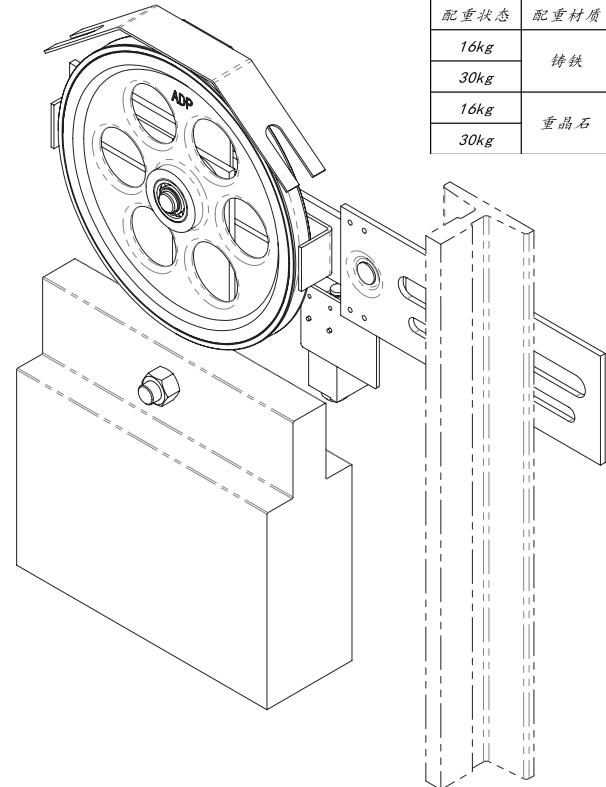
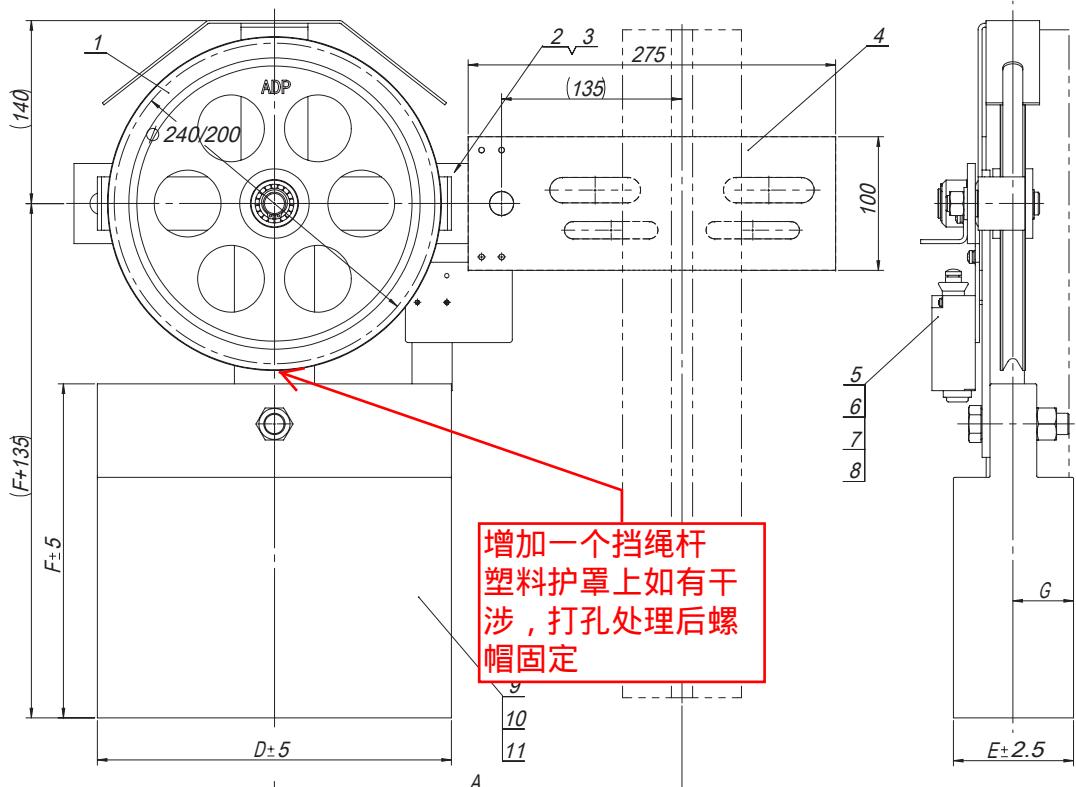


