



涨紧装置

购买规格书

编号: GM11300001

0 版

2023 年 11 月 29 日

需方: 森赫电梯股份有限公司

签字: 马友义

日期: 2023.11.28



供方: 宁波奥德普电梯部件有限公司

签字: 宋剑

日期: 2023.12.18



森赫电梯股份有限公司
Sicher Elevator Co., Ltd.

修改记录

编制：马长义 2013.12.8

审核: 孙伟平 2013.12.3

标准化：林海 2023.12.8

批准: 孙 2013.12.8

1、产品型号:

OX-200 , OX-200(90ZC) , OX-300

2、产品颜色:

灰色 (RAL7037)

3、涨紧装置订购参数:

涨紧装置参数:

涨紧装置型号	导轨背面到提拉点B尺寸可调整的范围 (mm)	绳轮直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)
OX-200	20-80(见附图一)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6
OX-200 (90ZC)	27, 40, 55(见附图二)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6
OX-300	27, 40, 55(见附图三)	Φ 240	Φ 8/ Φ 6

OX-200 重块参数:

配重材质	重块质量 (kg)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	适用提升高度 (m)
铸铁	16	250	50	105	H≤50
	24	265	50	130	50m < H ≤ 100
重晶石	16	265	70	130	H≤50
	24	265	85	165	50m < H ≤ 100

OX-300/ OX-200 (90ZC) 重块参数:

配重材质	重块质量 (kg)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	适用提升高度 (m)
铸铁	18	260	55	250	25	H≤50
	30	250	70	275	35	50m < H ≤ 100
重晶石	18	270	100	265	50	H≤50
	30	300	140	305	70	50m < H ≤ 100

物料规格示例: OX-300- 18kg- Φ8 T75-3/B 铸铁 用于对重

产品型号

配重质量

钢丝绳直径

导轨型号

重块材质默认重晶石, 仅铸铁时如此备注

仅对重侧配置时注明

4、采购部件清单：

涨紧装置采购部件如下：

序号	采购部件		单位	数量	备注
1	涨紧装置		套	1	
2	13K 压导板	18K 压导板	只	4	涨紧装置标准件包 塑料袋包装 其螺栓强度应为 8.8 级
3	GB5783-00 六角螺栓 M12*40	GB5783-00 六角螺栓 M16*55	只	4	
4	GB93-87 弹簧垫圈 12	GB93-87 弹簧垫圈 16	只	4	
5	GB97.1-02 平垫圈 12	GB97.1-02 平垫圈 16	只	4	
6	GB6170-00 螺母 M12	GB6170-00 螺母 M16	只	4	

标准件包选配规则如下：

导轨型号	压导板型号	螺栓包	导轨型号	压导板型号	螺栓包
T75-3/B	13K	M12	T90/B	13K	M12
T82-3/B	13K	M12	T114/B	18K	M16
T89/B	13K	M12	T127-1/B	18K	M16

5、执行标准：

执行 GB/T 7588.1-2020、GB/T 7588.2-2020《电梯制造与安装安全规范》、TSG T7007-2022《电梯型式试验规则》和 TSG T7001-2023《电梯监督检验和定期检验规则》。

6、技术要求：

6.1 涨紧装置检测开关电压等级为 AC220V，开关必须有生产厂家、品牌、型号及 3C 认证标识，指定下表开关生产厂家，贵司更换供应商需通知。

生产厂家	宁波贝拓电气有限公司	宁波盖勒克斯机电设备有限公司	宁波市鄞州亿程电梯配件有限公司
品牌	贝拓	盖勒克斯	亿程
型号	BE-1375B	EL1375-I	EL1375A
3C 认证标识	√	√	√
电压等级	AC220V	AC220V	AC220V
防护等级	IP54	IP20	IP20

6.2 若有非标要求时，采购附单会拉附单或者备注说明。

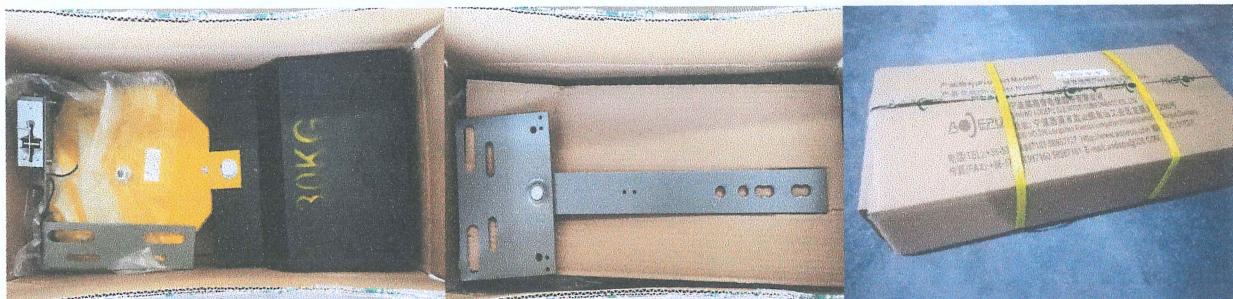
7、产品包装、运输和存储要求：

7.1 涨紧装置采用塑料袋加纸箱包装，包装箱外应有产品型号、钢丝绳规格参数的标识；其电气开关应特殊防护，防止运输途中压坏；

7.2 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保

证产品完好，外观不得有变化；

7.3 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2023 中 7.3.1 的条款之外，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。



