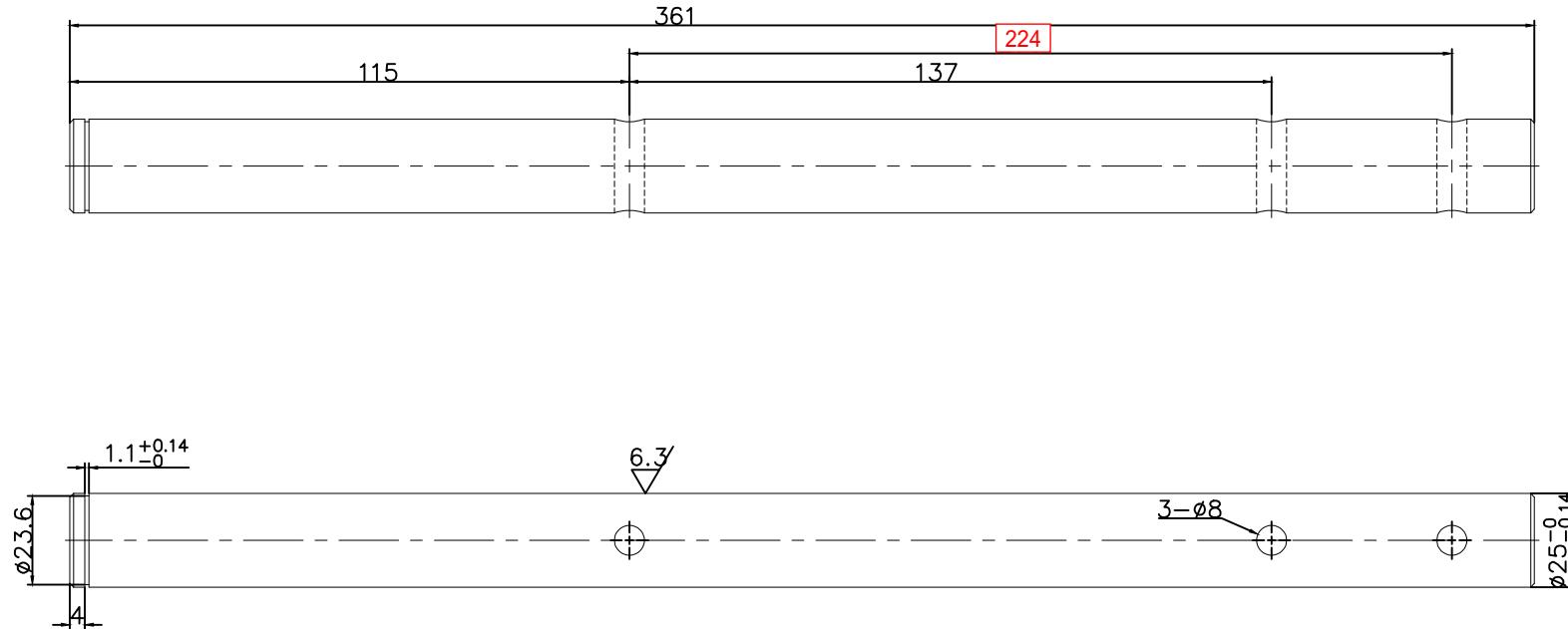
图18-1	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	0~1000	0~2000	0~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

- 技术说明  
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5\sim1\times45^\circ$ ;  
2. 表面镀锌处理;  
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;  
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