OX300A

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

- 1.涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；
- 2.图中A尺寸可以适当进行调整,常规可配尺寸有：305、365、380、420、435；
- 3.图中绳轮根据限速器匹配选用，可装在摇杆的正反侧使用；
- 4.开关组件可按实际需要现场调整安装；
- 5.本图配重按18kg重晶石形式绘制，可根据实际使用状态按表单选用等。

6	GB/T 97.1-1985	平垫圈5	2	0.00	0	
5	OX300A.4	开关组件	1	0.19	0.19	
4	OX300A.2	安装底板组件	1	0.75	0.75	
3	GB/T 894.2-1986	轴用挡圈22	1	1.34	1.34	
2	OX300A.3	摇杆组件	1	1.05	1.05	
1	OX300.3(S)	绳轮组件	1	4.29	4.29	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	备注

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

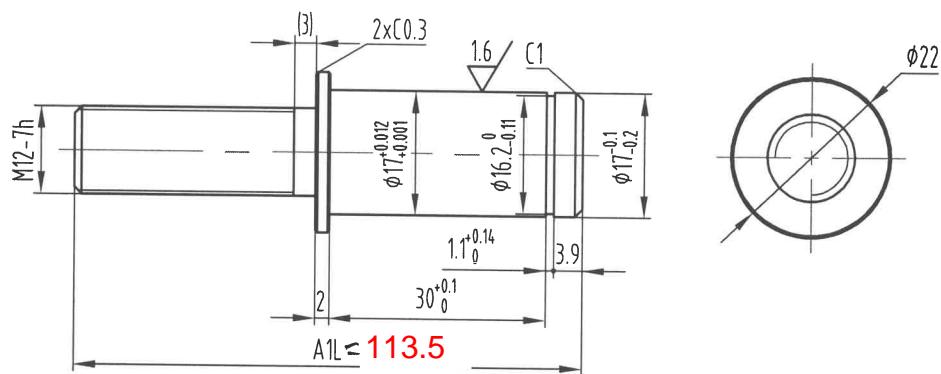
涨紧装置

OX300A

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

11	GB/T 6170-2000	六角螺母M16	1		0.04	0.04	
10	GB/T 5783-2000	螺栓M16×65	1		0.14	0.14	
9	OX300-2(18)	配重块(18kg)	1	重晶石	18.65	18.65	可选用匹配
8	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5×15	2		0.00	0	
7	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	2		0.00	0	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

其余 12.5



技术要求

- 1 去倒角毛刺;
- 2 螺纹倒角至大径;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

参数名	中文描述
B3	B值

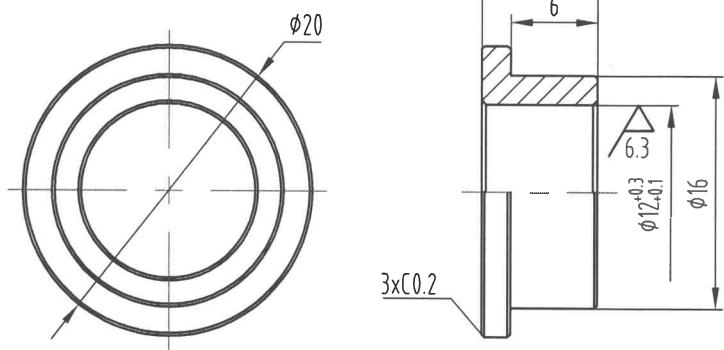
对表	
OX300A102	A1L
G01	70
G02	80

27	G02	绳轮主轴
20	G01	绳轮主轴
B3	G00	名

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	圆钢	22 GB/T 702	20 GB/T 699	绳轮主轴 (双轴承)
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		\$ OX300A102

其余 12.5



参数名	中文描述
B3	B值

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C0.3;
- 3 表面电镀锌处理, 锌层厚度不小于8um。