包装示意图

8、涨紧装置每套应附随机文件一套，随机文件内容如下表：

序 号	文件内容	涨紧轮
1	安装说明书	√
2	合格证	√



附图二

图幅: A3 Ver 1.1

客户购买书参考图

配重质量

Φ240/200

8

F+155

D

G

E

180

50

62

75

配重质量表

配重质量(kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

导轨型号	导轨高度	B值	B值(用于对重)	A值	A值(用于对重)
T75-3/B	62	27	55	240	140
T82-3/B					/
T89/B	75	40	/	/	/
T90/B					
T114/B	89	55	/	/	/
T127-1/B					

技术要求

- 1 本件按Φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配30kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B见上表;
- 5 配重质量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心位置如图;
- 6 本件防护采用全防护形式, 左右置可调, 连接孔尺寸和连接标准件匹配。

第一视角 实施日期
OC 关键特性

设计 标准化

审核 工艺

批准

总装图 1:5 第 1 张 共 1 张

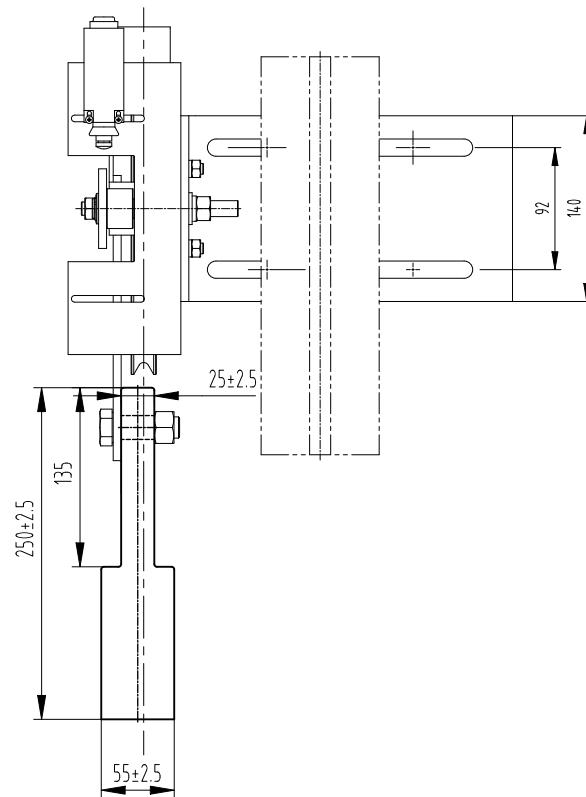
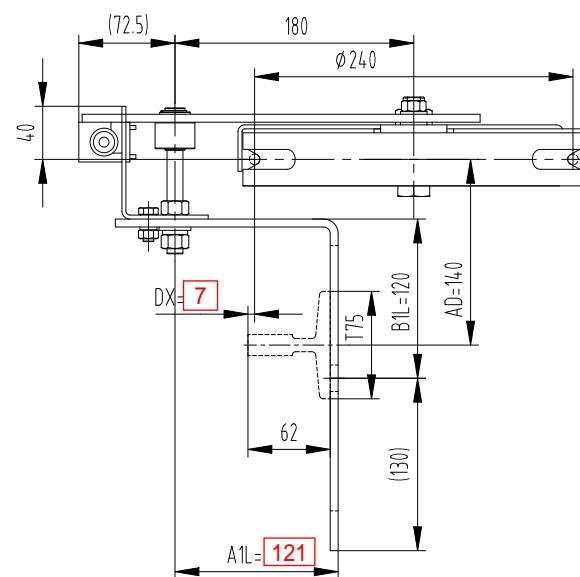
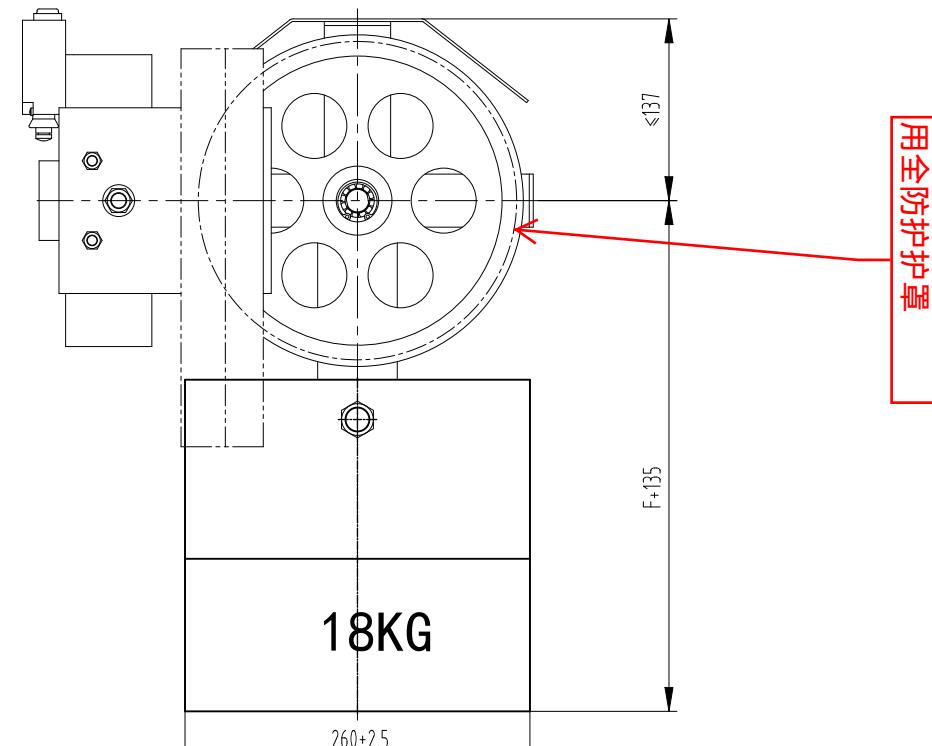
张紧装置
OX-200(90ZC)

