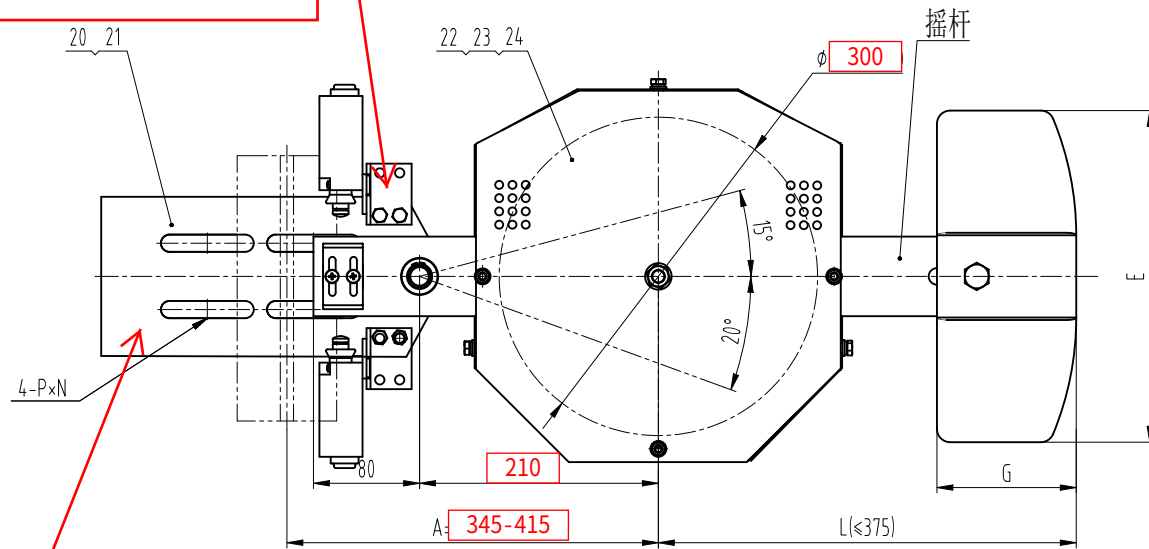
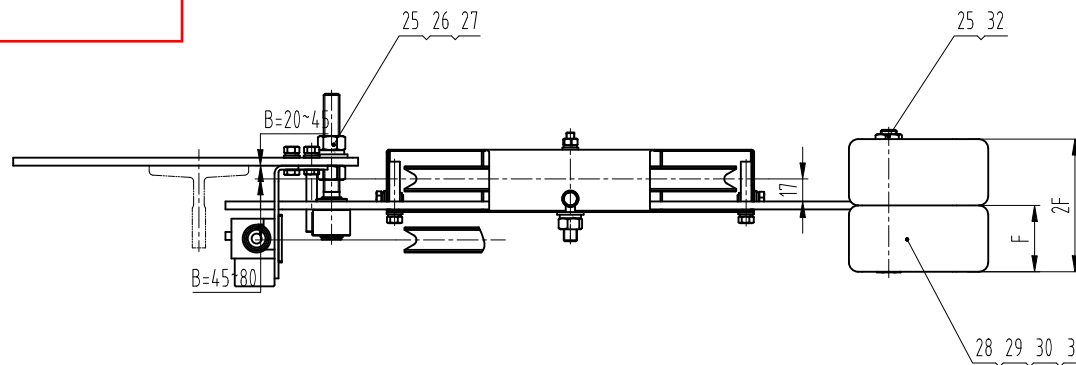


增加1个开关以及安装支架  
开关打板选用双开关专用  
见零件图



新的全防护标准安装底板组件  
X20000A00G01



### 技术要求

- 1 本产品型号为OX-200, 适用于全防护的情况;
- 2 现场安装需牢固可靠, 必要时, 安装底板可与导轨焊接牢固;
- 3 安装后, 摇杆水平时, 重块底部离地面垂直尺寸 $>200\text{mm}$ ;
- 4 开关安装位置现场调节, 要求能有效触发开关;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。

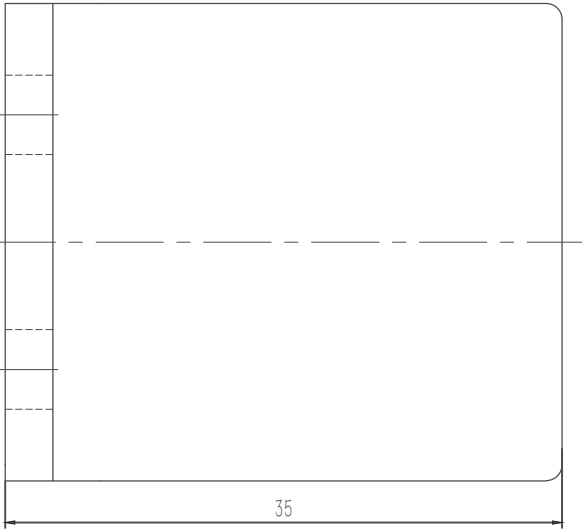
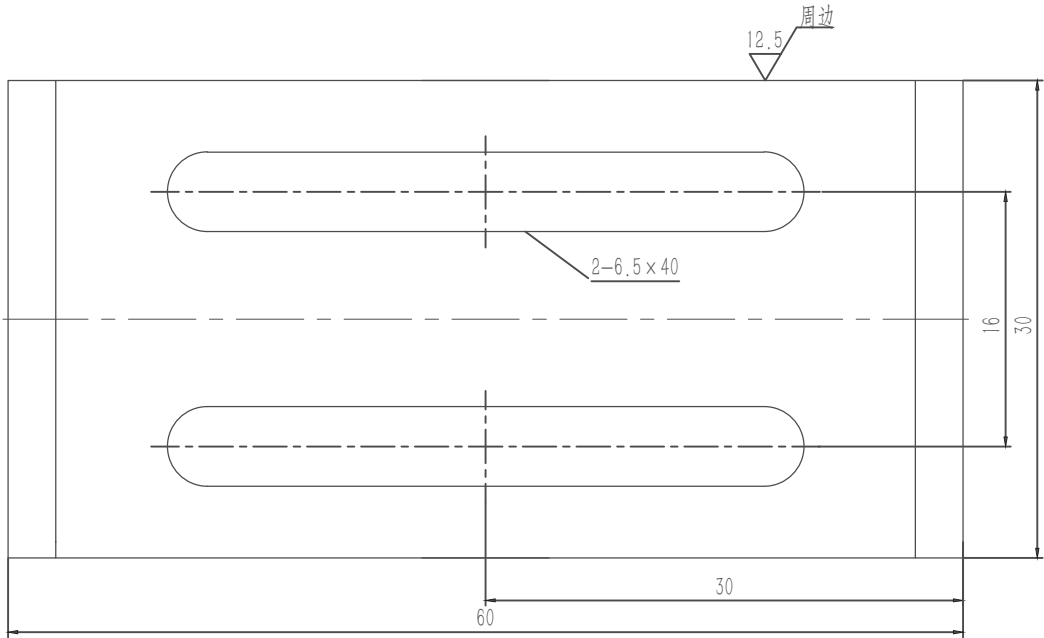
图框: A3 Ver 1.1