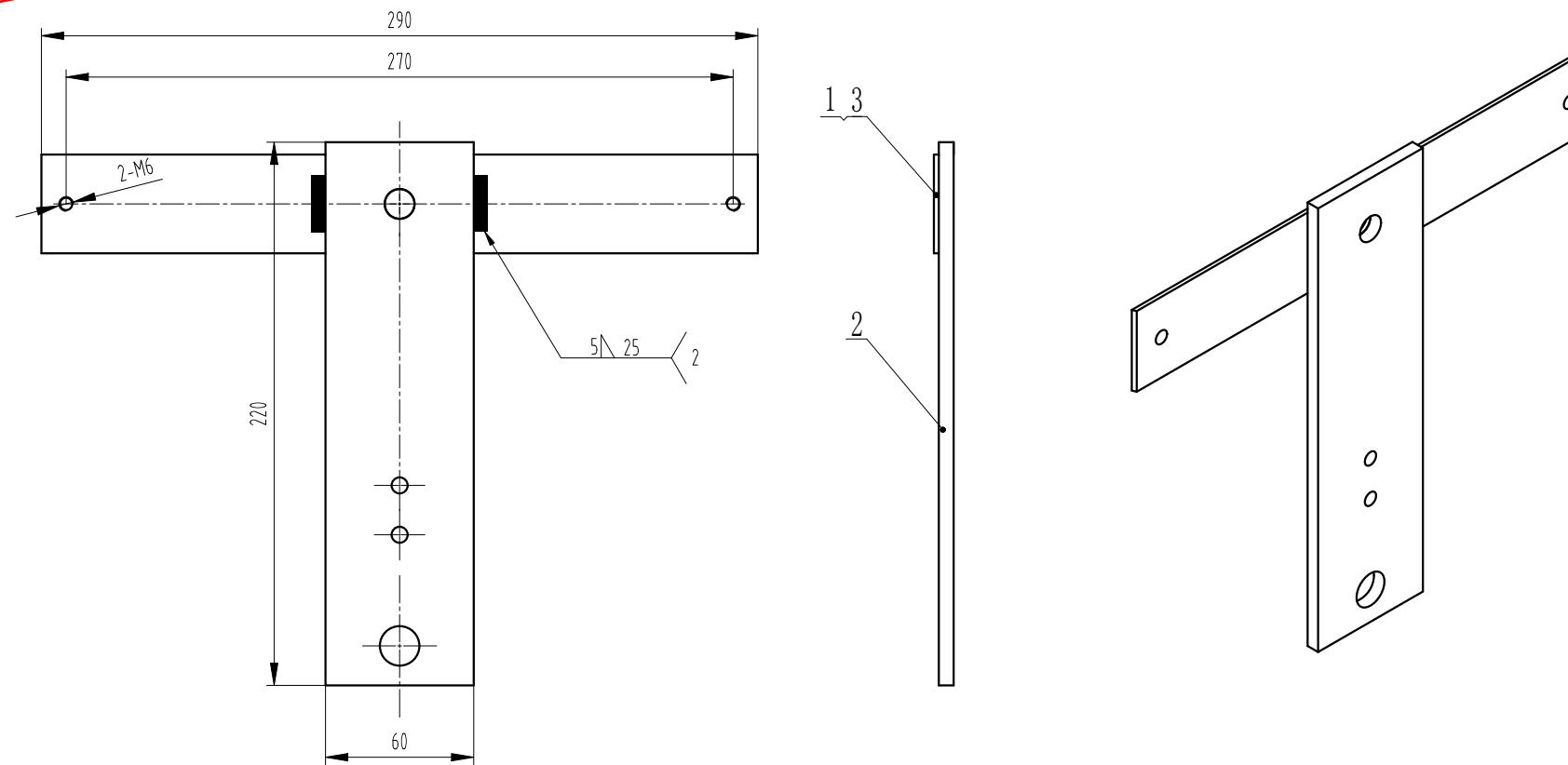
0X300A019	A1L
G01	8
G02	15

27	G02	衬套
20	G01	衬套
B3	G00	...

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢管 20-20x4.0 GB/T 8162-2008			衬套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								2:1	\$ 0X300A019
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01	1	
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02	1	1
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03		1