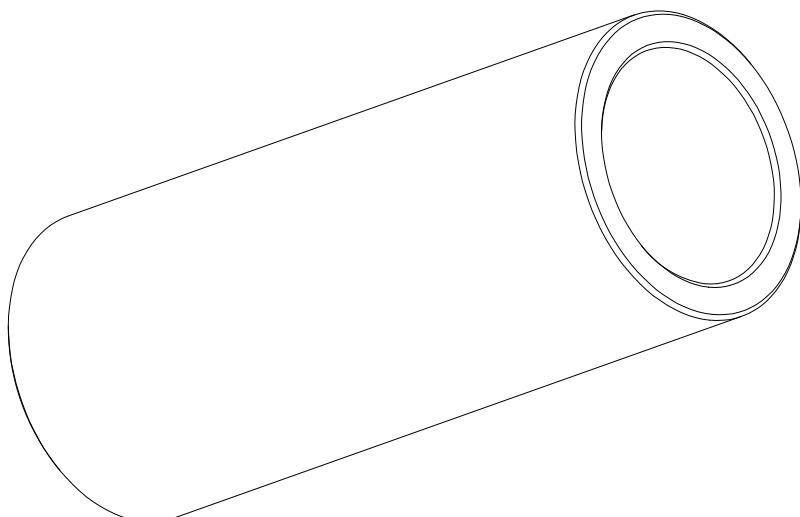
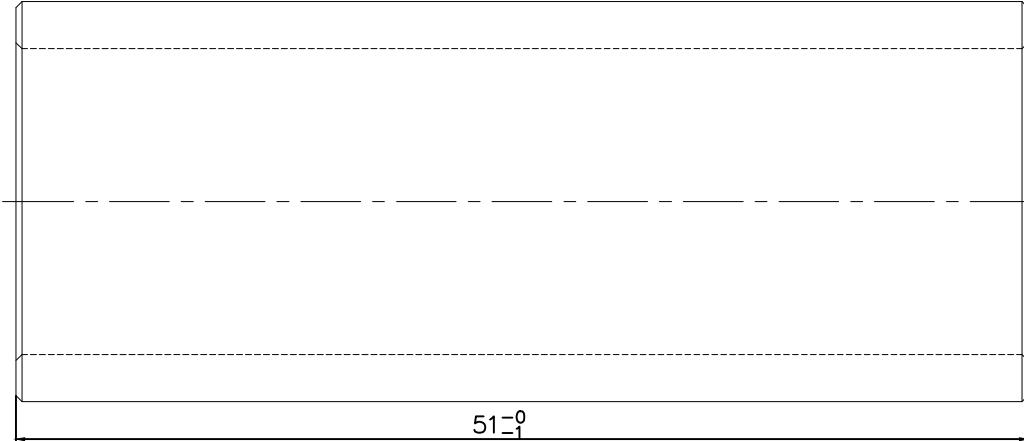
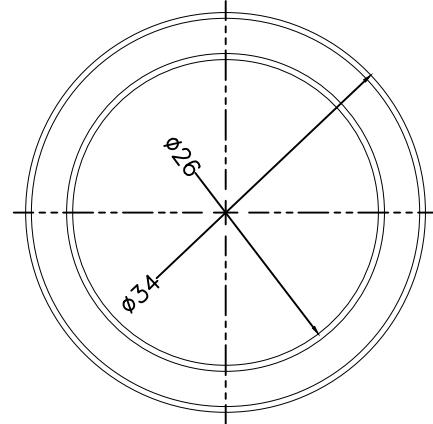
OX188T.1-4	1804mm	线性尺寸	0~6	6	6~30	30~120	20~400	00~100	00~2000	00~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400
ESD	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	



技术说明  
1.边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$ ;  
2.表面镀锌处理;  
3.完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;  
4.图中各参数根据指令确定。

OX188T.1-5	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	20~400	00~1000	00~2000	00~4000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	50~120	120~400	>400
188T.1	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