|            |  |    |  |      |  |  |  |  |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                   |  |            |  |      |  |      |  |            |  |       |  |           |  |  |  |
|------------|--|----|--|------|--|--|--|--|--|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|------|--|------|--|------------|--|-------|--|-----------|--|--|--|
|            |  |    |  |      |  |  |  |  |  | 第一视角 |  |  |  | 实施日期       |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |            |  |      |  |      |  |            |  |       |  |           |  |  |  |
|            |  |    |  |      |  |  |  |  |  | CC   |  | 关键特性                                                                                  |  |            |  | 总装示意图                                                                                                                                             |  |            |  | 张紧装置 |  |      |  |            |  |       |  |           |  |  |  |
|            |  |    |  |      |  |  |  |  |  | 设计   |  | 胡建升                                                                                   |  | 2022.09.13 |  |                                                                                                                                                   |  |            |  |      |  | 标准化  |  |            |  |       |  |           |  |  |  |
|            |  |    |  |      |  |  |  |  |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                   |  |            |  |      |  | 阶段标记 |  | 重量         |  | 比例    |  | X20000000 |  |  |  |
| ① 1 图纸更新换代 |  |    |  |      |  |  |  |  |  | 胡建升  |  | 2023.04.04                                                                            |  | 审核         |  | 刘晶                                                                                                                                                |  | 2023.04.04 |  |      |  |      |  |            |  | B     |  |           |  |  |  |
| 标记         |  | 处数 |  | 更改内容 |  |  |  |  |  | 签名   |  | 年月日                                                                                   |  | 工艺         |  | 竺钊辉                                                                                                                                               |  | 2023.04.04 |  | 批准   |  | 俞礼园  |  | 2023.04.06 |  | 第 3 张 |  | 共 4 张     |  |  |  |

