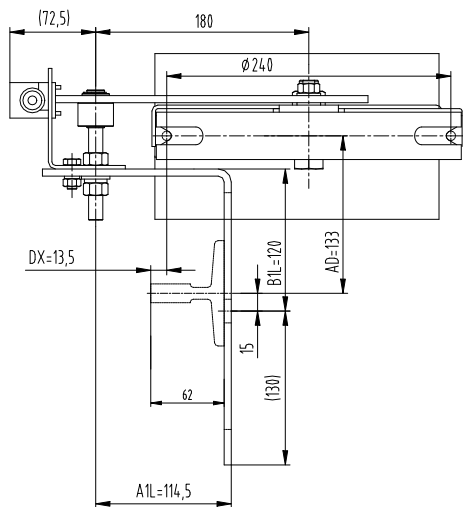
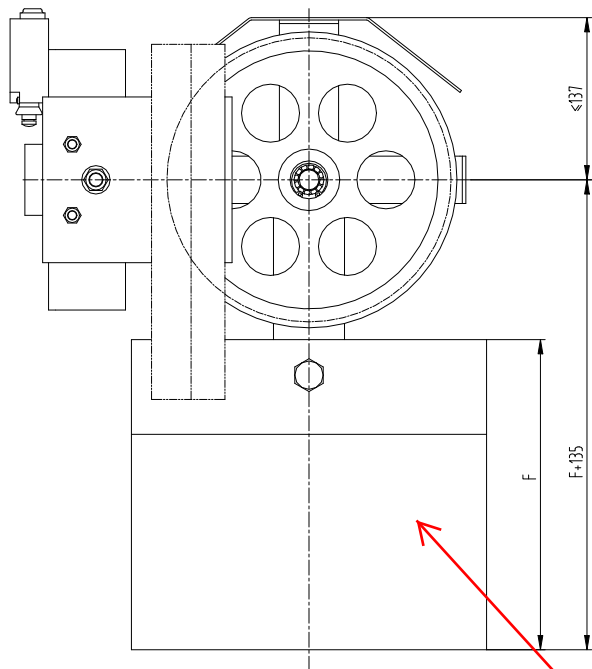
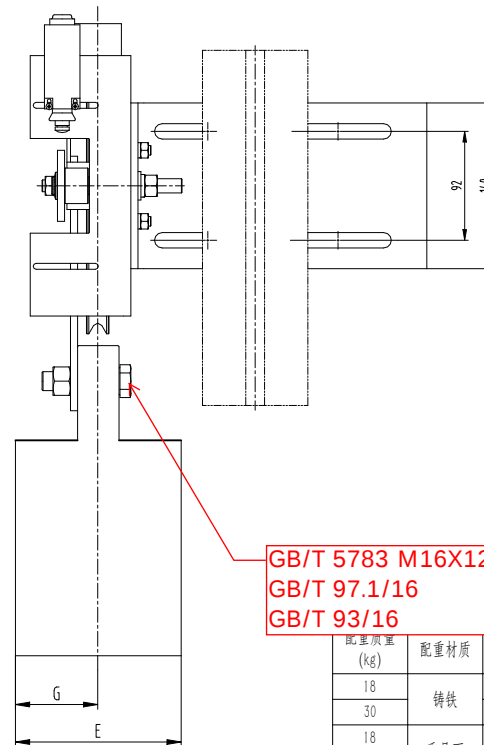