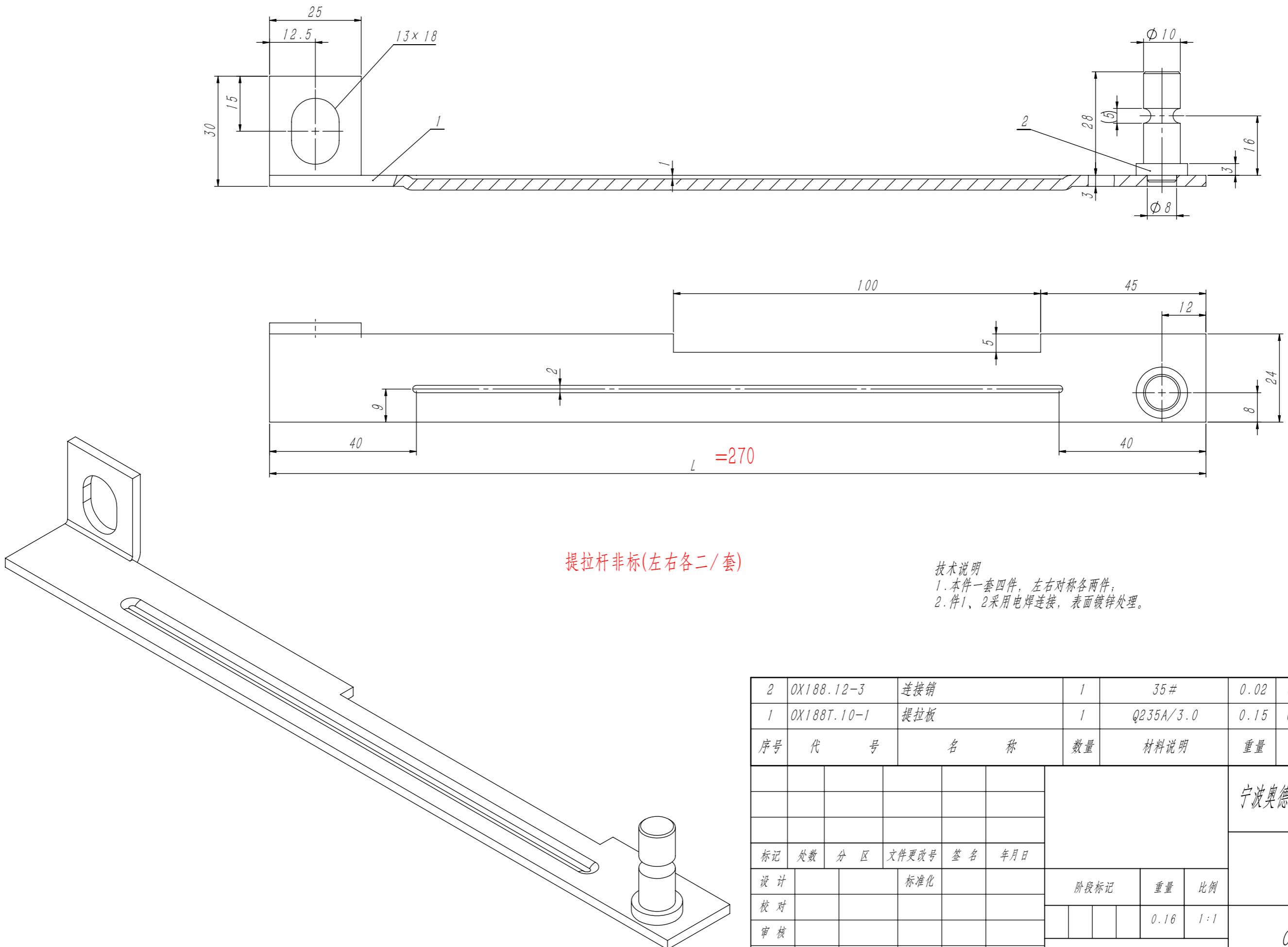
6.3  
全部



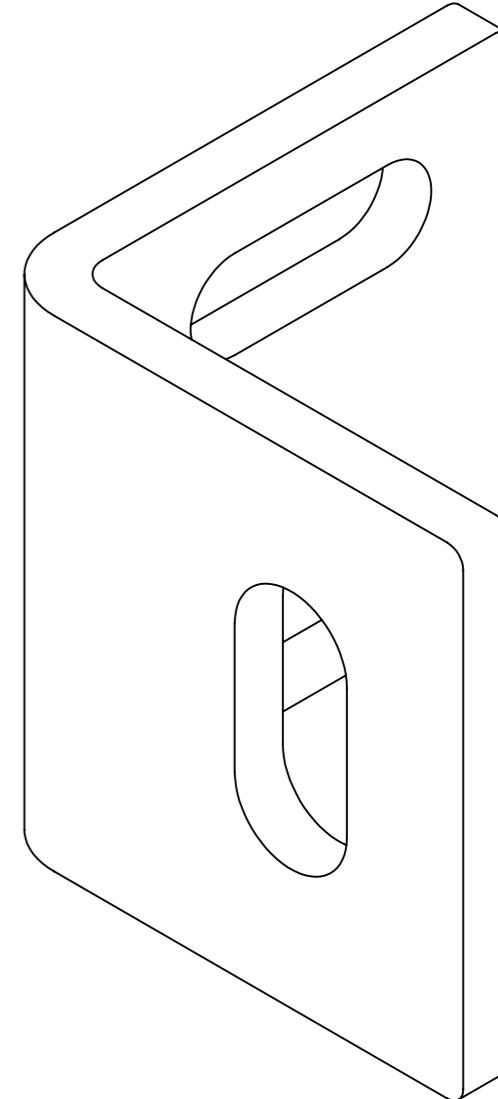
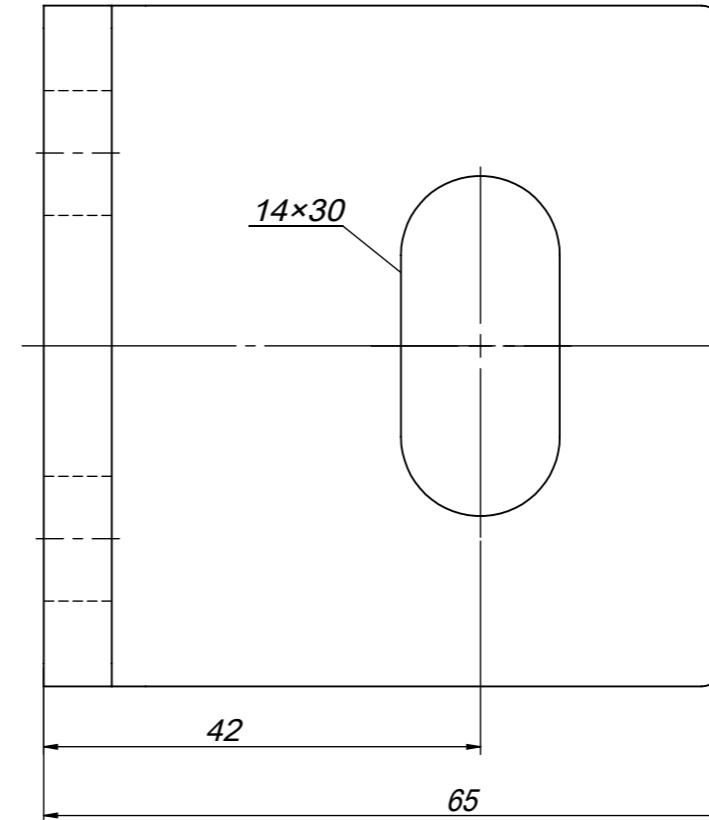
