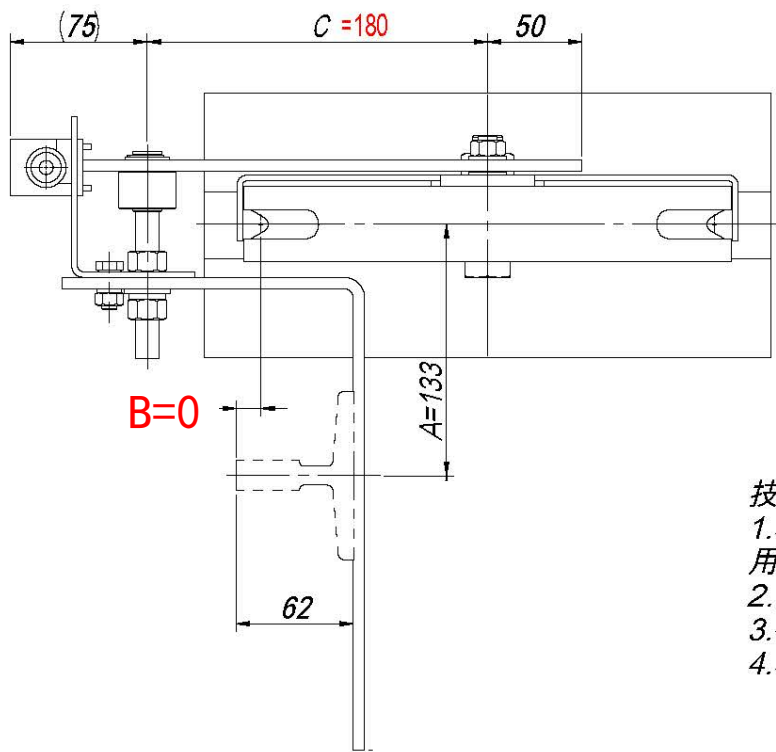
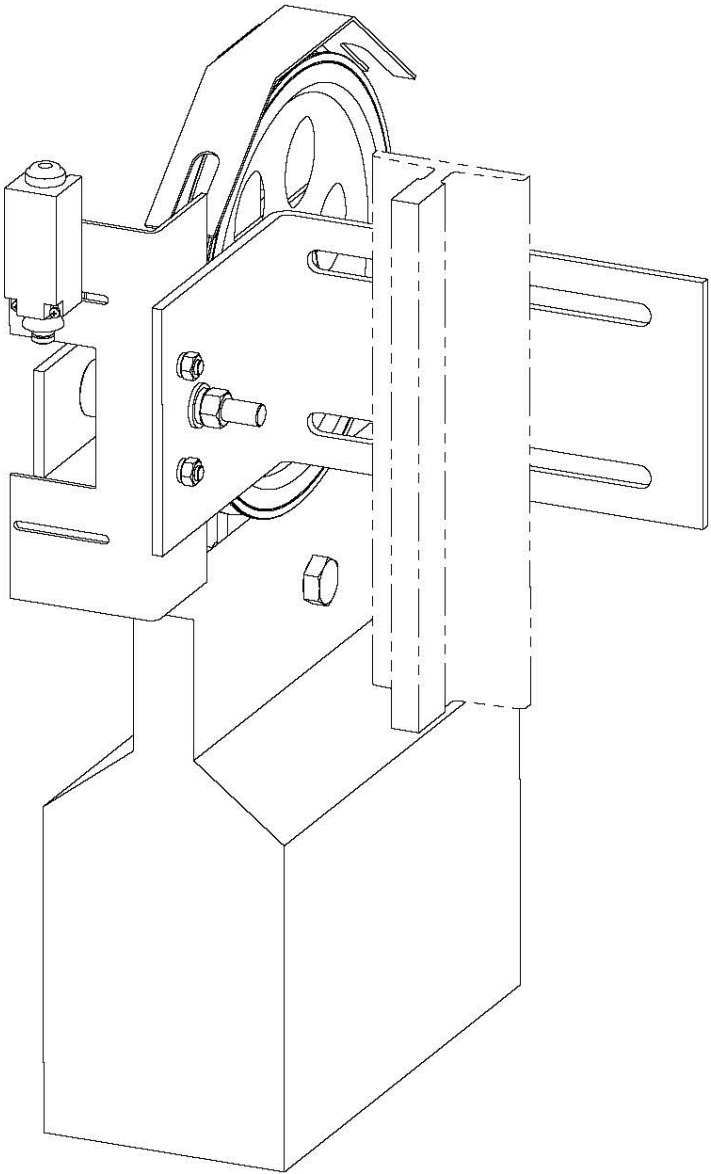