X20000000

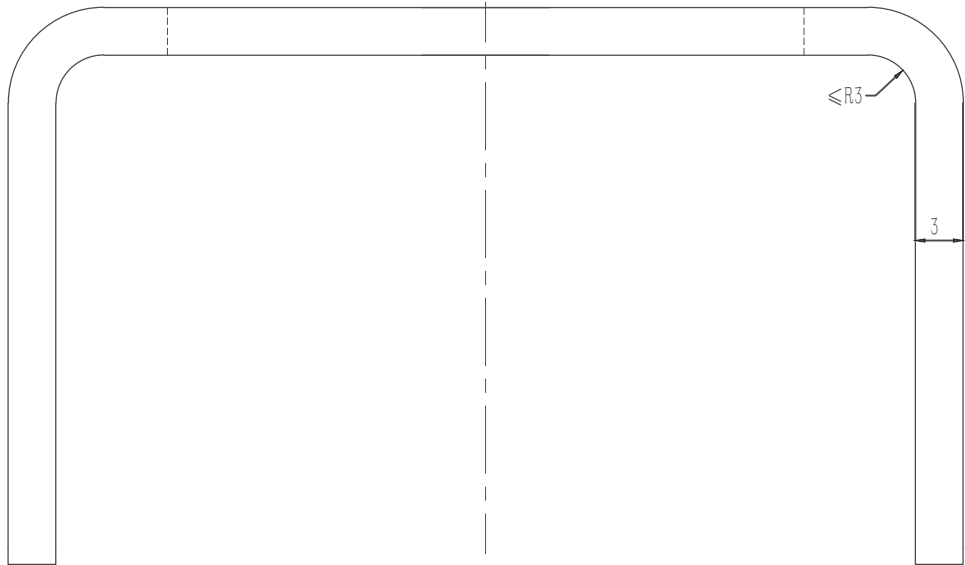
OX300A.3-2

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



梅轮专用

技术说明  
1.边角去毛刺，未注明圆角为R1；  
2.表面镀锌或喷涂色漆处理，颜色按公司标准，特殊按指令。



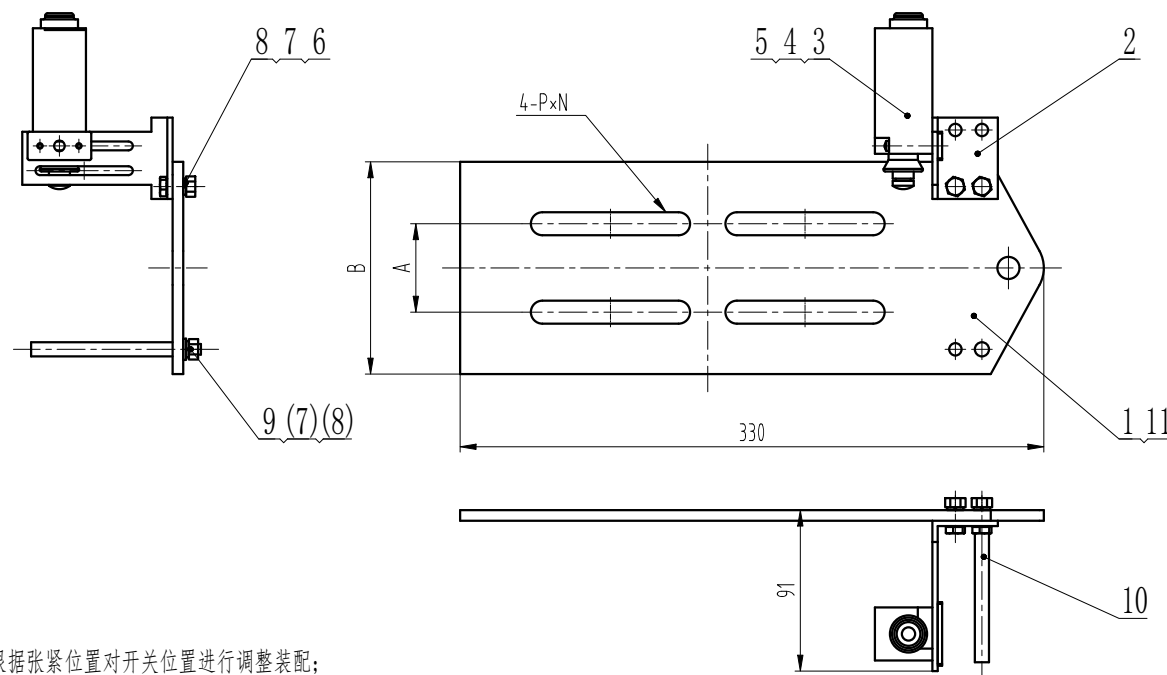
|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |
| 签字       |
| 日期       |

|     |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-------|-----------|--|-----|----|---------------|--|
|     |    |     |       |     |       | Q235A/3.0 |  |     |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年、月、日 | 阶段标记      |  | 重量  | 比例 |               |  |
| 设 计 |    |     | 标准化   |     |       |           |  |     |    |               |  |
| 校 对 |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |
| 审 核 |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准   |     |       | 共 张       |  | 第 张 |    | 0X300A.3-2    |  |
|     |    |     |       |     |       |           |  |     |    |               |  |

| -POS | 名称      | DEF | 图号              | 品/群 | 材料 | 涂装 | 备注  | -POS | G01 | G02 |
|------|---------|-----|-----------------|-----|----|----|-----|------|-----|-----|
| -01  | 安装底板    | DWG | X20000A01       | G01 |    |    |     | -01  | 1   |     |
| -02  | 开关支架    | DWG | X20000A02       | G01 |    |    |     | -02  | 1   | 1   |
| -03  | 行程开关    | DWG | UKS             |     |    |    |     | -03  | 1   | 1   |
| -04  | 十字槽盘头螺钉 |     | GB/T 818/M4×30  |     |    |    |     | -04  | 2   | 2   |
| -05  | 开关定位板   | DWG | 0X-200.1-3      | G01 |    |    | 借用件 | -05  | 1   | 1   |
| -06  | 六角螺栓    |     | GB/T 5783/M6×20 |     |    |    |     | -06  | 2   | 2   |
| -07  | 弹垫      |     | GB/T 93/6       |     |    |    |     | -07  | 3   | 3   |
| -08  | 六角螺母    |     | GB/T 6170/M6    |     |    |    |     | -08  | 3   | 3   |
| -09  | 平垫片     |     | GB/T 97.1/6     |     |    |    |     | -09  | 1   | 1   |
| -10  | 限位杆     | DWG | X20000A03       | G01 |    |    |     | -10  | 1   | 1   |
| -11  | 安装底板    | DWG | X20000A01       | G02 |    |    |     | -11  |     | 1   |

尺寸表

|             |       |    |     |
|-------------|-------|----|-----|
| X20000A00__ | P×N   | A  | B   |
| G01         | 13×90 | 50 | 120 |
| G02         | 18×90 | 70 | 140 |

