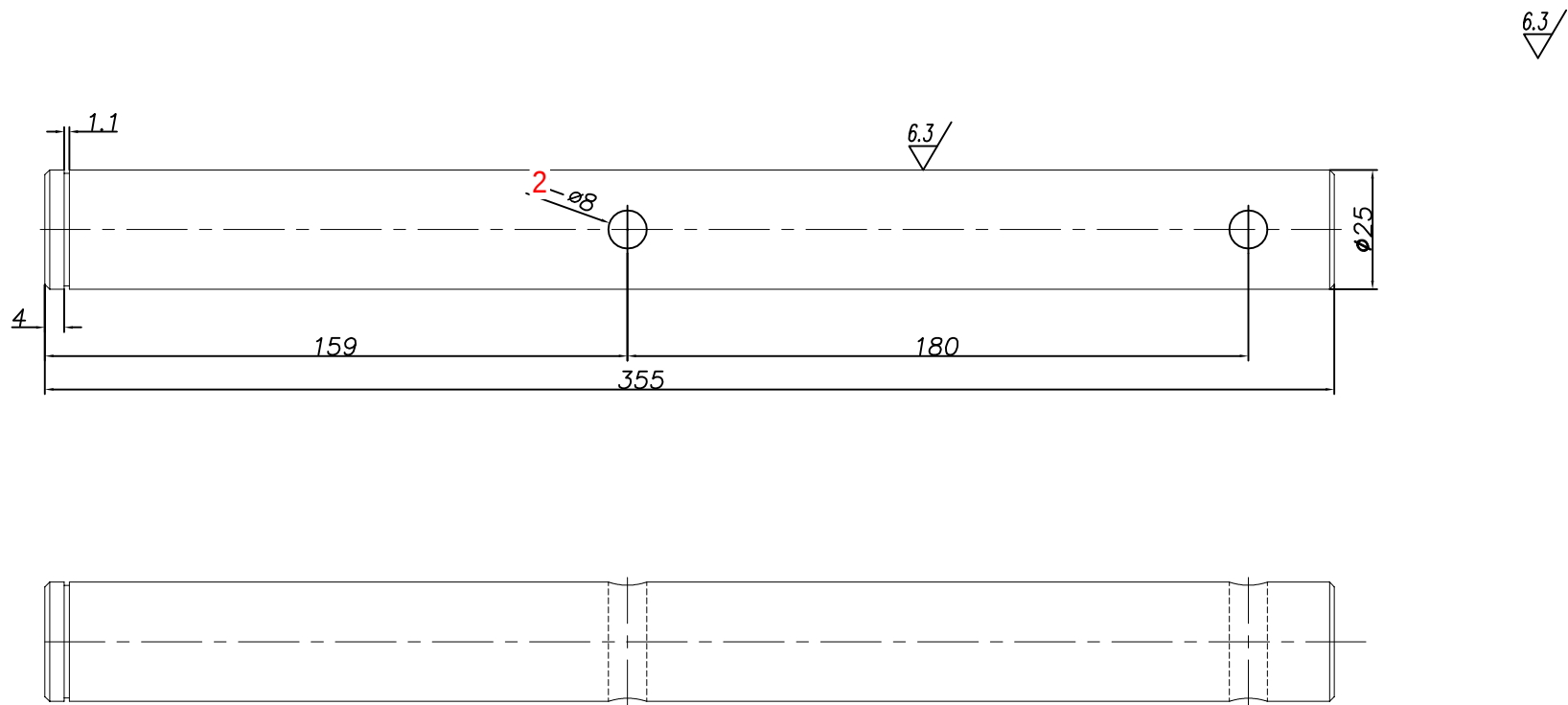
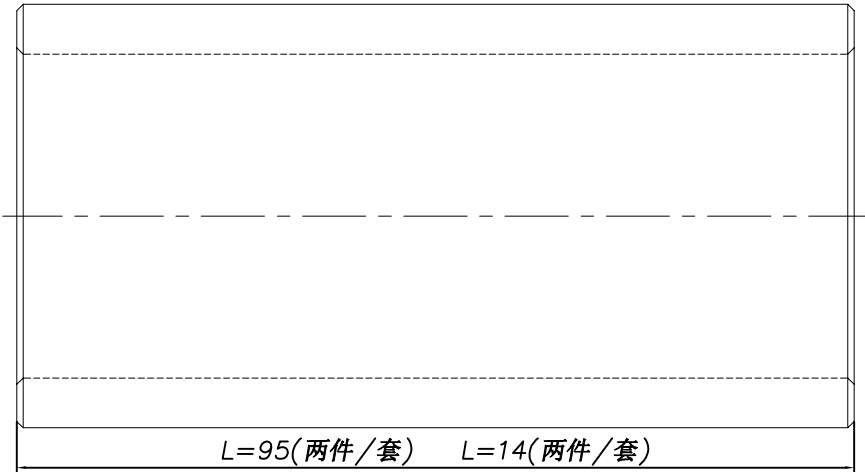
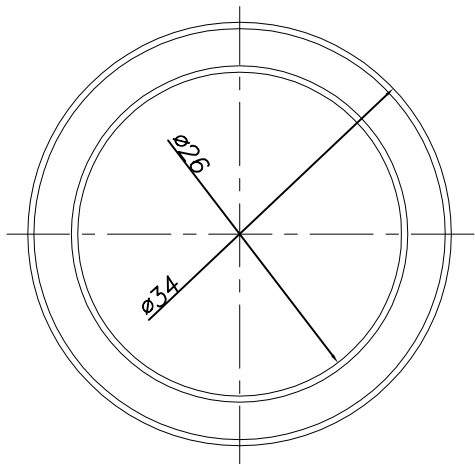


						Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司	
							长轴杆	
标记	处数	分 区	文件更改	登 名	年月日			
设 计			标准	化			阶段标记	重量
校 对								
审 核								
工 艺			批 准			版本:		0X188T.1-4



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1×45°；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日					
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	0X188T.2-1	
校对											
审核								1.25	1:1		
工艺				批准			版本:				



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

						20#			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改	变更	姓名	年月日	阶段标记			衬套
设计			标准化							
校对										OX-188T.1-5
审核									0.03	5:2
工艺			批准				版本:			