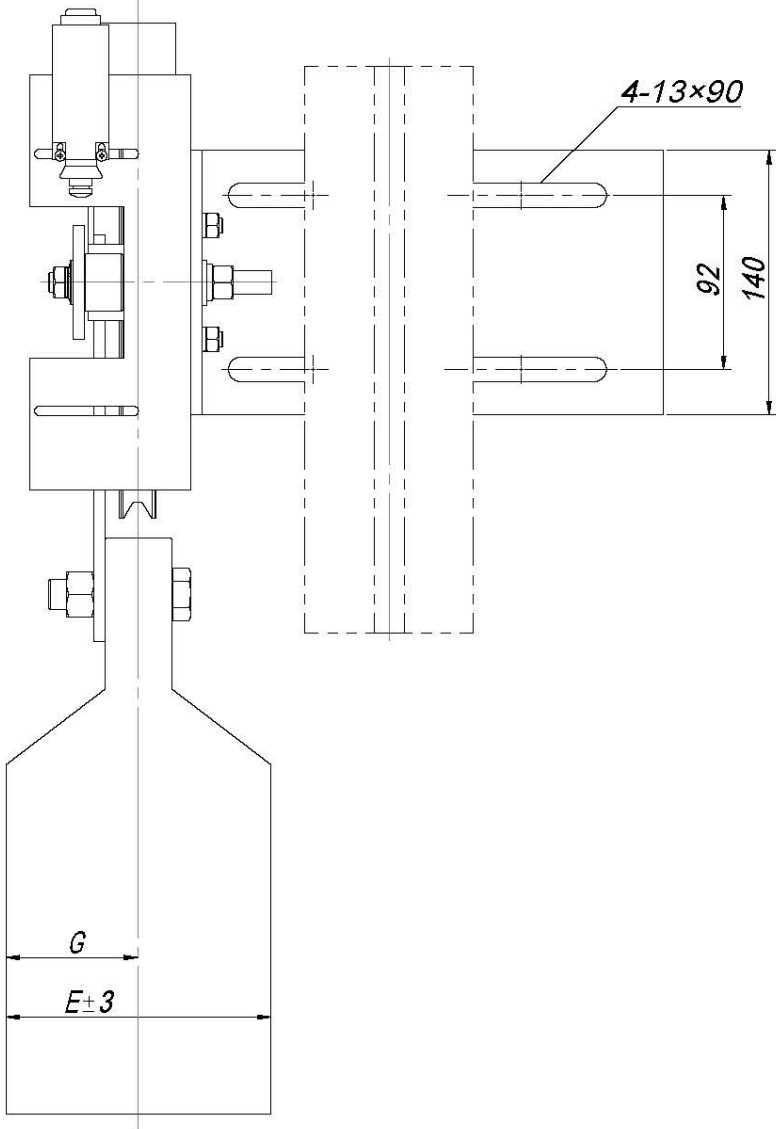
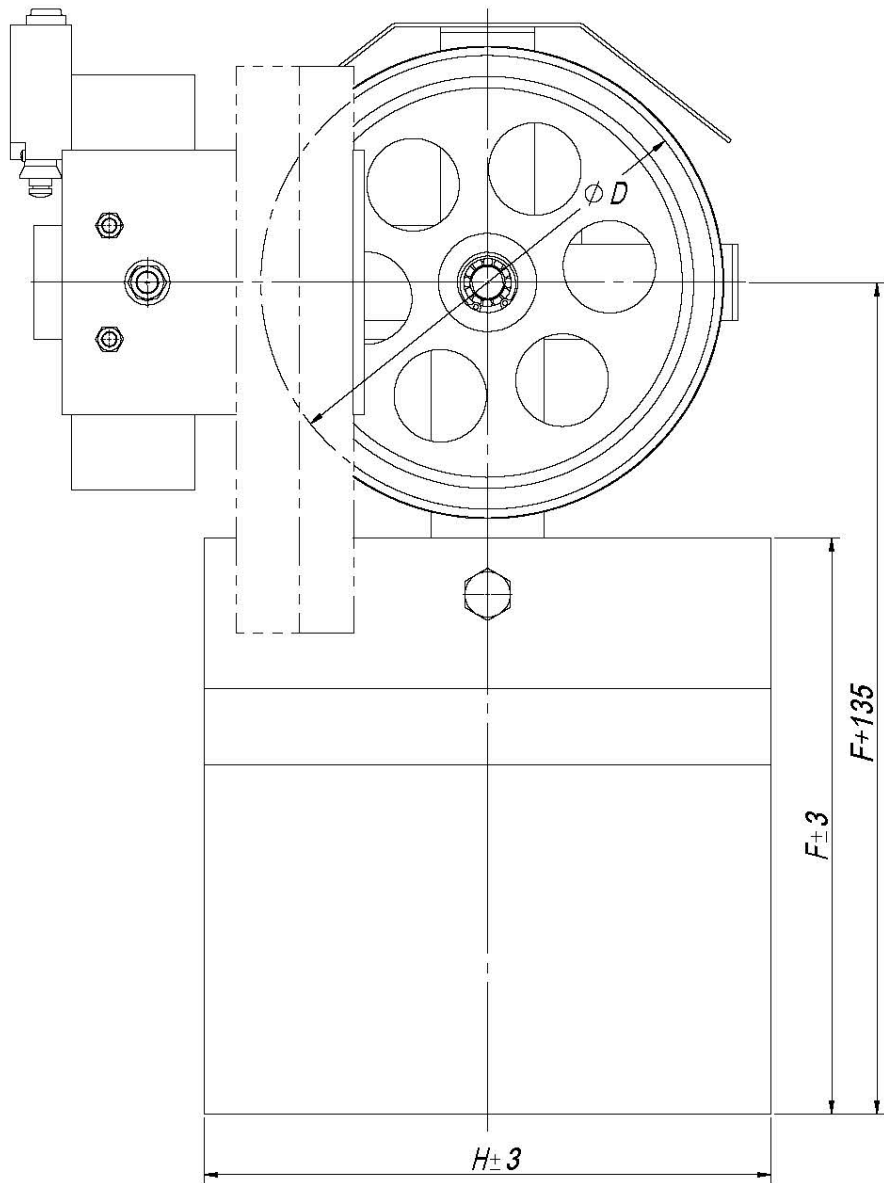