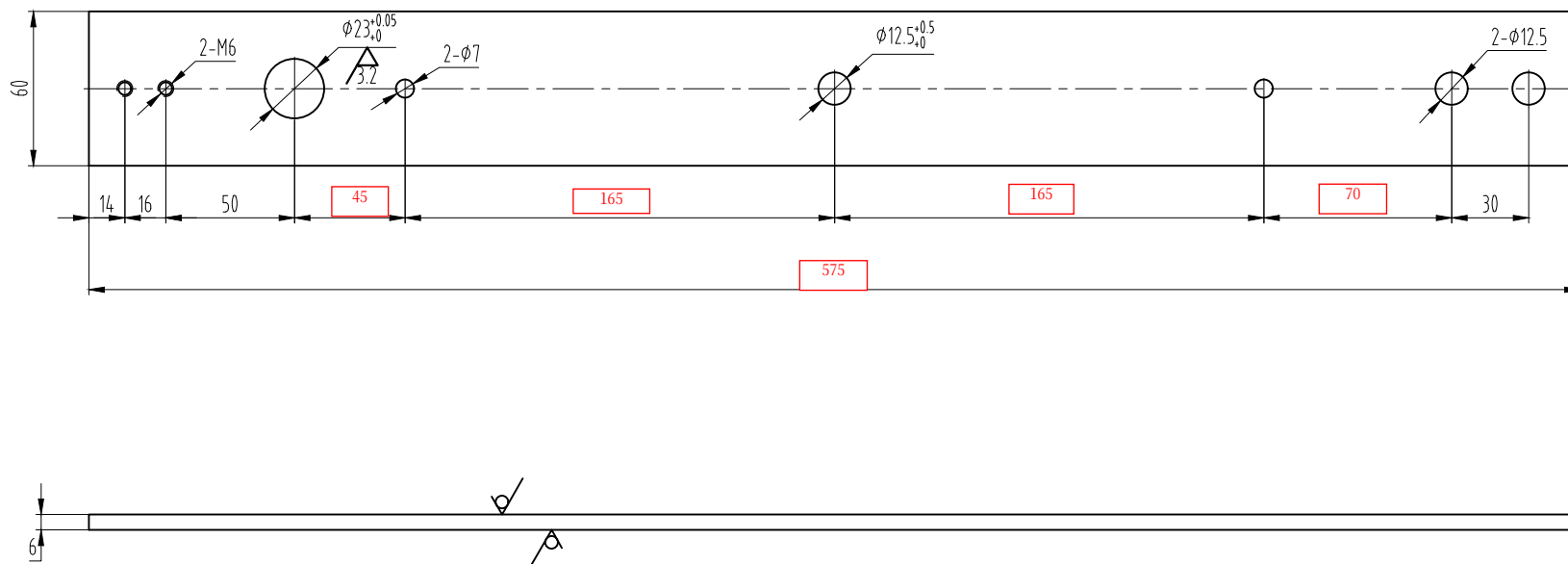


## 技术要求

- 1 开关定位板与安装孔水平, 实际使用时根据张紧位置对开关位置进行调整装配;
- 2 装配后注意保护开关, 防止开关损伤。

|                                                                                            |     |            |     |                                                                                                                                                  |            |       |      |  |       |     |     |       |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------|------|--|-------|-----|-----|-------|-----------|
| 第一视角  |     | 实施日期       |     |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD |            |       |      |  |       |     |     |       |           |
| CC 关键特性                                                                                    |     |            |     |                                                                                                                                                  |            |       |      |  |       |     |     | 安装板组件 |           |
| 设计                                                                                         | 胡建升 | 2022.09.07 | 标准化 |                                                                                                                                                  |            |       | 阶段标记 |  |       | 重 量 | 比 例 |       |           |
| 04 审核                                                                                      | 刘晶  | 2023.04.04 |     |                                                                                                                                                  |            |       | A    |  |       |     |     | 1:3   | X20000A00 |
| 工艺                                                                                         | 竺钊辉 | 2023.04.04 | 批准  | 俞礼园                                                                                                                                              | 2023.04.06 | 第 1 张 |      |  | 共 1 张 |     |     |       |           |

其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



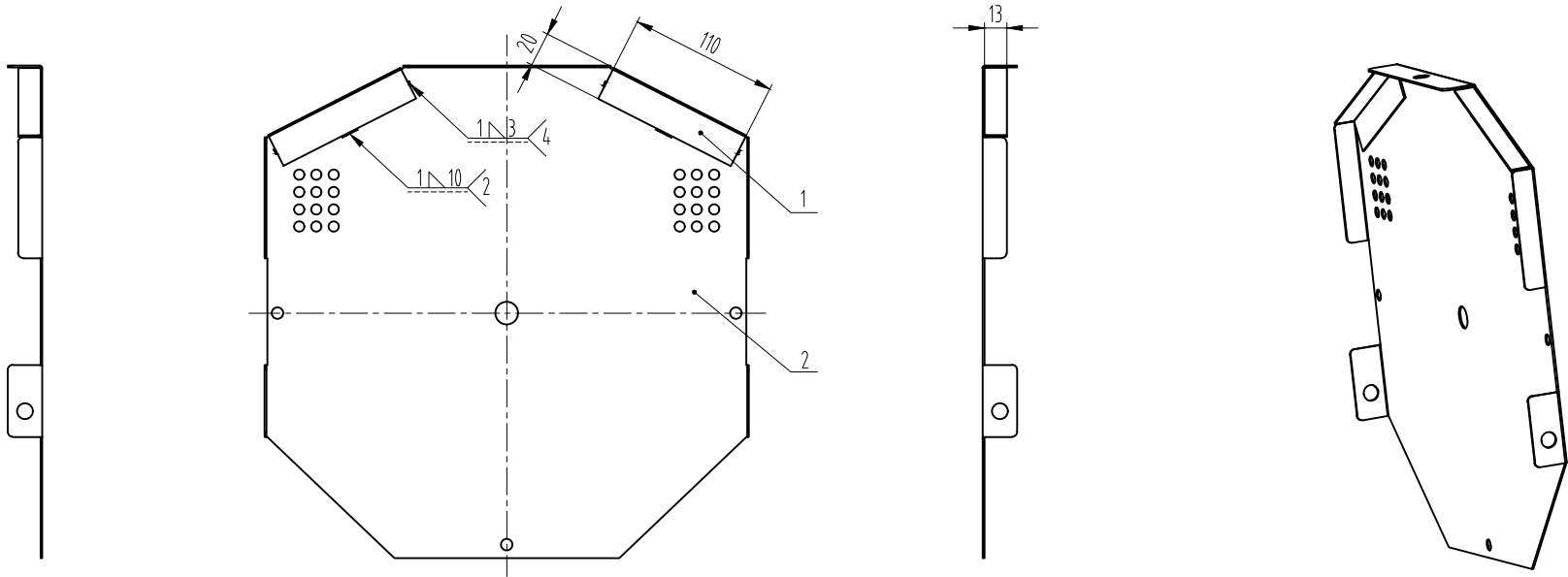
技术要求:

- 1 零件表面平整,无毛刺;
- 2 螺紋孔倒角 $0.5\times 45^\circ$ ;
- 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |         |     |            |     |  |    |                                                             |       |       |            |
|----|----|------|--|---------|-----|------------|-----|--|----|-------------------------------------------------------------|-------|-------|------------|
|    |    |      |  | 第一视角    |     | 实施日期       |     |  |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |       |            |
|    |    |      |  | CC 关键特性 |     |            |     |  |    | 扁钢 Q235B/6x600                                              |       |       |            |
|    |    |      |  | 设计      | 胡建升 | 2022.06.21 | 标准化 |  |    | 阶段标记                                                        | 重量    | 比例    | 摇杆 (300轮)  |
|    |    |      |  | 审核      |     |            |     |  |    |                                                             |       | 1:2   | #X20000C01 |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |         | 签名  | 年月日        | 工艺  |  | 批准 |                                                             | 第 1 张 | 共 1 张 |            |

| -POS | 名称           | DEF | 图号         | 品/牌 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 前护罩上挡板(300株) |     | #X20000C05 |     |    |    |    | -01  | 2   |
| -02  | 前护罩(300株)    |     | #X20000C02 |     |    |    |    | -02  | 1   |