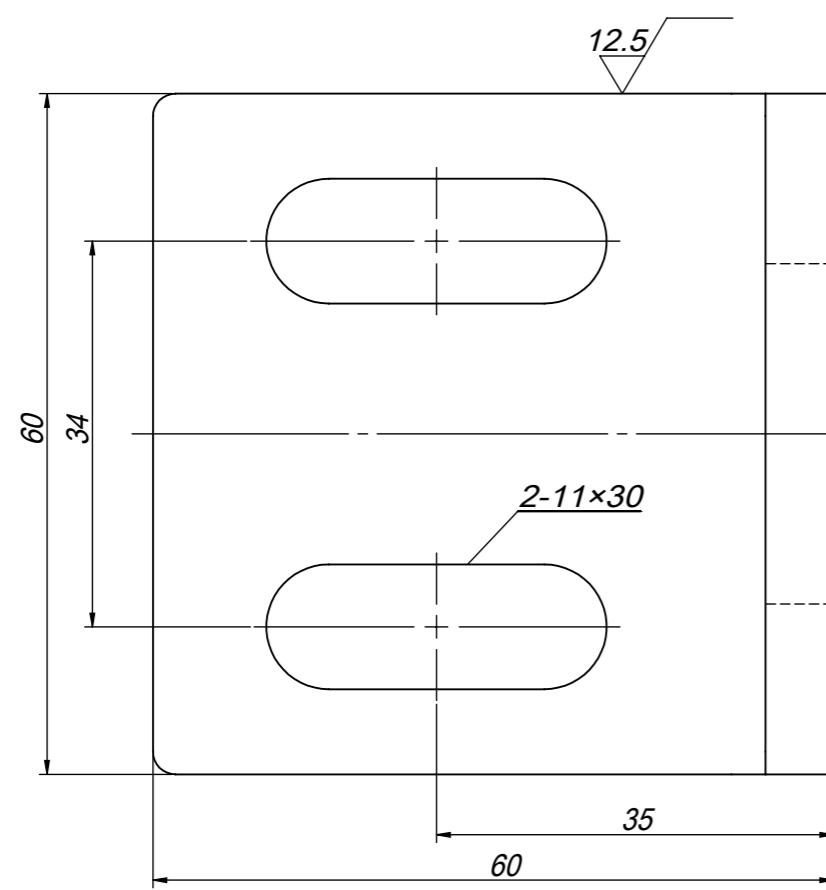
技术说明  
1.边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1.0\times45^\circ$ ;  
2.图中衬套长度根据指令确定;  
3.表面镀锌处理。