OX200(XA)



如图
对称
制作

技术说明
1.本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg重晶石配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2.图中参数A(0~15)可调整;
3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;
4.本图按西奥对重用限速器布置匹配。

借(通)用件登记
旧底图总号

底图总号

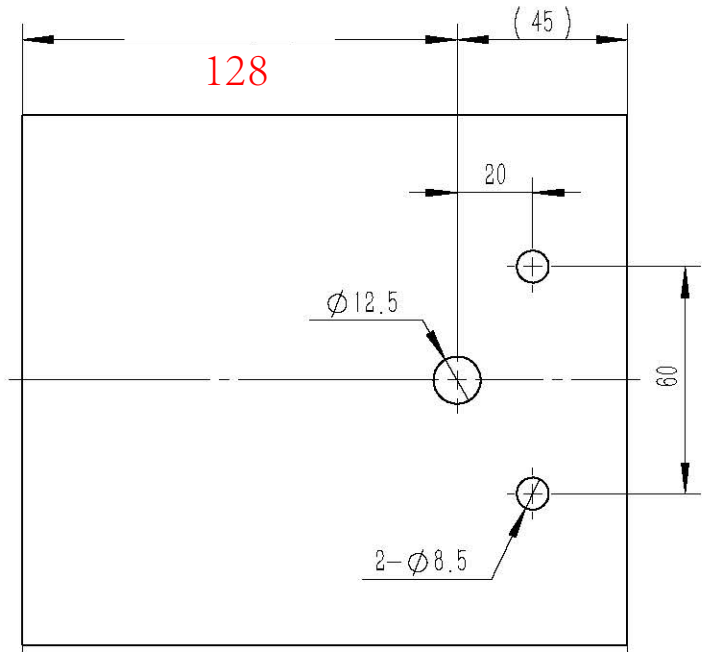
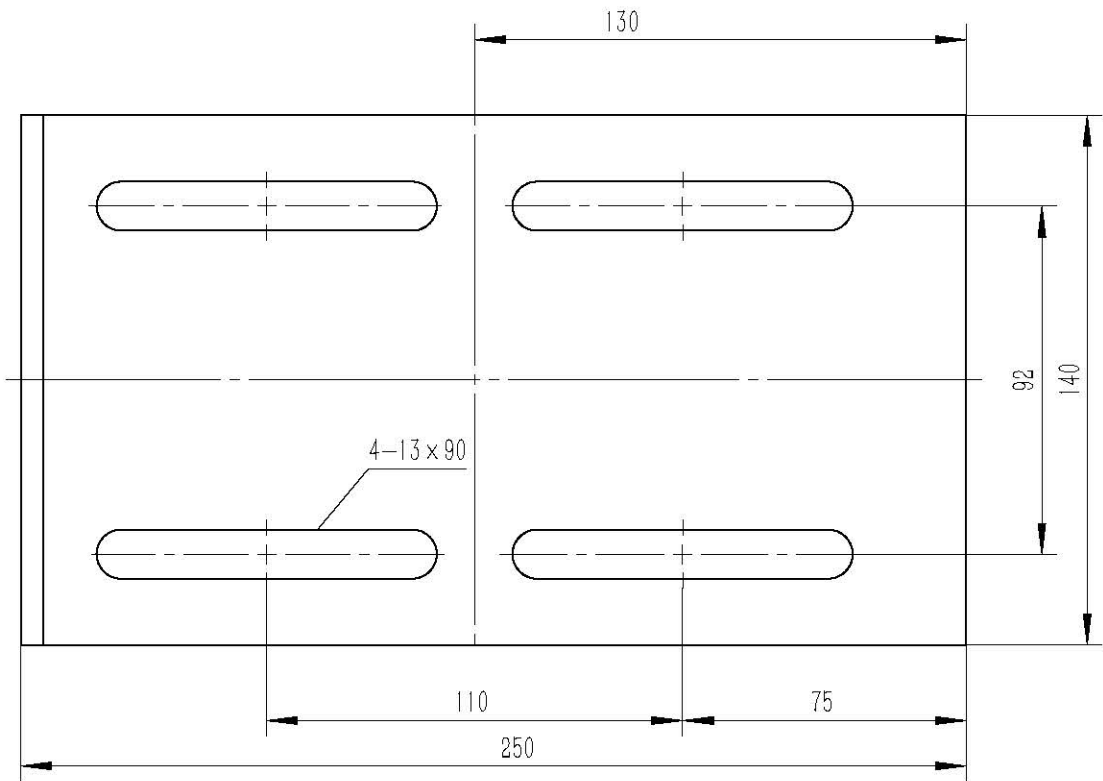
签字