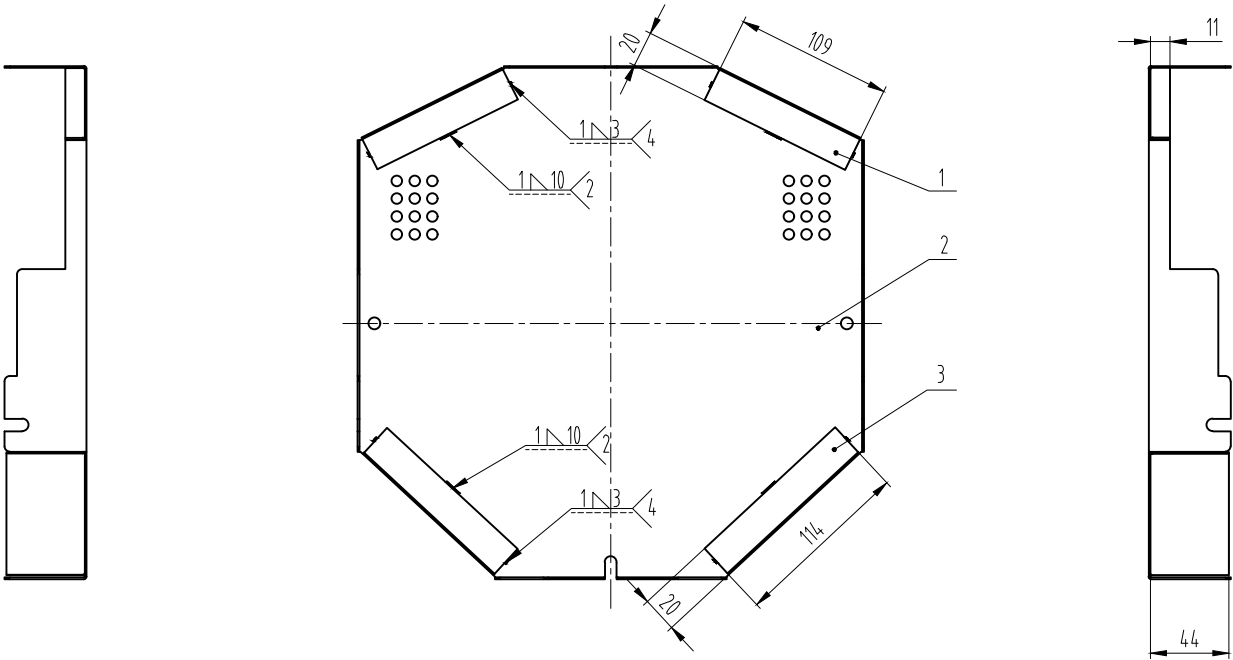


技术要求  
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;  
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |    |      |      |            |                                                             |       |       |            |
|----|----|------|--|--|----|------|------|------------|-------------------------------------------------------------|-------|-------|------------|
|    |    |      |  |  |    | 第一视角 |      | 实施日期       | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |       |            |
|    |    |      |  |  |    | CC   | 关键特性 |            | 焊接图                                                         |       |       | 前护罩焊接图     |
|    |    |      |  |  |    | 设计   | 胡建升  | 2022.09.09 | 标准化                                                         |       |       |            |
|    |    |      |  |  |    | 审核   |      |            |                                                             |       |       | #X20000C00 |
|    |    |      |  |  |    | 工艺   |      |            | 批准                                                          |       |       |            |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 | 年月日  |      |            |                                                             | 第 1 张 | 共 2 张 |            |

| -POS | 名称           | DEF | 图号         | 品/牌 | 材料 | 涂装 | 备注 | -POS | G01 |
|------|--------------|-----|------------|-----|----|----|----|------|-----|
| -01  | 后护罩上挡板(300株) |     | #X20000C06 |     |    |    |    | -01  | 2   |
| -02  | 后护罩(300株)    |     | #X20000C03 |     |    |    |    | -02  | 1   |
| -03  | 后护罩下挡板(300株) |     | #X20000C04 |     |    |    |    | -03  | 2   |