备注 处数

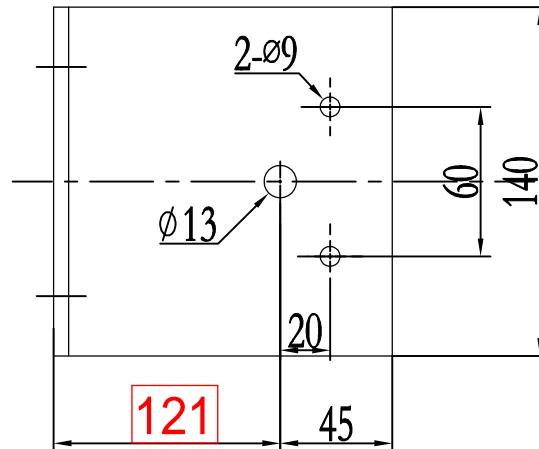
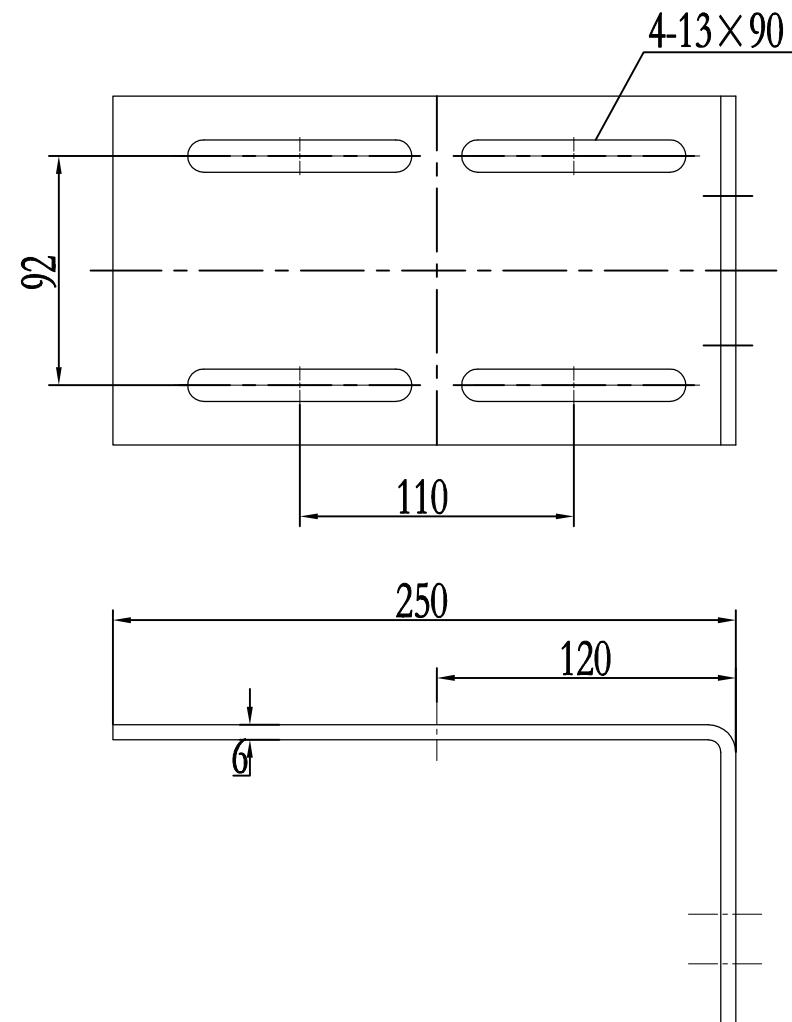
更改内容

签名 年月日

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期



宁波奥德普电梯部件有限公司 总装图							张紧装置		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记			比例
设计			标准化						1:4
校对									
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		OX-200(ZC)



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

Q235A/6.0							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						
校对									
审核								1:2	
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	OX200.1-1	