钢板40kg
260x260x20
4块



GB/T 5783 M16X120
GB/T 97.1/16
GB/T 93/16

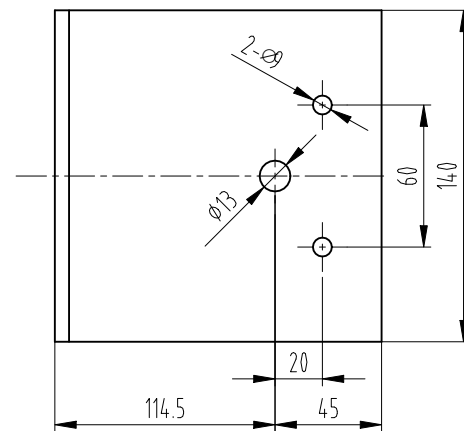
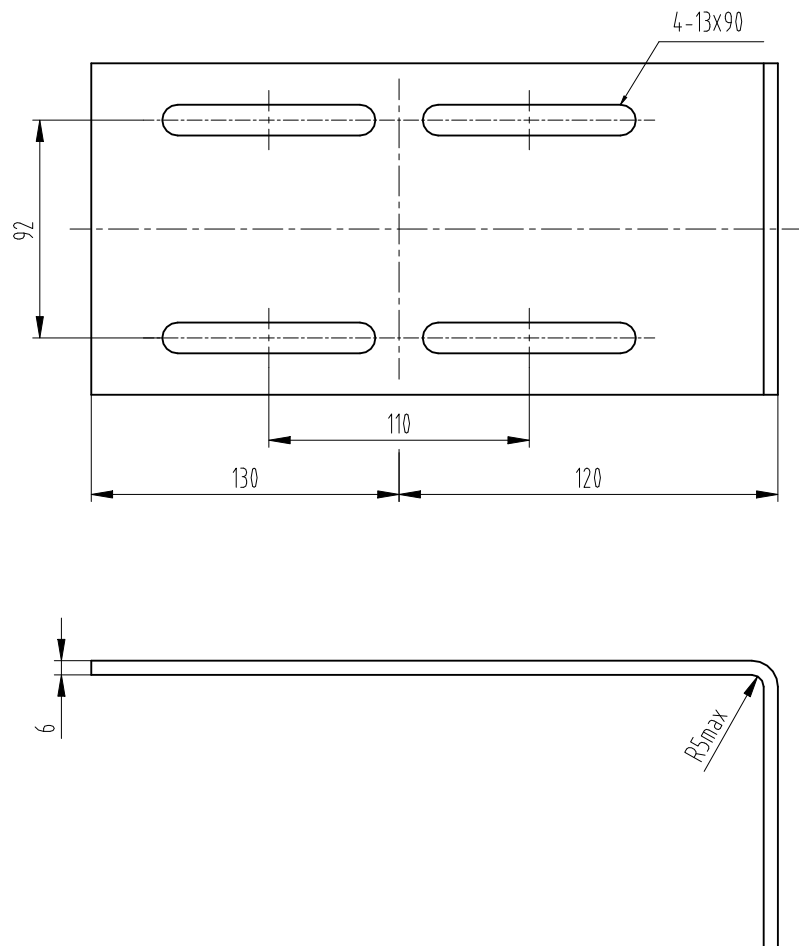
配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A(±15)可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												张紧装置
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)			
校对								1:4				
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 张						

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



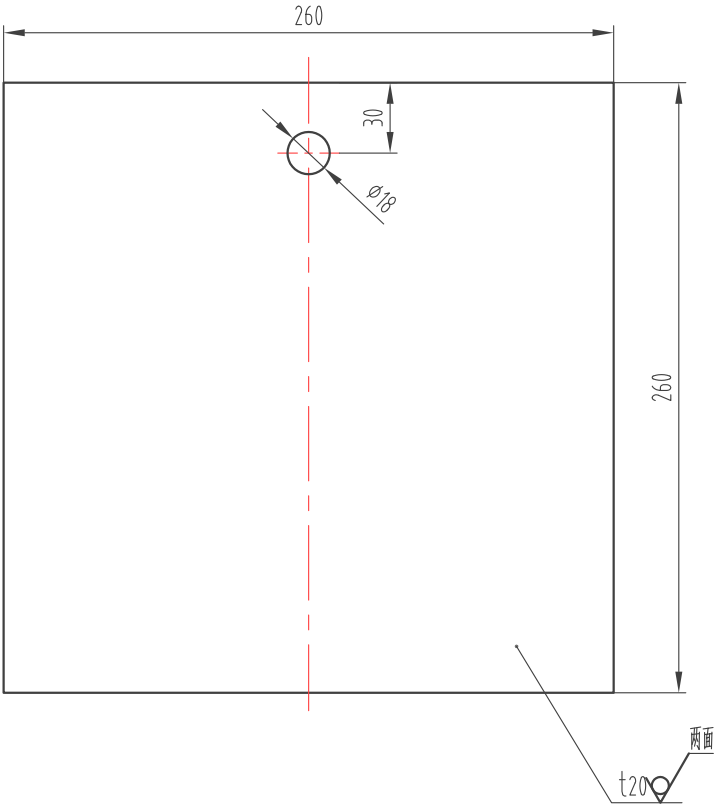
技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

修订/零件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									安装底板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记			1:2	
设计			标准化							
校对									OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页			第 1 页	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



每套4件

- 技术要求
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 未注公差按GB/T 1184-K、GB/T 1804-m执行；
 - 3 表面黑色烤漆；
 - 4 重量10.6±0.5kg。

G01	配重钢板
G00	名称

						® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						钢板					配重钢板	
						20 GB/T 709						
						Q235A GB/T 700						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段		标 记		重 量	比 例	OX200A101
设 计			标准化								1:3	
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 页				