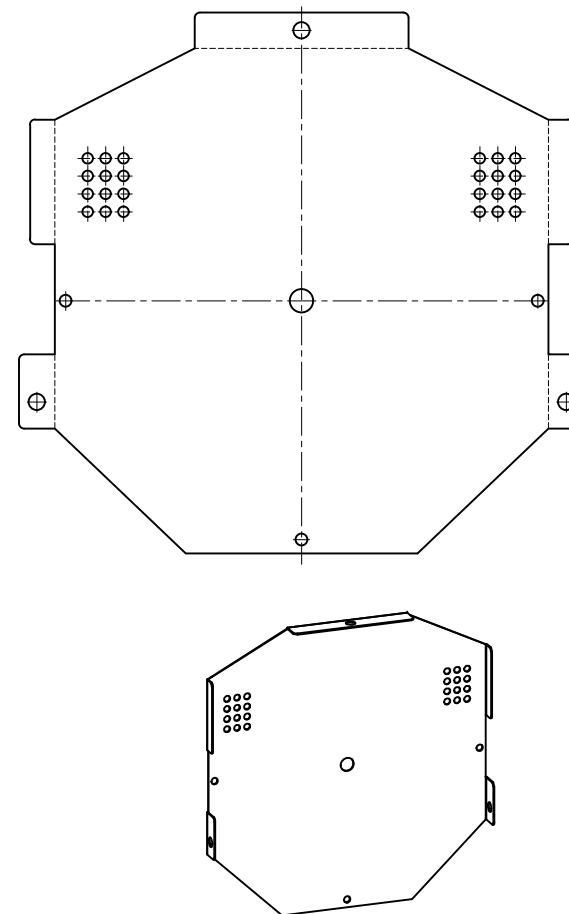
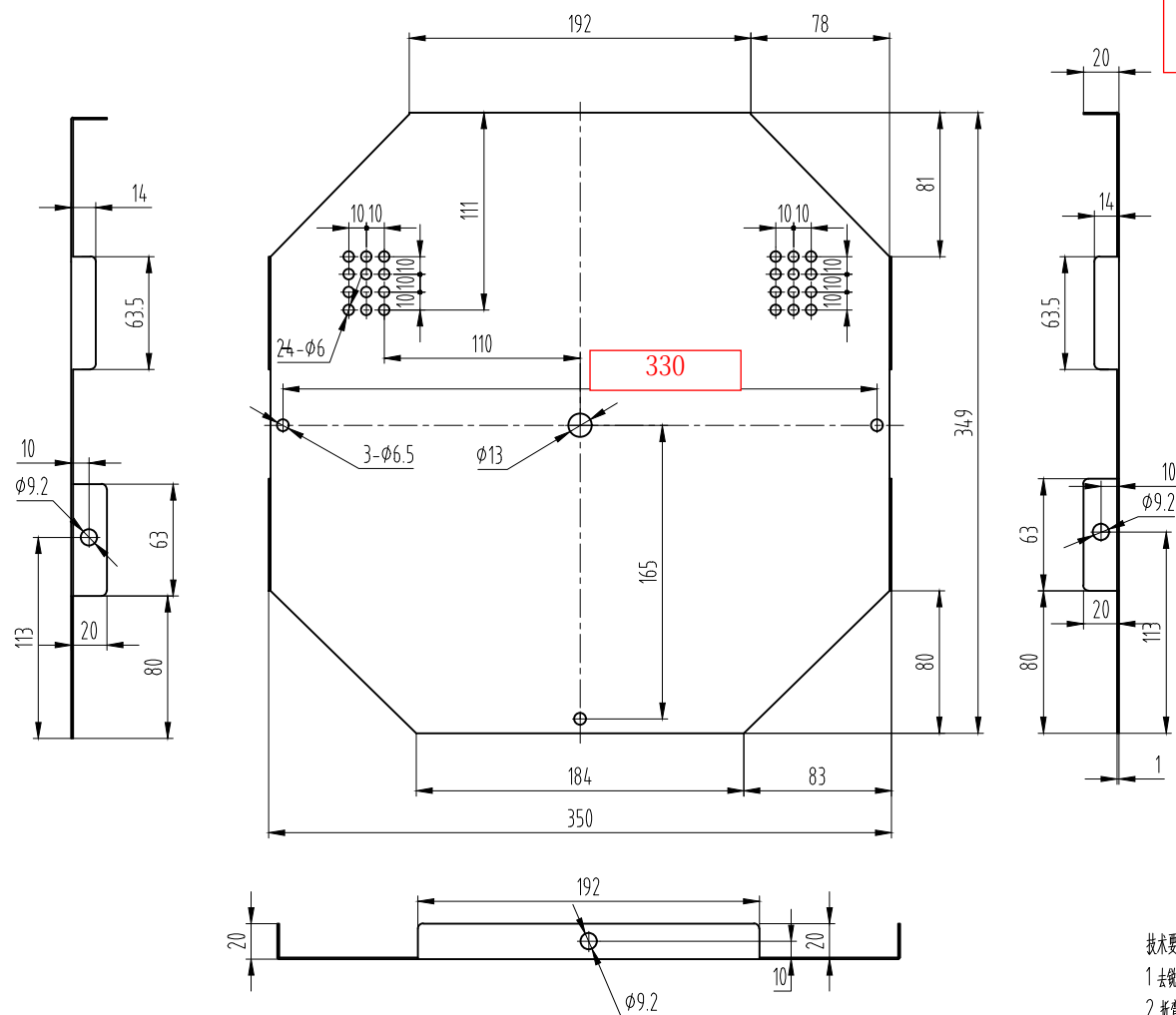


技术要求  
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;  
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

|  |  |  |  |         |  |  |  |      |  |  |  |                                                             |  |  |  |
|--|--|--|--|---------|--|--|--|------|--|--|--|-------------------------------------------------------------|--|--|--|
|  |  |  |  | 第一视角    |  |  |  | 实施日期 |  |  |  | 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |  |
|  |  |  |  | CC 关键特性 |  |  |  |      |  |  |  | 焊接图                                                         |  |  |  |
|  |  |  |  | 设计      |  |  |  | 胡建升  |  |  |  | 2022.09.09                                                  |  |  |  |
|  |  |  |  | 审核      |  |  |  |      |  |  |  |                                                             |  |  |  |
|  |  |  |  | 工艺      |  |  |  |      |  |  |  | 批准                                                          |  |  |  |
|  |  |  |  | 签名      |  |  |  | 年月日  |  |  |  | 第 2 张                                                       |  |  |  |
|  |  |  |  | 更改内容    |  |  |  |      |  |  |  | 共 2 张                                                       |  |  |  |
|  |  |  |  | 标记      |  |  |  | 处数   |  |  |  | 1:3                                                         |  |  |  |
|  |  |  |  |         |  |  |  |      |  |  |  | 后护罩焊接图                                                      |  |  |  |
|  |  |  |  |         |  |  |  |      |  |  |  | #X20000C00                                                  |  |  |  |