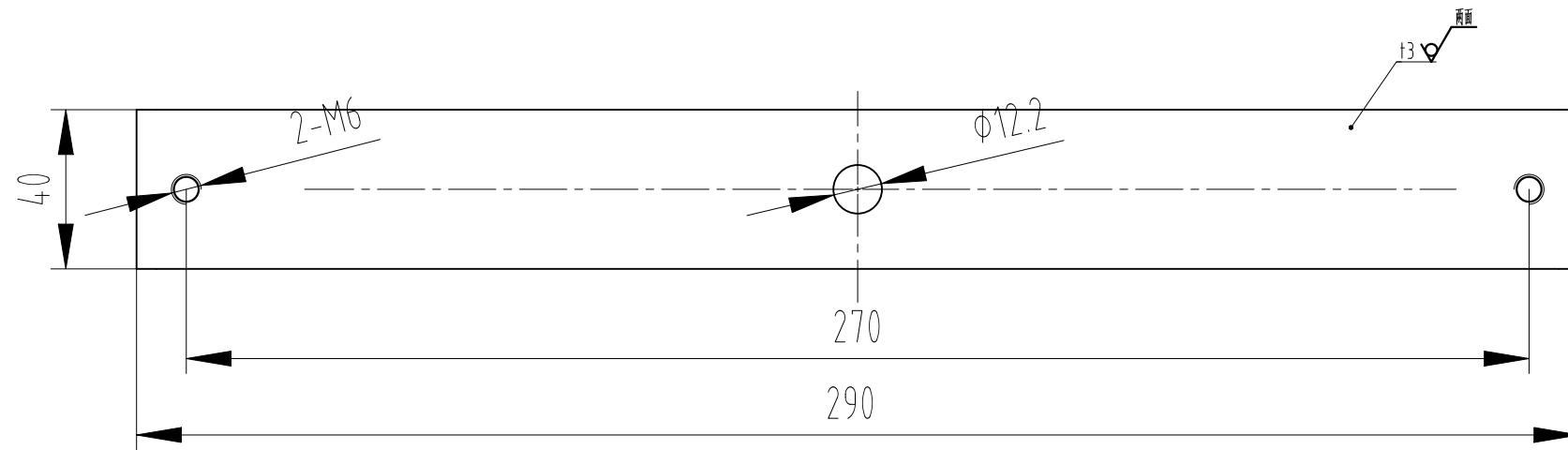


技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AOEPUI ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC	关键特性							
设计	宋剑	20220927	标准化			阶段标记	重量	比例
张宏华	23.06.25	审核	刘晶	23.06.25				1:2
签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.07.03	批准	俞礼园	23.07.04	第 1 张 共 1 张
标记	处数	更改内容						

25



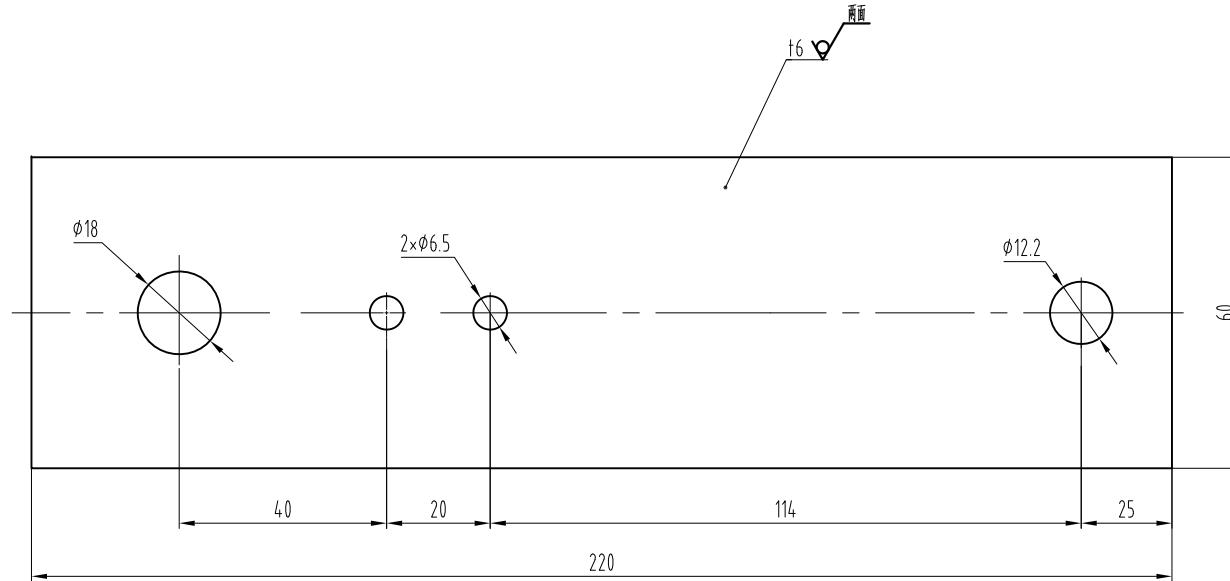
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC		关键特性											
				设计			标准化			钢板 3.0/Q235B			绳轮挡板
										阶段标记	重量	比例	
				审核								1:1	X30000B03
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张 共 1 张		

X30000B04G01

25



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	宋剑	20221021	标准化			钢板 6.0/Q235B		
						阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	20221021						1:1
工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021	第 1 张	共 1 张	X30000B04