日期

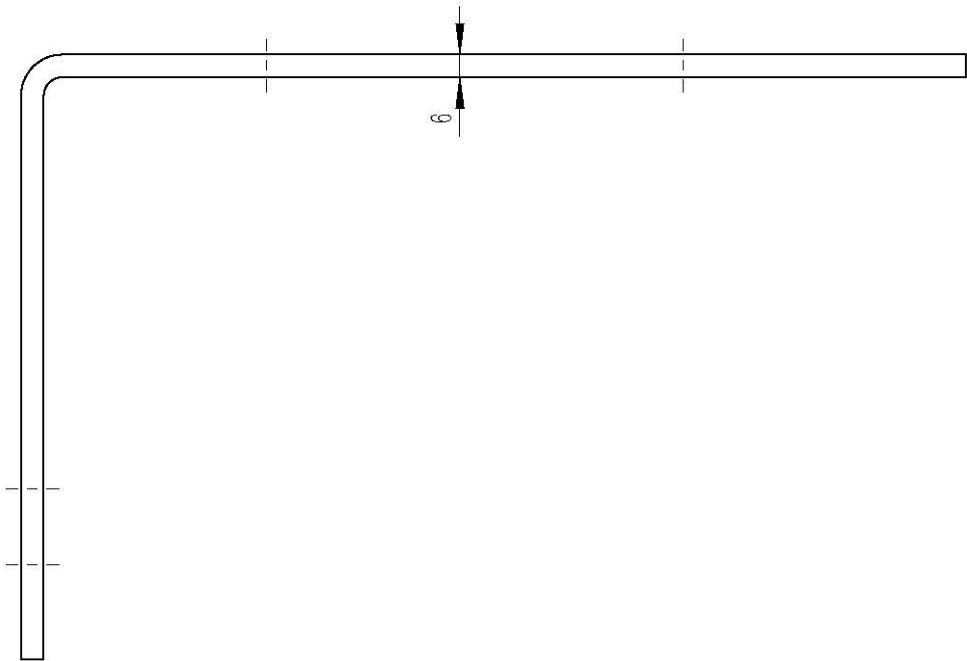
						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									涨紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
校对										
审核								45.49	1:4	
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		
								OX200(XA)		

OX200.1-1(XA01)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余



技术说明
1. 边角去毛刺，锐角作倒角处理；
2. 本件按T89导轨设计，采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90；
3. 本件按摇杆轴为M12时，其对应连接孔按Φ12.5mm直径设计，当摇杆轴为M16时，其对应连接孔应调整为Φ17mm直径；

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1—1(XA01)
设 计			标准化							
校 对								2.40	1:2	
审 核										
工 艺			批准			共 张		第 张		