展开图



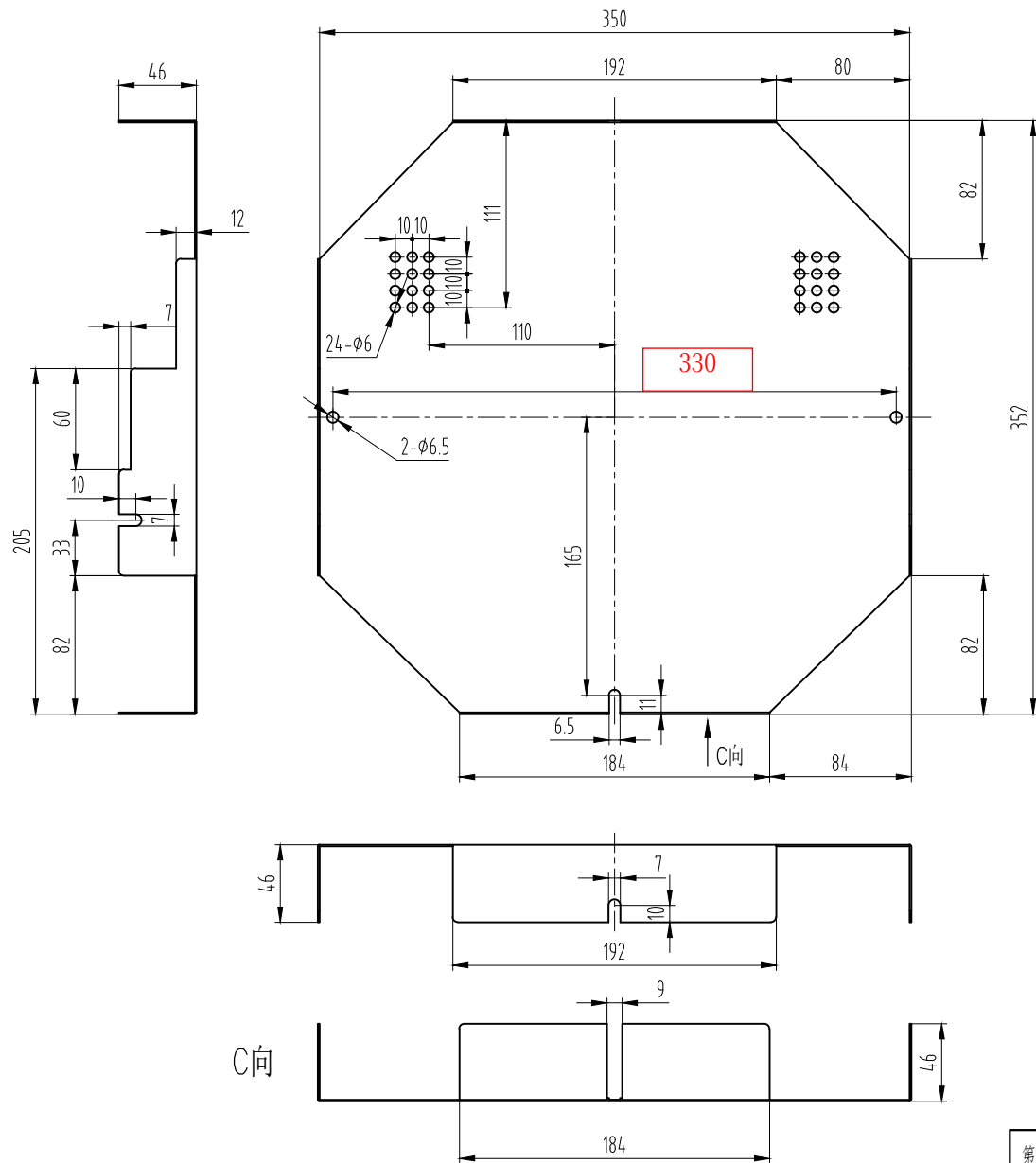
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

|    |    |         |              |
|----|----|---------|--------------|
|    |    |         |              |
|    |    |         |              |
|    |    |         |              |
|    |    |         |              |
| 标记 | 处数 | 更 改 内 容 | 签 名      年月日 |

|    |     |            |     |  |  |
|----|-----|------------|-----|--|--|
| 设计 | 胡建升 | 2022.06.22 | 标准化 |  |  |
|    |     |            |     |  |  |
| 审核 |     |            |     |  |  |
| 工艺 |     |            | 批准  |  |  |

#X20000C02

第 1 张                  共 1 张



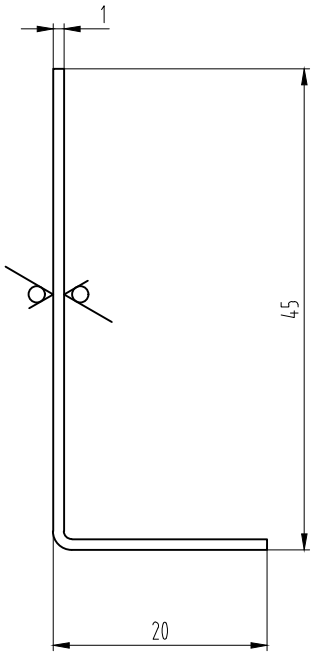
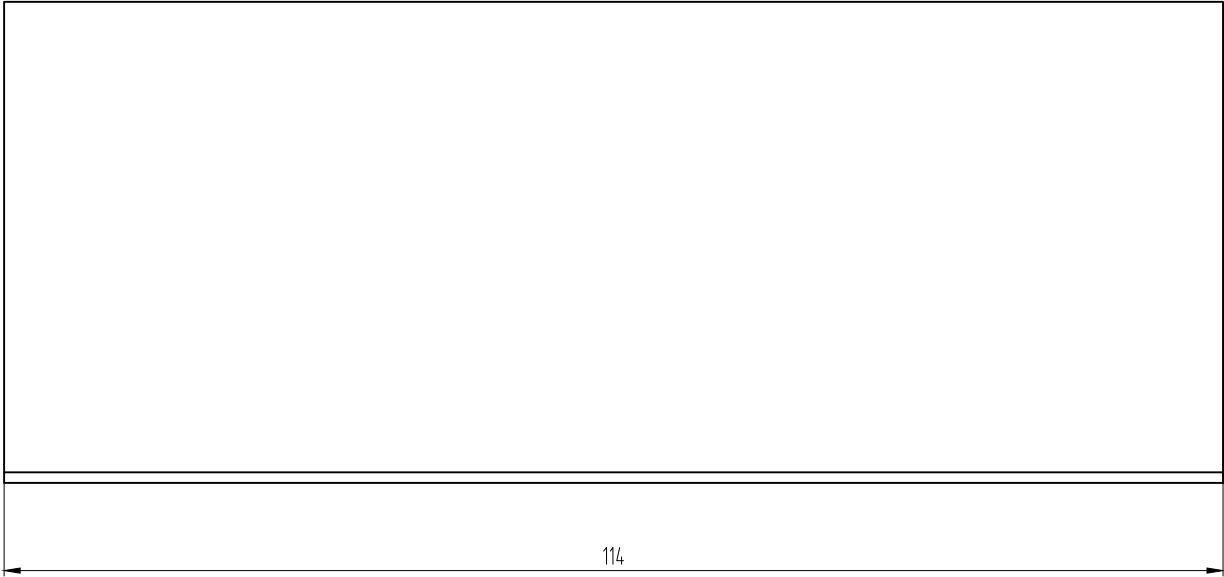
- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
  - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
  - 3 表面喷黄塑处理。