						<b>AO</b> 波奥德普电梯部件有限公司 Ningbo Aodepu Elevator Components Co., Ltd.		
标记	处数	分	区	文件	更改	20#	衬套	
				更	整			名
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								
审核							0.06	5: 2
工艺			批	准		版本:	0X188T.1-5	

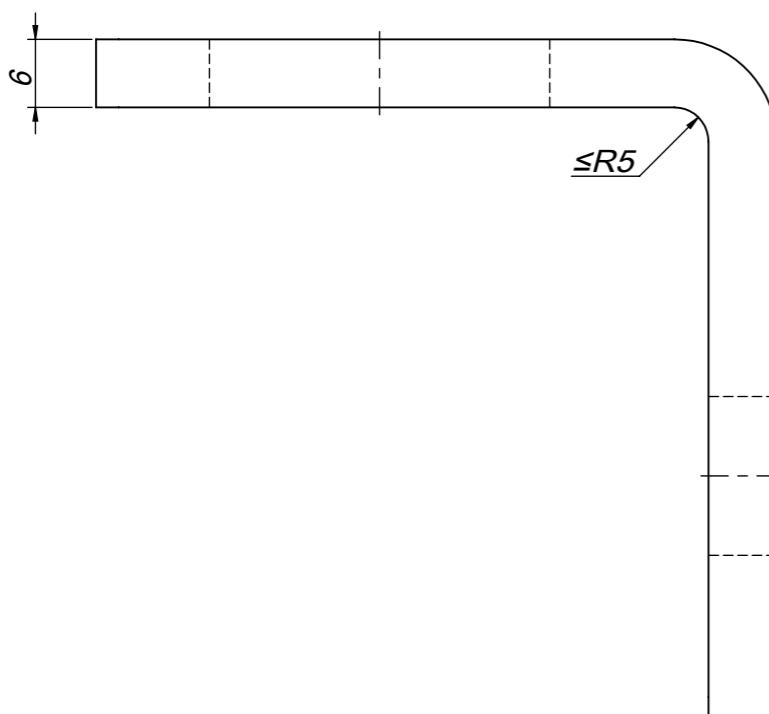
GB/T 1804-2000	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



2	0X188.12-3	连接销			1	35#		0.02	0.02	
1	0X188T.10-1	提拉板			1	Q235A/3.0		0.15	0.15	
序号	代号	名称			数量	材料说明		重量	总重	备注
						宁波奥德普电梯部件有限公司			提拉杆	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校对								0.16	1:1	
审核						版本:				
工艺			批准			0X188T.5				



1件/套



技术说明  
 1.边角去毛刺，锐角倒圆弧角R2处理；  
 2.表面镀锌处理；  
 3.折弯成型，无明显扭曲变形。

							Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化				0.03 3:2			阶段标记	重量	比例
校对												
审核												
工艺			批准				共 1 张	第 1 张				

弹簧支架

OX188T.1-7(60)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期