|      |     |                                                                                       |     |      |  |                                                                                                                                                   |  |       |     |            |
|------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------|-----|------------|
| 第一视角 |     |  |     | 实施日期 |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |       |     |            |
| CC   |     | 关键特性                                                                                  |     |      |  | Q235B/1.0                                                                                                                                         |  |       |     |            |
| 设计   | 胡建升 | 2022.06.22                                                                            | 标准化 |      |  | 阶段标记                                                                                                                                              |  | 重量    | 比例  | 后护罩(300轮)  |
| 审核   |     |                                                                                       |     |      |  |                                                                                                                                                   |  |       | 1:3 |            |
| 工艺   |     |                                                                                       | 批准  |      |  | 第 1 张                                                                                                                                             |  | 共 1 张 |     |            |
|      |     |                                                                                       |     |      |  |                                                                                                                                                   |  |       |     | #X20000C03 |



其余 6.3

一套2件

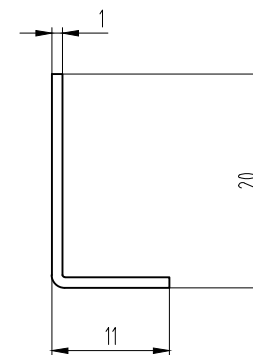
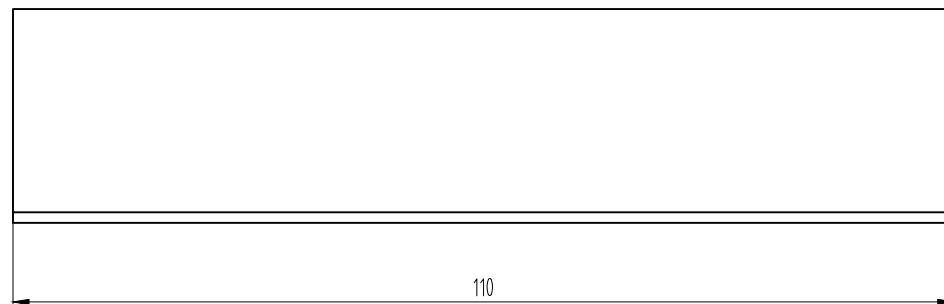


技术要求:  
1 件表面无毛刺、开裂等现象;  
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |  |    |  |      |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                   |  |  |                  |      |  |    |  |       |  |       |  |            |  |
|----|--|----|--|------|--|------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|--|------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|------------------|------|--|----|--|-------|--|-------|--|------------|--|
|    |  |    |  |      |  | 第一视角 |  |  |  | 实施日期       |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |                  |      |  |    |  |       |  |       |  |            |  |
|    |  |    |  |      |  | CC   |  | 关键特性                                                                                  |  |            |  | Q235B/1.0                                                                                                                                         |  |  | 后护罩下挡板<br>(300轮) |      |  |    |  |       |  |       |  |            |  |
|    |  |    |  |      |  | 设计   |  | 胡建升                                                                                   |  | 2022.09.23 |  | 标准化                                                                                                                                               |  |  |                  |      |  |    |  |       |  |       |  |            |  |
|    |  |    |  |      |  |      |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                   |  |  |                  | 阶段标记 |  | 重量 |  | 比例    |  |       |  |            |  |
|    |  |    |  |      |  | 审核   |  |                                                                                       |  |            |  |                                                                                                                                                   |  |  |                  |      |  |    |  | 2:1   |  |       |  |            |  |
| 标记 |  | 处数 |  | 更改内容 |  |      |  | 签名                                                                                    |  | 年月日        |  | 工艺                                                                                                                                                |  |  |                  | 批准   |  |    |  | 第 1 张 |  | 共 1 张 |  | #X20000C04 |  |

一套2件



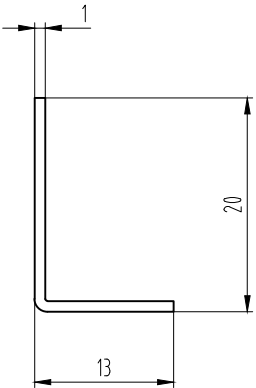
技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

|    |    |      |  |  |    |                                                                                            |     |            |     |  |                                                                                                                                                    |       |            |
|----|----|------|--|--|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------|
|    |    |      |  |  |    | 第一视角  |     | 实施日期       |     |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |       |            |
|    |    |      |  |  |    | CC 关键特性                                                                                    |     |            |     |  | Q235B/1.0                                                                                                                                          |       |            |
|    |    |      |  |  |    | 设计                                                                                         | 胡建升 | 2022.09.08 | 标准化 |  | 阶段标记                                                                                                                                               | 重量    | 比例         |
|    |    |      |  |  |    | 审核                                                                                         |     |            |     |  |                                                                                                                                                    |       | 2:1        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 | 年月日                                                                                        | 工艺  |            | 批准  |  | 第 1 张                                                                                                                                              | 共 1 张 | #X20000C05 |

前护罩上挡板  
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

|    |    |      |  |  |    |                                                                                            |     |            |     |  |                                                                                                                                                   |       |            |
|----|----|------|--|--|----|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----|------------|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------|
|    |    |      |  |  |    | 第一视角  |     | 实施日期       |     |  |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |            |
|    |    |      |  |  |    | CC 关键特性                                                                                    |     |            |     |  | Q235B/1.0                                                                                                                                         |       |            |
|    |    |      |  |  |    | 设计                                                                                         | 胡建升 | 2022.09.08 | 标准化 |  | 阶段标记                                                                                                                                              | 重量    | 比例         |
|    |    |      |  |  |    | 审核                                                                                         |     |            |     |  |                                                                                                                                                   |       | 2:1        |
| 标记 | 处数 | 更改内容 |  |  | 签名 | 年月日                                                                                        | 工艺  |            | 批准  |  | 第 1 张                                                                                                                                             | 共 1 张 | #X20000C06 |

后护罩上挡板  
(300轮)